REMS

www.rems.de



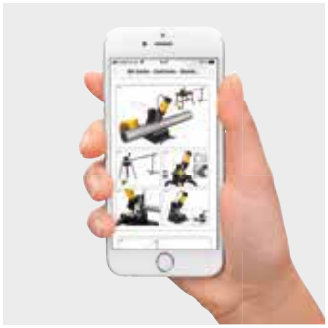
Современный производитель оборудования и инструментов для монтажа и обслуживания инженерных сетей

2022

Каталог



Информация об изделии



Руководства по эксплуатации



Перечни деталей



Пленки продукта

REMS App – Вся информация об изделиях всегда и всюду под рукой – просто и быстро.

На стройке или в магазине: Все руководства по эксплуатации, перечни запчастей, информацию об изделиях или также видеоролики об изделиях и много другое можно загрузить без задержки*. Также в наличии много дополнительных функций.

SCAN

Сканирование логотипа изделия

Вы стоите перед изделием REMS? Сканируйте логотип изделия и получите всю информацию о нем.

SCAN

Сканирование изображения изделия

Вы можете сканировать изображения изделий в наших акционных буклетах и получить всю информацию о них.

SCAN

Сканирование кода QR

Вы можете сканировать код QR REMS и получить всю подробную информацию об изделии.



ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS App

Прикладное программное обеспечение можно загрузить бесплатно с Apple App Store или Android App с Google Play.



*Только при наличии соединения для передачи данных через провайдера или WLAN.

Содержание


Нарезание резьбы
Накатка желобков 20


Пилы 56


Резка, нанесение фасок, снятие грата 74


Монтаж 100


Проверка, очистка, дезинфекция, консервация, промывка, заполнение 108


Гибка 122


Радиальные прессы 140


Аксиальные прессы 226


Расширение, отбортовка 234


Пайка 246


Замораживание 252


Инспекция труб и каналов, Прочистка труб и каналов 256


Сварка пластиковых труб 272


Алмазное бурение
Алмазные лучковые пилы 282


Сушка, осушение, вентиляция и удаление воздуха 306

Мы осуществляем продажу и поставку исключительно на основании наших общих положений по условиям поставок и продаж.

С появлением этого каталога все прежние цены будут недействительны. Мы оставляем за собой право повышать цены.

Точность иллюстраций, указаний массы, веса, различных норм и прочих данных в этом каталоге могут быть неточными. Указанная для электроинструментов и станков мощность - потребляемая мощность. Мы оставляем за собой право внесения изменений. Авторские права защищены. Право переводить, перепечатывать, заимствовать иллюстрации, передавать по радио, передавать на фотомеханических и схожих носителях, хранить в системах обработки данных защищены, даже при частичном использовании оригинала только с указанием источника.

© Copyright 2022
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Продажа только через специализированную торговую сеть.



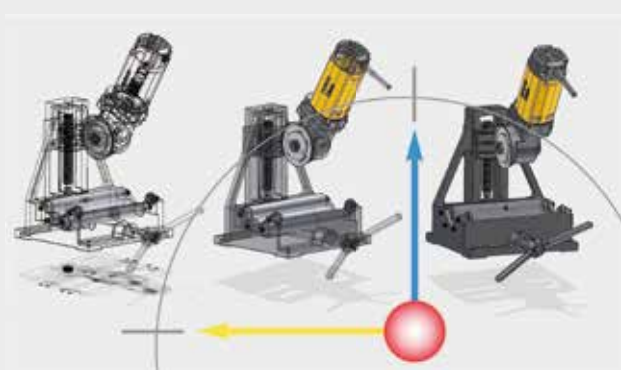
Вы креативны и знакомы с практикой, с работой монтажника вы всегда находите возможности усовершенствования: инженеры-разработчики компании REMS новаторы, и это является важнейшим звеном для успеха предприятия.

REMS – больше 110 лет на переднем крае технического прогресса. Совершенству нет предела.

С момента основания в 1909 году REMS разрабатывал продукцию для обработки труб, в особенности для монтажа сантехнических и отопительных систем. Сначала выпускались ручные инструменты, затем станки и электроинструменты. Высказывание основателя фирмы Кристиана Фёлля „REMS должен быт лучше“ всегда являлся мерилом продаж.

Сегодня REMS является ведущим производителем машин и инструментов для обработки труб. Инженеры-разработчики REMS претворяют в жизнь удивительные идеи, которые облегчают повседневную работу монтажников – профессионалов. Они учитывают все возможные требования и опираются на практический опыт. Специалисты всех областей предприятия заботятся о том, чтобы каждое усовершенствование было включено в новую разработку. Так создаются совершенные инструменты для использования в суровых условиях стройплощадок. Продукция REMS высоко ценится благодаря ее новаторской технологии, высокому качеству, и используется во всем мире. Она приносит пользу пользователям и торговле.

Снова и снова REMS удается вырваться на вершину технического прогресса благодаря новаторской продукции. Многочисленные, отечественные и зарубежные патенты это доказывают.



Благодаря использованию современных технологий в проектировке и разработке продукции, качество REMS с самого начала находилось на высоте: Безопасное использование, прочная конструкция, простота в обслуживании, длительный срок эксплуатации.



Свежие идеи, технический прогресс и REMS неотделимы друг от друга: напр. REMS Амиго, REMS Тигр, REMS Курво, REMS Мини-Пресс 14 V ACC, REMS Мульти-Пуш – продукция, которая произвела революцию в своей области применения.



Полностью автоматические измерительные 3D приборы являются частью широкой системы обеспечения качества REMS. Тщательность измерения до 0,001 мм обеспечивает высочайшую точность.

Современнейшее производство – Гарант качества продукции REMS.

Made in Germany. Собственные заводы находятся в городе Вайблинген, недалеко от Штутгарта, в сердце немецкой индустрии высоких технологий (Hi-tech industry). Для исследований и разработки, для производства и обеспечения качества там используются современнейшие установки и приспособления. Кроме того на предприятии работает целая „плеяда“ высоко квалифицированных сотрудников, некоторые из которых уже в четвертом поколении работают в REMS.

Они обладают особым набором знаний и опыта, без которых при производстве продукции высокого качества не обойтись. Качество значит для REMS намного больше, чем точность в измерении и работе. Оно создаётся на базе широкой системы обеспечения качества, основой которой является оценка потребностей рынка, и которая сопровождает продукцию во время разработки и изготовления, и включает систематический анализ качества продукции на рынке. Кроме того, качество каждого этапа производства регулярно проверяется и подтверждается контрольными учреждениями, которые выдают знаки безопасности GS. Все изделия REMS соответствуют нормам безопасности и предотвращения несчастных случаев. И выполняют соответствующие европейские стандарты в соответствии с постановлениями Европейского сообщества. Также, за исключением некоторых безопасных инструментов, продукция REMS проверена и одобрена независимыми контрольными учреждениями. Вся продукция REMS, таким образом, соответствует высокому стандарту эксплуатационной надежности.



Постоянные новшества в области процессов и инвестиции в высокопроизводительные системы изготовления CNC заботятся о том, чтобы продукция REMS считалась одной из лучших во всем мире.





Гибкие линии монтажа делают возможным в любое время приспособить инструмент к потребностям клиента.

REMS по количеству сотрудников является самым большим образовательным центром региона. За счет этого удается поддерживать собственные Hoy Xay на высоком уровне.



Частые проверки во время процесса изготовления и детальная проверка рабочих функций и безопасности после сборки гарантируют, что ни одно бракованное изделие не покинет предприятие.



Надежные сотрудники с многолетним опытом несут ответственность за то, чтобы, для каждой детали был точно подобран оптимальный способ закаливания.

Никто не закаливает металл лучше нас. Поэтому мы делаем это сами.



Собственный закалочный цех – важная часть Hoy Xay и секрет качества инструментов REMS.

Длительный срок эксплуатации, безопасность в использовании и высокая допустимая нагрузка – таким требованиям могут отвечать инструменты только с идеально закаленными деталями.

В собственном закалочном цехе закладывается основа качества инструментов REMS. Многолетний опыт является важным Hoy Xay и секретом качественных инструментов REMS. Благодаря особой тепловой обработке достигается идеальное сочетание прочности и стойкости, что обуславливает особенно долгий срок эксплуатации, как например, у резьбонарезных гребенок, отрезных роликов, пресс-клещей. Процесс тепловой обработки автоматически контролируется и постоянно фиксируется компьютерной техникой. За счет этого достигается неизменное качество продукции.



Проверенные прочные высококачественные резьбонарезные гребенки REMS. Из вязкой, закаленной особым способом специальной стали.



Режущие ролики REMS соответствуют особым требованиям для различных материалов. В особенности процесс закаливания является важным фактором для обеспечения длительного срока эксплуатации режущих роликов REMS.



Искусство закаливания:
Оно создает элементы, переносящие чрезвычайные нагрузки, для самых высоких требований.



Двое из 45 сотрудников отдела логистики, которые знают, что такое время и деньги. Быстрота и абсолютная надежность являются важнейшими факторами для доставки и сервиса.

REMS – для профессионалов. Блестящий сервис. Везде.

REMS изготавливает машины и инструменты для профессионалов – предъявляемые требования высоки. REMS выполняет свои задания компетентно, ответственно и первоклассно. Это относится как к быстрой доставке, так и к уходу и ремонту. Высокая гибкость и абсолютная надежность создают основу для блестящего сервиса. Вся логистика ориентируется на потребности клиентов. Для своевременной доставки, на центральном складе REMS хранятся 10.000 видов товара. Все изнашивающиеся и запасные детали всегда имеются в наличии. Сервис, в котором время простоя снижено до минимума.

В случае ремонта в распоряжении находится широкая сеть мастерских по обслуживанию клиентов для быстрого и профессионального восстановления. Высококвалифицированные, хорошо подготовленные сотрудники ремонтируют и обслуживают машины и инструменты наших клиентов. После завершения ремонта или осмотра инструмент снова быстро возвращается к клиентам.



Быстрота – задача логистики. На складе REMS площадью в 14.000 квадратных метров хранятся быстро изнашивающиеся и запасные детали.



Нагрузка на строительной площадке экстремальна – детали изнашиваются, возникает необходимость ремонта. Служба по обслуживанию клиентов REMS наготове. Больше, чем в 25 странах, существует хорошо развитая система сервиса.



Сервис в REMS – сервис с большой буквы: все презентационные машины у 200-а консультантов REMS снабжены испытательным приспособлением, с помощью которого везде на месте можно осуществит проверку работы и силы сжатия радиальных прессов REMS.



Ознакомление с продукцией в образовательном центре REMS: узнать, сравнить, оценить.

REMS – Партнер специализированных магазинов. Блестящие консультации для довольных клиентов.

Только тот, кому при покупке оказывают компетентную консультацию, найдет лучшее для себя, экономичное решение возникших задач. Поэтому REMS придает большое значение обучению собственных консультантов, а также работников специализированной торговли. В распоряжении образовательного центра REMS на площади 1.600 кв. метров находятся помещения для презентаций, обучения и конференц-залы. Обучение, тесно связанное с практикой, в доступной форме дарит работникам в области специализированной торговли основы знаний для высокопрофессиональных и компетентных консультаций по продукции и успешных продаж. Подробная документация по продаже с указанием необходимой информации о продукции делают возможным быстрый выбор продукции и являются основой для простого и не требующего времени создания предложения.

Сотрудничество со специализированной торговлей гарантирует покупателю квалифицированные широкие консультации и отличный сервис.



Обучающий центр REMS в г. Вайблинген под Штутгартом.



Современно оборудованные презентационные залы. REMS создает для сотрудников специализированной торговли большое число возможностей, познакомится с продукцией.

Энрико Мюллер, Андреас Дюсман, Томас Киршнер и Рюдигер Лозе, четверо из более чем 200 квалифицированных сотрудников REMS, при необходимости всегда могут провести обучение или презентацию у Вас на месте.



REMS – Сила на рынке благодаря последовательной политике разработки и сбыта продукции.

Основной силой REMS на рынке являются прогрессивная и высококачественная продукция и жесткая, опирающаяся на факторы товарооборота, программа по сбыту продукции, так же как и ценовая конкурентоспособность, выгодное производство для собственного потребления.

В центре политики сбыта всегда стоит принцип, продавать продукцию REMS исключительно через специализированные магазины. REMS поддерживает этот принцип. Консультанты REMS, вооруженные презентационными машинами проводят обучение на месте и демонстрируют продукцию REMS во время посещения организаций, на выставках и т.д. Они консультируют при выборе инструмента и находят самое удобное, надежное и экономичное решение в конкретном случае.



Последовательная политика сбыта рассчитана на долгосрочные результаты, доверие.



Так монтажники знакомятся со спектром продукции на практике: Консультанты REMS на пути, в презентационных автомобилях и демонстрируют машины и инструменты для конкретного случая использования, прямо на стройплощадке.



Система презентаций продукции REMS – идеальная возможность для специализированной торговли, оптимально продемонстрировать продукцию REMS: потрогать – сравнить – выбрать.

Потрогать. Сравнить. Выбрать. Способствует совместной продаже.

Участия во многих национальных и международных выставках, реклама в специализированных журналах и рассылка рекламы прямо пользователю высоко ценятся в специализированной торговле, как действия, способствующие продаже.

Интересная система презентаций REMS позволяет специализированной торговле оптимально осуществлять презентации продукции REMS: потрогать, сравнит, выбрать. Индивидуальный подбор инструментов REMS осуществляется по договоренности консультантов REMS со специализированной торговлей. Информационная система Онлайн www.rems.de предоставляет широкие возможности получения справок о группе фирм REMS, продукции REMS и возможностях использования и обращения с ней. Кроме того, пользователь найдет полный каталог и подробную техническую документацию, информацию о следующих выставках и адреса мастерских по обслуживанию клиентов REMS, возможность загрузить (скачать) документацию о продажах, инструкции по эксплуатации, перечни деталей, изображения и съемку инструментов, информацию о возможности заказать документацию, о продаже на разных языках по почте, электронные адреса контактных лиц REMS и многое другое.



Продукция REMS представляется и демонстрируется на многих национальных и международных выставках.



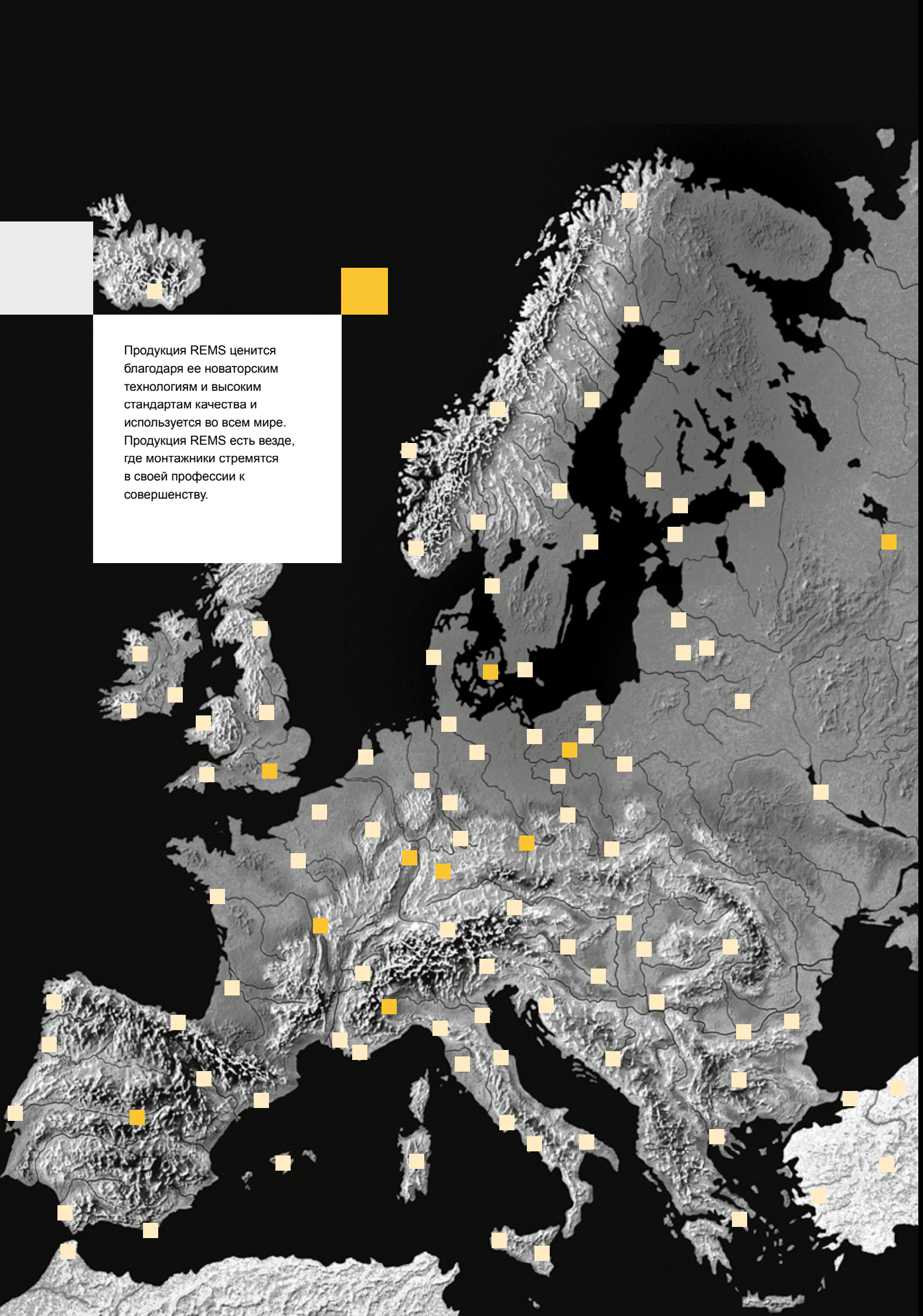
Практично для торговли, наглядно для клиентов – система презентаций продукции REMS.





Система справок онлайн www.rems.de

REMS App



Продукция REMS ценится благодаря ее новаторским технологиям и высоким стандартам качества и используется во всем мире. Продукция REMS есть везде, где монтажники стремятся в своей профессии к совершенству.

Более 20.000 партнеров по торговле в Европе: Инструменты REMS вы сможете приобрести везде.

Новаторская продукция и высокий стандарт качества открывают для REMS новые рынки. В последние годы территория сбыта постоянно расширялась. Надежные партнеры по торговле во всей Европе и за ее приделами уверяют, что все большее число клиентов убеждаются в качестве REMS.



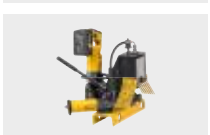
Во всей Европе REMS устанавливает рекорд в области качества – продажа осуществляется с помощи плотной сети надежных партнеров по торговле во всей Европе, которых поддерживают более 200 хорошо обученных консультантов REMS.



Точки продаж во многих странах создают оптимальные условия для пользователя и специализированной торговли.


6

Нарезание резьбы
Накатка желобков

	Ручной клупп	22
	Резьбонарезные головки S	23
	Электрический резьбонарезной клупп	24
	Аккумуляторный резьбонарезной клупп	28
	Резьбонарезной станок	32
	Полуавтоматический резьбонарезной станок	42
	Ниппельный держатель	48
	Дополнительные материалы для нарезания резьбы	49
	Устройство для накатки желобков	50
	Устройство для накатки желобков станок	51
	Аккумуляторный устройство для накатки желобков станок	52
	Устройство для накатки желобков станок	54

REMS Ева

Ручной клупп с быстросменными резьбонарезными головками

Резьбонарезной клупп высокого качества.	
Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"
Виды резьбы, страница 30, 31.	



REMS Ева – клупп для монтажника. Особенно легкий надрез и нарезание резьбы. Храповый рычаг из стали, покрытый пластиком. Всего один тип быстросменных резьбонарезных головок.

Системное преимущество
Всего один храповый рычаг для всего диапазона резки как до 1¼", так и до 2". Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек. Один вид резьбонарезных головок подходит ко всем клуппам REMS и соответствующим клуппам иных производителей.

Храповый рычаг
Особо прочный. Высококачественный храповый рычаг изготовлен из стали, покрыт толстым слоем пластика со специальным покрытием, предохраняющим от скольжения инструмента в руке, приятно и удобно держать во время работы. Легко регулируемое направление вращения трещотки. Удобная, надежная посадка быстросменных головок, легко вставлять и снимать.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы. Быстросменные резьбонарезные головки S для нарезания резьбы в труднодоступных местах (страница 23).

Резьбонарезные гребенки
Надежность, высокое качество плашек REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание чистой резьбы. Изготовлены из каленой, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Специально дня нарезки резьбы. С особо высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для чистой резьбы и увеличения срока службы гребенок, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно с REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Ева Сет. Ручной резьбонарезной клупп для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Один храповый рычаг для всего рабочего диапазона. Быстросменные резьбонарезные головки и плашки для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и для нарезания резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане или в картонной упаковке.

Наименование/величина	Арт.-№	
REMS Ева Сет в стальном чемодане		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS Ева Сет в картонной упаковке		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

Мы поставляем наборы REMS Ева для левосторонней резьбы и резьбы NPT.





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона	522000	
Резьбонарезные головки S страница 23.		
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки, головка для лерок страница 30–31.		
Стальной чемодан с вкладышем, для REMS Ева ⅜–2"	526050	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
REMS Акула 3Б, станция обработки труб с цепными тисками на складной треноге-подставке, страница 103.		
REMS Акула ВБ, цепные тиски для верстака, страница 103.		



REMS Быстросменные резьбонарезные головки S

Для нарезания резьбы в труднодоступных местах, например, в углублениях стен, на выпусках труб, в шахтах. Идеальны для ремонта, реставрационных работ.

Трубная резьба ⅜–1¼"

REMS Резьбонарезные головки S – решение проблем в труднодоступных местах.

Быстросменные резьбонарезные головки S со специально установленными плашками.

Дополнительная точная направляющая со стороны крышки для центрирования и лёгкого надреза трубы.

Удлинитель храпового рычага REMS Ева для нарезания резьбы на концах труб, находящихся в углублениях стен.

Быстросменные резьбонарезные головки S подходят к храповому рычагу REMS Ева и другим подходящим резьбонарезным клуппам.



Продукция немецкого производства

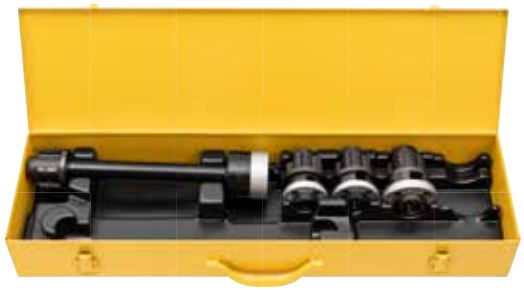


Info

Комплект поставки

Резьбонарезная головка S Сет. Быстросменные резьбонарезные головки S для трубной конической резьбы, правой ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) или Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Удлинитель 300 мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ⅜-½-¾	520025R	
Сет R ½-¾-1	520026R	
Сет NPT ½-¾-1	520056R	



Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона		522000	
Резьбонарезная головка S для трубной конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Удлинитель 300 мм		522051	
Стальной чемодан с вкладышем для храпового рычага, 4 быстросменные нарезные головки S и удлинитель.		526052R	



REMS Амиго E

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–1", 16–32 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Амиго E – самый быстрый, самый сильный и самый легкий до 1".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 950 Вт с 30 % увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 мин$^{-1}$. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 48).



Комплект поставки

REMS Амиго E Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы ⅛–1", 16–32 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 950 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1	530013 R220	
Сет M 20-25-32	530014 R220	

REMS Амиго E Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго E привод	530003 R220	
Держатель	533000 R	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 97.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр	543100	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	536000	



REMS Амиго

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–1¼", 16–40 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Амиго – самый маленький, самый легкий, самый мощный и быстрый до 1¼".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 мин$^{-1}$. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1¼" (2") (страница 48).



Комплект поставки

REMS Амиго Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы ⅛–1¼", 16–40 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Правый/ левый ход. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼ **Сет M 16-20-25-32 (M × 1,5)** **Сет M 20-25-32-40 (M × 1,5)**	530020 R220 530022 R220 530023 R220	

REMS Амиго Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго привод	530000 R220	
Держатель	533000 R	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 97.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр	543100	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	536000	



REMS Амиго 2

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным опорным бугелем. Идеален для ремонта и стройплощадок.

Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.



REMS Амиго 2 – Медвежья сила до 2".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта. Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод весит всего 6,5 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.700 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Скорость реза 30–18 мин$^{-1}$.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 48).

Продукция немецкого производства

Info



Tested by electrosuisse



Комплект поставки

REMS Амиго 2 Сет. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт., толчковый выключатель безопасности, увеличение мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. при выборе направления вращения, правый/левый ход Опорный бугель для обоих направлений вращения. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и для резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60423 M).В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼-1½-2 **Сет M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)**	540020 R220 540022 R220	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго 2 привод	540000 R220	
Держатель для REMS Амиго 2	543000	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 97.	731700	
Двойной бугель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр	543100	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	546000	



REMS Амиго 2 компакт

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.



Продукция немецкого производства

Info



Tested by electrosuisse

REMS Амиго 2 компакт – Самый маленький и лёгкий до 2".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 4,9 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности, посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Скорость реза 30–18 ¹/min. Толчковый выключатель безопасности.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не цепляют. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 48).

Комплект поставки

REMS Амиго 2 компакт Сет. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Защита от перегрузок. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼	540023 R220	
Сет R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024 R220	
Сет M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025 R220	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
Привод для REMS Амиго 2 компакт	540001 R220	
Держатель для Амиго 2 компакт	543010	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 97.	731700	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	546000	



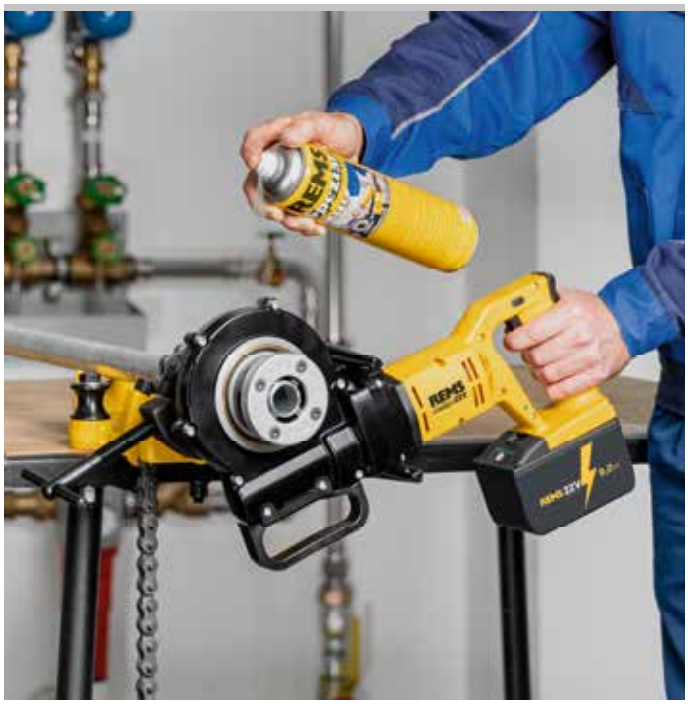
REMS Амиго 22 V

Аккумуляторный резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Мощный, мобильный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Трубная резьба	⅛–1", 16–32 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.



Продукция немецкого производства

Info



Tested by electrosuisse

REMS Амиго 22 V – мобильный, удобный, легкий. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 9,0 Ач, примерно для 52 резьб ¾" на одном заряде аккумулятора.

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа вы можете работать даже в труднодоступных местах. Мобильный, удобный, легкий. Приводная машина с аккумулятором, всего 5,6 кг. Практичная лопаточная рукоятка с ручкой Softgrip. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок. Система контроля состояния с защитой от перегрузки для приводной машины, защита от слишком больших токов, с защитой от перегрева с помощью системы контроля температуры двигателя (NTC), с электронной системой контроля состояния зарядки, использующей светодиод зеленого и красного цвета.

Привод
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В, с большим резервом мощности, отдача 500 Вт. Большая скорость резания 27–20 об/мин. Толчковый выключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети
Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный, для 52 резьб ¾" от одного заряда аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100–240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100–240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220–240 В/21,6 В, отдача 40 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не цепляют. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 48).

REMS Амиго 22 V

Аккумуляторный резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Комплект поставки

REMS Амиго 22 V Сет. Аккумуляторный резьбонарезной клупп с быстросменными головками. Для трубной резьбы ⅛–1", 16–32 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Приводная машина с редуктором, не требующим техобслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 500 Вт, предохранительным переключателем импульсного режима. Правое и левое вращение, система контроля состояния машины с защитой от перегрузки, система контроля температуры, система контроля состояния зарядки. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 9,0 Ач, устройством для ускоренной зарядки 100–240 В, 50–60 Гц, 90 Вт. Защита от перегрузок. С быстросменными резьбонарезными головками REMS eva для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1 **Сет M 20-25-32**	530015 R220 530016 R220	

Амиго 22 V сет для NPT- резьбы. Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго 22 V Привод, без аккумулятора	530004 R22	
Держатель для Амиго 2 компакт	543010	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220–240 В/21,6 В, 50–60 Гц, 40 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571578 R220	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 97.	731700	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	566030 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



Быстросменные резьбонарезные головки REMS Ева

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и крышки гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не рвут резьбу. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Наименование	Величина	Арт.-№
Правая трубная коническая резьба R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000
	R ¼	521010
	R ⅜	521020
	R ½	521030
	R ¾	521040
	R 1	521050
	R 1¼	521060
	R 1½	521070
	R 2	521080
Левая трубная коническая резьба R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100
	R ¼ LH	521110
	R ⅜ LH	521120
	R ½ LH	521130
	R ¾ LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1¼ LH	521160
	R 1½ LH	521170
	R 2 LH	521180
Правая трубная коническая резьба NPT Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200
	NPT ¼	521210
	NPT ⅜	521220
	NPT ½	521230
	NPT ¾	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1¼	521260
	NPT 1½	521270
	NPT 2	521280
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350



Трубная резьба правая



Трубная резьба левая

Продукция немецкого производства

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002 RWS
	R ¼	521012 RWS
	R ⅜	521022 RWS
	R ½	521032 RWS
	R ¾	521042 RWS
	R 1	521052 RWS
	R 1¼	521062 RWS
	R 1½	521072 RWS
	R 2	521082 RWS
Трубная коническая резьба, левая R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102 RWS
	R ¼ LH	521112 RWS
	R ⅜ LH	521122 RWS
	R ½ LH	521132 RWS
	R ¾ LH	521142 RWS
	R 1 LH	521152 RWS
	R 1¼ LH	521162 RWS
	R 1½ LH	521172 RWS
	R 2 LH	521182 RWS
Трубная коническая резьба, правая NPT Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202 RWS
	NPT ¼	521212 RWS
	NPT ⅜	521222 RWS
	NPT ½	521232 RWS
	NPT ¾	521242 RWS
	NPT 1	521252 RWS
	NPT 1¼	521262 RWS
	NPT 1½	521272 RWS
	NPT 2	521282 RWS
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	521302 RWS
	M 20 × 1,5	521312 RWS
	M 25 × 1,5	521322 RWS
	M 32 × 1,5	521332 RWS
	M 40 × 1,5	521342 RWS
	M 50 × 1,5	521352 RWS



Продукция немецкого производства





Головки для резьбонарезных лерок

Головки для крепления стандартных, нормированных, круглых лерок для всех видов резьб. Закрепление лерок в головке при помощи винта.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Головка для лерок	D 65 мм	731200	
Головка для лерок	G 1¼	731250	
Головка для лерок	D 105 мм	541401	



Прокладочное кольцо

Прокладочные кольца для различных наружных диаметров резьбонарезных лерок.

