

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($1/16$) $1/8$ –2", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 8–60 мм, $1/4$ –2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Магнум – компактный до 2".

Принцип работы

Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 L-T весит всего 62 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин⁻¹.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < D $1/8$ " и болтов < D 8 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из ковanej стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.



Продукция немецкого производства



Info



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс $\frac{1}{2}$ –2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы ($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6)8–60 мм, $\frac{1}{4}$ –2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант Т со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
2000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин ⁻¹ .	340226R220
2010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227R220
2020 L-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228R380
2000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин ⁻¹ .	340220R220
2010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221R220
2020 T*	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

*В исполнении Т и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105R
Подставка, передвижная, с упором	344100R
Подставка, передвижная и складная	344150R
Резьбонарезные плашки страница 40.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка $\frac{1}{16}$–2" также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок	341000RR
REMS режущий диск St $\frac{1}{8}$–4", s 8	341614R
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Оборудование для накатки желобков, страница 50.	347000R



Конструкция L-T

Подставка
(Поставляется
отдельно)



Конструкция Т

Подставка, передвижная,
с упором (Поставляется
отдельно)



Конструкция L-T

Подставка, передвижная
и складная (Поставляется
отдельно)



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 18–60 мм, $\frac{1}{2}$ –2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Магнум – супермашина до 3".
превосходная ровная и чистая резьба до 3"
благодаря 5-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин⁻¹.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < D $\frac{1}{2}$ " и болтов < D 18 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке $\frac{1}{16}$ –2" и $2\frac{1}{2}$ –3" для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 5 гребенок головки $2\frac{1}{2}$ –3" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из ковanej стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для $2\frac{1}{2}$ –3" и для $\frac{1}{2}$ –2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



Info



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–3" (4") или с ручным REMS Ниппельспанером ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–3", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 18–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" и/или 2½–3", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубoreза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ . Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380303R220 380309R220
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380304R220 380310R220
3020 L-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380305R380 380311R380
3000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ . Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380306R220 380312R220
3010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380307R220 380313R220
3020 T*	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380308R380 380314R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105R
Подставка, передвижная, с упором	344100R
Подставка, передвижная и складная	344150R
Резьбонарезные плашки, страница 40.	
Комплект инструмента R ½–2", с универсальной автоматической нарезной головкой 1/16–2", нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубoreзом, трубным гратоснимателем	340100RR
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000RR
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–3" без плашек	381050R
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000R
REMS режущий диск St 1/4–4", s 8	341614R
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622R
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000R



Конструкция L-T

Подставка (Поставляется отдельно)



Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)



Конструкция L-T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 18–60 мм, $\frac{1}{2}$ –2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Магнум – супермашина до 4".
превосходная ровная и чистая резьба до 4"
благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин⁻¹.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < D $\frac{1}{2}$ " и болтов < D 18 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке $\frac{1}{16}$ –2" и $2\frac{1}{2}$ –4" для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки $2\frac{1}{2}$ –4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из ковanej стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для $2\frac{1}{2}$ –4" и для $\frac{1}{2}$ –2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



info



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным REMS Ниппельспанером ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 18–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2½–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубoreза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ . Оснащение R ½–2 Оснащение R 2½–4 Оснащение R ½–4	380447 R220 380441 R220 380444 R220
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R ½–2 Оснащение R 2½–4 Оснащение R ½–4	380448 R220 380442 R220 380445 R220
4020 L-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R 2½–4 Оснащение R ½–4	380443 R380 380446 R380
4000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ . Оснащение R 2½–4 Оснащение R ½–4	380426 R220 380429 R220
4010 T*	Конденсаторный двигатель с переключением полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R 2½–4 Оснащение R ½–4	380427 R220 380430 R220
4020 T*	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R 2½–4 Оснащение R ½–4	380428 R380 380431 R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105 R
Подставка, передвижная, с упором	344100 R
Подставка, передвижная и складная	344150 R
Резьбонарезные плашки, страница 40.	
Комплект инструмента R ½–2", с универсальной автоматической нарезной головкой 1/16–2", нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубoreзом, трубным гратоснимателем	340100 RR
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000 RR
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000 R
REMS режущий диск St 1–4", s 8	341614 R
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622 R

Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.

