





Комплект поставки

REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы $\frac{1}{4}$ –4". Станок на подставке. 3-х фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин⁻¹. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ R 1–2 R 2 $\frac{1}{2}$ –4	771140
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ G $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ G 1–2 HSS ¹⁾ G 2 $\frac{1}{2}$ –4 HSS ¹⁾	771160 771190
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ NPT $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPT 1–2 HSS ¹⁾ NPT 2 $\frac{1}{2}$ –4 HSS ¹⁾	771240
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ NPSM $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPSM 1–2 NPSM 2 $\frac{1}{2}$ –4	771260 771290

Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ R 1–4	771136
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ G $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ G 1–4 HSS ¹⁾	751506 771186
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ NPT $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPT 1–2 HSS ¹⁾ NPT 2 $\frac{1}{2}$ –4 HSS ¹⁾	751545 751546 751547 771246
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ NPSM $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPSM 1–2 NPSM 2 $\frac{1}{2}$ –4	771296

Режущие комплекты и гребенки Strehler для другой резьбы и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. ¹⁾ Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка , Без резьбонарезного набора и фиксатора	
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок	
R для конусной трубной резьбы правой	751040
R-L для конусной трубной резьбы левой	
G для цилиндрической трубной резьбы правой	751060
G-L для цилиндрической трубной резьбы левой	
Зажимной кулачок $\frac{1}{4}$–$\frac{3}{4}$" , 2 шт.	773060
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Геркулес опора для заготовок , стр. 96.	