Наименование	Величина	di мм	Арт.-№	
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 731200	M 6–9	20/25	731205	
	M 10–11	30	731210	
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	
без прокладочного кольца	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 541401	D 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	D 75/105	75	541406	
	D 90/105 (Pg 36)	90	541410	
без прокладочного кольца	Pg 42–48	105		



Направляющая втулка

Направляющие втулки для легкого центрированного надреза.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Направляющая втулка для 731200	D 6	731301	
	D 8	731302	
	D 10	731303	
	D 12	731304	
	D 14	731305	
	D 16	731306	
	D 18	731307	
	D 20	731308	
	D 22	731309	
	D 24	731310	
	D 27	731311	
	D 30	731312	
	D 12,8 (Pg 7)	731320	
	D 15,5 (Pg 9)	731321	
	D 18,9 (Pg 11)	731322	
	D 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	D 22,8 (Pg 16)	731324	
	D 28,6 (Pg 21)	731325	
	D 37,3 (Pg 29)	731326	
Направляющая втулка для 541401	D 28,6 (Pg 21)	541413	
	D 37,3 (Pg 29)	541414	
	D 47,3 (Pg 36)	541415	
	D 54,3 (Pg 42)	541416	



Продукция немецкого производства

REMS Торнадо

Резьбонарезной станок

Надежный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли, промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная резьба	(1/16) ⅛–2", 16–63 мм
Болтовая резьба	(6) 10–60 мм, ¼–2"
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства для накатки желобков REMS	DN 25–200 1–8"



REMS Торнадо – станок особого класса! Автоматический зажимной патрон. Универсальная автоматическая резьбонарезная головка. Автоматическое охлаждение и смазка.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Торнадо 2000 в полном комплекте весит всего 50 кг. Большой поддон для стружки, регулируемая по высоте подставка для заготовок.

2 варианта конструкции:
- Переносной вариант на трёх ножках, со съемной большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый, например, нарежет резьбу R 2" за 15 секунд. Не требующий технического обслуживания редуктор, работающий в закрытой масляной ванне.

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ех фазный двигатель с переключением полярности 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Автоматический зажимной патрон
2 автоматических быстрозажимных патрона с центрирующими кулачками для надёжного, быстрого крепления/ снятия заготовок. Никакого проскальзывания трубы. Для зажимания труб < D ⅛" и болтов < D 10 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра.Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Продукция немецкого производства

Info





3 мощных двигателя на выбор.



REMS Торнадо

Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" Страница 48).

REMS Устройство для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической подачей для накатки желобков на трубах и системах трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50). Накатка желобков с помощью REMS Торнадо с рабочим диапазоном до DN 200, 8".



Комплект поставки

REMS Торнадо. Станок для нарезания трубной резьбы ($^1/_{16}$) ⅛–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 10–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, 2 автоматических зажимных патрона, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов,в том числе длинной резьбы, автоматически открывающейся после нарезания заданной конической резьбы, гребенок для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Переносной вариант на трёх ножках, со снимающейся большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для размещения на верстаке, стойке или передвижной тележке с подставкой для труб. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$. Переносной вариант на трёх ножках.	340200 R220	
2010	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340201 R220	
2020	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340202 R380	
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340206 R220	
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340207 R220	
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340208 R380	

Другие конструкции на заказ.



Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)



Конструкция T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки страница 40.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка $^1/_{16}$–2" также и в качестве сменной головки вместо сменных резьбонарезных гребенок	341000 RR	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков страница 50.	347000 R	



REMS Магнум (до 2") Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) 1/8–2", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 8–60 мм, 1/4–2"
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"



REMS Магнум – компактный до 2".

Принцип работы
Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 L-T весит всего 62 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < D 1/8" и болтов < D 8 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Продукция немецкого производства

Info



3 мощных двигателя на выбор.



REMS Магнум (до 2") Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).



Конструкция L-T

Подставка (Поставляется отдельно)



Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ⅛–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 8–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340226 R220	
2010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227 R220	
2020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228 R380	
2000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340220 R220	
2010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221 R220	
2020 T*	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.
*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".



Конструкция L-T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки страница 40.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок	341000 RR	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Оборудование для накатки желобков, страница 50.	347000 R	



REMS Магнум (до 3") Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) ½–3", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 18–60 мм, ½–2"
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"



REMS Магнум – супермашина до 3". превосходная ровная и чистая резьба до 3" благодаря 5-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < D ½" и болтов < D 18 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2½–3" для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 5 гребенок головки 2½–3" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2½–3" и для ½–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

Продукция немецкого производства

Info



3 мощных двигателя на выбор.



REMS Магнум (до 3") Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–3" (4") или с ручным REMS Ниппельспанером ⅜–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы ($^{1}/_{16}$)⅛–3", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 18–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента $^{1}/_{16}$–2" и/или 2½–3", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380303 R220 380309 R220	
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380304 R220 380310 R220	
3020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380305 R380 380311 R380	
3000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380306 R220 380312 R220	
3010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380307 R220 380313 R220	
3020 T*	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380308 R380 380314 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.
*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".



Конструкция L-T

Подставка (Поставляется отдельно)



Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)



Конструкция L-T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки, страница 40.		
Комплект инструмента R ½–2", с универсальной автоматической нарезной головкой $^{1}/_{16}$–2", нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ⅛–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка $^{1}/_{16}$–2" без плашек	341000 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–3" без плашек	381050 R	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000 R	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622 R	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000 R	



REMS Магнум (до 4") Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($^1/_{16}$) ½–4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 18–60 мм, ½–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"



Продукция немецкого производства

Info

REMS Магнум – супермашина до 4". превосходная ровная и чистая резьба до 4" благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < D ½" и болтов < D 18 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке $^1/_{16}$–2" и 2½–4" для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2½–4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2½–4" и для ½–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



3 мощных двигателя на выбор.



REMS Магнум (до 4") Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным REMS Ниппельспанером ⅜–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 18–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2½–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$.		
	Оснащение R ½–2	380447 R220	
	Оснащение R 2½–4	380441 R220	
	Оснащение R ½–4	380444 R220	
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R ½–2	380448 R220	
	Оснащение R 2½–4	380442 R220	
	Оснащение R ½–4	380445 R220	
4020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380443 R380	
	Оснащение R ½–4	380446 R380	
4000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$.		
	Оснащение R 2½–4	380426 R220	
	Оснащение R ½–4	380429 R220	
4010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380427 R220	
	Оснащение R ½–4	380430 R220	
4020 T*	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380428 R380	
	Оснащение R ½–4	380431 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.
*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".



Конструкция L-T

Подставка (Поставляется отдельно)



Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)



Конструкция L-T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

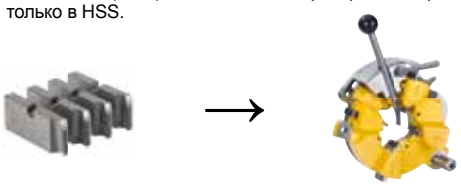
Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки, страница 40.		
Комплект инструмента R ½–2", с универсальной автоматической нарезной головкой 1/16–2", нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000 R	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622 R	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000 R	



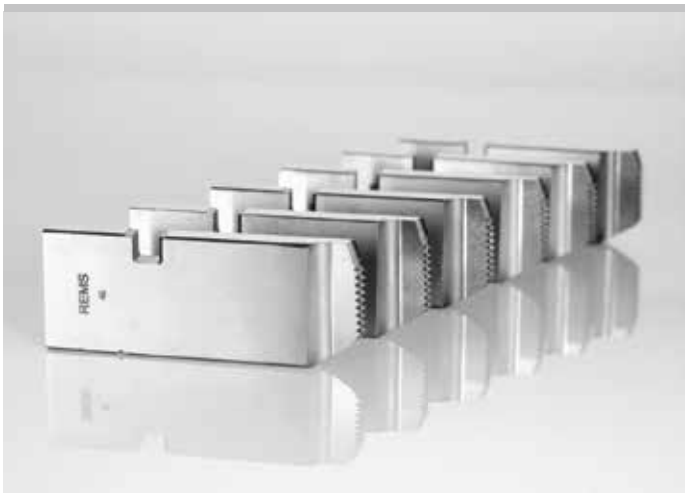
REMS Резьбонарезные плашки, комплект

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Из вязкотвердой, специально закаленной стали для обработки материалов < 500 Н/мм² (МПа) для сверхдлительного срока эксплуатации. Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из высококачественной быстрорежущей стали для высокопрочных материалов ≥ 500 Н/мм² (МПа) на 50 %. [1] Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.



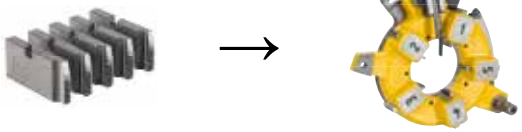
Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1]	341401 RHSS	
	R ¼–⅜	341402 RWS	
	R ½–¾	341403 RWS	
	R 1–2	341404 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406 RWS	
	G ¼–⅜	341407 RWS	
	G ½–¾	341408 RWS	
	G 1–2	341409 RWS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1]	341411 RHSS	
	NPT ¼–⅜	341412 RWS	
	NPT ½–¾	341413 RWS	
	NPT 1–2	341414 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416 RWS	
	NPSM ¼–⅜	341417 RWS	
	NPSM ½–¾ HSS[1]	341418 RHSS	
	NPSM 1–2 HSS[1]	341419 RHSS	
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS	
	Pg 9	341467 RWS	
	Pg 11	341468 RWS	
	Pg 13,5	341469 RWS	
	Pg 16	341470 RWS	
	Pg 21	341471 RWS	
	Pg 29	341472 RWS	
	Pg 36	341473 RWS	
	Pg 42	341474 RWS	
	Pg 48	341475 RWS	
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS	
	M 20 × 1,5	341494 RWS	
	M 25 × 1,5	341495 RWS	
	M 32 × 1,5	341496 RWS	
	M 40 × 1,5	341497 RWS	
	M 50 × 1,5	341498 RWS	
	M 63 × 1,5	341499 RWS	
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS	
	M 8	341427 RWS	
	M 10	341428 RWS	
	M 12	341429 RWS	
	M 14	341430 RWS	
	M 16	341431 RWS	
	M 18	341432 RWS	
	M 20	341433 RWS	
	M 22	341434 RWS	
	M 24	341435 RWS	
	M 27	341436 RWS	
	M 30	341437 RWS	
	M 33	341438 RWS	
	M 36	341439 RWS	
	M 39	341440 RWS	
	M 42	341441 RWS	
	M 45	341442 RWS	
	M 48	341443 RWS	
	M 52	341444 RWS	
	M 56 HSS[1]	341445 RHSS	
	M 60 HSS[1]	341446 RHSS	
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 HSS[1]	341476 RHSS	
	UNC 5/16–18	341477 RWS	
	UNC ⅜–16 HSS[1]	341478 RHSS	
	UNC 7/16–14	341479 RWS	
	UNC ½–13 HSS[1]	341480 RHSS	
	UNC 9/16–12	341481 RWS	
	UNC ⅝–11 HSS[1]	341482 RHSS	
	UNC ¾–10 HSS[1]	341483 RHSS	
	UNC ⅞–9 HSS[1]	341484 RHSS	
	UNC 1–8 HSS[1]	341485 RHSS	
	UNC 1⅛–7	341486 RWS	
	UNC 1¼–7 HSS[1]	341487 RHSS	
	UNC 1⅜–6	341488 RWS	
	UNC 1½–6 HSS[1]	341489 RHSS	
	UNC 1¾–5	341490 RWS	
	UNC 2–4,5	341491 RWS	



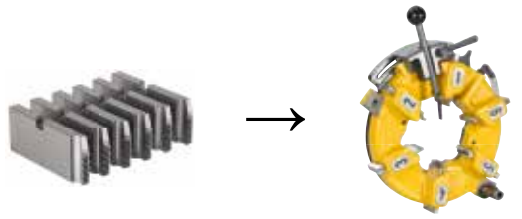
Продукция немецкого производства





Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–3"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433 RHSS	



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–4"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415 RHSS	


REMS
Unimat 77
REMS
Unimat 75

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников		
Болтовая резьба		6 – 72 мм ¼ – 2¾"
Трубная резьба		1/16 – 2½", 16 – 63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)		„средний" (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм ≤ D 72 мм	неограничена ≤ 200 мм
Фаска	диапазон мин. диаметр наибольшая фаска угол скоса кромки	7 – 62 мм ≥ 7 мм 7 мм 45°
Снятие стружки	диапазон диаметр	7 – 62 мм ≥ 7 мм
Виды резьбы, страница 44.		

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надежный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

Специальные зажимные кулачки
Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке ≥ 500 N/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы



Info



REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки M с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками 1/16–1¼" или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс ½–2½" или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).



Комплект поставки

REMS Унимат 75 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм, ¼–2¾", трубной резьбы 1/16–2½", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 75 базовый mS	ручные тиски	750003 R380	
REMS Унимат 75 базовый mS	Пневмо-гидравлические тиски	750004 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000	
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок: **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой **M** для метрической резьбы, правой **M-L** для метрической резьбы, левой	 751040 R90 751050 R90 751060 R90 751070 R90 751080 R90 751090 R90	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, HSS, с державкой	751100	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, Без резьбонарезного набора	751102	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–46 мм, HSS, с держателем	751096	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40–62 мм, HSS, с держателем	751098	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–62 мм, 4 штуки, HSS	751097	
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.	120100	

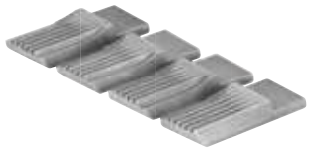


Нарезные плашки с держателями

Для REMS Унимат 75



Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (режущий комплект)

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, ≥ 500 N/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	759250 RWS
	R ¼–⅜	759251 RWS
	R ½–¾	759252 RWS
	R 1–2	759253 RWS
	R 2½	759254 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255 RWS
	G ¼–⅜ HSS[1)]	759256 RHSS
	G ½–¾ HSS[1)]	759257 RHSS
	G 1–2 HSS[1)]	759258 RHSS
	G 2½ HSS[1)]	759259 RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360 RWS
	NPT ¼–⅜ HSS[1)]	759361 RHSS
	NPT ½–¾ HSS[1)]	759362 RHSS
	NPT 1–2 HSS[1)]	759363 RHSS
	NPT 2½ HSS[1)]	759364 RHSS
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365 RWS
	NPSM ¼–⅜	759366 RWS
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	759367 RHSS
	NPSM 1–2 HSS[1)]	759368 RHSS
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS
	Pg 9–16	759261 RWS
	Pg 21–48	759262 RWS
Резьба для монтажа электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–20×1,5	759263 RWS
	M 25–32×1,5	759264 RWS
	M 40–50×1,5	759265 RWS
	M 63×1,5 HSS[1)]	759330 RHSS
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274 RHSSZ
	M 18–22 HSS	759275 RHSSZ
	M 24–27 HSS	759276 RHSSZ
	M 30–33 HSS	759277 RHSSZ
	M 36–39 HSS	759278 RHSSZ
	M 42–45 HSS	759279 RHSSZ
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)]	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS
	M 10	759272 RWS
	M 12	759273 RWS
	M 14–16	759274 RWS
	M 18–22	759275 RWS
	M 24–27	759276 RWS
	M 30–33	759277 RWS
	M 36–39	759278 RWS
	M 42–45	759279 RWS
	M 48–52 HSS[1)]	759280 RHSS
	M 56–60 HSS[1)]	759281 RHSS
	M 64–72 HSS[1)]	759282 RHSS
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	759370 RWS
	UNC 5/16–18	759371 RWS
	UNC ⅜–16	759372 RWS
	UNC 7/16–14	759373 RWS
	UNC ½–13	759374 RWS
	UNC 9/16–12	759375 RWS
	UNC ⅝–11	759376 RWS
	UNC ¾–10	759377 RWS
	UNC ⅞–9	759378 RWS
	UNC 1–8 HSS[1)]	759379 RHSS
	UNC 1⅛–1¼–7	759380 RWS
	UNC 1⅜–1½–6	759381 RWS
	UNC 1¾–5	759382 RWS
	UNC 2–2¼–4,5	759383 RWS
	UNC 2½–2¾–4	759384 RWS

Резьбонарезные головки для других видов резьбы (например, велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм² (МПа) на заказ. Резьбонарезные головки с резьбонарезными плашками Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже резьбонарезных плашек Strehler. [1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки, комплект

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше ≥ 500 N/мм² (МПа).

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501 RWS
	R ¼–⅜	751502 RWS
	R ½–¾	751503 RWS
	R 1–2½	751504 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8 HSS[1)]	751505 RHSS
	G ¼–⅜	751506 RHSS
	G ½–¾ HSS[1)]	751507 RHSS
	G 1–2½ HSS[1)]	751508 RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544 RWS
	NPT ¼–⅜ HSS[1)]	751545 RHSS
	NPT ½–¾ HSS[1)]	751546 RHSS
	NPT 1–2 HSS[1)]	751547 RHSS
	NPT 2½ HSS[1)]	751548 RHSS
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549 RWS
	NPSM ¼–⅜	751550 RWS
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	751551 RHSS
	NPSM 1–2	751552 RWS
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS
	Pg 9–16	751510 RWS
	Pg 21–48	751511 RWS
Резьба для электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–63×1,5 (M 10)	751518 RWS
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520 RHSSZ
	M 18–22 HSS	751521 RHSSZ
	M 24–27 HSS	751522 RHSSZ
	M 30–33 HSS	751523 RHSSZ
	M 36–39 HSS	751524 RHSSZ
	M 42–45 HSS	751525 RHSSZ
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS
	M 8	751517 RWS
	M 10 (M 16–63×1,5)	751518 RWS
	M 12	751519 RWS
	M 14–16	751520 RWS
	M 18–22	751521 RWS
	M 24–27	751522 RWS
	M 30–33	751523 RWS
	M 36–39	751524 RWS
	M 42–45	751525 RWS
	M 48–52	751526 RWS
	M 56–60	751527 RWS
	M 64–72	751528 RWS
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	751557 RWS
	UNC 5/16–18	751558 RWS
	UNC ⅜–16	751559 RWS
	UNC 7/16–14	751560 RWS
	UNC ½–13	751561 RWS
	UNC 9/16–12	751562 RWS
	UNC ⅝–11	751563 RWS
	UNC ¾–10	751564 RWS
	UNC ⅞–9	751565 RWS
	UNC 1–8 HSS[1)]	751566 RHSSZ
	UNC 1⅛–1¼–7	751567 RWS
	UNC 1⅜–1½–6	751568 RWS
	UNC 1¾–5	751569 RWS
	UNC 2–2¼–4,5	751570 RWS
	UNC 2½–2¾–4	751571 RWS

Резьбонарезные плашки Strehler для других видов резьбы (например, велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм² (МПа) на заказ. Резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже. [1)] Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 55°

Величина резьбы **R BSPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Стандарт Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 228-1, DIN 259, BSPP
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **G BSPP**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPSM**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde
ISO 261, DIN 13
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **UNC**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (устар.): Наружная резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **BSW**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde
DIN 40 430
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 80°

Величина резьбы **Pg**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб
EN 60423
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.	
Трубная резьба	¼–4"
Длина резьбы	≤ 120 мм

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4". Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками (¼–¾", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, ≥ 500 N/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы



Info



REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок



Комплект поставки

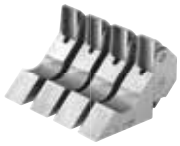
REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы ¼–4". Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	770003 R380	
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

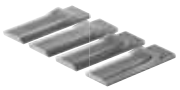
Оснастка

Гребенки и держатели (режущий комплект)



Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 RWS 771120 RWS 771130 RWS 771140 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 RWS 771170 RHSS 771180 RHSS 771190 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 RWS 771220 RHSS 771230 RHSS 771240 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2	771260 RWS 771270 RHSS 771280 RWS	

Гребенки, комплект



Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 RWS 751503 RWS 771136 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ HSS[1)] G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 RHSS 751507 RHSS 771186 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ HSS[1)] NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 RHSS 751546 RHSS 751547 RHSS 771246 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2	751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS	

Резьбонарезные головки и резьбонарезные плашки Strehler для других видов резьбы и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм² (МПа) на заказ. Резьбонарезные головки и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже резьбонарезных плашек Strehler.

[1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS.



Наименование	Арт.-№	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000	
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой	 751040 R90 751050 R90 751060 R90 751070 R90	
Зажимной кулачок ¼–¾", 2 шт.	773060	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.	120100	

REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ⅜–2"



Продукция немецкого производства

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.





Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельспанер	⅜" ½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2"	110000 R 110100 R 110200 R 110300 R 110400 R 110500 R 110600 R	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельспанеров. Трубный держаталь с внутренним мануальным зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	110620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621 R	

REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ½–4"



Продукция немецкого производства

REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4". Любой длины. Везде. Автоматический внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы. Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима. Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.





Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельфикс	½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2" 2½" 3" 4"	111000 R 111100 R 111200 R 111300 R 111400 R 111500 R 111700 R 111800 R 111900 R	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельфиксов. Трубный держаталь с внутренним автоматическим зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	111620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621 R	

REMS Специаль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! Применение резьбонарезных материалов на основе минерального масла для питьевых трубопроводов не допускается в различных странах, например, Австрии, Швейцарии, Германии, Дании и Франции.

REMS Специаль – Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Смывается водой. Прошел экспертизу.

Идеально подходит для использования в качестве смазывающее-охлаждающей жидкости для резки металов.

Спрей REMS Специаль без фторхлоруглеводорода, безопасен для озонового слоя. Пульверизатор REMS Специаль без горючего, с возможностью дозаправки.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Специаль	5 л Канистра 10 л Канистра 50 л Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140100 R 140101 R 140103 R 140105 R 140106 R	

REMS Санитоль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для всех материалов.

REMS Санитоль – Без содержания минерального масла, без содержания этанола. Полностью растворяется в воде. Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Разработана специально для трубопроводов питьевой воды, великолепно подходит и для нарезки обычной резьбы. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Полностью растворяется в воде. Без содержания минерального масла, без содержания этанола. Поэтому внешний вид, запах и вкус питьевой воды не ухудшается.

Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Вязкость при –10°C: ≤ 250 МПа s (cP). Текучесть (качается насосом) до –28°C.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Санитоль	5 л Канистра 50 л Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140110 R 140113 R 140115 R 140116 R	

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

REMS устройство для накатки желобков

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25 – 300, 1 – 12", s ≤ 7,2 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	



Продукция немецкого производства

Info



REMS устройство для накатки желобков – компактное – универсальное. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25 – 300, 1 – 12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 1 – 1½", 2 – 6" и 8 – 12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Привод

Всего одно устройство для накатки желобков REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Торнадо и REMS Магнум. Легкая, простая установка. Трехгранная цапфа привода для надежного зажима и оптимальной передачи усилия. На заказ поставляются также устройства для накатки желобков для резьбонарезных станков других производителей по соответствующим размерам: расстоянию между направляющими поручнями, диаметру направляющих поручней, высоте посадки оси шпинделя.

Комплект поставки

REMS устройство для накатки желобков. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25 – 300, 1 – 12. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 пара роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) 2 – 6", шестигранный штифтовый ключ. Для REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Торнадо и REMS Магнум или для резьборезов других производителей. В коробке.

Наименование	Подходят к	Арт.-№	
REMS устройство для накатки желобков	REMS Амиго/Амиго 2 Компакт[1], REMS Амиго 2[1], REMS Торнадо[2] REMS Магнум[2]	347000 R	
устройство для накатки желобков R 300	Ridgid Модель 300	347001 R	

[1] Требуется комплект для переоснащения Амиго/Амиго 2/Амиго 2 Компакт (№ изд. 347007). Может использоваться для устройств для накатки желобков, изготовленных с 2014 года. [2] Для исполнений T может использоваться только для накатки желобков до DN 200, 8". Устройства для накатки желобков других производителей на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Накатывающие ролики 1 – 1½" (Комплект)	347030	
Накатывающие ролики INOX 1 – 1½" (Комплект)	347053	
Накатывающие ролики 2 – 6" (Комплект)	347035	
Накатывающие ролики INOX 2 – 6" (Комплект)	347046	
Накатывающие ролики 8 – 12" (Комплект)	347040	
Накатывающие ролики INOX 8 – 12" (Комплект)	347047	
Накатывающие ролики Cu 54 – 159 (Комплект)	347034	
Комплект для переоснащения Амиго / Амиго 2 / Амиго 2 Компакт / Амиго 22 V	347007 R	

REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.



REMS Колум

Устройство для накатки желобков станок

Мощная машина для быстрой накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25–300, 1–12", s ≤ 7,2 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	

REMS Колум – электрическая накатка желобков до 12". Быстро и экономично. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 31 кг. Для верстака. Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость.

Привод

Мощно и быстро, напр., накатка желобков на стальной трубе 6" с помощью REMS Колум всего за 52 с. Прочный, компактный редуктор, не нуждается в техобслуживании. Прочный, мощный универсальный двигатель на 1200 Вт (REMS Колум и REMS Колум 2 Компакт) или универсальный двигатель на 1700 Вт (REMS Колум 2) для интенсивного использования с крупными размерами. Предохранительный выключатель импульсного режима. Педальный выключатель с сцеплением для эргономичной работы в качестве оснастки.

Устройство для накатки желобков

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25–300, 1–12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 1–1½", 2–6" и 8–12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Опора для заготовок

Сверхстабильная опора для заготовок REMS Геркулес XL 12" для накатки желобков на трубах до 12" (стр. 105).

Комплект поставки

REMS Колум. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–300, 1–12". Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 пара роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) 2–6", шестигранный штифтовый ключ. 3 приводные машины на выбор, с необслуживаемым редуктором, мощным универсальным двигателем, предохранительным выключателем импульсного режима. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
Колум	Универсальный двигатель 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, защита от перегрузки. 29 мин$^{-1}$	347006R220	
Колум 2	Универсальный двигатель 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 мин$^{-1}$	347008R220	
Колум 2 Компакт	Универсальный двигатель 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, защита от перегрузки. 26 мин$^{-1}$	347009R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Продукция немецкого производства

Info





Подставка, передвижная (Поставляется отдельно)

Геркулес 3Б (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	849315R	
Подставка, передвижная	849310R	
Педальный выключатель с сцеплением	347010R220	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.		
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 50.		



REMS Колум 22 V

Аккумуляторный устройство для накатки желобков станок

Мощная, мобильная аккумуляторная машина для накатки желобков станок для быстрой накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Стальные трубы	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	



Продукция немецкого производства

Info



REMS Колум 22 V – электрическая накатка желобков до 12". Мобильность, быстрота, экономичность. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 9,0 Ач, примерно для 23 желобков DN 100/4" на одном заряде аккумулятора.

Конструкция

Компактная, прочная, мобильная конструкция для использования на стройплощадке. Подходящие размеры, соответствующий вес, аккумуляторный устройство для накатки желобков станок с приводной машиной всего 34 кг. Практичная лопаточная рукоятка с ручкой Softgrip. Система контроля состояния с защитой от перегрузки для приводной машины, защита от слишком больших токов, с защитой от перегрева с помощью системы контроля температуры двигателя (NTC), с электронной системой контроля состояния зарядки, использующей светодиод зеленого и красного цвета. Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость.

Привод

Мощно и быстро, напр., накатка желобков на стальной трубе 4" всего за 77 с. Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В, с большим резервом мощности, отдача 500 Вт, для интенсивного использования на больших размерах. Большая скорость обработки 27–20 об/мин. Толчковый выключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный, примерно для 23 желобков DN 100/4" на одном заряде аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100–240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100–240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220–240 В/21,6 В, отдача 40 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

Устройство для накатки желобков

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25–300, 1–12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 1–1½", 2–6" и 8–12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Опора для заготовок

Сверхстабильная опора для заготовок REMS Геркулес XL 12" для накатки желобков на трубах до 12" (стр. 105).

REMS Колум 22 V

Аккумуляторный устройство для накатки желобков станок



Подставка, передвижная
(Поставляется отдельно)

Геркулес 3Б
(Поставляется отдельно)



Подставка
(Поставляется отдельно)

Геркулес XL 12"
(Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Колум 22 V. Аккумуляторный устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25 – 300, 1 – 12". Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 пара роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) 2 – 6", шестигранный штифтовый ключ. Приводная машина с редуктором, не требующим техобслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 500 Вт, предохранительным переключателем импульсного режима. Правое и левое вращение, система контроля состояния машины с защитой от перегрузки, система контроля температуры, система контроля состояния зарядки. Универсальная опора. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 9,0 Ач, устройством для ускоренной зарядки 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	347005 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Амиго 22 V Привод, без аккумулятора	530004 R22	
Держатель для Амиго 2 компакт	571583 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571587 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571578 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 40 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	849315 R	
Подставка	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.		
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 50.		
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS Магнум RG

Устройство для накатки желобков станок

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы Трубная резьба 1/16 – 2", 16 – 63 мм, Болтовая резьба 6–60 мм, 6 – 60 мм, ¼ – 2", комплект для переоснастки.



