

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–35 мм D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{3}{8}$ "
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10–18 мм
Толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1	D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{3}{8}$ "
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12–28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–28 мм
Стальные трубы по EN 10255	D $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ "
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16–32 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–40 мм

REMS Курво – качественная гибка труб.
Универсально для многих видов труб.
Без предварительных настроек, сразу готов к работе. Быстрая и медленная подача для точной гибки. Быстрая смена насадок.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Курво так и для REMS Синус, Курво 50.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, приводной двигатель всего 8 кг. Применим везде. Простая, быстрая работа, например, 90° трубу D 22 мм гнёт всего за 6 секунд. Никаких предварительных установок. Быстрая подача и замедленный ход для более точногогиба. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба (стр. 121).

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Надёжный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный, толчковый выключатель. Быстрая подача и медленный ход для более точного изгибания.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse >>>



Info



Комплект поставки

REMS Курво Сет. Электрический трубогиб D 10–40 мм, D ¼–1½", до 180°. Жесткие, полужесткие, гибкие медные трубы, в том числе тонкостенные, D 10–35 мм, D ¾–1½", мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, D 10–18 мм, толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1 D ¾–1½", трубы систем запрессовки из нержавеющей стали D 12–28 мм, углеродистой стали, в том числе в оболочке, D 12–28 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10–28 мм, стальные трубы EN 10255 D ¼–¾", электромонтажные трубы EN 50086 D 16–32 мм, композитные трубы D 14–40 мм и т. д. Электрический привод с не требующим технического обслуживания редуктором с проскальзывающей предохраняющей муфтой, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1000 Вт с бесступенчатым, электронным, толчковым выключателем, правый и левый ход, палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 15-18-22	580026 R220
Сет 15-18-22-28¹⁾	580027 R220
Сет 15-18-22-28²⁾	580036 R220
Сет 15-18-22-28³⁾	580035 R220
Сет 12-15-18-22	580020 R220
Сет 12-15-18-22-28¹⁾	580033 R220
Сет 12-15-18-22-28²⁾	580037 R220
Сет 15-22-28¹⁾	580022 R220
Сет 15-22-28²⁾	580040 R220
Сет 17-20-24	580023 R220
Сет 12-14-16-18-22	580021 R220
Сет 12-14-16-18-22-28¹⁾	580031 R220
Сет 12-14-16-18-22-28²⁾	580038 R220
Сет 14-16-18-22-28¹⁾	580028 R220
Сет 14-16-18-22-28²⁾	580039 R220
Сет ¾-½-¾-¾-¾"	580024 R220
Сет 16-20-26-32	580025 R220
Сет 16-20-25-32	580034 R220
Сет 20-25-32	580029 R220
Сет 32-40	580030 R220
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580010 R220

Комплекты REMS Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение Арт.-№ 580029 и 580030), смотри страницу 121.

- 1) Гибочный сегмент и ползун 28, R102, номер артикула 581070, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных. См. стр. 121.
- 2) Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R102, номер артикула 581260, для жестких медных труб D 28 мм, D 1½", труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм, стальных труб ¾". См. стр. 121.
- 3) Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R115, номер артикула 581310, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных D 28 мм, труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм, стальных труб ¾". Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб D 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм. См. стр. 121.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры страница 121.	
REMS Курво приводной двигатель	580000 R220
Палец-упор	582036
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120 R
Стальной чемодан	586000 R
Держатель привода 3B, регулируемая высота, на треноге	586100 R
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150 R



базовый пакет



3B



WB