Ниппельный держатель страница 48.

REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.

347000 R



Конструкция L-T

Подставка
(Поставляется
отдельно)



Конструкция T

Подставка, передвижная,
с упором (Поставляется
отдельно)



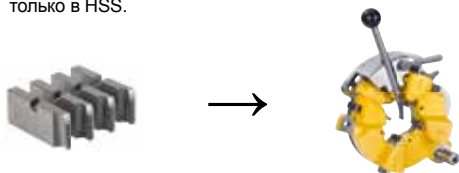
Конструкция L-T

Подставка, передвижная
и складная (Поставляется
отдельно)



REMS Резьбонарезные плашки, комплект

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Из вязкотвердой, специально закаленной стали для обработки материалов < 500 Н/мм² (МПа) для сверхдлительного срока эксплуатации. Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из высококачественной быстрорежущей стали для высокопрочных материалов ≥ 500 Н/мм² (МПа) на 50 %. ¹⁾ Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

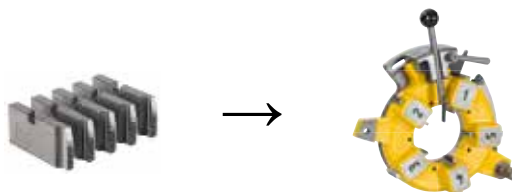


Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401 RHSS
	R 1/4–3/8	341402 RWS
	R 1/2–3/4	341403 RWS
	R 1–2	341404 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406 RWS
	G 1/4–3/8	341407 RWS
	G 1/2–3/4	341408 RWS
	G 1–2	341409 RWS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411 RHSS
	NPT 1/4–3/8	341412 RWS
	NPT 1/2–3/4	341413 RWS
	NPT 1–2	341414 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416 RWS
	NPSM 1/4–3/8	341417 RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	341418 RHSS
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419 RHSS
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS
	Pg 9	341467 RWS
	Pg 11	341468 RWS
	Pg 13,5	341469 RWS
	Pg 16	341470 RWS
	Pg 21	341471 RWS
	Pg 29	341472 RWS
	Pg 36	341473 RWS
	Pg 42	341474 RWS
	Pg 48	341475 RWS
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS
	M 20 × 1,5	341494 RWS
	M 25 × 1,5	341495 RWS
	M 32 × 1,5	341496 RWS
	M 40 × 1,5	341497 RWS
	M 50 × 1,5	341498 RWS
	M 63 × 1,5	341499 RWS
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS
	M 8	341427 RWS
	M 10	341428 RWS
	M 12	341429 RWS
	M 14	341430 RWS
	M 16	341431 RWS
	M 18	341432 RWS
	M 20	341433 RWS
	M 22	341434 RWS
	M 24	341435 RWS
	M 27	341436 RWS
	M 30	341437 RWS
	M 33	341438 RWS
	M 36	341439 RWS
	M 39	341440 RWS
	M 42	341441 RWS
	M 45	341442 RWS
	M 48	341443 RWS
	M 52	341444 RWS
	M 56 HSS ¹⁾	341445 RHSS
	M 60 HSS ¹⁾	341446 RHSS
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20 HSS ¹⁾	341476 RHSS
	UNC 5/16–18	341477 RWS
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478 RHSS
	UNC 7/16–14	341479 RWS
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480 RHSS
	UNC 9/16–12	341481 RWS
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482 RHSS
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483 RHSS
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484 RHSS
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485 RHSS
	UNC 1 1/8–7	341486 RWS
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487 RHSS
	UNC 1 3/8–6	341488 RWS
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489 RHSS
	UNC 1 3/4–5	341490 RWS
	UNC 2–4,5	341491 RWS

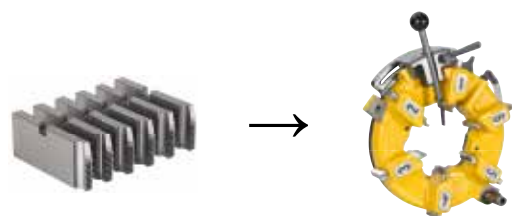


Продукция немецкого производства



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–3"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431 RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432 RHSS
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433 RHSS



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–4"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405 RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410 RHSS
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415 RHSS