Продукция немецкого производства

Info



REMS Магнум RG – компактный до 12". Сила и быстрота. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактная, соответствующая стройплощадкам.Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Небольшие размеры,небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 RG-T весит всего 68 кг. Полка для заготовок. Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод

Сила и быстрота, напр., накатка желобков на стальной трубе 6" с помощью REMS Магнум 2010 RG-T всего за 40 с. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне. 3 мощных двигателя на выбор (смотрите REMS Магнум страница 34). Педаль включения с защитой и аварийным выключателем, двухступенчатая.

Устройство для накатки желобков

Компактное,удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25 – 300, 1 – 12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 1 – 1½", 2 – 6" и 8 – 12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Комплект переоснастки для нарезания резьбы

Полный комплект инструмента ¼ – 2" с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, гребенками для трубной конической резьбы ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ⅛ – ¾ и R 1 – 2 правой,труборезом, гратоснимателем, рычагом подачи, насосом для автоматического охлаждения и смазки, масляная ванна, поддон для стружки, устройство для автоматической смазки.

Опора для заготовок

Сверхстабильная опора для заготовок REMS Геркулес XL 12" для накатки желобков на трубах до 12" (стр. 105).



Подставка (Поставляется отдельно)

REMS Магнум RG

Устройство для накатки желобков станок



Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Геркулес 3Б (Поставляется отдельно)



Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум RG. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–300, 1–12". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с аварийным выключателем и защитой, надежный быстрозажимной ударный патрон, задний центрирующий патрон. Три двигателя на выбор. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6". Для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
2000 RG-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340230 R220	
2010 RG-T	Конденсаторный двигатель с переключением полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340231 R220	
2020 RG-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340232 R380	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.		
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 50.		
Переоснастка Магнума RG-T в L-T для нарезания резьбы	340110 RR	





Пилы

	Электрическая универсальная сабельная пила	60
	Аккумуляторная универсальная сабельная пила	62
	Электрическая сабельная пила	64
	Пневматическая сабельная пила для труб	66
	Аккумуляторная сабельная пила для труб	68
	Пильные полотна для сабельной пилы	70
	Трубная дисковая пила	72
	Универсальная дисковая пила	73

REMS Сабельные пилы

Пояснения

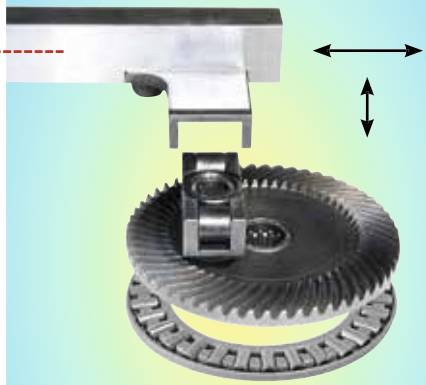


Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Четко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется бугель для увеличения силы подачи полотна.



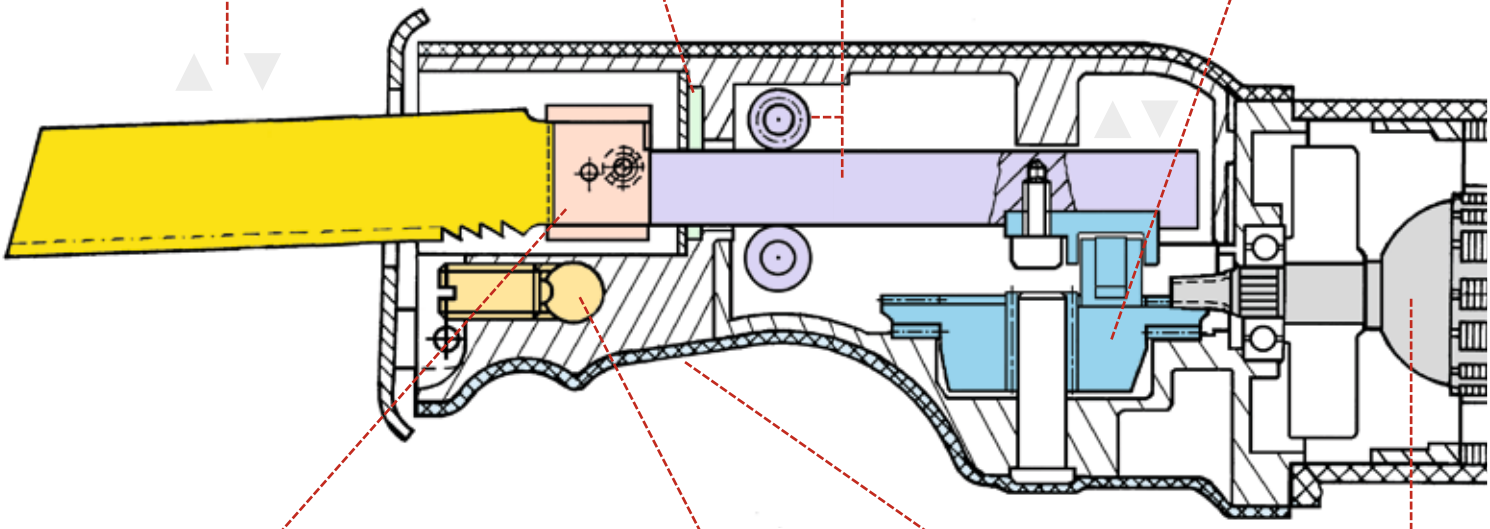
Стабильный, прямоугольный ходовой маятник Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обоих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации с многократно усиленным давлением на пильное полотно, например, при использовании бугеля. Для сверхдолгого срока службы.

ANC



Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Специальная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли.





Универсальное крепление полотен Крепление всех видов полотен с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.



Бугель сила пиления возрастает на 400 %, для быстрого зажима трубы и легкого распила.

V/bar

Приводной двигатель 230 В, 110 В, 48 В, 22 В, 6 бар

Эргономичный обхват для руки спереди, передняя часть корпуса из нескользящего материала для энергичной подачи полотна и при пилении вручную.

VE

Варио-электроника
Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Количество ходов регулируется плавно давлением на переключатель в диапазоне от 0 до 2800 мин$^{-1}$ (REMS Пума VE), от 0 до 2400 мин$^{-1}$ (REMS Кат VE, REMS Тигр VE) и от 0 до 1900 мин$^{-1}$ (REMS Кат 22 V VE, REMS Тигр 22 V VE) (переключатель увеличения подачи топлива).

n ideal

Идеальная частота хода
Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен.

Путем многочисленных испытаний со стальными трубами была определена идеальная частота хода 2400 мин$^{-1}$, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходе, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.



Бугель
Для зажима отрезков труб. Направляющий держатель с 5-кратным действием рычага, передающим усилие, позволяет осуществлять простую и быструю резку под прямым углом в любом месте без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.

SR/
INOX

Регулирование скорости
Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 мин$^{-1}$ плавно выставляется с помощью регулировочного кольца. Используемая для управления тахоэлектроника поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, PTC- сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочной защиты редуктора и двигателя.

кг

Вес
Высокая производительность пилы при незначительном весе. Инновационная техника с превосходным согласованием всех конструктивных элементов. Легкое пиления без напряжения и усталости, элементарное обращение с инструментом.

Вт

Производительность
Указываемая мощность является потребляемой мощностью. Приводные двигатели сабельных пил REMS имеют, благодаря великолепной технике и высокому качеству, очень высокой КПД прим. 65%. Поэтому пользователи имеют возможность использовать высокую производительность сабельных пил, особенно если речь идет о труднообрабатываемых материалах, например, стальных трубах. Однако высокой производительности можно добиться, работая лишь с соответствующей оснасткой, например,с запатентованным держателем REMS .

В/бар

Приводные двигатели
В зависимости от модели универсальные двигатели рассчитаны на сетевое напряжение 230 В, 110 В, 48 В, есть также аккумуляторные двигатели 22 В и пневматические двигатели для рабочего давления 6 бар. Все приводные двигатели сверхнадежные, соответствуют высоким стандартам качества и высоким требованиям и располагают большими резервами мощности, рассчитаны для длительного срока эксплуатации.



Крепление пильного полотна с системой быстрой замены
Практичное крепление пильного полотна с системой быстрой замены для быстрой замены пильного листа без инструмента.
Для фиксации пильных листов с односторонним креплением.



Плавно регулируемый опорный башмак
Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Опорный башмак может плавно переустанавливаться на 40 мм в продольном направлении для обеспечения лучшего использования частично затупившихся пильных листов и для регулирования глубины погружения пильного листа в материал.



Антивибрационная система
Специальная приводная техника с компенсацией массы и поверхностями захвата, поглощающими вибрацию.
Для работы без устали и вибрации.



Пильное полотно вставляется с поворотом на 180°
Пильное полотно с зубьями вниз или повернутыми на 180° вверх, для резов в узких и труднодоступных местах.

REMS Пума VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Мощный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Всего 3,8 кг. Идеально для монтажа, демонтажа, ремонта.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.



REMS Пума VE – мощная универсальная пила с антивибрационной системой. Быстрая замена полотна без специального инструмента. Регулируемый опорный башмак.

Универсальное применение

Может использоваться всюду, в руках, над головой, в узких углах, впритык к стене. Многостороннее использование и мощь. Для всех пильных работ на стройке, для спасательных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Мощная, подходит для использования на стройках. Удобная, ухватистая форма. Всего 3,8 кг. Эргономичная рукоятка, спереди на корпусе с нескользким, изолирующим тепло защитным кожухом, с мягкой ручкой, для сильной пильной подачи. Практичная лопаточная рукоятка с поглощающей вибрацию мягкой ручкой. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы. Большой ход пильного полотна, 30 мм, для лучшего удаления стружки. Большое количество ходов до 2800 мин$^{-1}$ для быстрой пильной подачи и эффективной пильной обработки. Прочный рычажный привод, не нуждается в обслуживании. Специальное скользящее уплотнение. Мощный универсальный двигатель большого объема с большим запасом мощности, 1300 Вт. Соединительный кабель длиной 4 м. Предохранительный выключатель.

Антивибрационная система

Специальная приводная техника с компенсацией массы и поверхностями захвата, поглощающими вибрацию. Для работы без устали и вибрации.

Электроника Vario

Плавное электронное управление количеством ходов для осторожного и эффективного подпиливания и выбора количества ходов в зависимости от обрабатываемого материала. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 2800 мин$^{-1}$ (переключатель увеличения подачи топлива).

Крепление пильного полотна с системой быстрой замены

Практичное крепление пильного полотна с системой быстрой замены для быстрой замены пильного листа без инструмента. Для фиксации пильных листов с односторонним креплением. Пильное полотно с зубьями вниз или повернутыми на 180° вверх, для резов в узких и труднодоступных местах.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 71).

Плавно регулируемый опорный башмак

Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Опорный башмак может плавно переустанавливаться на 40 мм в продольном направлении для обеспечения лучшего использования частично затупившихся пильных листов и для регулирования глубины погружения пильного листа в материал. Для экономичной работы.









Комплект поставки

REMS Пума VE Сет. Универсальная аккумуляторная сабельная пила с вариоэлектроникой (VE) для ручного пиления, антивибрационная система. Приводная машина с лопатной ручкой и мягкой рукояткой, не нуждающейся в уходе кривошипным механизмом, мощным универсальным двигателем на 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт, предохранительным переключателем, соединительным кабелем 4 м, плавным электронным регулированием числа ходов (акселератором) 0–2800 мин$^{-1}$. Ход 30 мм. Крепление пильного полотна с системой быстрой замены Регулируемый опорный башмак. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. пильное полотно REMS 210-1,8/2,5. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	560023 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Info





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пума VE привод	560003 R220	
REMS пильные полотна страница 71.		
Стальной ящик	566051 R	



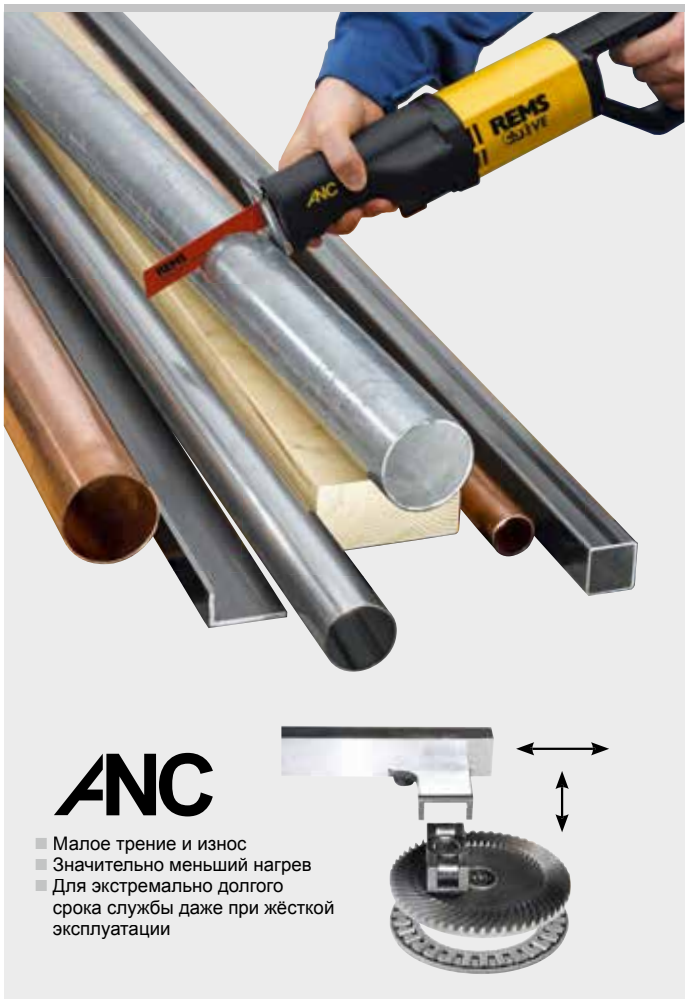
REMS Кат VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Весит всего 3 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Также для стальных труб



REMS Кат VE – пилит всё и везде. Удобная, многофункциональная и мощная. Прочность и удобство.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность. Особенно также для пильной обработки металлических труб, для распиливания котлов, цистерн, ванн. Для спасательных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC

Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Агрессивный орбитальный ход

Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящяго движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2400 мин$^{-1}$.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

REMS Универсальные пильные полотна

Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 70) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 71).

ANC

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации





Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

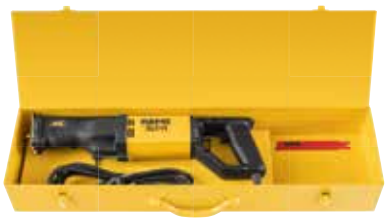
Info

Комплект поставки

REMS Кат VE Сет. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 2400 мин$^{-1}$. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. универсальное пильное полотно REMS 150-1,8/2,5.
В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560040 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | VE

ANC

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Кат VE привод	560004 R220	
REMS пильные полотна страница 70–71.		
Стальной ящик	566051 R	





REMS Кат 22 V VE

Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила

Мощный, мобильный, удобный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Без кабеля. Всего 3,1 кг. Для монтажа, демонтажа, ремонта. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Также для стальных труб

REMS Кат 22 V VE – пилит всё. Мобильный, удобный, легкий. Литий-ионный аккумулятор 1,6 В, 5,0 ампер-часов, примерно на 75 резок стальной трубы 1" за один заряд аккумулятора.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., например, демонтаж оконных коробок, для проведения спасательных и аварийных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Мобильный, удобный, легкий. Приводная машина с аккумулятором, всего 3,1 кг. Узкая форма. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Практичная лопаточная рукоятка с ручкой Softgrip. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В с большим резервом мощности, мощность 500 Вт. Толчковый выключатель. Система контроля состояния с защитой от перегрузки по току приводной машины, с защитой от перегрева посредством устройства контроля температуры (NTC), с электронным устройством контроля заряда и 2-цветным зелено-красным светодиодным индикатором заряда.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC

Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 1900 мин$^{-1}$.

Агрессивный орбитальный ход

Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящяго движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 ампер-часов, примерно на 75 резок стальной трубы 1", 9,0 ампер-часов примерно на 140 резок стальной трубы 1" за один заряд аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 40 А, для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

REMS Универсальные пильные полотна

Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 70) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 71).



Продукция немецкого производства





Info

REMS Кат 22 V VE

Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила

Комплект поставки

REMS Кат 22 V VE Сет. Аккумуляторная универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 1900 мин$^{-1}$. Система контроля состояния с защитой от перегрузки, устройство контроля температуры, устройство контроля заряда. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, устройством для ускоренной зарядки 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. универсальное пильное полотно REMS 150-1,8/2,5. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560052 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



3,1 кг | 500 Вт | 21,6 В | VE

ANC

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пильные полотна, страница 70 – 71.		
REMS Кат 22 V VE привод, без аккумулятора	560010 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 40 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571578 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	566030 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS Тигр/VE/SR

Электрическая сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент с передающей усилие направляющей для простого и быстрого отпиливания под прямым углом, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Всего 3,0 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Идеально подходит для стальных труб и других материалов

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Для материалов, которые тяжело поддаются распиливанию, напр., труб из нержавеющей стали, труб из твердого литья использовать REMS Тигр SR с системой электронного регулирования.

REMS Тигр – пила монтажника. Пилит без труда, молниеносно, под прямым углом. Прочность и удобство.

Бугель
400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек. Для монтажа и демонтажа. Направляющий держатель с 5-кратным действием рычага, передающим усилие, позволяет осуществлять простую и быструю резку под прямым углом в любом месте без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна.

Пиление под прямым углом
Перпендикулярный распил благодаря запатентованному направляющему держателю и специальным пильным полотнам REMS - необходимое условие для технически правильной дальнейшей обработки и монтажа трубы.

REMS специальное пильное полотно
Специальное пильное полотно REMS (стр. 70), очень толстое, устойчивое к сгибанию и скручиванию, с двухсторонним креплением, обязательно необходимо для пильных работ под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с использованием направляющего держателя для передачи усилия.

REMS Универсальные пильные полотна
Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 70) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна
Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 71).

Универсальное крепление полотна
Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Конструкция
Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, Вытянутая форма. Очень легкая, всего 3,0 кг. Применима везде. Эргономичный захват для руки, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт или 1400 Вт (REMS Тигр SR). Толчковый выключатель. Привод с фиксировано установленной, идеальной частотой хода, варио-электроникой или с установкой частоты хода колесиком на корпусе пилы. Защита от перегрузок (REMS Тигр) защищает двигатель, редуктор и пильное полотно. Используемый для регулирования скорости вращения тахометрический электронный блок (REMS Тигр SR) удерживает предварительно выбранную частоту ходов на неизменном уровне в том числе и под напряжением, он состоит из тахогенератора, электронного блока регулирования, ограничителя пускового тока для плавного пуска, системы защиты от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором и противоблокировочной защиты для редуктора и двигателя.

Прямоугольный ходовой маятник
Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC
Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы
Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы, не выдерживают давления подачи и скоростного режима работы при распиле стальной трубы, особенно если используется передающий усилие держатель.



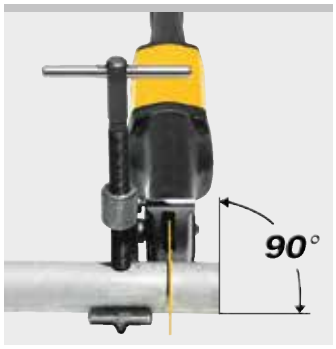
ANC

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse







REMS Тигр/VE/SR

Электрическая сабельная пила

Идеальное количество оборотов (REMS Тигр)

Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен. Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2400 мин$^{-1}$, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходе, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

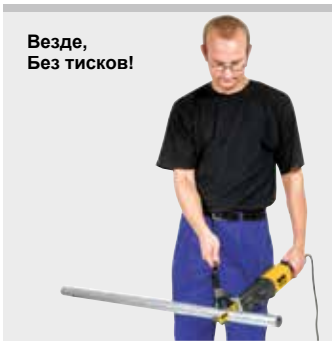
Варио-электроника (REMS Тигр VE)

Электронное бесступенчатое регулирование частоты оборотов для уверенного надпиливания и для выбора соответствующей материалу частоты оборотов. Также для погружного резания. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 2400 мин$^{-1}$ (переключатель увеличения подачи топлива).

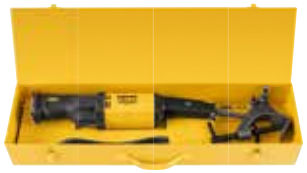
Регулирование скорости (REMS Тигр SR)

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Также для погружного резания. Количество оборотов от 700 до 2200 мин$^{-1}$ плавно выставляется с помощью регулировочного кольца.





Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Тигр Сет. Электрическая сабельная пила для труб для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу. Привод с прямой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Установленная частота хода 2400 мин$^{-1}$. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна.Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560020 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Info

3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | n ideal

ANC

Комплект поставки

REMS Тигр VE Сет. Электрическая сабельная пила для труб с вариоэлектроникой для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу. Привод с закрытой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель.Бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 2400 мин$^{-1}$. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560027 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Info

3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | VE

ANC

Комплект поставки

REMS Тигр SR Сет. Электрическая сабельная пила для труб с выбором частоты хода (SR) для быстрого, легкого пиления под прямым углом с направляющим держателем и для пиления на весу. Привод с прямой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна,фиксированная частота хода, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1400 Вт, толчковый выключатель. Бесступенчатое регулирование частоты хода от 700 до 2200 мин$^{-1}$ с мягким пуском, тахогенератором, контролем температуры и защитой от блокировки. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560026 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Info

3,1 кг | 1400 Вт | 230 В | SR

ANC | INOX

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Тигр привод	560000 R220	
REMS Тигр VE привод	560008 R220	
REMS Тигр SR привод	560001 R220	
REMS пильное полотно страница 70 – 71.		
Направляющая 2", для труб D ⅛ – 2"	563000 R	
Направляющая 4", для труб D 2½ – 4"	563100 R	
Направляющая 6", для труб D 5 – 6"	563200 R	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр или REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2", 4" и 6" для зажима тонкостенных труб	563008 R	
Стальной чемодан	566051 R	



REMS Тигр пневматик

Пневматическая сабельная пила для труб

Мощный, прочный, удобный пневмоинструмент с передающей усилие направляющей для простого и быстрого отпиливания под прямым углом, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Идеален для проведения работ в опасных зонах, например, во влажной среде. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Идеально подходит для стальных труб и других материалов

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Для материалов, которые тяжело поддаются распиливанию, напр., труб из нержавеющей стали, труб из твердого литья использовать REMS Тигр SR с системой электронного регулирования.



REMS Тигр Пневматик – для работ в опасных средах.

Пилит прямо, молниеносно, без усилий. Передающий усилие направляющий держатель для дополнительных 400 % силы резки. Прочный, прямоугольный запатентованный ходовой маятник.

Осциллятерный привод с ANC. Агрессивный орбитальный ход полотна для быстрой подачи пилы и долгого срока службы полотен. Универсальное запатентованное крепление полотна.





Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Вытянутая, удобная форма. Очень легкая, всего 3,8 кг. Применима везде. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1.000 Вт. Система регулирования числа ходов (акселератор) от 0 до 1700 об/мин. Рабочее давление 6 бар, расход воздуха ≤ 1,6 м³/мин. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения.

Далее смотри REMS Тигр, страница 64 – 65.

Продукция немецкого производства

Info







Комплект поставки

REMS Тигр пневматик Сет. Пневматическая сабельная пила для труб для пиления под прямым углом, с бугелем, одной рукой приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли маятниковый привод с игльчатым подшипником (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный двигатель 1000 Вт, рабочее давление 6 бар, Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Система регулирования числа ходов (акселератор) от 0 до 1700 об/мин. Шланг поступающего воздуха, шланг отработанного воздуха. Универсальное крепление полотна. Шестигранный ключ штифта. Направляющий держатель до 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560022	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пильное полотно страница 70 – 71.		
REMS Тигр пневматик привод	560002 R	
Направляющая 2", для труб D ⅛ – 2"	563000 R	
Направляющая 4", для труб D 2½ – 4"	563100 R	
Направляющая 6", для труб D 5 – 6"	563200 R	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр или REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2", 4" и 6" для зажима тонкостенных труб	563008 R	
Стальной чемодан	566051 R	




REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi
Art.-Nr. 561001
Made in Germany
ANC
REMS
Akku 22V VE
REMS 22V 9,0 Ah
REMS 22V 3,0 Ah

REMS Тигр 22 V VE

Аккумуляторная сабельная пила для труб

Мощный, мобильный, удобный электроинструмент с передающей усилие направляющей для простого и быстрого отпиливания под прямым углом, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Всего 3,4 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Идеально подходит для стальных труб и других материалов

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

REMS Тигр 22 V VE – пила монтажника. Пилит без труда, молниеносно, под прямым углом. Мобильный, удобный, легкий. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 9,0 Ач, один заряд которого рассчитан примерно на 80 резок стальной трубы 1" с направляющим держателем или примерно 140 резок стальной трубы 1" без направляющего держателя.

Бугель

400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 11 сек. Для монтажа и демонтажа. Направляющий держатель с 5-кратным действием рычага, передающим усилие, позволяет осуществлять простую и быструю резку под прямым углом в любом месте без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме.

Пиление под прямым углом

Перпендикулярный распил благодаря запатентованному направляющему держателю и специальным пильным полотнам REMS - необходимое условие для технически правильной дальнейшей обработки и монтажа трубы.

REMS специальное пильное полотно

Специальное пильное полотно REMS (стр. 70), очень толстое, устойчивое к сгибанию и скручиванию, с двухсторонним креплением, обязательно необходимо для пильных работ под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с использованием направляющего держателя для передачи усилия.

REMS Универсальные пильные полотна

Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 70) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 71).

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках. Мобильный, удобный, легкий. Приводная машина с аккумулятором, всего 3,4 кг. Узкая форма. Применима везде. Эргономичный захват для руки, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Практичная лопаточная рукоятка с ручкой Softgrip. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В с большим резервом мощности, мощность 500 Вт. Толчковый выключатель. Система контроля состояния с защитой от перегрузки по току приводной машины, с защитой от перегрева посредством устройства контроля температуры (NTC), с электронным устройством контроля заряда и 2-цветным зелено-красным светодиодным индикатором заряда.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC

Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроник

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 1900 мин$^{-1}$.



Продукция немецкого производства



Info

REMS Тигр 22 V VE

Аккумуляторная сабельная пила для труб

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы

Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 9,0 Ач, один заряд которого рассчитан примерно на 80 резок стальной трубы 1" с направляющим держателем или примерно 140 резок стальной трубы 1" без направляющего держателя. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 40 А, для работы от сети вместо литиево-ионного акку мулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Комплект поставки

REMS Тигр 22 V VE Сет. Аккумуляторная сабельная пила с вариоэлектроникой (VE) для удобной и быстрой резки труб под прямым углом с направляющим держателем, а также для ручной резки. Приводная машина с лопаточной рукояткой, колебательным приводом, не требующим техобслуживания и защищенным от проникновения воды и пыли, с рычажным приводом, со всех сторон оснащенным игольчатыми подшипниками (ANC), активным орбитальным действием, мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 500 Вт, предохранительным переключателем импульсного режима. Электронная система бесступенчатого регулирования числа ходов (акселератор) от 0 до 1900 об/мин. Система контроля состояния с защитой от перегрузки, устройство контроля температуры, устройство контроля заряда. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 9,0 Ач, устройством для ускоренной зарядки 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560053 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Тигр 22 V VE привод, без аккумулятора	560011 R22	
REMS пильное полотно страница 70 – 71.		
Направляющая 2", для труб D ⅛ – 2"	563000 R	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 40 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571578 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	566030 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS Специальные пильные полотна

Для REMS Тигр/VE/SR, Тигр пневматик, Тигр 22 V VE и пил др. производителей

Специальные пильные полотна для пиления под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с направляющим держателем.

стальные трубы





REMS Специальные пильные полотна – для прямоугольной пильной обработки с направляющим держателем для передачи усилия, на 400 % больше пильного усилия.

Специально разработано для REMS Тигр.

Необходимы для пиления под прямым углом, для быстрого демонтажа с использованием направляющего держателя. Он усиливает давление подачи благодаря 5-кратному рычажному усилию. Обычные полотна с одинарным хвостовиком для этого непригодны, поскольку ломаются в основании зажима из-за высокого давления на полотно. Именно для этого разработаны специальные толстые, жесткие и надёжные полотна REMS. Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и ровной посадки полотна. Крупный, волнообразный шаг зубьев для быстрого пиления и долгого срока службы. Многократно увеличенный срок эксплуатации.









Продукция немецкого производства

REMS Специальные пильные полотна ➔ REMS Тигр, и т.д.	D дюймы/ Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№	
REMS Специальное пильное полотно 2"/140-2,5 стальная труба ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		желтый	5		561007 R05	
REMS Специальное пильное полотно 2"/140-3,2 стальная труба ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561001 R05	
REMS Специальное пильное полотно 4"/200-3,2 стальная труба ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561002 R05	
REMS Специальное пильное полотно 6"/260-3,2 стальная труба ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561008 R05	

Для материалов, тяжело поддающихся обработке, например, нержавеющих стальных труб, жестких чугунных труб, вместо специальных полотен REMS, используют более мелкое универсальное полотно REMS в сочетании с REMS Тигр SR при электронном регулировании частоты хода (страница 65).

REMS Универсальные пильные полотна

Для REMS Кат VE, Тигр/VE/SR, Кат 22 V VE и пил др. производителей

Универсальные пильные полотна для пиления на весу и пиления с направляющим держателем. Вместо множества пильных полотен.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Гибкое использование, идеально подходит также для пильных работ впритык к стене.



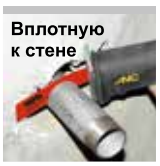


REMS Универсальные пильные полотна.

Большое количество различных пильных полотен. Уникальное сочетание жесткости и гибкости. Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и надежной посадки полотна. Пильные полотна с односторонним креплением для пильных работ с направляющим держателем не подходят, так как они ломаются в месте зажима из-за высокого давления подачи. Переменные зубья (зубья комбо) для быстрого и спокойного резания, в области зубьев особенно сильная закалка. Ограниченная система зубьев. За счет этого великолепная производительность и длительный срок службы.









