

Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1 1/4" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм	Cu				Cu-U		St 10217		St 10305-U		St 10305		St 10255		St 50086		V				Арт.-№	
			REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50		
	40	45	●	●	● ²⁾								●	●	● ²⁾						●	●	● ²⁾	581400
	45	49	●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾				●	●	● ²⁾								581410
14, 10 U, ¼ (DN 6)			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾					●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	581420
15, 12 U		56	●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾								581430
16, 12 U	60	62	●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾					●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾	581440
17, 15 U	56	60									●	●	● ²⁾				●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾		
18, 14 U, 15 U, ⅝ (DN 10)			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾		●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	581450
20, 16 U, 18 U			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾				●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾		
22, 18 U, ½ (DN 15)			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾					581460
22, 18 U, ½ (DN 15)		91	●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾								581470
24, 22 U			●	●	● ²⁾						●	●	● ²⁾											
25	98		●	●	● ²⁾								●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾	
26	98													●	●	● ²⁾				●	●	● ²⁾		
28, ¾ (DN 20)	102 ¹⁾		●	●	● ²⁾				●	●	● ²⁾					●	●	● ²⁾						
28, ¾ (DN 20)									●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾					581260
28, ¾ (DN 20)	114		●	●	● ²⁾				●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾					
30, 28 U	98 ¹⁾		●	●	● ²⁾						●	●	● ²⁾											
	98																			●	●	● ²⁾	●	● ²⁾
	114		●	●	● ²⁾													●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾	
				●	● ³⁾					●	● ³⁾				●	● ³⁾								
	140		●	●	● ²⁾																			
40	140	148																			●	●	● ²⁾	
42	140				● ³⁾					● ³⁾					● ³⁾									
		143																				● ³⁾		581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	●	●	● ²⁾																			
½" (12,7 mm)		60	●	●	● ²⁾																			
⅝" (15,9 mm)	63		●	●	● ²⁾																			
¾" (19,1 mm)			●	●	● ²⁾																			
⅞" (22,2 mm)	98		●	●	● ²⁾																			581240
1" (33,7 mm)																	● ³⁾							
1" (25,4 mm)			●	●	● ²⁾																			
1⅛" (28,6 mm)			●	●	● ²⁾			●	●	● ²⁾				●	●	● ²⁾	●	●	● ²⁾					581260
1⅛" (28,6 mm)			●	●	● ²⁾																			
1¼" (31,8 mm)	114		●	●	● ²⁾																			
1¼" (31,8 mm)		145	●	●	● ²⁾																			581390
1¼" (42,4 mm)	140																● ³⁾							
1⅝" (34,9 mm)	140		●	●	● ²⁾																			

R мм Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
X мм Величина корректировки мм
¹⁾ Соответственно DVGW-рабочее предписание GW 392, минимальный радиус гибки медной трубы D 28 мм должен составлять 114 мм. Толщина стенок ≥ 0,9 мм
²⁾ Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№. 582120)
³⁾ Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№. 582110).
Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, EN 1057
St 10217: трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305: трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), трубы из углеродистой стали EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: Трубы для электропроводки EN 50086
U: Трубы в оболочке
V: Металлопластиковые трубы

Гибка по размеру

Если дуга должна располагаться на определенном месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для дуги 90° должна быть учтена длина X указанная в фиг. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксированна на маркировке 0 сегмента гибки.

При правильной холодной гибке не должны образовываться трещины или складки. Трубы и размеры, которые этого не обеспечивают, не подходят для гибки на REMS Синус, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Аку-Курво.

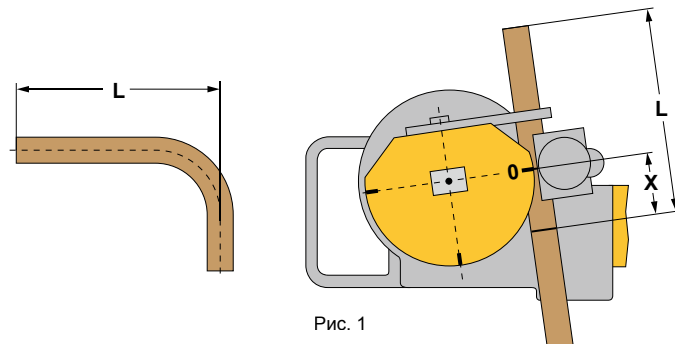


Рис. 1