Продукция немецкого производства

REMS Универсальные пильные полотна ➔ REMS Тигр, REMS Кат, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№	
REMS Универсальное пильное полотно 100-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561006 R05	
REMS Универсальное пильное полотно 150-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561005 R05	
REMS Универсальное пильное полотно 200-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561003 R05	
REMS Универсальное пильное полотно 300-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561004 R05	

Также для древесины с гвоздями, для поддонов. Для материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб, необходимо использовать REMS Тигр SR с электронным регулированием числа оборотов (страница 65).

* HSS-Bi: быстрорежущая сталь-биметалл WS: инструментальная сталь HM: твердый сплав

REMS Пильные полотна

Для REMS Пума VE, Кат VE, Тигр/VE/SR, Кат 22 V VE, Тигр 22 V VE и пил др. производителей

Пильные полотна для свободной ручной обработки для разных материалов.

Переменные зубья (зубья комбо) для быстрого и спокойного резания, также при резании смешанных материалов (дерево/металл). Гибкие пильные листы также для использования впритык к стене.

- Волнистые зубья для спокойного резания при незначительном делении зубьев.
- Ограниченная система зубьев для агрессивного резания при существенном делении зубьев.
- Прямые зубья для пильных полотен с очень широкими зубьями из твердого металла.
- Гранулят твердого металла для тяжело поддающихся резанию материалов.

Продукция немецкого производства

REMS Пильные полотна для металла ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет		Арт.-№
REMS Пильное полотно 150-1 жесть, металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,2 мм	150	1	HSS-Bi гибк.		красный	5	561105 R05
REMS Пильное полотно 200-1 жесть, металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,2 мм	200	1	HSS-Bi гибк.		красный	5	561106 R05
REMS Пильное полотно 90-1,4, кр. полотно Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	90	1,4	HSS-Bi		красный	5	561107 R05
REMS Пильное полотно 150-1,4 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	150	1,4	HSS-Bi гибк.		красный	5	561104 R05
REMS Пильное полотно 200-1,4 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	200	1,4	HSS-Bi гибк.		красный	5	561108 R05
REMS Пильное полотно 100-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	100	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5	561101 R05
REMS Пильное полотно 150-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	150	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5	561103 R05
REMS Пильное полотно 200-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	200	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5	561102 R05
REMS Пильное полотно 200-2,5 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 3 мм	200	2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5	561109 R05
REMS Пильное полотно 280-2,5 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 3 мм	280	2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5	561112 R05

Продукция немецкого производства

REMS Пильные полотна для дерева и металла ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет		Арт.-№
REMS Пильное полотно 210-1,8/2,5 закругл. острия, зацепление отсутствует; поддоны, древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 2,5 мм	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		черный	5	561113 R05
REMS Пильное полотно 150-2,5 древесина, древесина с гвоздями, поддоны, металл ≥ 3 мм	150	2,5	HSS-Bi гибк.		черный	5	561110 R05
REMS Пильное полотно 225-2,5, очень толстое, для демонтажа; древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 3 мм	225	2,5	HSS-Bi		черный	3	561114 R03
REMS Пильное полотно 300-2,5, очень толстое, для демонтажа; древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 3 мм	300	2,5	HSS-Bi		черный	3	561116 R03
REMS Пильное полотно 300-4,2 древесина	300	4,2	WS		черный	5	561111 R05
REMS Пильное полотно 225-3,2/5,0 древесина, древесина с гвоздями	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi гибк.		черный	5	561117 R05
REMS Пильное полотно 290-5,0/6,35 не высохшая древесина	290	Combo 5,0/6,35	WS		черный	5	561118 R05
REMS Пильное полотно 150-6,35 древесина	150	6,35	WS		черный	5	561119 R05

REMS Пильные полотна для разных целей ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет		Арт.-№
REMS Пильное полотно 150-4,2 пористый бетон, гипсовые плиты	150	4,2	WS		белый	5	561115 R05
REMS Пильное полотно 225-8,5 пористый бетон, твердая древесина	225	8,5	HM		белый	1	561120 R01
REMS Пильное полотно 300-8,5 пористый бетон, твердая древесина	300	8,5	HM		белый	1	561121 R01
REMS Пильное полотно 400-8,5 пористый бетон, твердая древесина	400	8,5	HM		белый	1	561122 R01
REMS Пильное полотно 235-12 пористый бетон, пемза, кирпич	235	12	HM		белый	1	561123 R01
REMS Пильное полотно 300-12 пористый бетон, пемза, кирпич	300	12	HM		белый	1	561124 R01
REMS Пильное полотно 300-12, очень высокое полотно; пористый бетон, пемза, кирпич	300	12	HM		белый	1	561125 R01
REMS Пильное полотно 200 литье и т.п.	200		HM-G		белый	2	561126 R02



* HSS-Bi: быстрорежущая сталь-биметалл WS: инструментальная сталь HM: твердый сплав HM-G: гранулят твердого сплава

REMS Турбо Cu-INOX

Трубная дисковая пила

Компактная, переносная трубная дисковая пила для резки под прямым углом, почти без грата. Для труб из нержавеющей стали, труб из углеродистой стали, медных труб систем пресс-фитинга и т.д. Также для резки тонкостенных профилей для пристенного монтажа. Для стройплощадки и цеха.

Трубы из нержавеющей стали, трубы из углеродистой стали, медные трубы и другие материалы	≤ D 76 мм
REMS Пильное полотно	D 225 мм

REMS Турбо Cu-INOX – пилить быстро, под прямым углом, почти без грата, благодаря универсальным двойным тискам. Мощная, например, распиливает трубу D 22 мм за 4 сек. Легко транспортабельная.

Идеальна для систем пресс-фитинга

Соответствует требованиям:
Сухое пиление, никакого повреждения прокладок смазочными материалами.
Отсутствие грата за счёт двойных тисков.
Оптимальная скорость резания предотвращает повреждение материала из-за перегрева.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная при использовании на стройплощадках. Небольшие размеры. Удобная, транспортабельная, всего 17 кг. Легкий распил благодаря рычагу подачи. Сменные пильные диски. Точный распил. Маркировка положения диска на защитном кожухе. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10 – 54 E. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость.

Универсальные двойные тиски

Крепкие двойные универсальные тиски с легкоподвижным шпинделем. Оба конца трубы остаются при пилении жестко фиксированными. Надежный зажим в том числе тонкостенных труб с помошью пластиковых вставок. Для обоих губ тисков один зажимной шпиндель с удобной рукояткой для равномерного, быстрого зажима материала.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 500 Вт. Мощный, например, трубу из нержавеющей стали D 22 мм режет за 4 сек. Идеальное число оборотов 60 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо Cu-INOX специальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32 мм, 220 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Очень просто. Металлический пильный диск для дисковой пилы REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32 мм, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, полированный диск.

Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб

Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10 – 54 E для труб D 10 – 54 мм, D ½ – 2⅛", для электрического привода с труборезным станком REMS Турбо Cu-INOX и др., страница 99.

Комплект поставки

REMS Турбо Cu-INOX базовый. Трубная дисковая пила с универсальными двойными тисками для быстрого пиления под прямым углом. Для труб из нержавеющей стали, труб из углеродистой стали, медных труб систем пресс-фитинга и т.д. Также для резки тонкостенных профилей для пристенного монтажа. REMS Пильное полотно D 225 мм. С нетребующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель, Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 60 мин$^{-1}$. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без полотна. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	849006 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.







Продукция немецкого производства

Info



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS металлический диск HSS специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32 мм, 220 Зубьев.	849703 R	
REMS металлический диск HSS-E (легированный кобальтом) специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32 мм, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706 R	
REMS РЭГ 10 – 54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 99.		
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 104.		
REMS Геркулес, упоры страница 105.		



REMS Турбо K

Универсальная дисковая пила
с автоматической смазочной системой

Компактная, переносная, дисковая пила
с автоматической смазочной системой.
Для стройплощадки и цеха.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90° ⊏	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ◿	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Пильное полотно D 225 мм



REMS Турбо K – сильнейшая в своем классе. Мощная, например, 2" стальную трубу за 5 сек. Легко транспортабельная.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная для использования на стройплощадках. Небольшой размер. Удобная, переносная, всего 22 кг. Устройство автоматической подачи смазочно-охлаждающей жидкости. Легкая подача за счет рычага. Сменные пильные диски. Точный распил. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость.

Универсальные тиски

Прочные, легкоподвижные универсальные тиски с прочным шпинделем и большим рычагом для надежной, фиксации заготовок без усилий. Со вставкой для тонкостенных труб в соответствии с ассортиментом. Быстрая установка угла реза с помощью легко читаемой шкалы и рукоятки зажима. Простая, надёжная горизонтальная опора.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, быстрый распил, например, трубу из нержавеющей стали 2" за 5 сек. Идеальное количество оборотов 115 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо K универсальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32 мм, 120 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Для пиления нержавеющих стальных труб диск REMS HSS 225 × 2 × 32 мм, 220 зубьев, Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск. Диск повышенной прочности REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32 мм, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск.

Смазочные материалы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Особенно высокие смазочные и охлаждающие качества. Необходимы для чистого пиления, более длительного срока эксплуатации пильных полотен и инструмента.





Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Турбо K базовый. Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для пиления под прямым и углом до 45°. Для пильных полотен REMS D 225 мм. С не требующим тенического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт, толчковый выключатель. Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 115 мин$^{-1}$. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без пильных полотен. 1 литр REMS смазочно-охлаждающей жидкости. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	849007 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Универсальный металлический пильный диск HSS 225 × 2 × 32 мм, 120 Зубьев	849700 R	
REMS Металлический пильный диск HSS, мелкозубый, 225 × 2 × 32 мм, 220 Зубьев	849703 R	
REMS Металлический пильный диск HSS-E (легированный кобальтом) мелкозубый, 225 × 2 × 32 мм, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706 R	
Электронный регулятор числа оборотов для пиления материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб. Фиксированное, оптимальное число оборотов.	565051 R220	
Смазочные материалы страница 49.		
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 104.		
REMS Геркулес, упоры страница 105.		






Made in Germany
REMS

Отрезка
Нанесение фасок
Снятие грата

	Труборез	76
	Режущие диски	81
	Электрический труборез Аккумуляторный труборез	82
	Труборезная машина	84
	Ножницы для отрезки труб	90
	Инструмент для резки труб и снятия фаски	94
	Гратосниматель	97

REMS PAC St

Труборез

Прочный высококачественный инструмент для резки труб.

Стальные трубы D ⅛–4",D 10–115 мм



REMS Pac St – качественные труборезы.

Прочная рама из кованной стали.

Прочный шпиндель. Длинная направляющая, закаленные опорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Эргономичная, широкая ручка способствует мощной подаче шпинделя. Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки, гарантируют длительный срок эксплуатации. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 Режущий диск для труб D ⅛–4" (10–115 мм), толщина стенки s ≤ 8 мм, подходит для обоих труборезов. Режущий диск для труб D 1–4" толщина стенки до s ≤ 12,5 мм. как доп. комплектующие.

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS PAC St. Труборез для стальных труб. С режущим диском. В картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
St ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000R	
St 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100R	

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск St ⅛–4", s 8 для REMS PAC St ⅛–2" и St 1¼–4"	8	341614R	
REMS Режущий диск St 1–4", s 12 для REMS PAC St St 1¼–4"	12,5	381622R	



REMS PAC Cu-INOX

Труборез

Надежные высококачественные инструменты для резки труб. Специально для нержавеющих стальных труб.

Медные, тонкостенные нержавеющие стальные, тонкостенные стальные, алюминиевые и латунные трубы D 3–120 мм / D ⅛–4"



REMS PAC Cu-INOX – для труднодоступных мест.

Маленький, удобный, специально для труднодоступных мест. Надёжная конструкция. Закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Большая ручка из металла для легкого подачи режущего диска. Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом и долгий срок эксплуатации. Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS PAC Cu-INOX 3–28 S Мини с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200R	
Cu-INOX 3–28 Мини	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240R	
Cu-INOX 3–28 S Мини на игольчатых подшипниках	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241R	

Info



REMS PAC Cu-INOX

Труборез

REMS PAC Cu-INOX – компактность с телескопическим шпинделем.

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция для удобства работы.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точный ход диска по трубе, легкая резка и точный перпендикулярный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS PAC Cu-INOX 3–35 S с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.







Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных труб, тонкостенных нержавеющих стальных труб, тонкостенных стальных, алюминиевых, латунных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350R	
Cu-INOX 3–35 S на игольчатых подшипниках	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351R	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¼"	4	113330R	

Info





REMS PAC Cu-INOX – качественный трубный резак.

Надёжная конструкция для жестких условий эксплуатации

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

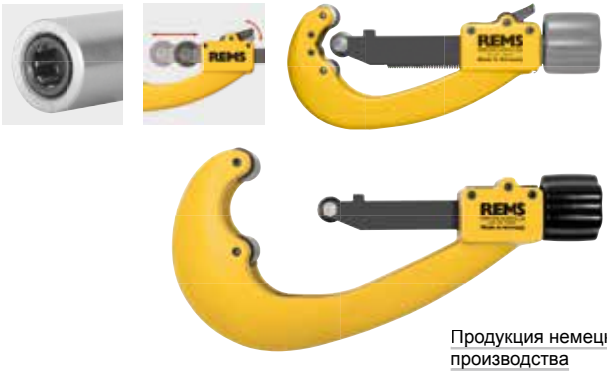
REMS PAC Cu-INOX 8–64 S с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания. Быстрая перестановка подающих шпинделей в обоих направлениях.

Всего 1 режущий диск для диапазона D 3–120 мм.

International Design Award







Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих, тонкостенных стальных, аллюминиевых и латунных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	
Cu-INOX 8–64 S на игольчатых подшипниках, быстрая регулировка	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	

Продукция немецкого производства

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120 S, s 4, на игольчатых подшипниках	4	113213R	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360	



REMS PAC Cu

Прочные высококачественные инструменты для резки труб.

Медные трубы D 3–64 мм
D ⅛–2½"

REMS PAC Cu – компактность с телескопическим шпинделем.

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя. Компактная конструкция.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точных ход диска по трубе, легкое резание и точный прямоугольный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.







Info



Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340 R	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¾"	3	113320 R	

REMS PAC Cu – качественный трубный резак. С возможностью быстрой перестановки.

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для рабочего диапазона D 3–120 мм.







Продукция немецкого производства

International Design Award



Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu 8–42 быстрая регулировка	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370 R	
Cu 8–64 быстрая регулировка	8–64 ⅜–2½"	3	113410 R	

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3	3	113225 R	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360	





REMS PAC P

Труборез

Прочные высококачественные инструменты для резки труб. Быстрая подача шпинделя.

Пластиковые и металлопластиковые трубы D 10–315 мм
D ½–12"

REMS PAC P – качественный трубный резак. С возможностью быстрой перестановки.

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Режущие диски для различной толщины стенок (s).







Продукция немецкого производства

Info

International Design Award



P 50–110, s11
P 50–110, s16
P 50–110, s19

Комплект поставки

REMS PAC P. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
P 10–40 быстрая регулировка	10–40 ½–1⅝"	7	290050R	
P 10–63 быстрая регулировка	10–63 ½–2"	7	290000R	
P 50–110, s11 быстрая регулировка	50–110 2–4"	11	290100R	
P 50–110, s16 быстрая регулировка	50–110 2–4"	16	290100R-S16	
P 50–110, s19 быстрая регулировка	50–90 2–3"	19	290100R-S19	
P 110–160 быстрая регулировка	110–160 4–6"	16	290200R	

REMS PAC P – резка до D 315 мм, s ≤ 19 мм.

Быстрая, недорогая резка больших труб. Быстрая подача и отвод шпинделя. Центрирование трубы для резки под прямым углом.

Надёжная конструкция, двойная T-образная форма бугеля.

Режущий диск для различной толщины стенок (s).



Комплект поставки

REMS PAC P. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим и запасным диском. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
P 180–315 быстрая переоснастка	180–315 7–12"	16	290300	

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск P 10–63, s 7 для REMS PAC P 10–40, 10–63	7	290016R	
REMS Режущий диск P 50–315, s 11 для REMS PAC P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R	
REMS Режущий диск P 50–315, s 16 для REMS PAC P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R	
REMS Режущий диск P 50–315, s 19 для REMS PAC P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R	

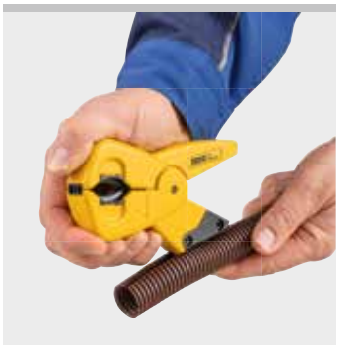


REMS PAC P/SW 45/L

Труборез/продольный труборез

Прочный качественный инструмент с двумя режущими системами для отрезания/прорезания защитных гофрированных труб из пластмассы.	
Отрезание	D ≤ 45 мм D ≤ 1¾"
Прорезание (продольное резание)	ID ≥ D 14 мм





Info

REMS PAC P/SW 45/L – отрезание и прорезание защитных гофрированных труб из пластмассы.

Прочное исполнение из магния, очень легкое.

Специальное закаленные и специально шлифованные лезвия для отрезания и прорезания. Немецкий высококачественный продукт.

Лезвия клиновидной формы с четырьмя режущими кромками и углом резания 90° могут поворачиваться 4 раза на 90°, что в 4 раза увеличивает срок службы. Прямоугольный рез без заусенцев при резке благодаря опорам для труб с обеих сторон с направляющими.

Автоматическое прижимное давление при отрезании.

Ограничение глубины резания режущими инструментами при отрезании предотвращает повреждение внутренней трубы.





Комплект поставки

REMS PAC P/SW 45/L. Труборез/продольный труборез для защитных гофрированных труб из пластмассы. С 3 лезвиями. В блистерной упаковке.

	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
	≤ 45 mm / ≤ 1¾"	113480 R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие P/SW 45/L, 3 шт., для REMS PAC P/SW 45/L	113481 R	



REMS PAC W INOX

Труборез

Сверхпрочный качественный инструмент для отрезания труб.
Гофрированные металлорукава (гофрированные трубы) из нержавеющей стали, также в оболочк DN 10 – 32 (40), ⅜ – 1½" (2")



напр.
Armaflex,
BANIDES,
Boagaz,
Chuchu Decayeux,
Clesse,
Eurotis,
FlexiPipe,
Gastite,
Gurtner

REMS PAC W INOX 10 – 32/40 S – прочный качественный инструмент специально для резки гофрированных металлорукавов (гофрированных труб) из нержавеющей стали.

Компактная конструкция.

Легкая подача, легкое резание и точный, прямоугольный рез.

Стабильный телескопический шпиндель, длинная направляющая для шпинделя, режущий диск на игольчатых подшипниках и 2 специальным образом закаленные ролика с противодавлением на игольчатых подшипниках. С обеих сторон по 3 направляющих ролика из высокомолекулярного пластика, расположенных в форме треугольника, для прямого ведения гофрированного металлического шланга (гофрированной трубы) в процессе резки.

Эргономичная, удобная поворотная ручка.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки, гарантируют длительный срок эксплуатации. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS PAC W INOX 10 – 32/40 S. Труборез для гофрированных металлорукавов (гофрированных труб) из нержавеющей стали, также в оболочке. Ролики с противодавлением на игольчатых подшипниках. С режущим диском на игольчатых подшипниках. В блистерной упаковке.

	Трубы	Арт.-№	
	DN 10 – 32 (40) / ⅜ – 1½" (2")	113450 R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий диск W INOX 10 – 32/40 S, на игольчатых подшипниках	113461 R	



REMS Режущие диски

Немецкие качественные режущие диски для труборезов REMS и труборезов других производителей

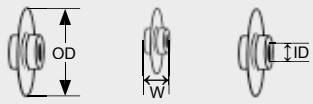
Специально закаленные долбяки из зарекомендовавшей себя, вязкотвердой гребеночной стали REMS – гарантия длительного срока службы.
Продукция немецкого производства.

Долбяки REMS также подходят к соответствующим труборезам других изготовителей, см. таблицу с размерами.

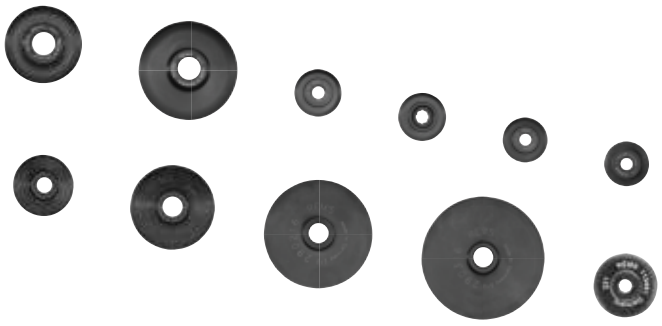
REMS Режущий диск	Материал	Толщина стенки	подходит для	Диапозон работы D	Арт.-№	
St ⅛–4", s 8	Стальные трубы	s ≤ 8 мм	REMS PAC St ⅛–2"	⅛–2"	341614 R	
			REMS PAC St 1¼–4"	1¼–4"		
St 1–4", s 12	Стальные трубы	s ≤ 12,5 мм	REMS PAC St 1¼–4"	1¼–4"	381622 R	
Cu-INOX 3–120, s 4	Медные, нержавеющие стальные трубы	s ≤ 4 мм	REMS PAC Cu-INOX 3–16	3–16 мм	113210 R	
			REMS PAC Cu-INOX 3–28	3–28 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 3–35	3–35 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 3–42	3–42 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 6–42	6–42 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 6–64	6–64 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 64–120	64–120 мм		
			REMS PAC Cu 3–35	3–35 мм		
			REMS PAC Cu 3–42	3–42 мм		
Cu-INOX 3–120 S, s 4, на игольчатых подшипниках	Медные, нержавеющие стальные трубы	s ≤ 4 мм	REMS PAC Cu-INOX 3–28 S	3–28 мм	113213 R	
			REMS PAC Cu-INOX 3–35 S	3–35 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 8–64 S	8–64 мм		
Cu-INOX b 3, s 4	Медные, нержавеющие стальные трубы	s ≤ 4 мм	см. таблицу «Размеры для долбяков REMS»		113220 R	
Cu 3–120, s 3	Медные трубы	s ≤ 3 мм	REMS PAC Cu-INOX 3–16	3–16 мм	113225 R	
			REMS PAC Cu-INOX 3–28	3–28 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 3–35	3–35 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 3–42	3–42 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 6–42	6–42 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 6–64	6–64 мм		
			REMS PAC Cu-INOX 64–120	64–120 мм		
			REMS PAC Cu 3–35	3–35 мм		
			REMS PAC Cu 3–42	3–42 мм		
			REMS PAC Cu 8–42	8–42 мм		
			REMS PAC Cu 8–64	8–64 мм		
P 10–63, s 7	Пластиковые и металлопластиковые трубы	s ≤ 7 мм	REMS PAC P 10–40	10–40 мм	290016 R	
			REMS PAC P 10–63	10–63 мм		
P 50–315, s 11	Пластиковые и металлопластиковые трубы	s ≤ 11 мм	REMS PAC P 50–110	50–110 мм	290116 R	
			REMS PAC P 110–160	110–160 мм		
			REMS PAC P 180–315	180–315 мм		
P 50–315, s 16	Пластиковые и металлопластиковые трубы	s ≤ 16 мм	REMS PAC P 50–110	50–110 мм	290216 R	
			REMS PAC P 110–160	110–160 мм		
			REMS PAC P 180–315	180–315 мм		
P 50–315, s 19	Пластиковые и металлопластиковые трубы	s ≤ 19 мм	REMS PAC P 50–110	50–110 мм	290316 R	
			REMS PAC P 110–160	110–160 мм		
			REMS PAC P 180–315	180–315 мм		
W INOX 10-32/40 S, на игольчатых подшипниках	Гофрированные металлорукава (гофрированные трубы) из нержавеющей стали		REMS PAC W INOX 10-32/40 S	DN 10–32 (40)	113461 R	

Продукция немецкого производства

Размеры для долбяков REMS



REMS Режущий диск	Арт.-№	OD мм	W мм	ID мм
St ⅛–4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1–4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3–120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3–120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10–63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50–315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50–315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50–315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	5,00



REMS Нано

Электрический труборез

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12 – 28 мм
Меди	D 10 – 35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10 – 40 мм

REMS Нано – резка труб диаметром до D 40 мм. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Мобильный, электрический труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 1,9 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10 – 40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе **(патент EP 2 077 175)**. Настройка не требуется.

Привод

Устойчивый приводной механизм на шарикоподшипниках и на штифтах, не требует технического обслуживания. Надежный универсальный двигатель 230 В, 130 Вт. Мощный, например медная труба D 22 мм отрезается всего за 3 сек. Идеальное число оборотов: 130 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки труб. Переключатель безопасности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.







Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Нано базовый пакет. Электрический труборез для быстрой резки труб D 10 – 40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12 – 28 мм, медных труб D 10 – 35 мм, металлопластиковых труб D 10 – 40 мм. С приводом, не требующим технического обслуживания, надежным двигателем постоянного тока 230 В, 50 – 60 Гц, 130 Вт. Число оборотов 130 мин$^{-1}$. Упорные ролики из закаленной стали. Переключатель безопасности. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№	
	844010R220	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050R	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051R	
Сумка для переноски	574436R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышамидля REMS Нано / Нано 11 V, быстрозарядное устройство, аккумулятор, REMS РЭГ 8-35, 2 REMS Режущий ролик, складна́я лине́йка	844045R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 104.		
REMS Геркулес, упоры страница 105.		





REMS Нано 11 V

Аккумуляторный труборез

Мощный, мобильный, удобный электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12 – 28 мм
Меди	D 10 – 35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10 – 40 мм

REMS Нано 11 V – резка труб диаметром до D 40 мм. Мобильный, удобный, сверхлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Переносной аккумуляторный труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 2,1 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10 – 40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе **(патент EP 2 077 175)**. Настройка не требуется.

Привод

Прочный редуктор на прецизионных шариковых и игольчатых подшипниках, обслуживания не требует. Мощный аккумуляторный двигатель 10,8 В с большим резервом мощности, мощность 270 В. Сверхбыстрый, например, резка медной трубы D 22 мм всего за 3 сек. Идеальная скорость вращения 130 мин$^{-1}$ для обеспечения оптимальной скорости резки труб. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Технология Li-Ion

Ионно-литиевый аккумулятор 10,8 В, 1,5 Ач. Легкий и мощный. Высокая плотность энергии для большого количества разрезов. Контроль температуры (NTC) для защиты от перегрева и избыточной зарядки. Быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 10,8 – 18 В, 65 Вт, для сокращения времени зарядки. Без эффекта памяти - для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано 11 V и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.







Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info



Комплект поставки

REMS Нано 11 V базовый пакет. Аккумуляторный труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С редуктором, не требующим обслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 10,8 В, 270 Вт. Скорость вращения 130 мин$^{-1}$. Предохранительный выключатель импульсного режима. Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 10,8 – 18 В, 65 Вт. Прижимные ролики из закаленной прецизионной стали. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№	
	844011 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050 R	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051 R	
Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,5 Ач	844510 R10	
Быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 10,8 – 18 В, 65 Вт	571560 R220	
Сумка для переноски	574436 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышамидля REMS Нано / Нано 11 V, быстрозарядное устройство, аккумулятор, REMS РЭГ 8-35, 2 REMS Режущий ролик, складна́я лине́йка	844045 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 104.		
REMS Геркулес, упоры страница 105.		





REMS Центо

Труборезная машина

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 8–108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 D ⅛–4", D 10–115 мм
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 10 мм	D 10–110 мм, D ⅛–4"
Металлопластиковые трубы	D 10–110 мм
REMS Центо RF Сет Сварные сточные/спускные трубы из нержавеющей стали (EN 1124)	D 40–110 мм

REMS Центо – разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки **(Патент EP 1 782 904)**. Легкая эргономическая удобная и трапецеидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22–115 мм, D ¾–4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22–115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8–22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28×220 на рабочие ролики. REMS Центо RF с 4 устойчивыми рабочими роликами на шарикоподшипниках полиамида, для предотвращения повреждения поверхностей труб, для вращения без трения разрезаемых сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) D 40–110 мм; направляющие труб D 75 и 110 мм предотвращают овализацию трубы.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Опора для труб

Регулируемая по высоте подставка для труб D 40–110 мм, D 1½–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте. Легкое движение материала во всех в направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS РЭГ 28–108 мм для труб D 28–108 мм, D ¾–4", с элементом трения по периметру на корпусе узла для снятия заусенцев **(патент EP 2 500 122)** для электрического поворотного привода через отрезной диск труборезного станка REMS Центо, REMS Центо 22 V, в качестве принадлежности. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E для труб D 10–54 мм, D ½–2⅛", для электрического привода с труборезного станка REMS Центо, REMS Центо 22 V, смотри страницу 99.

Маркировочное устройство

Маркировочное устройство для разметки глубины посадки фитингов на трубы, в качестве оснастки, в качестве принадлежности.















Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info

REMS Центо

Труборезная машина

Комплект поставки

REMS Центо базовый. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8 – 108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, D ⅛ – 4", D 10 – 115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 10 мм, D 10 – 110 мм, D ⅛ – 4", композитных труб D 10 – 110 мм. Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 мин$^{-1}$. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22 – 115 мм, D ¾ – 4". Защитный педальный выключатель. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	845001 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Комплект поставки

REMS Центо RF Сет. Труборезный станок, специально предназначенный для быстрой резки под прямым углом труб сварных сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) D 40 – 110 мм. То же, что артикул 845001, но с рабочими роликам из полиамида и направляющими D 75 и 110 мм. Педальный выключатель. Кольцевой ключ. С долбяком RF. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В картонной коробке.

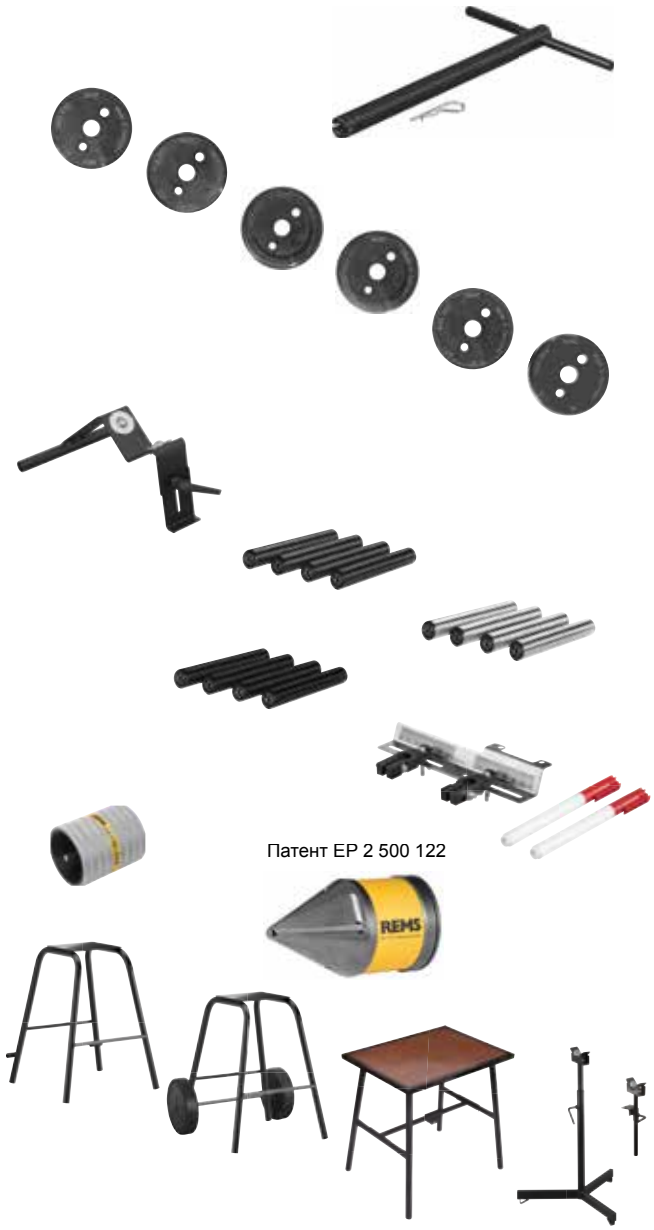
	Арт.-№	
	845003 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рычаг подачи с пружинным шплинтом для управления приводной машиной на полу (для приводных машин, начиная с 2014 г. выпуска).	845218 R	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051 R	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R	
REMS Режущий ролик RF для разрезания сваренной продольным швом трубы из нержавеющей стали EN 1124 (водосточные трубы) с помощью REMS Центо RF.	845054 R	
Регулируемая по высоте **подставка для труб 1** D 40 – 110 мм 1, D 1½ – 4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте	845220 R	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке, из закаленной прецизионной стальной трубы	845118 R	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке, из трубы из нержавеющей стали	845110 RINOX	
Направляющий ролик из полиамида, 4 штуки в упаковке,	845131 RPA	
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки трубы в фитинг. Для REMS Центо, REMS Центо 22 V.	845530 R	
REMS РЭГ 10 – 54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 99.		
REMS РЭГ 28 – 108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28 – 108 мм, D ¾ – 4", для электрического привода через отрезной диск труборезного станка REMS Центо, REMS Центо 22 V (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).	113840 R	
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 104.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.		



Патент EP 2 500 122

REMS Центо 22 V

Аккумуляторная труборезная машина

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 8 – 108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 D ⅛ – 4", D 10 – 115 мм
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 10 мм	D 10 – 110 мм, D ⅛ – 4"
Металлопластиковые трубы	D 10 – 110 мм













REMS Центо 22 V – мобильная разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки. Технология Li-Ion 22 V. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 ампер-часов, примерно на 280 отрезов труб систем запрессовки из нержавеющей стали D 22 мм за один заряд аккумулятора.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная аккумуляторная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, привод с аккумулятором всего 17,6 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки **(Патент EP 1 782 904)**. Легкая эргономическая удобная и трапецеидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Практичная рукоятка для переноски. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10 – 54 E. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22 – 115 мм, D ¾ – 4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22 – 115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8 – 22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28 × 220 на рабочие ролики.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В, напр., нержавеющая стальная труба D 54 мм всего за 7 сек. Идеальное число оборотов 84 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки трубы. Система контроля состояния с защитой от перегрузки по току приводной машины, с защитой от перегрева посредством устройства контроля температуры (NTC), с электронным устройством контроля заряда и 2-цветным зелено-красным светодиодным индикатором заряда. Защитный педальный выключатель.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 ампер-часов, примерно на 280 отрезов труб, 9,0 ампер-часов, примерно на 520 отрезов труб систем запрессовки из нержавеющей стали D 22 мм за один заряд аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 40 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо 22 V и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info

точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Опора для труб
Смотри страницу 84.

Устройство для зачистки кромок труб REMS
Смотри страницу 84.

Маркировочное устройство
Смотри страницу 84.

Комплект поставки

REMS Центо 22 V базовый. Аккумуляторная труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8 – 108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, D ⅛ – 4", D 10 – 115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 10 мм, D 10 – 110 мм, D ⅛ – 4", композитных труб D 10 – 110 мм. С редуктором, не требующим техобслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В. Скорость вращения 84 мин$^{-1}$. Система контроля состояния с защитой от перегрузки, устройство контроля температуры, устройство контроля заряда. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22 – 115 мм, D ¾ – 4". Защитный педальный выключатель. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, устройством для ускоренной зарядки 230 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	845002 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 40 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571578 R220	
Рычаг подачи с пружинным шплинтом для управления приводной машиной на полу.	845218 R	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051 R	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R	
Регулируемая по высоте **подставка для труб 1** D 40 – 110 мм 1, D 1½ – 4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте	845220 R	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке, из закаленной прецизионной стальной трубы	845118 R	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке, из трубы из нержавеющей стали	845110 RINOX	
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки трубы в фитинг. Для REMS Центо, REMS Центо 22 V.	845530 R	
REMS РЭГ 10 – 54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 99.		
REMS РЭГ 28 – 108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28 – 108 мм, D ¾ – 4", для электрического привода через отрезной диск труборезного станка REMS Центо, REMS Центо 22 V (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).	113840 R	
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 104.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 105.		
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS ДуеЦенто

Труборезная машина

Прочная, мобильная компактная машина Универсально подходит для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 54–225 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 D 1½–6"
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 21 мм	D 40–225 мм D 1¼–8"
Металлопластиковые трубы	D 40–110 мм

REMS ДуеЦенто – разрезание до D 225 мм. Прямоугольная форма. Без стружки. Подходит для сварки. Быстрый. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально подходит для многих видов труб

Прямой угол, согласно требованиям
Без стружки, никакой стружки в системе труб, никакой пыли
Подходит для сварки, для сварки муфт и сварки встык
Быстрота, без негативного влияния на материал трубы вследствие перегрева
Без наружного грата, легкое введение в соединительные муфты
Сухая обработка, без негативного влияния охлаждающей смазки.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобная в эксплуатации и транспортировке, всего 37 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки **(Патент EP 1 782 904)**. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Практичная тележка с двумя резиновыми колесами для простой транспортировки.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб, расположенные выпуклым четырехугольником для центрального давления подачи долбяка в рабочем диапазоне D 100–225 мм, D 4–6», настройка не требуется **(Патент EP 2 740 556)**. Вставка рабочих роликов для резки труб D 40–110 мм D 1½–4", в качестве оснастки.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например , соединительная труба PE D 225 мм разрезается всего за 15 сек. Идеальное число оборотов 115 мин$^{-1}$. для оптимальной скорости резки трубы.

Подставки для труб

Подставки для труб, регулируются по высоте, для труб D 40–110 мм, D 1½–4" и D 100–225 мм, D 4–8". Легкое движение материала во всех направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.







Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info



Комплект поставки

REMS DueЦенто базовый. Труборез для быстрой резки труб D 40–225 мм под прямым углом, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 54–225 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, D 1½–6", чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 21 мм, D 40–225 мм, D 1¼–8", композитных труб D 40–110 мм. С не нуждающимся в уходе редуктором, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Число оборотов 115 об/мин. Рабочие ролики из закаленной прецизионной стальной трубы для труб D 100–225 мм, D 4–6". Педальный выключатель. Кольцевой ключ. Без режущего диска. 2 регулируемые по высоте подставки 1 для труб D 100–225 мм, D 4–8". В коробке.

	Арт.-№	
	845004 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R	
REMS Режущий ролик V, s 10, для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051 R	
Отрезной диск REMS P, s 21, для пластмассовых и композитных труб, толщина стенки s ≤ 21 мм	845057 R	
Регулируемая по **высоте подставка 1** для труб D 100–225 мм, D 4–8"	845220 R	
Регулируемая по **высоте подставка 2** для труб D 40–225 мм, D 1½–4" (необходима вставка опорных роликов)	845230 R	
Вставка опорных роликов для резки труб D 40–110 мм, D 1½–4"	845060 R	



REMS POC P flex

Трубные резаки для работы одной рукой

Надежный качественный инструмент для чистой, быстрой резки труб за одну операцию. Прочное исполнение из магния. Для работы одной рукой.

Гибкие пластмассовые шланги, мягкие пластмассовые трубы ≤ D 28 мм
≤ Ø 1⅛"



Info

REMS POC P flex – Быстрое резание одним движением. Идеально подходит для резки гибких пластмассовых шлангов и мягких пластмассовых труб.

Прочное исполнение из магния, очень легкое.

Ручки эргономичной формы для быстрого резания одним движением. Для работы одной рукой.

Возврат лезвия с помощью пружинного рычага.

Специально закаленное и отшлифованное лезвие клиновидной формы с углом резания 110°, с покрытием из PTFE. Идеально подходит для резки шлангов и мягких пластмассовых труб.

Прямоугольный разрез без заусенцев за счет двухсторонней опоры трубы и зажатого с обеих сторон лезвия.

Блокирующее устройство, позволяющее выполнять фиксацию одной рукой, для безопасной транспортировки и защиты лезвия.

Резка без стружки – нет стружки, которая остается в трубе.

REMS ROS P flex 28 S с мягкой оболочкой. Рычаг на игольчатых подшипниках для простого отделения за один разрез.



Комплект поставки

REMS POC P flex. Трубный резак для работы одной рукой для гибких пластмассовых шлангов и мягких пластмассовых труб. С лезвием. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
P flex 14	14 9/16"	291400R	**33,60**
P flex 22	22 ⅞"	291410R	**38,00**
P flex 28 S на игольчатых подшипниках	28 1⅛"	291430R	**54,90**

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие P flex 14 для REMS POC P flex 14	291401R	
Лезвие P flex 22 для REMS POC P flex 22	291411R	
Лезвие P flex 28 для REMS POC P flex 28 S	291431R	



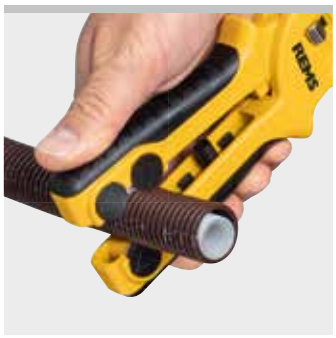
REMS POC P 26/SW 35 S

Трубные резаки для работы одной рукой

Надежный качественный инструмент для чистой, быстрой резки труб за одну операцию. Со встроенным резаком для резки защитных гофрированных труб. Прочное исполнение из магния. Для работы одной рукой.

Пластиковые, композитные трубы.	≤ D 26 мм ≤ D 1"
Пластиковые защитные гофрированные трубы.	D 18–35 мм D ¾–1⅜"







REMS POC P 26/SW 35 S – Универсальное применение для многих материалов. Идеально подходит для резки соединительных труб и труб PEX. Быстрое резание одним движением. Со встроенным труборезом для резки защитных гофрированных труб из пластмассы.

Прочное исполнение из магния, очень легкое.

Ручки эргономичной формы для быстрого резания одним движением. Для работы одной рукой.

Рычаг на игольчатых подшипниках для простого отделения за один разрез.

Возврат лезвия с помощью пружинного рычага.

Блокирующее устройство, позволяющее выполнять фиксацию одной рукой, для безопасной транспортировки и защиты лезвия.

Специально закаленное и отшлифованное закругленное лезвие для работы с незначительным износом, с покрытием из PTFE. 4 ролика с противодавлением на игольчатых подшипниках. Для простого поворачивания трубного резака в процессе отрезания. Идеально подходит для резки соединительных труб, труб PEX и т.д.

Прямоугольный разрез без заусенцев за счет двухсторонней особенно широкой опоры трубы и зажатого с обеих сторон лезвия.

Резка защитных гофрированных труб благодаря 4 режущим инструментам на конце ручки.

Режущие инструменты клиновидной формы с тремя режущими кромками и углом резания 120° могут поворачиваться 3 раза на 120°, что в 3 раза увеличивает срок службы.

Ограничение глубины резания режущими инструментами при отрезании защитных гофрированных труб предотвращает повреждение внутренней трубы.

Резка без стружки – нет стружки, которая остается в трубе.

Info

Комплект поставки

REMS POC P 26/SW 35 S. Трубный резак для работы одной рукой для резки пластмассовых соединительных труб со встроенным труборезом для резки защитных гофрированных труб из пластмассы. 4 ролика с противодавлением на игольчатых подшипниках. С лезвием и 4-мя режущими инструментами. В блистерной упаковке.

	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	**83,10**



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие P 26/SW 35 для REMS POC P 26/SW 35 S	291243R	**33,20**
Режущий инструмент P26/SW 35, набор из 4 шт., для REMS POC P 26/SW 35 S	291244R	**33,20**





Надежный качественный инструмент для чистой, быстрой резки труб за одну операцию. Прочное исполнение из магния. Для работы одной рукой.

Пластиковые и металлопластиковые трубы ≤ D 26 мм
≤ D 1"



REMS POC P 26 – Быстрое резание одним движением.

Прочные изготовлены из магниевого сплава, очень легкие.

Ручки эргономичной формы для быстрого резания одним движением. Для работы одной рукой.

Возврат лезвия с помощью пружинного рычага.

Блокирующее устройство, позволяющее выполнять фиксацию одной рукой, для безопасной транспортировки и защиты лезвия.

Специально закаленное и отшлифованное лезвие, с покрытием из PTFE.

Перпендикулярный рез за счет двухсторонней опоры трубы и лезвия, направляемого с обеих сторон.

Резка без стружки – никакой стружки в трубе не остаётся.

Info



Комплект поставки

REMS POC P. Трубный резак для работы одной рукой для пластмассовых и соединительных труб. С лезвием. В блистерной упаковке.

	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
	26 1"	291240R	

Надежный качественный инструмент для чистой, быстрой резки труб за одну операцию. Прочное исполнение из магния. Для работы одной рукой.

Трубы PEX и т.д. ≤ D 28 мм
≤ D 1⅛"



REMS POC PEX 28 S – Быстрое резание одним движением. Идеально подходит для резки труб PEX.

Прочное исполнение из магния, очень легкое.

Ручки эргономичной формы для быстрого резания одним движением. Для работы одной рукой.

Рычаг на игольчатых подшипниках для простого отделения за один разрез.

Возврат лезвия с помощью пружинного рычага.

Блокирующее устройство, позволяющее выполнять фиксацию одной рукой, для безопасной транспортировки и защиты лезвия.

Специально закаленное и отшлифованное лезвие клиновидной формы с углом резания 150° для работы с незначительным износом, с покрытием из PTFE. Идеально подходит для резки труб PEX.

Прямоугольный разрез без заусенцев за счет двухсторонней широкой опоры трубы и зажатого с обеих сторон лезвия.

Резка без стружки – нет стружки, которая остается в трубе.

Info



Комплект поставки

REMS POC PEX 28 S. Трубный резак для работы одной рукой для труб PEX, на игольчатых подшипниках. С лезвием. В блистерной упаковке.

	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
	28 / 1⅛"	291420R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие P 26 для REMS POC P 26	291241R	**18,40**
Лезвие PEX 28 для REMS POC PEX 28 S	291421R	**22,85**



REMS POC P

Трубные резаки для работы одной рукой с храповым механизмом подачи/трубный резак с храповым механизмом подачи

Удобный высококачественный инструмент для ров-ной резки труб. Также можно использовать для резки тонкостенных труб. Стабильное исполнение из алюминия/магния. Для работы одной рукой.

Пластиковые и металлопластиковые трубы ≤ D 63 мм
≤ D 2"



REMS POC P 35 / POC P 35 A / POC P 42 / POC P 42 PS / POC P 42 S / POC P 63 P / POC P 63 S

Стабильное исполнение из алюминия, REMS ROS P 42 S и P 63 S из магния (Mg), очень легкое.

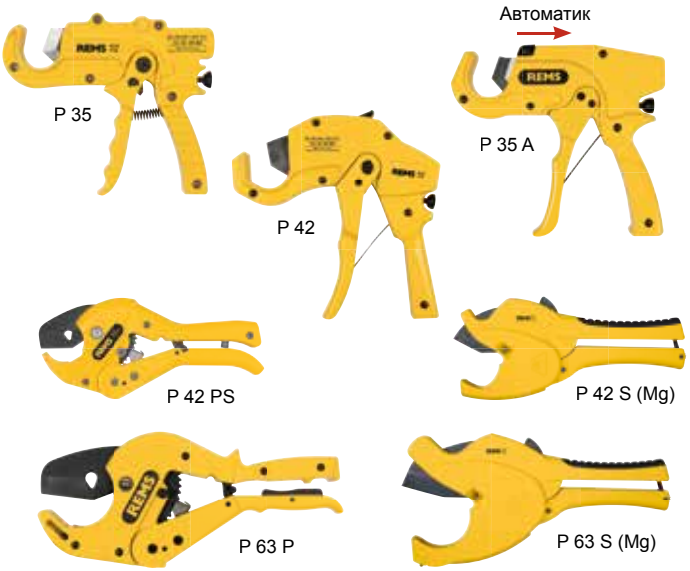
Специально закаленное лезвие клиновидной формы, также подходит для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Быстрый обратный ход экономит время и не требует лишних усилий. REMS POC P 35 A с автоматическим быстрым возвратом лезвия после завершения процесса резки.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки – никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC P. Трубный резак для работы одной рукой для пластмассовых и соединительных труб. С лезвием. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
P 35 с быстрым возвратом лезвия	35 1⅜"	291200R	
P 35 A с автоматическим возвратом лезвия	35 1⅜"	291220	
P 42 с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291250R	
P 42 PS с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291000RPS	
P 42 S с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291010R	
P 63 P с быстрым возвратом лезвия	63 2"	291270R	
P 63 S с быстрым возвратом лезвия	63 2"	291290R	

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Прочное исполнение из стали.

Пластиковые трубы ≤ D 75 мм / ≤ D 2½"

REMS POC P 75 P

Прочное стальное исполнение для эксплуатации при высокой нагрузке с длительным сроком службы, с концевым упором для подачи с усилием, идеально подходит для толстостенных пластиковых труб.

Накладки на рукоятку с шероховатой нескользкой поверхностью для удобного захвата.

Специально закаленное и отшлифованное лезвие клиновидной формы с углом резания 150° для работы с незначительным износом.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC P 75 P. Ножницы для пластмассовых труб. С лезвием. В картонной.

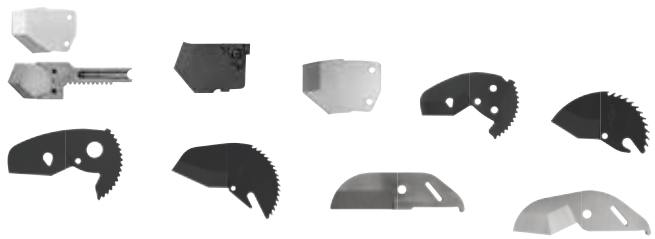
Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
	75 / 2½"	291101R	

Info



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие P 35 для REMS POC P 35	291201	
Лезвие P 35 A для REMS POC P 35 A	291221	
Лезвие P 42 для REMS POC P 42	291251	
Лезвие P 42 PS для REMS POC P 42 PS	291023	
Лезвие P 42 S для REMS POC P 42 S	291036R	
Лезвие P 63 P для REMS POC P 63 P	291271	
Лезвие P 63 S для REMS POC P 63 S	291037R	
Лезвие P 75 для REMS POC P 75	291111	
Лезвие P 75 P для REMS POC P 75 P	291112	



REMS KAT 110 P

Инструмент для резки труб и снятия фаски

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом. Резка и снятие фаски (15°) за один заход. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке.

Пластиковые трубы из
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF D 40 – 110 мм





REMS KAT 110 P – Одновременно режет и наносит фаску!

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Одновременно режет и снимает фаску. После перестановки инструмента возможна также лишь резка труб.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка.

Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров.

Резец для резки и нанесения фаски из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной резки и снятия фаски за один заход. Длительный срок службы.

Набор инструментов Cu-INOX и зажимные колодки для резки сварных водосточных труб из меди, цинк-титана, нержавеющей стали и сварных канализационных труб из нержавеющей стали, как доп. комплектующие.



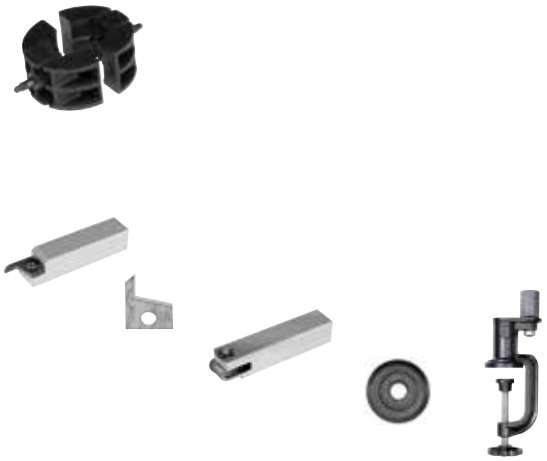
Комплект поставки

REMS KAT 110 P Сет. Инструмент для резки под прямым углом и одновременного снятия фаски для пластиковых труб из ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, D 40–110 мм. Быстрозажимное устройство D 110 мм с 2 зажимными вставками D 50 и 75 мм. Комплект инструмента P для резки и снятия фаски П, стр 11. В чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290400R	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
Комплект зажимных вставок, 2 шт.	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Комплект инструмента P для резки и снятия фаски P, s 11		290432R	
инструмент для резки и снятия фаски P, s 11		290430	
инструмент для резки и снятия фаски P, s 15,5		290431	
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	
Держатель для верстака		290440R	
Чемодан		290437	



REMS KAT 110 Cu-INOX Труборез

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом сварных труб. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке

Сварные сточные/спускные трубы из меди, сплава титана и цинка, нержавеющей стали (EN 1124) D 50 – 110 мм



REMS KAT 110 Cu-INOX – Простая резка спускных труб.

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка. Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины.

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров. Режущий ролик из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной отрезки. Длительный срок службы.

Держатель для верстака. Набор инструментов P и зажимные колодки для резки пластиковых труб и нанесения фаски, как доп комплектующие, см. страницу 94.

Комплект поставки

REMS KAT 110 Cu-INOX Сет. ТТруборезный станок для резки сварных сточных/спускных труб из меди, сплава титана и цинка, нержавеющей стали (EN 1124), D 50 – 110 мм. Быстросменное оборудование D 110 мм с зажимным устройством. Набор инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290412R	
Сет 60-80-100-110	290410R	
Сет 76-87-100-110	290411R	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Трубы, см. страницу 94.	290432R	
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Держатель для верстака	290440R	



REMS RAG

Трубный фаскосниматель

Удобный высококачественные инструмент для простого и быстрого снятия наружной фаски (15 °)	
Пластиковые трубы	D 16 – 250 мм, D ¾ – 10"
Толщина стенок	≤ PN 16

REMS RAG – снятие фаски под углом 15°.

Снятие фаски под углом 15° для стандартных пластиковых труб.

Также предназначено для удаления грата при муфтовой сварке.

Бесступенчатая регулировка под диаметр трубы и толщину стенки.

Очень простое и быстрое снятие фаски благодаря особенно выгодной геометрии лезвий.

Два лезвия для снятия фаски одинаковой конструкции, расположенные рядом друг с другом, одно из которых срезает фаску, а другое служит опорой для трубы во время снятия фаски. Если одно лезвие для снятия фаски изношено, его можно заменить на другое, которое служит опорой, чтобы увеличить срок службы вдвое.

Чрезвычайно легко скользящая Y образная направляющая с чуть выступающим полотном ножа для снятия фаски за счет оптимальной геометрии лезвия для оптимального направления труб малых диаметров. Из высокопрочного усиленного стекловолокном полиамида.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS RAG. Инструмент для снятия фаски. С лезвиями. В коробке.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110 R	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210 R	





Оснастка

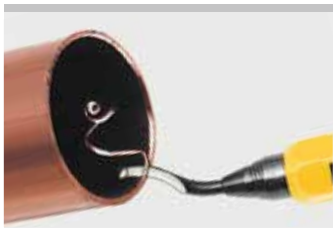
Наименование	Арт.-№	
Резцы для снятия фасок, 2 шт., для REMS RAG P 16 – 250	292011	

REMS РЭГ универсальный

Универсальный гратосниматель

Универсальный высококачественный гратосниматель для удаления грата с различных материалов.

Медь, сталь, латунь, алюминий, пластик.











REMS РЭГ универсален, может все.

Крепкая металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию.

Легок в применении, эргономичная шестигранная ручка.

Вращающийся в ручке универсальный нож подходит для обработки краев заготовок.

Особо прочный, специальный заточенный универсальный нож гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации.

Быстрая, простая смена лезвий за счёт отвода передней втулки.

Комплект поставки

REMS РЭГ универсальный. Универсальный гратосниматель. Для меди, стали, латуни, алюминия, пластика.

	Арт.-№	
	113910 R	

Оснастка



Наименование	Арт.-№	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное	113360	

REMS РЭГ St ¼–2"

Внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный прочный внутренний гратосниматель.Для электрического привода.

Стальные и прочие трубы D ¼–2"



Продукция немецкого производства



REMS РЭГ St ¼–2": лёгкое снятие грата для электрического привода.

Внутренний гратосниматель с восьмигранной посадочной головкой для электрических резьбонарезных клуппов с восьмигранным посадочным

отверстием, например, REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт.

Особо прочное и специально заточенное лезвие гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации. Двухстороннее лезвие для оптимального отвода стружки, особенно для труб малых диаметров.

Комплект поставки

REMS РЭГ St ¼–2". Внутренний гратосниматель для электрического привода. Для стальных и прочих труб, D ¼–2". В коробке.

	Арт.-№	
	731700	

REMS РЭГ 3–35

Наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель.

Медь, латунь, алюминий,
Сталь, трубы из пластика D 3–35 мм
D ⅛–1⅜"



Продукция немецкого производства

REMS РЭГ 3-35 – маленький и острый.

Быстрое, легкое снятие грата, 3 специальных закаленных заточенных ножа для удаления грата. Прочный корпус из ударопрочного пластика.

Комплект поставки

REMS РЭГ 3–35. Внешний/внутренний гратосниматель. Для заготовок из таких материалов, как медь, латунь, алюминий, сталь, пластик, D 3–35 мм, D ⅛–1⅜". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113900 R	

REMS РЭГ 8–35

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 8–35 мм D ⅜–1⅜"



REMS РЭГ 8–35 – многолезвийная конструкция до D 35 мм.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.



Комплект поставки

REMS РЭГ 8–35. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 8–35 мм, D ⅜–1⅜". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113825R	

REMS РЭГ 10–42

Наружный/внутренний гратосниматель

Прочный, цельнометаллический инструмент для снятия наружного и внутреннего грата. Для работы вручную или с электроприводом.

Нержавеющий стальные трубы, прочие трубы из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10–42 мм D ½–1⅝"



Продукция немецкого производства



REMS РЭГ 10–42 – вручную или с электроприводом. Специально для нержавеющей стали.

Идеален для труб любого вида. Специально для нержавеющих стальных труб систем пресс-фитинга.

Легкое, быстрое снятие грата посредством оптимального расположения 4х специально заточенных, закаленных ножей.

Адаптер для электрического привода от дрелей-отверток (скорость вращения ≤ 300 мин$^{-1}$), в качестве принадлежности.

Комплект поставки

REMS РЭГ 10–42. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10–42 мм, D ½–1⅝". Без адаптера для электрического привода. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113810R	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Адаптер к REMS РЭГ 10–42	113815R	



REMS РЭГ 10–54

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 10–54 мм D ½–2⅛"



REMS РЭГ 10–54 – многолезвийная конструкция до D 54 мм.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.



Комплект поставки

REMS РЭГ 10–54. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 10–54 мм, D ½–2⅛". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113830 R	

REMS РЭГ 10–54 E

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб. Для работы вручную или с электрическим приводом.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 10–54 мм D ½–2⅛"







REMS РЭГ 10–54 E – ручная или с электрическим приводом. Специально для труб из нержавеющей стали.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Встроенные шестигранные захваты для электрического привода дрелей-отверток с креплением для битов ¼" (скорость вращения ≤ 300 об/мин), от труборезного станка REMS Центо, Центо 22 V (стр. 84–87) или от труборезного станка REMS Турбо Cu-INOX (стр. 72) **(патент EP 2 058 067)**.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.



Комплект поставки

REMS РЭГ 10–54 E. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 10–54 мм, D ½–2⅛". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113835 R	

Оснастка

Наименование
REMS Центо, труборезный станок, см. стр. 84
REMS Центо 22 V, аккумуляторная труборезная машина, см. стр. 86
REMS Турбо Cu-INOX, труборезный станок, см. стр. 72



Монтаж

	Сантехнические ключи	102
	Станция обработки труб Цепные тиски для труб	103
	Складные верстаки	104
	Подставки	105
	Светодиодный прожектор для строительства	106

REMS Кэтч S

Сантехнические ключи

Прочный высококачественный инструмент для больших нагрузок и длительной эксплуатации.

Шведская модель согласно DIN 5234
S-образная форма.

Трубы ≤ D 3"
Муфты, Болты, плоские заготовки.



REMS Кэтч S – сантехнические ключи для профессионалов.

Шведская модель с S-образным захватом для надежной фиксации в 3-ёх точках. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удерживание даже гладких материалов. Прочная конструкция из хром-ванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала. Несъемная стальная регулировочная гайка.

Комплект поставки

REMS Кэтч S. Сантехнический ключ, Шведская модель.
DIN 5234 – S-образная форма.

Наименование Трубы ≤ D дюйм	Размах мм	Арт.-№
S ½"	36	116000 R
S 1"	47	116005 R
S 1½"	60	116010 R
S 2"	78	116015 R
S 3"	112	116020 R



REMS Кэтч W

Сантехнические ключи

Прочные высококачественные инструменты для больших нагрузок и длительной эксплуатации. Выкованные штампом из цельной стальной заготовки.

Согласно ISO 8976 со сквозным шарниром.

Трубы ≤ D 1½"
для 4-гранных, 6-гранных гаек, плоских заготовок.



REMS Кэтч W – сантехнические ключи для профессионалов.

Клещи с увеличенным зевом, 7 положений захвата, сквозной шарнир. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удержание даже гладких материалов.

Прочная конструкция из хромванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала.

Комплект поставки

REMS Кэтч W. Сантехнические ключи с увеличенным зевом, 7-положений захвата, сквозной шарнир. ISO 8976.

Наименование	≤ D дюйм	Арт.-№
W 175	1"	116050 R
W 240	1¼"	116055 R
W 300	1½"	116060 R



REMS Акула 3Б

Переносная станция обработки труб с цепными тисками

Прочная, переносная станция обработки труб со встроенными цепными тисками на складной треноге. С практичной полкой. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Диапазон зажимания	D 10 – 165 мм D ⅛ – 6"
Предельная нагрузка	≤ 450 кг









Info



REMS Акула 3Б – Переносная станция обработки труб. Надежное зажимание труб до 6". Везде на месте.

Прочная, стабильная литая конструкция рабочей плиты со встроенными цепными тисками, опорой для трубы, держателями для инструментов, 3 гибочными приспособлениями для труб D 10 – 26 мм, D ⅜ – ¾", зажимной головкой.

Специальный двойной зажимной кулачок с зубцами, легко меняется, призматической формы, для надежного зажимания труб по всему рабочему диапазону. Специальная закалка, для большого срока службы.

Зажимная цепь с прочными звеньями, легко натягивается благодаря замку быстрого действия и шпинделю с трапециедальной резьбой. Хорошо доступная рабочая зона перед цепными тисками для свободного использования также длинных инструментов.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, гибки, монтажа. Регулируемая зажимная головка для станции обработки труб между потолком и полом, очень устойчивая.

Надежная тренога для устойчивости, складная, для простой установки и легкой транспортировки. Практичная полка для инструмента и рабочих материалов.

Регулируемые по высоте подставки REMS Геркулес (стр. 105).

Комплект поставки

REMS Акула 3Б. Станция обработки труб с цепными тисками для труб, сплошных заготовок, D 10 – 165 мм, D ⅛ – 6". Рабочая плита со встроенными цепными тисками с двойным зажимным кулачком, опорой для трубы, держателями для инструментов, 3 гибочными приспособлениями для труб D 10 – 26 мм, D ⅜ – ¾", зажимной головкой. Складная тренога с полкой. Предельная нагрузка ≤ 450 кг. В коробке.

	Арт.-№	
	120270 R	

REMS Акула ВБ

Цепные тиски для труб для верстака

Качественные, прочные тиски для труб для крепления на верстаке Отличное качество для большого срока службы. Для мастерских и промышленности Для стройплощадки и мастерской.

Диапазон зажимания	D 10 – 165 мм D ⅛ – 6"





Продукция немецкого производства



Info



REMS Акула ВБ – надежное зажимание труб до 6".

Прочная, стабильная литая конструкция опорной плиты со встроенными цепными тисками, опорой для трубы, гибочным устройством.

Специальный двойной зажимной кулачок с зубцами, легко меняется, призматической формы, для надежного зажимания труб по всему рабочему диапазону. Специальная закалка, для большого срока службы.

Зажимная цепь с прочными звеньями, легко натягивается благодаря замку быстрого действия и шпинделю с трапециедальной резьбой.

Хорошо доступная рабочая зона перед цепными тисками для свободного использования также длинных инструментов.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, гибки, монтажа.

Для крепления на верстаке. Учитывать предельную нагрузку станка.

Регулируемые по высоте подставки REMS Геркулес (стр. 105).

Комплект поставки

REMS Акула ВБ. Высококачественное цепное зажимное устройство для зажатия труб, сплошных заготовок, D 10 – 165 мм, D ⅛ – 6". Опорная плита со встроенными цепными тисками с двойным зажимным кулачком, опорой для трубы, гибочным приспособлением. Для верстака В коробке.

	Арт.-№	
	120250 R	

REMS Джумбо

Прочные, переносные складные верстаки для универсального использования. Рабочие плиты по DIN 68 705. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

REMS Джумбо E – удобство и легкость.	
Столешница	Береза-Multiplex, 800 × 600 × 22 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	23 кг
Предельная нагрузка	≤ 300 кг
REMS Джумбо – очень прочный складной верстак. Удобный и легкий. Немецкий высококачественный продукт.	
Столешница	Бук-Multiplex, 1100 × 700 × 26 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	28 кг
Предельная нагрузка	≤ 300 кг



Продукция немецкого производства

Info

REMS Джумбо – быстрый монтаж и демонтаж. С коленчато-рычажным запиранием. Рабочие плиты по DIN 68 705. Допускает нагрузку до 300 кг.

Удобный и легкий. REMS Джумбо E всего 23 кг, REMS Джумбо всего 28 кг.

Рабочая плита из специальной фанеры береза-Multiplex (REMS Джумбо E) или бук-Multiplex (REMS Джумбо), проклеенная для водонепроницаемости по DIN 68 705, пропитанная, устойчивая к воздействию тисков и трещинам, стабильная.

Очень большая стабильность благодаря прочной раме из стальных труб с коленчато-рычажным запиранием, молниеносно монтируется и демонтируется. Удобная переноска

Допускает макс. нагрузку до 300 кг





Комплект поставки

REMS Джумбо. Складной верстак с коленчато-рычажным запиранием. Рабочая плита по DIN 68 705. Предельная нагрузка ≤ 300 кг. В коробке.

Наименование	Столешница	Величина мм	Арт.-№	
REMS Джумбо E	Береза-Multiplex	800 × 600	120240 R	
REMS Джумбо	Бук-Multiplex	1100 × 700	120200 R	

REMS Геркулес

Подставка для труб

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы, сплошных заготовок	D (⅛) ¾–6", D (6) 26–168 мм
Предельная нагрузка	≤ 150 кг





Продукция немецкого производства

REMS Геркулес – надежная опора.

Легкое движение материала во всех направлениях при поворачивании, протягивании и толкании благодаря двум стальным шарам в защищенном от ржавчины корпусе в диапазоне D ¾–6", D 26–168 мм.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, накатки желобков, сварки, пайки.

Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках. Разборная конструкция, легко транспортируема.

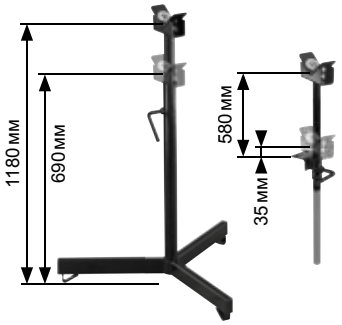
По выбору на стабильной треноге или с крепежным приспособлением для верстака.

С регулировкой по высоте: REMS Геркулес 3Б от 690 до 1180 мм от пола, REMS Геркулес Y от 35 до 580 мм от рабочей плиты станка.

Info







Комплект поставки

REMS Геркулес. Регулируемая по высоте подставка для труб D (⅛) ¾–6", D (6) 26–168 мм заготовок D (6) 26–150 мм. По выбору на треноге или с крепежным приспособлением для верстака.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Геркулес 3Б	Тренога с защитными колпаками	120120R	
REMS Геркулес Y	Зажим для верстака	120130R	

Регулируемая по высоте опора для заготовок с шариковой направляющей для поворотных и стационарных труб и сплошных заготовок. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы, сплошных заготовок	D (⅛) 1¼–12", D (6) 42–324 мм
Предельная нагрузка	≤ 150 кг



REMS Геркулес XL 12" – сверхстабильная опора для труб до 12".

В частности подходит для работы с системами труб, например, для накатки желобков, отрезания, нарезки резьбы, сварки, пайки.

Легкое движение материала во всех направлениях при поворачивании, протягивании и толкании благодаря двум стальным шарам в защищенном от ржавчины корпусе в диапазоне D 1¼–12", D 42–324 мм.

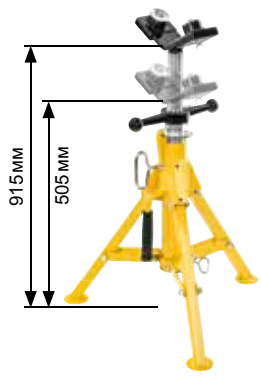
Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках. Надежная устойчивая треножная конструкция, раскладная для облегчения транспортировки и хранения.

С регулировкой по высоте от 505 до 915 мм от пола.

Ходовой винт для упрощенного позиционирования трубы, с фиксатором.

Практичная рукоятка для переноски.





Комплект поставки

REMS Геркулес XL 12". Опора с регулировкой по высоте для труб, сплошных заготовок, D 1¼–12", D 42–324 мм. Предельная нагрузка ≤ 450 кг. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	120125R	

REMS Люмен 5000/7000/10000

Электрический светодиодный прожектор для строительства

Мощный, электрический светодиодный прожектор для строительства с высокой светоотдачей. Для стройплощадки и мастерской.

REMS Люмен 5000	
Световой поток	5000 лм
REMS Люмен 7000	
Световой поток	7000 лм
REMS Люмен 10000	
Световой поток ступень яркости 1	5000 лм
Световой поток ступень яркости 2	10000 лм



REMS Люмен 5000/7000/10000 – электрическое освещение. С высокой светоотдачей. Удобные, легкие. Плавно поворачивается.

Универсальное применение

Мощные, электрические светодиодные прожекторы для строительства с высокой светоотдачей для универсального использования на стройплощадке или в мастерской. REMS Lumen 10000 с 2 режимами яркости для любого использования.

Конструкция

Удобные, легкие электрические светодиодные прожекторы для строительства. REMS Lumen 5000 всего 1,8 кг, REMS Lumen 7000 всего 2,2 кг, REMS Lumen 10000 всего 3,0 кг. Ударопрочный алюминиевый корпус, пыленепроницаемый, защищенный от струй воды со всех сторон. Светодиоды защищены ударопрочным и небьющимся акриловым стеклом. Корпус прожектора поворачивается на 360°, фиксируется с помощью винтов со звездообразной рукояткой, для оптимального выравнивания освещения. Выключатель. Каркас из стальных труб с резиновыми ножками для устойчивой размещения. Практичная, нескользящая ручка для переноски. Практичный телескопический штатив на надежных 3 ножках, всего 1,9 кг, для точного позиционирования светодиодного прожектора, регулируется по высоте с 615 до 1590 мм от пола, складывается для простой перевозки, в качестве принадлежности.

Info



Светодиодный плоский излучатель

Современный, экономичный светодиодный плоский излучатель с высокой светоотдачей. Мгновенное освещение без задержки после включения. Яркость светодиодов REMS Lumen 10000 имеет 2 режима. Угол излучения 120° для хорошей освещенности. Цветовая температура 5000 K. Эффективный отвод тепла за счет высококачественных радиаторов с алюминиевым оребрением. Защита от перегрева автоматически регулирует электропитание, для непрерывной работы.







Комплект поставки

REMS Люмен. Электрический светодиодный прожектор для строительства с высокой светоотдачей. 230 В, 50 – 60 Гц. Кабель для подключения 5 м. В коробке.

Наименование	Световой поток ≤ лм	Мощность ≤ Вт	Арт.-№	
Люмен 5000	5000	50	175220 R220	
Люмен 7000	7000	70	175221 R220	
Люмен 10000	10000	100	175222 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS телескопический штатив 3В, на 3 ножках, регулируется по высоте, складывается	175230 R	



REMS Люмен 2800 22 V

Аккумуляторный светодиодный прожектор для строительства

Мощный, мобильный аккумуляторный светодиодный прожектор для строительства с высокой светоотдачей. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Для стройплощадки и мастерской.

Световой поток ступень яркости 1	1100 лм
Световой поток ступень яркости 2	2000 лм
Световой поток ступень яркости 3	2800 лм

REMS Люмен 2800 22 V – светит везде. С высокой светоотдачей. Мобильный, удобный, легкий. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Плавно поворачивается.

Универсальное применение

Мощный, мобильный аккумуляторный светодиодный прожектор для строительства с высокой светоотдачей, для универсального использования на стройплощадке или в мастерской. 3 выбираемые ступени яркости, идеально для любого использования.

Конструкция

Удобный, легкий аккумуляторный светодиодный прожектор для строительства, всего 1,7 кг, с аккумулятором всего 2,1 кг. Ударопрочный пластиковый корпус. Светодиоды защищены ударопрочным и небьющимся акриловым стеклом. Корпус прожектора поворачивается на 360°, фиксируется с помощью барашковых винтов, для оптимального выравнивания освещения. Выключатель. Каркас из стальных труб с пластиковой пластиной и вставным крючком для крепления или подвешивания прожектора. Практичная нескользящая ручка для переноски. Источник питания 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 138 Вт, для работы от сети входит в комплект. В корпусе располагается встроенный разъем для литий-ионных аккумуляторов REMS 21,6 В для работы от аккумуляторов, а не от сети. В режиме работы от литий-ионного аккумулятора 21,6 В, 1,5 А ч, 32,4 Вт.ч (отдача). Практичный телескопический штатив на надежных 3 ножках, всего 1,9 кг, для точного позиционирования светодиодного прожектора, регулируется по высоте с 615 до 1590 мм от пола, складывается для простой перевозки, в качестве принадлежности.

Светодиодный плоский излучатель

Современный, экономичный светодиодный плоский излучатель с высокой светоотдачей. Мгновенное освещение без задержки после включения. 3 режима яркости светодиодов. Угол излучения 120° для высокой освещенности. Цветовая температура 6500 K. Эффективный отвод тепла за счет высококачественных радиаторов с алюминиевым оребрением предотвращает перегрев. Для непрерывной работы.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности.

Наименование	Часы эксплуатации h		
	Режим 1	Режим 2	Режим 3
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	3,3	1,4	1,0
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	5,4	2,4	1,6
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	10,9	4,8	3,2
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	19,6	8,6	5,7

Комплект поставки

REMS Люмен 2800 22 V Set Power-Edition. Аккумуляторный светодиодный прожектор для строительства с высокой светоотдачей. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Световой поток ≤2800 лм. Источник питания 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 138 Вт. Без аккумулятора, без устройства ускоренной зарядки. В коробке.

	Арт.-№	
	175210 R220	

Комплект поставки

REMS Люмен 2800 22 V Set. Аккумуляторный светодиодный прожектор для строительства с высокой светоотдачей. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Световой поток ≤2800 лм. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 70 Вт. Источник питания 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 138 Вт. В коробке.

	Арт.-№	
	175211 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Info







Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
REMS телескопический штатив 3В, на 3 ножках, регулируется по высоте, складывается	175230 R	





Испытание под давлением
Очистка
Дезинфекция
Консервация
Промывка
Заполнение

	Ручной опрессовщик	110
	Электрический опрессовщик	111
	Электрический насос для удаления накипи	112
	Электронное устройство для промывки с компрессором	113
	Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором	116
	Устройство для дезин-фекции TW, устройство очистки и консервации H	119
	Чистящие средства	119
	Электрические заправочные и промывочные машины	120

REMS Пуш

Ручной опрессовщик

Надёжный опрессовщик для проверки герметичности систем и резервуаров давлением.	
Диапазон работы	≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд
Вода, Масло, Глицерин	
Значение pH для жидкости	7 – 12
Температура жидкости	≤ 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.



Info

REMS Пуш – герметично на сто процентов.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом.

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках металлическая конструкция, расчитанная на жесткую эксплуатацию. REMS Пуш с коррозионностойкой емкостью из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. Рычаг с эргономичной ручкой, возможность фиксации его для использования в качестве переносной ручки. Стойкий к износу латунный поршень D 30 мм, шланг высокого давления с соединением ½". Манометр с точной шкалой, на 1,6 МПа/16 бар/232 фкд, для считывания изменений давления от 0,01 МПа/0,1 бар/1,45 фкд согласно DIN 1988, заказывать отдельно.

Емкость из нержавеющей стали

REMS Пуш INOX с емкостью из нержавеющей стали на 12 л. Для очень длительного срока службы.

Функции

Проверка герметичности давлением с помощью воды и других жидкостей. Система с двумя клапанами для надёжного нагнетания давления, с шариками из нержавеющей стали. Высокая производительность при большом ходе рычага и точность при малом ходе. Армированный шланг с тканной прокладкой гарантирует точные показания.

Комплект поставки

REMS Пуш. Ручной опресовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Коррозионностойкая емкость из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. 1,5 шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115000 R	



Комплект поставки

REMS Пуш INOX. Ручной опресовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Емкость из нержавеющей стали на 12 л. 1,5 шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115001 R	



Оснастка

Наименование	p ≤ МПа/бар/фкд	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	6/60/870	115110 R	
Манометр	1,6/16/232	115045	



REMS E-Пуш 2

Электрический опрессовщик

Надёжный, электрический опрессовщик для проверки давлением герметичности сетей и резервуаров.	
Диапазон измерений	≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд
Высокая производительность	6,5 л/мин
Вода, водные растворы, эмульсии	
Значение pH для жидкости	7 – 10
Температура жидкости	≤ 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.



REMS E-Пуш 2 – автоматически закачивает и проверяет. С регулируемым ограничением давления.

Универсальное применение

В санитарном, отопительном оборудовании и для систем пожаротушения, для использования в системах сжатого воздуха, пара и охлаждения, системах подачи масла, в строительстве котлов и резервуаров под давлением.

Конструкция

Прочный, компактный, легкий, весит всего 10 кг. Переносной. Высокопроиз-водительный поршневой насос. Заполненный глицерином манометр, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Тканная армировка шланга гарантирует точные показания. Обратный клапан в шланге всасывания предотвращает слив жидкости из системы в периоды выключения оборудования; благодаря этому уменьшение времени всасывания. Всасывающий шланг с всасывающим фильтром. Всасывающий шланг и шланг высокого давления, соединение ½. Соединительный элемент с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд, и запорный клапан для проверки давления и герметичности, даже после снятия опрессовщика, например, чтобы предотвратить кражу или для использования сразу на нескольких точках, как доп. принадлежность, манометр с точной шкалой p ≤ 1,6 МПа/16 бар/232 фкд, для считывания изменений давления от 0,01 МПа/0,1 бар/1,45 фкд согласно DIN 1988, как доп. принадлежность.

Info



Высокопроизводительный поршневой насос

Работающий в закрытой масляной ванне поршневой насос высокой производительности, самовсасывающий, с нагнетательным поршнем из нержавеющей стали. Надежный, конденсаторный двигатель, в 1300 Вт, сверхмощный и быстрый. Высокая производительность 6,5 л/минуту. Проверка герметичности давлением до 6 МПа/60 бар/870 фкд.

Регулируемое ограничение давления

Ограничение давления 6 ступеней, 1 – 6 МПа/10 – 60 бар/145 – 870 фкд, регулируется до требуемого давления в системе трубопроводов/емкости.



Комплект поставки

REMS E-Пуш 2. Ручной опрессовочный насос, p ≤ 6 бар/60 МПа/870 фунтов/кв. дюйм, для опрессовки и проверки герметичности трубопроводных систем до 6 МПа/60 бар/870 фунтов/кв. дюйм, с регулируемой настройкой давления. Насос с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 1300 Вт. Всасывающий шланг 1,5 м с подсоединением ½" и уплотнениями, всасывающий фильтр с обратным клапаном. Шланг высокого давления 1,5 м с подсоединением ½" и уплотнениями. В коробке.

	Арт.-№	
	115500 R220	

Оснастка

Наименование	p ≤ МПа/бар/фкд	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	6/60/870	115110 R	
Манометр	1,6/16/232	115045	





REMS Кальк-Пуш

Электрический насос для удаления накипи

Мощный электрический насос для эффективного удаления накипи из трубопроводов и резервуаров, напр., из проточных водонагревателей, бойлеров, емкостных теплонагревателей, аккумуляторов холодной воды, теплообменников, охладительных и отопительных систем.

Полезный объем резервуара	21 л
Производительность	≤ 30 л/мин
Давление подачи	≤ 0,1 МПа/1,0 бар/15 фунт/кв. дюйм
Напор	≤ 10 м
Температура раствора для удаления накипи	≤ 50°C



Info

REMS Кальк-Пуш – эффективное электрическое удаление накипи. Высокая производительность подачи. Трехходовой рычаг для реверса направления потока, с нулевым положением.

Универсальное применение

Для эффективного удаления накипи из трубопроводов и резервуаров, напр., из проточных водонагревателей, бойлеров, емкостных теплонагревателей, аккумуляторов холодной воды, теплообменников, охладительных и отопительных систем.

Конструкция

Прочная, компактная, легкая, вес всего 9,2 кг. Прочный пластиковый резервуар для раствора для удаления накипи, полезный объем резервуара 21 л, с практичной привинчивающейся крышкой для пластикового резервуара, использующейся во время транспортировки. Прочно соединенные с насосным узлом, гибкие шланги из ПВХ-ткани ½", длиной 2,3 м, с резьбовыми соединениями с внутренней резьбой Rp ½" и заглушками. Трехходовой кабель для реверса направления потока для удаления сильных отложений накипи с обеих сторон, с нулевым положением для прерывания подачи раствора. С расположенной по центру ручкой для удобной переноски, с практичными креплениями для шлангов.

Отвинчивающийся насосный узел

Компактный насосный узел, состоящий из циркуляционного насоса и конденсаторного двигателя, отвинчивающийся, для простой очистки насосного узла и пластикового резервуара после окончания процесса удаления накипи. Самовсасывающий центробежный насос, подходит для разных растворов для удаления накипи из уксусной кислоты, соляной кислоты, лимонной кислоты, муравьиной кислоты, фосфорной кислоты, сульфаминовой кислоты. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 160 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 30 л/мин для эффективного удаления накипи.

Комплект поставки

REMS Кальк-Пуш. Электрический насос для эффективного удаления накипи из трубопроводов и резервуаров, напр., из проточных водонагревателей, бойлеров, емкостных теплонагревателей, аккумуляторов холодной воды, теплообменников, охладительных и отопительных систем. Производительность ≤ 30 л/мин, полезный объем резервуара 21 л. Насосный узел с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 165 Вт. Давление подачи ≤ 0,1 МПа/1,0 бар/15 фунт/кв. дюйм. Высота подачи ≤ 10 м. 2 гибких шланга из ПВХ-ткани ½", длиной 2,3 м, с резьбовыми соединениями с внутренней резьбой Rp ½" и заглушками. 2 двойных ниппеля ⅜"–½", 2 двойных ниппеля ½"–¾". В картонной коробке.

	Арт.-№	
	115900 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



REMS Мульти-Пуш S

Электронное устройство для промывки с компрессором

Сверхмощное электронное устройство для промывки в компактном исполнении с безмасляным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем и эксплуатации пневматических инструментов.	
Промывка и удаление шлама Гидравлическое давление в сети трубопроводо: p ≤ 1 МПа/10 бар/145 фунт/кв. дюйм Диаметр трубы сантехнического оборудования: ≤ DN 50, 2"	
Дезинфекция сантехнического оборудования питьевого водоснабжения	
Очистка и консервация систем радиаторов и панельного отопления	
Температура воды	5 – 35°C
Расход воды	≤ 5 m^3/h
Эксплуатация пневматических инструментов Рабочее давление: p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм Производительность всасывания: ≤ 230 Нл/мин	

Патент EP 2 954 960







Продукция немецкого производства

Info

REMS Мульти-Пуш S – промывка водой или водовоздушной смесью. Простое переключение подачи воздуха во время промывки при удалении шлама. Постоянный контроль процесса. Протоколирование. USB-разъем.

Универсальное применение

Всего **одно** устройство для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации систем трубопроводов, например, для удаления шлама, очистки и консервации систем радиаторного и панельного отопления, промывки и дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения согласно EN 806-4:2010, а также для эксплуатации пневматических инструментов.

Конструкция

Сверхмощное электронное устройство для промывки в компактном исполнении с безмасляным компрессором. Удобное в обращении, легко переносимое, всего 32 кг. Контрольно-измерительные приборы для автоматического выполнения программ промывки до протоколирования результатов. Защитно-предохранительные устройства для предотвращения загрязнения трубопроводной сети вследствие обратного течения. Редукционный клапан для ограничения давления. Фильтр конденсата и твердых частиц 5 мкм. Крупногабаритная рама из стальных труб в качестве ресивера сжатого воздуха. Две практичные рукоятки для удобной переноски. Ручка круглого сечения для удобной транспортировки и экономии места. Передвижной каркас из стальных труб с 2 прорезиненными рабочими колесами для удобной транспортировки и 2 прорезиненные регулируемые ножки для устойчивой установки. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD). Крышки для перекрывания входного и выходного штуцера устройства REMS Мульти-Пуш S с целью предотвращения загрязнения при транспортировке и хранении.

Компрессор

Проверенный мощный безмасляный поршневой компрессор с рычажным приводом и конденсаторным двигателем 230 В, 1500 Вт. Манометр для индикации давления воздуха в ресивере сжатого воздуха. Аварийный выключатель.

Шланги

Прозрачный всасывающий/напорный шланг 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями 1 ", с крышками, для промывки, проведения дезинфекции, чистки, консервации. Крышки на цепочке для перекрывания входных и выходных штуцеров с целью предотвращения загрязнения при транспортировке и хранении. Шланг для соединения компрессора и патрубков подключения к водопроводу, длина 0,6 м, с быстроразъемным соединением DN 7,2 и шланговым резьбовым соединением 1", двойной ниппель 1", для продувки остатков воды из REMS Мульти-Пуш S и всасывающих/напорных шлангов после завершения работы.

Блок ввода и управления

Простота в управлении при удалении шлама благодаря наличию кнопок для переключения подачи воздуха во время промывки. Выполняемые с помощью меню ввод и управление при промывке сантехнического оборудования питьевого водоснабжения согласно EN 806-4:2010 с возможностью изменения пользователем заводских заданных значений для обеспечения соответствия национальным правилам техники безопасности, нормам и предписаниям, действующим на месте эксплуатации. Выбор формата даты, времени и выбор различных единиц измерения. Блок ввода и управления с дисплеем 3", выполненный по современной ЖК-технологии, экрана диагональю 76 мм, разрешение 128 × 64 пикселей. Постоянный контроль за технологическим процессом в ходе выполнения программ. USB-разъем для USB-накопителя

REMS Мульти-Пуш S

Электронное устройство для промывки с компрессором

или принтера. Новейшую версию программного обеспечения для блока ввода и управления можно загрузить при помощи USB-накопителя с www.rems.de → Downloads → Software.

Удаление шлама и промывка

Кнопки для простого переключение подачи воздуха во время промывки при удалении шлама из радиаторных и панельных систем отопления со следующими возможностями: (1) без сжатого воздуха, (2) периодическая подача сжатого воздуха, (3) постоянная подача сжатого воздуха.

Промывка согласно EN 806-4

Промывка сантехнического оборудования питьевого водоснабжения водой или водовоздушной смесью с периодически подаваемым сжатым воздухом согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 года) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK).

Дезинфекция

Устройство для дезинфекции REMS V-Jet TW для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 г.) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ, а также дезинфекция других систем трубопроводов, в комплекте оснастки. REMS Peroxi Color, состоящий из бутылки 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции трубопровода объемом примерно 100 л, бутылочки 20 мл красного красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора с целью контроля заполнения и износа, пипетки для проверки действия дозировочного раствора, в комплекте оснастки. Подача дезинфицирующего раствора без дополнительного дозирующего насоса **(Патент EP 2 954 960)**.

Очистка и консервация

Устройство очистки и консервации REMS V-Jet H для очистки и консервации радиаторных и панельных систем отопления, в комплекте оснастки. Очиститель, для контроля заполнения и износа, зеленого цвета, и для защиты от коррозии, для контроля заполнения, синего цвета, для трубопровода объемом примерно 100 л, в комплекте оснастки. Подача средства для очистки и антикоррозионной защиты без дополнительного дозирующего насоса **(Патент EP 2 954 960)**.

Эксплуатация пневматических инструментов

Подключение пневматических инструментов с максимальным расходом воздуха ≤ 230 Нл/мин, с возможностью регулирования расхода относительно применяемого пневматического инструмента. Манометр для контроля давления воздуха, подаваемого ресивером сжатого воздуха. Шланг для подачи сжатого воздуха с быстроразъемными соединениями DN 7,2, заказывается в качестве принадлежности.

Протоколирование

Результаты выполнения программы промывки сохраняются с датой, временем и номером протокола на выбранном языке.Для протоколирования их можно сохранить на USB-накопитель или вывести на печать. Принтер в качестве принадлежности. В сохраненные данные можно вносить изменения, например, ФИО заказчика, номер проекта, ФИО специалиста, проводящего испытание, на внешних устройствах (например, ПК, ноутбук, планшетный ПК, смартфон).



Комплект поставки

REMS Мульти-Пуш S Сет. Электронное устройство для промывки с безмасляным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации систем трубопроводов, например, для удаления шлама, очистки и консервации систем радиаторного и панельного отопления, промывки и дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, а также для эксплуатации пневматических инструментов ≤ 230 Нл/мин. Блок ввода и управления. Поршневой компрессор с рычажным приводом, конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1500 Вт. Выключатель индивидуальной защиты (PRCD). Передвижной каркас из стальных труб. Крышки для входных и выходных водопроводных штуцеров REMS Мульти-Пуш S. 2 шт. всасывающих и напорных шланга D 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями 1" и крышками. Шланг для соединения компрессора и патрубков подключения к водопроводу, длина 0,6 м, с быстроразъемным соединением DN 7,2 и шланговым резьбовым соединением 1", двойной ниппель 1", для продувки остатков воды из REMS Мульти-Пуш и всасывающих/напорных шлангов после завершения работы. Без устройства для дезинфекции, без устройства очистки и консервации.

	Арт.-№	
	115810 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



REMS Мульти-Пуш S

Электронное устройство для промывки с компрессором

Наименование	Арт.-№	
Фильтр тонкой очистки со сменным фильтрующим элементом 90 мкм, моющийся, с большим грязеуловителем	115609R	
Фильтрующий элемент 90 мкм, для фильтров тонкой очистки 90 мкм	043054	
Шланг подачи сжатого воздуха D 14 мм, длиной 1,5 м, l с быстроразъемными соединениями DN 7,2 (гнездо и штекер), для подключения пневматических инструментов.	115621R	
Всасывающий/напорный шланг D 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями G 1 ", с крышками, для промывки, проведения дезинфекции, чистки, консервации и для испытания под давлением с использованием воды.	115633R	
Двойной ниппель 1", для соединения 2 всасывающих/напорных шлангов и продувки всасывающих/напорных шлангов	045159	
Принтер для распечатки сохраненных результатов программ промывки и проверки 1 рулон бумаги, соединительный USB-кабель, питание/зарядное устройство Ni-Mh 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 3 Вт	115604R	
Рулон бумаги, упаковка из 5 штук для принтера	090015R	
Ящик для вкладок, принтера, рулонов бумаги и других принадлежностей	115703R	
REMS V-Jet TW, устройство для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, для подачи дозировочного раствора для дезинфекции	115602R	
REMS Peroxi Color, бутылка 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции трубопровода объемом примерно 100 л, бутылочка 20 мл красного красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора с целью контроля заполнения и износа, пипетка для проверки действия дозировочного раствора.	115605R	
Тест-полоски H_2O_2, 0 – 1000 мг/л, упаковка из 100 штук, для контроля концентрации дезинфицирующего раствора	091072	
Тест-полоски H_2O_2, 0 – 50 мг/л, упаковка из 100 штук, для контроля полной промывки дезинфицирующего раствора после дезинфекции	091073	
REMS V-Jet H, устройство очистки и консервации для радиаторных и панельных систем отопления, для подачи очистителя и средства защиты от коррозии.	115612R	
REMS CleanH 1 литр очистителя радиаторных и панельных систем отопления, для контроля заполнения и износа, зеленого цвета, для ок. 100 л объема трубопровода.	115607R	
REMS NoCor бутылка 1 литр средства для защиты от коррозии для консервации радиаторных и панельных систем отопления, для контроля заполнения, синего цвета, для ок. 100 л объема трубопровода.	115608R	



REMS Мульти-Пуш SL/SLW

Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором

Сверхмощное электронное устройство для промывки и испытания под давлением в компактном исполнении с безмасляным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха или воды, в качестве воздушного компрессора для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом и эксплуатации пневматических инструментов.

Промывка и удаление шлама
Гидравлическое давление в сети трубопроводов:
p ≤ 1 МПа/10 бар/145 фунт/кв. дюйм
Диаметр трубы сантехнического оборудования: ≤ DN 50, 2"

Дезинфекция сантехнического оборудования питьевого водоснабжения

Очистка и консервация систем радиаторов и панельного отопления

Температура воды: 5 – 35°C

Расход воды: ≤ 5 m^3/h

Испытание под давлением с помощью сжатого воздуха:
p ≤ 0,4 МПа/4 бар/58 фунт/кв. дюйм

Испытание под давлением с помощью воды:
p ≤ 1,8 МПа/18 бар/261 фунт/кв. дюйм

Воздушный компрессор для регулируемого наполнения любых резервуаров сжатым воздухом:
p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм

Эксплуатация пневматических инструментов
Рабочее давление: p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм
Производительность всасывания: ≤ 230 Нл/мин

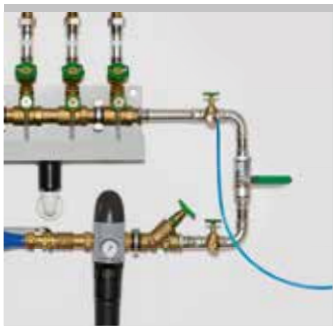
Патент EP 2 816 231
Патент EP 2 954 960











Продукция немецкого производства

REMS Мульти-Пуш SL/SLW – всего один прибор с более чем 10 автоматическими программами для промывки и испытания под давлением. Постоянный контроль технологического процесса. Протоколирование. USB-разъем.

Универсальное применение

Всего один прибор для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха или воды, например, сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, систем радиаторов и панельного отопления, для проверки газовых установок под давлением сжатым воздухом, в качестве воздушного компрессора для регулируемого наполнения любых резервуаров сжатым воздухом, например, расширительных баков или шин, и для эксплуатации пневматических инструментов **(Патент EP 2 816 231)**.

Конструкция

Сверхмощное электронное устройство для промывки и испытания под давлением в компактном исполнении с безмасляным компрессором. Удобное в обращении, легко переносимое, REMS Мульти-Пуш SL – всего 37 кг, REMS Мульти-Пуш SLW – всего 39 кг. Контрольно-измерительные приборы для автоматического выполнения программ промывки и испытания вплоть до протоколирования результатов. Защитно-предохранительные устройства для предотвращения загрязнения трубопроводной сети вследствие обратного течения. Редукционные клапаны для ограничения давления. Фильтр конденсата и твердых частиц 5 мкм Крупногабаритная рама из стальных труб в качестве ресивера сжатого воздуха. Две практичные рукоятки для удобной переноски. Ручка круглого сечения для удобной транспортировки и экономии места. Передвижной каркас из стальных труб с 2 прорезиненными рабочими колесами для удобной транспортировки и 2 прорезиненные регулируемые ножки для устойчивой установки. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD). Пробки для входных и выходных отверстий REMS Мульти-Пуш SL/SLW, с цепочкой, для предотвращения загрязнений во время транспортировки и хранения.

Устройство REMS Мульти-Пуш SLW дополнительно оснащено гидропневматическим водяным насосом для нагнетания гидравлического давления, требуемого для проведения гидростатического испытания под давлением систем трубопроводов и резервуаров с водой.

Компрессор

Проверенный мощный безмасляный поршневой компрессор с рычажным приводом и конденсаторным двигателем 230 В, 1500 Вт. Манометр для индикации давления воздуха в ресивере сжатого воздуха. Аварийный выключатель .

Шланги

Прозрачный всасывающий/напорный шланг 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями 1 ", с крышками, для промывки, проведения дезинфекции, чистки, консервации и для испытания под давлением с использованием воды. Шланг высокого давления D ½" с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями ½", с крышками, для испытания под давлением с использованием воды с помощью REMS Мульти-Пуш SLW. Крышки на цепочке для перекрывания входных и выходных штуцеров с целью предотвращения загрязнения при транспортировке и хранении. Шланг подачи для сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м с быстроразъемным соединением DN 5 и шланговым резьбовым соединением ½", для испытания под давлением с помощью сжатого воздуха. Шланг подачи сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м, с быстроразъемным соединением DN 5 (гнездо и штекер), для испытаний на газонепроницаемость с использованием сжатого воздуха. Шланг для соединения компрессора и патрубков подключения к водопроводу, длина 0,6 м, с быстроразъемным соединением DN 7,2 и шланговым резьбовым соединением 1", двойной ниппель 1", для продувки остатков воды из REMS Мульти-Пуш SL/SLW и всасывающих/напорных шлангов после завершения работы.

REMS Мульти-Пуш SL/SLW

Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором

Блок ввода и управления
Более 10 программ промывки и испытания на 26 языках. Простота в управлении при удалении шлама благодаря наличию кнопок для переключения подачи воздуха во время промывки. Выполняемые с помощью меню ввод и управление при промывке сантехнического оборудования питьевого водоснабжения согласно EN 806-4:2010 с возможностью изменения пользователем заводских заданных значений для обеспечения соответствия национальным правилам техники безопасности, нормам и предписаниям, действующим на месте эксплуатации. Выбор формата даты, времени и выбор различных единиц измерения. Блок ввода и управления с дисплеем 3", выполненный по современной ЖК-технологии, экрана диагональю 76 мм, разрешение 128 × 64 пикселей. Постоянный контроль за технологическим процессом в ходе выполнения программ. USB-разъем для USB-накопителя или принтера. Новейшую версию программного обеспечения для блока ввода и управления можно загрузить при помощи USB-накопителя с www.rems.de → Downloads → Software.

Удаление шлама и промывка
Кнопки для простого переключение подачи воздуха во время промывки при удалении шлама из радиаторных и панельных систем отопления со следующими возможностями: (1) без сжатого воздуха, (2) периодическая подача сжатого воздуха, (3) постоянная подача сжатого воздуха.

Промывка согласно EN 806-4
Промывка сантехнического оборудования питьевого водоснабжения водой или водовоздушной смесью с периодически подаваемым сжатым воздухом согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 года) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK).

Дезинфекция
Устройство для дезинфекции REMS V-Jet TW для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 г.) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ, а также дезинфекция других систем трубопроводов, в комплекте оснастки. REMS Peroxi Color, состоящий из бутылки 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции трубопровода объемом примерно 100 л, бутылочки 20 мл красного красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора с целью контроля заполнения и износа, пипетки для проверки действия дозировочного раствора (страница 119). Подача дезинфицирующего раствора без дополнительного дозирующего насоса **(Патент EP 2 954 960)**.

Очистка и консервация
Устройство очистки и консервации REMS V-Jet H для очистки и консервации радиаторных и панельных систем отопления, в комплекте оснастки. Очиститель, для контроля заполнения и износа, зеленого цвета, и для защиты от коррозии, для контроля заполнения, синего цвета, для трубопровода объемом примерно 100 л (страница 119). Подача средства для очистки и антикоррозионной защиты без дополнительного дозирующего насоса **(Патент EP 2 954 960)**.

Испытание под давлением с помощью сжатого воздуха
Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха, инертного газа или воды» Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), проверка на герметичность газовых установок согласно «DVGW-TRGI 2018, техническим правилам для газовых установок – рабочему листу DVGW G 600» Германского союза водо-газоснабжения DVGW, а также проверка на герметичность прочих систем трубопроводов и резервуаров с помощью сжатого воздуха.

Испытание под нагрузкой сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха, инертного газа или воды» Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), испытание под нагрузкой газовых установок согласно «DVGW-TRGI 2018, техническим правилам для газовых установок – рабочему листу DVGW G 600» Германского союза водо-газоснабжения DVGW, а также испытание под нагрузкой прочих систем трубопроводов и резервуаров с помощью сжатого воздуха.

Испытание под давлением с помощью воды
REMS Мульти-Пуш SLW с гидропневматическим водяным насосом для гидростатических испытаний под давлением сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием воды согласно EN 806-4:2010, метод проведения испытаний A, B или C, или метод испытаний B, или с учетом изменений согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха, инертного газа или воды» Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), а также испытание под давлением прочих систем трубопроводов и резервуаров с помощью воды.

Воздушный компрессор
Воздушный компрессор для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм, с автоматическим отключением после достижения предварительно заданного давления воздуха, например для накачивания расширительных баков или шин.

Эксплуатация пневматических инструментов
Подключение пневматических инструментов с максимальным расходом воздуха ≤ 230 Нл/мин, с возможностью регулирования расхода относительно применяемого пневматического инструмента. Манометр для контроля давления воздуха, подаваемого ресивером сжатого воздуха. Шланг для подачи сжатого воздуха с быстроразъемными соединениями DN 7,2, заказывается в качестве принадлежности.

Протоколирование
Результаты выполнения программы промывки и испытания сохраняются с датой, временем и номером протокола на выбранном языке.Для протоколирования их можно сохранить на USB-накопитель или вывести на печать. Принтер в качестве принадлежности. В сохраненные данные можно вносить изменения, например, ФИО заказчика, номер проекта, ФИО специалиста, проводящего испытание, на внешних устройствах (например, ПК, ноутбук, планшетный ПК, смартфон).





REMS Мульти-Пуш SL/SLW

Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором

Комплект поставки

REMS Мульти-Пуш SL Сет. Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с безмаслянным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, например, для удаления шлама, очистки и консервации систем радиаторного и панельного отопления, промывки и дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, испытания под давлением трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха, в качестве воздушного компрессора для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом, p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм, и эксплуатации пневматических инструментов ≤ 230 Нл/мин. Блок ввода и управления. Поршневой компрессор с рычажным приводом, конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1500 Вт. Выключатель индивидуальной защиты (PRCD). Передвижной каркас из стальных труб. Крышки для входных и выходных водопроводных штуцеров REMS Мульти-Пуш. 2 шт. всасывающих и напорных шланга D 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями 1" и крышками. 1 шланг подачи для сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м с быстроразъемным соединением DN 5 и шланговым резьбовым соединением G ½", для испытания под давлением с помощью сжатого воздуха. Шланг для соединения компрессора и патрубков подключения к водопроводу, длина 0,6 м, с быстроразъемным соединением DN 7,2 и шланговым резьбовым соединением 1", двойной ниппель 1", для продувки остатков воды из REMS Мульти-Пуш и всасывающих/напорных шлангов после завершения работы. Без устройства для дезинфекции, без устройства очистки и консервации.

	Арт.-№	
	115610 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Info

Комплект поставки

REMS Мульти-Пуш Сет. Аналогично REMS Мульти-Пуш SL Set, номер артикула 115610, но дополнительно с гидропневматическим водяным насосом для испытания давлением сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с водой согласно EN 806-4:2010, методы проведения испытания A, B или C, или метод проведения испытания B с учетом изменений, а также для испытания давлением других систем трубопроводов и резервуаров с водой. 1 шлангом высокого давления D ½", длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями ½", крышками. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	115611 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Фильтр тонкой очистки со сменным фильтрующим элементом 90 мкм, моющийся, с большим грязеуловителем	115609 R	
Фильтрующий элемент 90 мкм, для фильтров тонкой очистки 90 мкм	043054	
Манометр, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 6 МПа/60 бар/870 фунт/кв. дюйм.	115140	
Манометр с точной шкалой, p ≤ 1,6 МПа/16 бар/232 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 1,6 МПа/16 бар/232 фунт/кв. дюйм. CL 1,0.	115045	
Манометр с точной шкалой, p ≤ 250 гПа/250 мбар/3,6 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 250 гПа/250 мбар/3,6 фунт/кв. дюйм. CL 1,6.	047069	
Шланг подачи сжатого воздуха D 14 мм, длиной 1,5 м, l с быстроразъемными соединениями DN 7,2 (гнездо и штекер), для подключения пневматических инструментов.	115621 R	
Шланг подачи сжатого воздуха D 8 мм, длиной 7 м, быстроразъемным соединением DN 5 (штекер) и шланговым резьбовым соединением G ½", для гидравлических испытаний с использованием сжатого воздуха.	115667 R	
Шланг подачи сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м, с быстроразъемным соединением DN 5 (гнездо и штекер), для испытаний на газонепроницаемость с использованием сжатого воздуха.	115747 R	
Шланг высокого давления D ½" длиной 7 м, со шланговыми резьбовыми соединениями G ½", с крышками, для испытания под давлением с использованием воды с помощью REMS Мульти-Пуш SLW систем трубопроводов и резервуаров.	115661 R	
Всасывающий/напорный шланг D 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями G 1 ", с крышками, для промывки, проведения дезинфекции, чистки, консервации и для испытания под давлением с использованием воды.	115633 R	



REMS Мульти-Пуш SL/SLW

Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором

Наименование	Арт.-№	
Двойной ниппель 1", для соединения 2 всасывающих/напорных шлангов и продувки всасывающих/напорных шлангов	045159	
Принтер для распечатки сохраненных результатов программ промывки и проверки 1 рулон бумаги, соединительный USB-кабель, питание/зарядное устройство Ni-Mh 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 3 Вт	115604R	
Рулон бумаги, упаковка из 5 штук для принтера	090015R	
Ящик для вкладок, принтера, рулонов бумаги и других принадлежностей	115703R	
REMS V-Jet TW, устройство для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, для подачи дозировочного раствора для дезинфекции	115602R	
REMS Peroxi Color, бутылка 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции трубопровода объемом примерно 100 л, бутылочка 20 мл красного красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора с целью контроля заполнения и износа, пипетка для проверки действия дозировочного раствора.	115605R	
Тест-полоски H_2O_2, 0 – 1000 мг/л, упаковка из 100 штук, для контроля концентрации дезинфицирующего раствора	091072	
Тест-полоски H_2O_2, 0 – 50 мг/л, упаковка из 100 штук, для контроля полной промывки дезинфицирующего раствора после дезинфекции	091073	
REMS V-Jet H, устройство очистки и консервации для радиаторных и панельных систем отопления, для подачи очистителя и средства защиты от коррозии.	115612R	
REMS CleanH 1 литр очистителя радиаторных и панельных систем отопления, для контроля заполнения и износа, зеленого цвета, для ок. 100 л объема трубопровода.	115607R	
REMS NoCor бутылка 1 литр средства для защиты от коррозии для консервации радиаторных и панельных систем отопления, для контроля заполнения, синего цвета, для ок. 100 л объема трубопровода.	115608R	



REMS CleanM

Чистящие средства

Эффективное чистящее средство для быстрой и надежной чистки масляных и жирных загрязнений всех типов. Для чистки и удаления жира с машин, инструментов и т.п. Для мастерских и промышленности.

REMS CleanM – чище не бывает. Очень эффективное чистящее средство.

Специально для быстрой и надежной чистки от масляных и жирных загрязнений всех типов. Легко разлагается биологическим образом согласно OECD 302 B. Не содержит опасных для окружающей среды веществ.

Универсальное чистящее средство для мастерских и промышленности Для чистки и удаления жира с машин и инструментов.

Может также использоваться для удаления известкового налета.

Баллончик REMS CleanM без фреона.





Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS CleanM. Эффективное чистящее средство для быстрой и надежной чистки масляных и жирных загрязнений всех типов. Для чистки и удаления жира с машин и инструментов и т.п.

	Ёмкость	Арт.-№	
	Баллончик 500 мл	140119R	

REMS Солар-Пуш

Мощная электрическая заправочная и промывочная машина для простой и быстрой заправки, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Идеальна для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Объем емкости	30 л
REMS Солар-Пуш K 60 с центробежным насосом	
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м	16 л/мин
Производительность	≤ 36 л/мин
Напор	≤ 0,55 МПа/5,5 бар/80 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка)	≤ 60°C
Значение pH подаваемых сред	6,5 – 9,5
REMS Солар-Пуш I 80 с импеллерным насосом	
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м	18 л/мин
Производительность	≤ 27 л/мин
Напор	≤ 0,65 МПа/6,5 бар/94 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка)	≤ 80°C
Значение pH подаваемых сред	6,5 – 9,5
Подаваемые среды: теплоноситель, антифриз, вода, водные растворы, эмульсии.	



Продукция немецкого производства

REMS Солар-Пуш – заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Самовсасывающий. Высокая производительность.

Системные преимущества

Заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Идеально для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Конструкция

Мощная электрическая заправочная и промывочная машина на прочном передвижном стальном каркасе для надежной установки. 2 больших ходовых колеса, заполненных воздухом, для легкой транспортировки в жестких условиях стройплощадки. Практичный держатель шланга. Малый вес, REMS Солар-Пуш I всего 19 кг, REMS Солар-Пуш K всего 20 кг. Прочная пластиковая емкость на 30 л из полиэтилена, стабилизированного для защиты от ультрафиолета, с индикатором заполнения, съемная для легкой очистки, с большим отверстием для облегчения заполнения. Практичная резьбовая крышка для быстрого открывания и закрывания. Подключение обратной линии ¾" с погружной трубой исключает вспенивание подаваемой среды при поступлении в пластмассовую емкость. Запорный кран для легкой очистки и простой замены пластмассовой емкости при использовании различных сред. Две практичные рукоятки для легкой переноски пластикового контейнера. Соединительный шланг, устойчивый к высоким температурам, между пластмассовой емкостью и насосом. Фильтр тонкой очистки во всасывающем трубопроводе с большим обзорным стеклом для легкого обнаружения остатков воздуха в циркуляционном контуре, а также осевших загрязнений, например, стружки, остатков пайки и сварки.

REMS Солар-Пуш K 60

Самовсасывающий центробежный насос для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 940 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 36 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы, как дополнительная оснастка. Для постоянной нагрузки ≤ 60°C. 2 гибких прозрачных тканных шланга из ПВХ ½" T60 для напорной и обратной линии, 3 м длиной каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к температуре ≤ 60°C.

REMS Солар-Пуш I 80

Сухой самовсасывающий импеллерный насос со специальными лопастями из акрилнитрил-бутадиен-каучука для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 1000 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 27 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы. Для постоянной нагрузки ≤ 80°C. 2 гибких тканных шланга из ЭПДМ ½" T100 (синтетический каучук) для напорной и обратной линии, каждый 3 м длиной, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к высокой температуре ≤ 100°C.



K 60



I 80









REMS Солар-Пуш

Расширенная комплектация

Запорный клапан для закрывания напорного или обратного трубопровода при транспортировке. Фильтр тонкой очистки 70 мкм, с заворачиваемой крышкой с подключением обратной линии ¾", переходником, фильтровальным мешком 70 мкм, или фильтром тонкой очистки с фильтрующим элементом 90 мкм для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама, моющийся, с большим грязеуловителем, с подключением обратной линии ¾" для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама. Реверсивный клапан направления потока в сборе с тканевым шлангом ЭПДМ ½" T100, для промывки напольного/настенного панельного отопления и эффективного удаления шлама гидравлическими ударами при изменении направления потока. Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости, например, при больших объемах заправки.



Info

Комплект поставки

REMS Солар-Пуш K 60. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 36 л/мин, объем емкости 30 л. С центробежным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 60°C. Производительность ≤ 0,55 МПа/5,5 бар/80 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 940 Вт. 2 гибких прозрачных тканных шланга ПВХ ½" T60, каждый длиной 3 м, устойчивость к температуре ≤ 60°C. На устойчивой стальной трубчатой стойке на колесах с пневматическими шинами. В коробке.

	Арт.-№	
	115312R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Комплект поставки

REMS Солар-Пуш I 80. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 27 л/мин, объем емкости 30 л. С импеллерным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 80°C. Производительность ≤ 0,65 МПа/6,5 бар/94 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1000 Вт. Клапан сброса давления. 2 гибких тканных шланга из ЭПДМ ½" T100, каждый длиной 3 м, устойчивый к высоким температурам ≤ 100°C. На устойчивой стальной трубчатой стойке на колесах с пневматическими шинами. В коробке.

	Арт.-№	
	115311R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Тканный шланг из ПВХ ½" T60 для напорной или обратной линии, длиной 3 м каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к температуре ≤ 60 °C.	115314R	
Тканный шланг из ЭПДМ ½" T100 для напорной или обратной линии, длиной 3 м каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к высокой температуре ≤ 100 °C.	115315R	
Тканный шланг из ЭПДМ ½" T165 для напорной или обратной линии, длиной 3 м каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к высокой температуре ≤ 165°C.	115319R	
Запорный кран ¾" для перекрытия напорного или обратного трубопровода, например, при транспортировке	115324R	
Пластмассовая емкость 30 л	115375R	
Клапан сброса давления для Солар Пуш K 60	115217R	
Фильтр тонкой очистки 70 мкм заворачиваемой крышкой с подключением обратной линии ¾", переходником, 1 фильтровальным мешком 70 мкм для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама.	115220	
Фильтровальный мешок 70 мкм (10 штук), для фильтра тонкой очистки 70 мкм	115221R10	
Фильтр тонкой очистки с фильтрующим элементом 90 мкм, моющийся, с большим грязеуловителем, с подключением обратной линии ¾" для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама.	115323R	
Фильтрующий элемент 90 мкм, для фильтров тонкой очистки 90 мкм	043054	
Реверсивный клапан направления потока в сборе с тканевым шлангом ЭПДМ ½" T100, для промывки напольного/настенного панельного отопления и эффективного удаления шлама гидравлическими ударами при изменении направления потока	115326R	
Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости, например, при больших объемах заправки.	115325R	




45
90

Гибка труб

	Ручной трубогиб	124
	Масляногидравлический ручной трубогиб	126
	Электрогидравлический аккумуляторный трубогиб	128
	Масляногидравлический трубогиб	130
	Электрический трубогиб	132
	Аккумуляторный трубогиб	136
	Ручной трубогиб	138

REMS Свинг

Ручной трубогиб

Практичный трубогиб для точной гибки труб до 90° одной рукой. Идеален для работ на месте монтажа. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10 – 18 мм D ⅜ – ⅝" s ≤ 1 мм
Мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки	D 12 – 18 мм s ≤ 1,2 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 18 мм s ≤ 1 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм



REMS Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Сверхлегкий, сверхкомпактный, сверхудобный. Может универсально использоваться для многих видов труб. Сверхбыстрая обработка благодаря практичному многофункциональному рычагу для ускоренной подачи и возврата. Надежный, оправдавший себя, храповый механизм. Идеален для труб в оболочке.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный для использования на стройплощадке. Удобный и легкий, привод массой всего 0,9 кг. Применим везде, для работы одной рукой, также для работы в труднодоступных местах. Быстрый и удобный, например, медное колено D 22 мм обрабатывается всего за 9 с. Маркированные сегменты для точной гибки. Позволяет получение перегибов, резких изгибов. Опора скользящих роликов D 10 – 26 мм, поворачивается согласно размеру сгибаемой трубы, со скользящими роликами для труб S D 10 – 26 мм, ⅜ – ⅞". Опора скользящих роликов D32 со скользящими роликами для труб D 32 мм. Приспособление для обратной гибки труб до D 22 мм, ⅞".

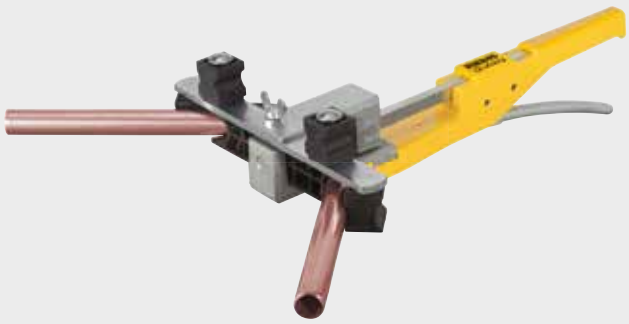
Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Из высокопрочного полиамида, армированного стекловолокном, с высокой проводимостью. Гибочные сегменты см. таблицу на стр. 125.

Привод

Устойчивый привод с проверенной надежной подачей посредством храпового механизма для всей рабочей зоны до D 32 мм. Практичный многофункциональный рычаг для быстрой подачи и быстрого возврата экономит время и усилия.

Оснастка



Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Свинг Сет. Ручной трубогиб для работы одной рукой D 10–32 мм, D ⅜–⅞", до 90°. Мягкие медные трубы D 10–22 мм, D ⅜–⅞", s ≤ 1 мм, мягкие медные трубы с оболочкой D 10–18 мм, D ⅜–⅝", s ≤ 1 мм, мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой для систем запрессовки D 12–18 мм, s ≤ 1,2 мм, мягкие прецизионные трубы из стали D 10–18 мм, s ≤ 1 мм, композитные трубы D 14–32 мм. До D 26 мм с приводом, гибочными сегментами, опорой скользящих роликов S D 10–26 мм со скользящими роликами, в прочном ящике из листовой стали/кофре. До D 32 мм с приводом, гибочными сегментами, 2 опорами скользящих роликов D 10–26 мм и D 32 мм со скользящими роликами, в прочном кофре. Привод, сегменты для гибки, универсальный упор с элементами скольжения. В стальном чемодане.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025R	
Сет 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021R	
Сет 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020R	
Сет 14-16-20-25/26		153026R	
Сет 14-16-18-20-25/26		153022R	
Сет 16-20-25/26-32		153029R	
Сет Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027R	
Сет 16-18-20-25/26-32		153023R	
Сет Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028R	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Свинг привод	153100R	
Опора скользящих роликов S D 10–26 мм со скользящими роликами для труб D 10–26 мм, ⅜–⅞"	153125RX	
Опора скользящих роликов D 32 мм со скользящими роликами для труб D 32 мм	153115RX2	
Приспособление для обратной гибки на проложенных трубах до D 26 мм, ⅞"	153140	
Стальной чемодан с вкладышем	153265R	
Чемодан с вкладышем	153270R	

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Подходит для: Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	Арт.-№	
10, ⅜	30	●			●		153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160R	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175R	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	
17, 15 U	60			●		●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190R	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200R	
25, 26	88					●	153205R	
32	128					●	153210R	

[1] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные

St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3

St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

U: трубы в оболочке

V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга



REMS Гидро-Свинг

Масляногидравлический ручной трубогиб

Удобный масляногидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10 – 18 мм D ⅜ – ⅝" s ≤ 1 мм
Трубы систем запрессовки из нержавеющей никелевой стали	D 12 – 22 мм s ≤ 1,2 мм
Углеродистой стали мягкой, с оболочкой	D 12 – 18 мм s ≤ 1,2 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 22 мм s ≤ 1,5 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм



REMS Гидро-Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Может универсально использоваться для многих видов труб. Выполнение работ без усилий благодаря использованию масляногидравлического привода.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция

Мощный компактный привод с замкнутой гидравлической системой, не требующей техобслуживания. Легко и удобно, всего 2,4 кг. Свободно применяется везде, даже в узких местах. Быстрый и удобный, например, медное колено D 22 мм обрабатывается всего за 18 с. Маркированные сегменты для точной гибки. Позволяет получение перегибов, резких изгибов. Опора скользящих роликов H-S D 10 – 26 мм, поворачивается согласно размеру сгибаемой трубы, со скользящими роликами для труб D 10 – 26 мм, ⅜ – ⅞". Опора скользящих роликов D32 со скользящими роликами для труб D 32 мм.

Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Гибочные сегменты и ползунки из высокопрочного полиамида с ярко выраженными антифрикционными свойствами, армированного стекловолокном или гибочные сегменты из алюминия. Гибочные сегменты см. таблицу на стр. 127.

Привод

Масляногидравлический привод с гидравлическим цилиндром из высококачественной накатанной гидравлической трубы. Рычаг подачи эргономичной формы для экономичного увеличения давления при помощи ручного гидравлического насоса. Надежная гидравлическая подача с защитой от перегрузки в самом переднем положении поршня и редукционные клапан для надежной работы.



Продукция немецкого производства

Info

REMS Гидро-Свинг

Масляногидравлический ручной трубогиб

Комплект поставки

REMS Гидро-Свинг Сет. Масляногидравлический ручной трубогиб D 10–32 мм, D ⅜–⅞", до 90°. Мягкие медные трубы D 10–22 мм, D ⅜–⅞", s ≤ 1 мм, мягкие медные трубы с оболочкой D 10–18 мм, D ⅜–⅝", s ≤ 1 мм, трубы систем запрессовки из нержавеющей никелевой стали D 12–22 мм, s ≤ 1,2 мм, мягкой углеродистой стали в оболочке D 12–18 мм, s≤1,2 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10–22 мм, s≤1,5 мм, композитные трубы D 14–32 мм. До D 26 мм с приводом, гибочными сегментами, опорой скользящих роликов H-S D 10–26 мм со скользящими роликами, в прочном кофре. До D 32 мм с приводом, гибочными сегментами, 2 опорами скользящих роликов D 10–26 мм и D 32 мм со скользящими роликами, в прочном кофре.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525R	
Сет 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521R	
Сет 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520R	
Сет 14-16-20-25/26		153526R	
Сет 14-16-18-20-25/26		153522R	
Сет 16-20-25/26-32		153529R	
Сет Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527R	
Сет 16-18-20-25/26-32		153523R	
Сет Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528R	



Комплект поставки

REMS Гидро-Свинг INOX Сет. REMS Гидро-Свинг с гибочными сегментами из алюминия, в частности также для
нержавеющей стали Geberit Mapress (EN 10088, 1.4401),
нержавеющей стали Geberit Mapress (EN 10088, 1.4521,
без содержания никеля),
углеродистой стали Geberit Mapress (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Наименование мм	Арт.-№	
Сет 15-18-22	153510R	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Гидро-Свинг привод	153500R	
Опора скользящих роликов H-S D 10–26 мм со скользящими роликами для труб D 10–26 мм, ⅜–⅞"	153501R	
Опора скользящих роликов D 32 мм со скользящими роликами для труб D 32 мм	153115RX2	
Чемодан с вкладышем	153570R	



Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Подходит для: Cu	Cu-U	Гидро-Свинг INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U	V	Арт.-№	
10, ⅜	30	●				●			153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●	●			153160R	
14, 12 U	50	●				●	●	●	153170R	
15[2]	55	●	●	●	●	●			153531R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●			●			153175R	
16, 14 U	55	●	●			●		●	153180R	
17, 15 U	60						●	●	153185R	
18[2]	72	●	●	●	●	●		●	153532R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●			●		●	153190R	
20, 18 U	79	●	●				●	●	153195R	
22, 18 U, ⅞ [2]	86	●	●	●	●	●			153540R	
25, 26	88							●	153205R	
32	128							●	153210R	



[1] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
[2] гибочные сегменты из алюминия

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные, EN 1057
St 10217: трубы из нержавеющей никелевой стали для систем запрессовки EN 10217-7, EN 10312, серия 2, материал 1.4401
St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3
U: трубы в оболочке
V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга

REMS Гидро-Свинг 22 V

Аккумуляторный трубогиб

Универсальный, мобильный, удобный электроинструмент для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10 – 18 мм D ⅜ – ⅝", s ≤ 1 мм
Трубы систем запрессовки из нержавеющей никелевой стали	D 12 – 22 мм s ≤ 1,2 мм
Углеродистой стали мягкой, с оболочкой	D 12 – 18 мм s ≤ 1,2 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 22 мм s ≤ 1,5 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм

REMS Гидро-Свинг 22 V – сгибает трубы там, где они прокладываются. Мобильный, удобный, легкий. Может универсально использоваться для многих видов труб. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 ампер-часов, на 66 изгибов нержавеющей стальной трубы систем запрессовки Ø 22 мм за один заряд аккумулятора.

Универсальное применение

Смотри страницу 126

Экономия

Смотри страницу 126

Конструкция

Мощный компактный привод с замкнутой гидравлической системой, не требующей техобслуживания. Легко и удобно. Привод с аккумулятором всего 3,0 кг. Свободно применяется везде, даже в узких местах. Простая, быстрая работа, напр., труба из нержавеющей стали Ø 22 мм обрабатывается всего за 8 с. Маркированные сегменты для точной гибки. Позволяет получение перегибов, резких изгибов. Опора скользящих роликов H-S D 10 – 26 мм, поворачивается согласно размеру сгибаемой трубы, со скользящими роликами для труб D 10 – 26 мм, ⅜ – ⅞". Опора скользящих роликов D32 со скользящими роликами для труб D 32 мм. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы.

Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Гибочные сегменты и ползунки из высокопрочного полиамида с ярко выраженными антифрикционными свойствами, армированного стекловолокном или гибочные сегменты из алюминия. Гибочные сегменты см. таблицу на стр. 129.

Привод

Очень большое усилие для гибки всего за несколько секунд без складок. Тяговое усилие 9 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, мощность 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 а-ч примерно на 66 гибок, 2,5 а-ч примерно на 110 гибок, 5,0 а-ч примерно на 220 гибок, 9,0 а-ч примерно на 396 прессовок нержавеющей стальной трубы систем запрессовки Ø 22 мм с одним зарядом аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочихтемператур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 15А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.





Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Гидро-Свинг 22 V INOX Сет. REMS Гидро-Свинг 22 V с гибочными сегментами из алюминия, в частности также для
нержавеющей стали Geberit Mapress (EN 10088, 1.4401),
нержавеющей стали Geberit Mapress (EN 10088, 1.4521,
без содержания никеля),
углеродистой стали Geberit Mapress (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Наименование мм	Арт.-№	
Сет 15-18-22	153419 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.

REMS Гидро-Свинг 22 V

Аккумуляторный трубогиб

Комплект поставки

REMS Гидро-Свинг 22 V Сет. Аккумуляторное приспособление для гибки труб D 10 – 32 mm, D ⅜ – ⅞", до 90°. Мягкие медные трубы D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм, мягкие медные трубы с оболочкой Ø 10 – 18 мм, D ⅜ – ⅝", s ≤ 1 мм, трубы систем запрессовки из нержавеющей никелевой стали D 12 – 22 мм, s ≤ 1,2 мм, мягкой углеродистой стали в оболочке D 12 – 18 мм, s ≤ 1,2 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10 – 22 мм, s ≤ 1,5 мм, композитные трубы D 14 – 32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой, переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 70 Вт. До D 26 мм с гибочными сегментами, опорой скользящих роликов H-S D 10 – 26 мм со скользящими роликами. До D 32 мм с гибочными сегментами, 2 опорами скользящих роликов D 10 – 26 мм и D 32 мм со скользящими роликами. В кофровой системе XL-Boxx.



Наименование мм	Дюйм	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153410 R220	
Сет 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153411 R220	
Сет 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153412 R220	
Сет 14-16-20-25/26		153413 R220	
Сет 14-16-18-20-25/26		153414 R220	
Сет 16-20-25/26-32		153415 R220	
Сет Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153416 R220	
Сет 16-18-20-25/26-32		153417 R220	
Сет Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153418 R220	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)		153401 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.

Оснастка



Наименование	Арт.-№	
REMS Гидро-Свинг 22 V Привод, без аккум.	153400 R22	
Опора скользящих роликов H-S D 10–26 мм со скользящими роликами для труб D 10–26 мм, ⅜ – ⅞"	153501 R	
Опора скользящих роликов D 32 мм со скользящими роликами для труб D 32 мм	153115 RX2	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 15 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Системный кофр XL-Boxx с вкладышами	153455 R	

REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.



Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Подходит для: Cu	Cu-U	Гидро-Свинг 22 V INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜	30	●				●			153155 R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●	●			153160 R	
14, 12 U	50	●				●	●	●	153170 R	
15[2]	55	●	●	●	●	●			153531 R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●			●			153175 R	
16, 14 U	55	●	●			●		●	153180 R	
17, 15 U	60						●	●	153185 R	
18[2]	72	●	●	●	●	●		●	153532 R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●			●		●	153190 R	
20, 18 U	79	●	●				●	●	153195 R	
22, 18 U, ⅞ [2]	86	●	●	●	●	●			153540 R	
25, 26	88							●	153205 R	
32	128							●	153210 R	

[1] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
[2] гибочные сегменты из алюминия

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные, EN 1057
St 10217: трубы из нержавеющей никелевой стали для систем запрессовки EN 10217-7, EN 10312, серия 2, материал 1.4401
St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3
U: трубы в оболочке
V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга

REMS Питон

Масляногидравлический трубогиб

Прочный масляногидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы согласно EN 10255	D ⅜–2"
Металлопластиковые трубы	D 32–75 мм

REMS Питон – суперлегкая гибка до D 2", 75 мм. Идеально для стальных труб EN 10255 и металлопластиковых труб пресс-фитинговых систем. Также для изготовления этажных изгибов на нескольких уровнях.

Универсальное применение

Для слесарных работ, в сантехнике и отопительной технике, а также в машиностроении. Отлично подходит для стальных труб EN 10255 и металлопластиковых труб пресс-фитинговых систем.

Системные преимущества

Только **один** гибочный привод для всего рабочего диапазона до D 2", D 75 мм. Результат - простое, недорогое хранение на складе. Перепутать невозможно.

Преимущества в сфере затрат

Трубогибы, благодаря экономии на фитингах, окупаются очень быстро. Без расходов на фитинги, хранение, приобретение. Экономия на сварных швах,пресс-фитингах и рабочем времени. Повышенная безопасность за счет меньшего количества трубных соединений.

Конструкция

Мощный масляногидравлический привод с замкнутой гидравлической системой, не требующей техобслуживания. 2 опоры скользящих роликов и 2 скользящих ролика образуют закрытую гибочную раму для обеспечения высокой жесткости и точности в процессе гибки. Верхний скользящий ролик откидывается для легкого вкладывания и вынимания трубы, с отмеченными положениями для вставки для скользящих роликов согласно размеру сгибаемой трубы, со шкалой углов от 0 до 90°. Верхняя опора скользящих роликов со смещаемой в сторону опорной плитой скользящего ролика для изготовления изгибов с перегибом в зависимости от потребности и этажных изгибов на нескольких уровнях. Используется везде и без промедления. Настройка не требуется. Простая, легкая, быстрая работа, напр. дуга 90° D 63 мм всего 60 с. Подставка на 3 ножках входит в оснастку.

Гибочные сегменты и скользящие ролики

Гибочные сегменты St для стальных труб, жесткие и стойкие к деформации, из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. Гибочные сегменты V для металлопластиковых труб, жесткие и стойкие к деформации, из устойчивой к скручиванию алюминиевой кокильной отливки. См. стр. 131. Маркировка на каждом гибочном сегменте для обеспечения точности гибки. Измеритель углов со шкалой от 0 до 180° для точной гибки, в качестве принадлежности. Оптимальное согласование гибочных сегментов и скользящих роликов обеспечивает гибку в соответствии с материалом без образования трещин и складок. Высокопрочные скользящие ролики для упора давления подачи с низким трением. Быстрая смена гибочных сегментов и скользящих роликов благодаря простой соединительной системе.

Привод

Масляногидравлический привод с гидравлическим цилиндром из высококачественной накатанной гидравлической трубы. Защита от перегрузки гидравлической подачи в самом крайнем положении поршня и редукционные клапан для надежной работы. Рычаг подачи эргономичной формы для экономичного увеличения давления при помощи ручного гидравлического насоса. Никакой опасности ущемления благодаря концевому ограничению рычага подачи, для улучшения безопасности труда.



Продукция немецкого производства



Перегиб.

Info



Для изготовления этажных изгибов на нескольких уровнях.



Комплект поставки

REMS Питон Сет. Масляногидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Стальные трубы EN 10255 D ⅜–2", металлопластиковые трубы D 32–75 мм. Привод с опорами скользящих роликов, верхняя опора скользящих роликов со смещаемой в сторону опорной плитой скользящего ролика, 2 скользящих ролика, гибочные сегменты St и V. В прочном ящике для транспортировки.

Наименование	Арт.-№	
Сет St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020R	
Сет St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021R	
Сет V 40-50-63 мм	590022R	

Оснастка



Наименование	Арт.-№	
Привод с держателями роликов и роликами	590000R	
Ползунок D 75 мм, 2 шт.	590111R	
Подставка на 3 ножках	590150R	
Ящик для транспортировки с практичными ручками для переноски	590160R	
Измеритель углов для точной гибки	590153R	

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Рад. гибки[2] мм	Подходит для: St 10255	V				Арт.-№	
St ⅜"	50		●					590051R	
St ½"	65		●					590052R	
St ¾"	85		●					590053R	
St 1"	100		●					590054R	
St 1¼"	150		●					590055R	
St 1½"	170		●					590056R	
St 2"	220		●					590057R	
V 32 мм	112	128		●				590061R	
V 40 мм	140	160		●				590058R	
V 50 мм	175	200		●				590059R	
V 63 мм	220	252		●				590060R	
V 75 мм	260	298		▲				590062R	

St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255
V: металлопластиковые трубы пресс-фитинговых систем соединения
▲ Необходимы 2 ползунка D 75 мм (№ изд. 590111)

[1] Радиус изгиба мм на внутренней стороне дуги (EN 10255)
[2] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 632)

REMS Курво

Электрический трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 35 мм D ⅜ – 1⅜"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10 – 18 мм
Толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1	D ⅜ – 1⅜"
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12 – 28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12 – 28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 28 мм
Стальные трубы по EN 10255	D ¼ – ¾"
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 32 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 40 мм



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Курво – качественная гибка труб. Универсально для многих видов труб. Без предварительных настроек, сразу готов к работе. Быстрая и медленная подача для точной гибки. Быстрая смена насадок.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Курво 22 V, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, приводной двигатель всего 8 кг. Применим везде. Никаких предваритель-ных установок. Простая, быстрая работа, например, 90° трубу D 22 мм гнёт всего за 6 секунд. Быстрая подача и замедленный ход для более точного гиба. Позволяет получение перегибов, резких изгибов, U- и S-образных элементов. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекло-во-локном полиамида. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба (стр. 139).

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный, толчковый выключатель. Быстрая подача и медленный ход для более точного изгибания.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.



Комплект поставки

REMS Курво Сет. Электрический трубогиб D 10–40 мм, D ¼–1⅜", до 180°. Жесткие, полужесткие, гибкие медные трубы, в том числе тонкостенные, D 10–35 мм, D ⅜–1⅜", мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, D 10–18 мм, толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1 D ⅜–1⅜", трубы систем запрессовки из нержавеющей стали D 12–28 мм, углеродистой стали, в том числе в оболочке, D 12–28 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10–28 мм, стальные трубы EN 10255 D ¼–¾", электромонтажные трубы EN 50086 D 16–32 мм, композитные трубы D 14–40 мм и т. д. Электрический привод с нетребующим технического обслуживания редуктором с проскальзывающей предохраняющей муфтой, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1000 Вт с бесступенчатым, электронным, толчковым выключателем, правый и левый ход, палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580026 R220	
Сет 15-18-22-28[1)]	580027 R220	
Сет 15-18-22-28[2)]	580036 R220	
Сет 15-18-22-28[3)]	580035 R220	
Сет 12-15-18-22	580020 R220	
Сет 12-15-18-22-28[1)]	580033 R220	
Сет 12-15-18-22-28[2)]	580037 R220	
Сет 15-22-28[1)]	580022 R220	
Сет 15-22-28[2)]	580040 R220	
Сет 17-20-24	580023 R220	
Сет 12-14-16-18-22	580021 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28[1)]	580031 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28[2)]	580038 R220	
Сет 14-16-18-22-28[1)]	580028 R220	
Сет 14-16-18-22-28[2)]	580039 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024 R220	
Сет 16-20-26-32	580025 R220	
Сет 16-20-25-32	580034 R220	
Сет 20-25-32	580029 R220	
Сет 32-40	580030 R220	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580010 R220	

Комплекты REMS Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение Арт.-№ 580029 и 580030), смотри страницу 139.

[1)] Гибочный сегмент и ползун 28, R102, номер артикула 581070, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных. См. стр. 139.

[2)] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R102, номер артикула 581260, для жестких медных труб D 28 мм, D 1⅛", труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм, стальных труб ¾". См. стр. 139.

[3)] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R114, номер артикула 581310, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных D 28 мм, труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм, стальных труб ¾". Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб D 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм. См. стр. 139.



базовый пакет



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 139.		
REMS Курво приводной двигатель	580000 R220	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Стальной чемодан	586000 R	
Держатель привода 3B, регулируемая высота, на треноге	586100 R	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150 R	








3B


WB

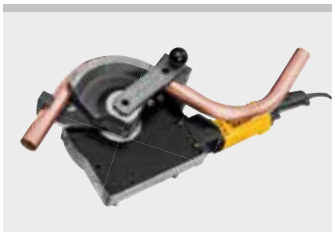
REMS Курво 50

Электрический трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 90°. Возможность использования повсюду без тисков. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440)	D ¼–1¼"
Трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7	D ½–1¼" s ≤ 2,6 мм
Для жестких, полужестких, мягких, а также тонкостенных медных труб	D 10–42 мм
Тонкостенные медные трубы	D 10–35 мм
Толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1	D ⅜–1⅝"
Трубы систем пресс-фитинга из:	
нержавеющей стали	D 12–42 мм
высокоуглеродистой стали	D 12–42 (28) мм
Трубных соединений	D 14–50 мм
Другие материалы см. REMS Курво.	







Продукция немецкого производства



Info

REMS Курво 50 гибка без деформации и гофры.

Универсальное применение

Для внутренних работ, монтажа сантехоборудования, систем отопления, систем климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Оптимальное использование для стальных труб стандарта EN 10 255, для труб систем пресс-фитинга для жестких и полужестких, а также тонкостенных труб отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057.

Системное преимущество

Гибочные сегменты и упоры скольжения REMS Курво 22 V, REMS Курво, и REMS Синус (стр. 139) также подходят к приводам REMS Курво 50 с Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40. Что упрощает работу склада. Путаница невозможна.

Экономия

Смотри страницу 130.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки с закрытой рамой. Рекомендуемый в использовании. Никаких установочных работ. Простота, легкость, скорость работы, например, 90° изгиб стальной трубы D 1¼" только 37 сек. Однопроходная гибка и замедленный ход для точного угла гиба. Позволяет получение резких изгибов, U- и S-образных элементов.

Сегменты и упоры для гибки

Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом гибочном сегменте и маркировке на каждом упоре для точного угла гибки. Точная разметка гибочных сегментов и упоров. Гибочные сегменты и упоры для различных диаметров труб, материалов и углов гибки (стр. 139). Гибочные сегменты и упоры REMS Курво 50 (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140): жесткие прочные стальные гибочные сегменты из укрепленного стекловолокном полиамида и упоры из высокопрочного полиамида.

Привод

Привод прочный, не требующий обслуживания редуктор с обеспечивающей безопасность проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 W. Удобно расположенный реверс. Плавный, электронный выключатель для быстрого и замедленного хода.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Комплект поставки

REMS Курво 50 базовый пакет. Электрический Трубогиб D 10–50 мм, до 90°. Стальные трубы EN 10255 D ¼–1¼", трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7, D ½–1¼", s ≤ 2,6 мм, жесткие, полужесткие, мягкие медные трубы, D 10–42 мм, тонкостенные медные трубы D 10–35 мм, толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1 D ⅜–1⅝", трубы систем запрессовки из нержавеющей стали D 12–42 мм, углеродистой стали D 12–42 мм, углеродистой стали в оболочке D 12–28 мм, композитные трубы D 14–50 мм и т. д. Прочего приводной двигатель с не требующим обслуживания редуктором, с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1.000 Вт, плавным, электронным выключателем и удобным и надежным реверсом. Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, Палец упор. В прочном ящике для транспортировки.

	Арт.-№	
	580110 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры смотри страницу 139.		
REMS Курво 50 Привод	580100 R220	
Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, для Гибочных сегменты и упоров D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140, смотри страницу 139	582110 R	
Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40, для Гибочных сегменты и упоров REMS Курво, Курво 22 V, Синус, смотри страницу 139	582120 R	
Палец упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Ящик для транспортировки с практичными ручками для переноски	590160 R	
Стальной чемодан со вставкой для гибочного сегмента и упора R100 и R135/R140, 90°	586012 R	



REMS Курво 22 V

Аккумуляторный трубогиб

Универсальный, мобильный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 28 мм, D ⅜ – 1⅛"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10 – 18 мм
Толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1	D ⅜ – 1⅛"
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12 – 28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12 – 28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 28 мм
Стальные трубы EN 10255	D ¼ – ¾"
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 25 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 40 мм



Продукция немецкого производства

Info

REMS Курво 22 V – гибка труб без образования гофры. Мобильный, удобный, легкий. Универсально для многих видов труб. Без предварительных установок сразу готов к работе. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Быстрая смена гибочных сегментов и упоров скольжения. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 ампер-часов, примерно на 90 изгибов нержавеющей стальной трубы систем запрессовки D 22 мм за один заряд аккумулятора.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Не зависит от сети. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Курво 22 V, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, мобильный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, привод с аккумулятором всего 8,5 кг. Практичная лопаточная рукоятка с ручкой Softgrip. Готов к работе сразу и везде. Не требуется предварительных установок. Простая, легкая, быстрая работа, например, угол 90° на D 22 мм всего за 6 сек. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Позволяет получение перегибов, резких изгибов, U- и S-образных элементов. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба (стр. 139).

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Аккумуляторный двигатель 21,6 В с сильной тягой, большим запасом мощности, отдачей 500 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный переключатель с предохранителем для быстрого и медленного хода, с экстренной остановкой. Система контроля состояния с защитой от перегрузки по току приводной машины, с защитой от перегрева посредством устройства контроля температуры (NTC), с электронным устройством контроля заряда и 2-цветным зелено-красным светодиодным индикатором заряда.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 ампер-часов, примерно на 90 изгибов, 9,0 ампер-часов примерно на 160 изгибов нержавеющей стальной трубы систем запрессовки D 22 мм за один заряд аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство



REMS Курво 22 V

Аккумуляторный трубогиб

100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 40 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

Смазочные материалы для гибки

Смотри страницу 134.



Basic-Paket

Комплект поставки

REMS Курво 22 V Сет. Аккумуляторный трубогиб для труб D 10 – 40 мм, D ¼ – 1⅛", до 180°. Жесткие, полужесткие, гибкие медные трубы, в том числе тонкостенные, D 10 – 28 мм, D ⅜ – 1⅛", мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, D 10 – 18 мм, толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1 D ⅜ – 1⅛", трубы систем запрессовки из нержавеющей стали D 12 – 28 мм, углеродистой стали, в том числе в оболочке, D 12 – 28 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10 – 28 мм, стальные трубы EN 10255 D ¼ – ¾", электромонтажные трубы EN 50086 D 16 – 25 мм, композитные трубы D 14 – 40 мм и т. д. Привод, палец-упор, не требующий технического обслуживания редуктор с предохранительной муфтой, аккумуляторный двигатель с сильной тягой 21,6 В, бесступенчатый электронный переключатель с предохранителем с экстренной остановкой, правый и левый ход. Система контроля состояния с защитой от перегрузки, устройство контроля температуры, устройство контроля заряда. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, устройством для ускоренной зарядки 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт. Палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580051 R220	
Сет 15-18-22-28[1]	580052 R220	
Сет 15-18-22-28[2]	580053 R220	
Сет 15-18-22-28[3]	580054 R220	
Сет 12-15-18-22	580055 R220	
Сет 12-15-18-22-28[1]	580056 R220	
Сет 12-15-18-22-28[2]	580057 R220	
Сет 15-22-28[1]	580058 R220	
Сет 15-22-28[2]	580059 R220	
Сет 17-20-24	580060 R220	
Сет 12-14-16-18-22	580061 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28[1]	580062 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28[2]	580063 R220	
Сет 14-16-18-22-28[1]	580064 R220	
Сет 14-16-18-22-28[2]	580065 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580066 R220	
Сет 16-20-26-32	580067 R220	
Сет 16-20-25-32	580068 R220	
Сет 20-25-32	580069 R220	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580014 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.
Комплекты REMS Курво 22 V поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение Арт.-№ 580069), смотри страницу 139.

[1] Гибочный сегмент и ползун 28, R102, номер артикула 581070, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных. См. стр. 139.

[2] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R102, номер артикула 581260, для жестких медных труб D 28 мм, D 1⅛", труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм. См. стр. 139.

[3] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R114, номер артикула 581310, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных D 28 мм, труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм, стальных труб ¾". Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб D 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм. См. стр. 139.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 139.		
REMS Курво 22 V Привод, без аккумулятора	580004 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 40 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571578 R220	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Стальной ящик со вкладышем	566030 R	
Держатель привода 3B, регулируемая высота, на треноге	586100 R	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		





3B



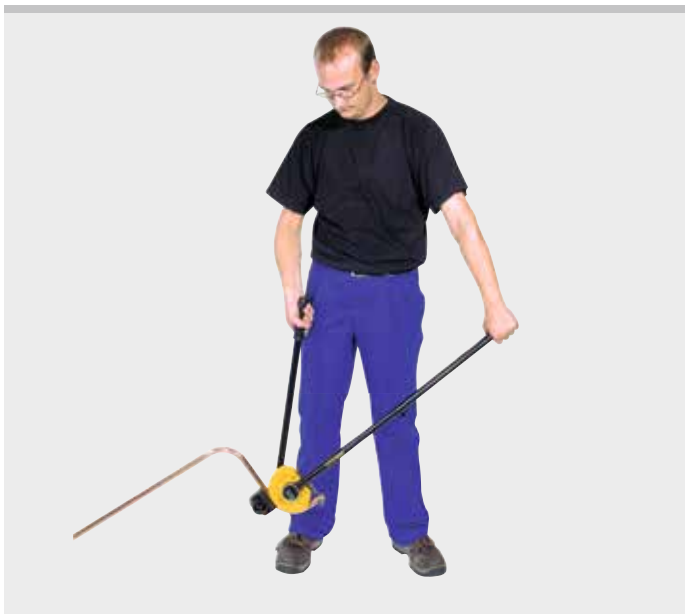
WB

REMS Синус

Ручной трубогиб

Универсальный, компактный ручной инструмент для холодной гибки труб до 180°. Универсальное использование. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞"
Также тонкостенные или в оболочке	D 10 – 18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, в оболочке и без высокоуглеродистой стали	D 12 – 18 мм D 12 – 22 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 20 мм
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 20 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм





REMS Синус – качественная гибка труб. Универсален, подходит для многих труб. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимальной передачи усилия и гибки. Одинаковые сегменты и упоры для REMS Синус и REMS Курво.

Универсальное применение
В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной технике и гидравлике. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество
Одинаковые сегменты как для REMS Курво 22 V, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Синус.

Экономия
Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция
Компактный, удобный рабочий инструмент для гибки труб, без двигателя. Применим везде, в тисках или на весу. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимального позиционирования гибки и силовой передачи. Прочная конструкция, привод из закаленной стали для высоких нагрузок. Быстросменные сегменты и упоры. Возможна перегибка дуг, двойных дуг.

Сегменты и упоры для гибки
Для труб различной величины, из различных материалов и для различных радиусов гибки, см. стр. 139.

Смазочные материалы для гибки
REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгибания. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Синус сет. Ручной трубогиб D 10–32 мм, D ⅜–⅞", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10 – 22 мм, D ⅜–⅞", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–18 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 12–22 мм, прецизионные мягкие стальные трубы D 10–20 мм, электроизоляционные трубы по EN 50086 D 16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм, и др. Привод, вставной стержень. REMS аэрозоль для гибки труб. В прочном стальном чемодане.

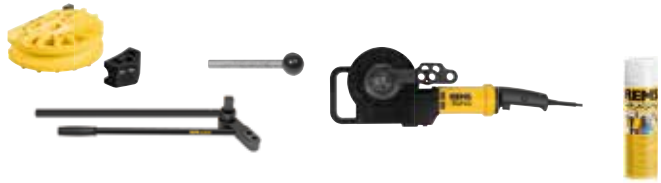
Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22 **Сет 14-16-18** **Сет 12-15-18-22** **Сет 10-12-14-16-18-22**	154001 R 154002 R 154003 R 154004 R	
Базовый пакет (без сегментов и упоров для гибки и спрея для гибки)	154010 R	

REMS Синус Сет поставляется с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров. Сегменты и упоры для труб другого диаметра или же другого радиуса гибки, см. стр. 139.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 139.		
Палец-упор	582036	
REMS Курво приводной двигатель	580000 R220	
REMS Синус привод	154000 R	
REMS Аэрозоль для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Стальной чемодан с вкладышем	154160 R	



Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Курво 22 V и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида или алюминия с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 21,3 R 103, D 26,9 R 102, D 33,7 R 100, D 35 R 100, D 42 R 140, D 42,4 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм 90°	X мм 45°	REMS Синус								REMS Курво								REMS Курво 22 V								REMS Курво 50								Арт.-№
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲						▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲			▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲				▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●			▲			▲			▲	▲			581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲				▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●					●				●						▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲			▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																														■		■					581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲			▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲			▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●					▲					▲					581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲						▲		▲	▲	581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●							▲			▲	581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																														■		■					581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲										581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲			▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲			▲	▲			581310
30, 28 U	98	105	47									●				●									●					▲					▲					581150
32	98	110	50								●									●									●										▲	581280
32	114	121	54									●							●	●									●	▲								▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																																■					581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																														■		■					581520
35	100	105	47																											■			■			■					581500
35	140	150	68									●																		▲			▲								581350
40	140	148	67																	●									●										▲	581330
42	140	155	70																											■			■			■					581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																																■					581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																														■		■					581530
50	135	143	64																																				■	581540
⅜" (9,5 мм)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲										581200
½" (12,7 мм)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲										581210
⅝" (15,9 мм)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲										581220
¾" (19,1 мм)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲										581230
⅞" (22,2 мм)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲										581240
1" (25,4 мм)	101	112	50									●									●									▲											581370
1⅛" (28,6 мм)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲										581260
1⅛" (28,6 мм)	115	117	53									●									●									▲											581380
1¼" (31,8 мм)	114	123	55									●																		▲	▲										581320
1¼" (31,8 мм)	133	145	65									●																		▲											581390
1⅜" (34,9 мм)	100	105	47																			■																			581500
1⅜" (34,9 мм)	140	150	68									●	●																	▲	▲										581350
1⅝" (41,3 мм)	140	155	70																			■								■	■										581510

R мм — Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
X мм — Корректировочный размер для изгиба 90° и 45°
s мм — Толщина стенки
[1] — жесткие, полужесткие медные трубы, в том числе тонкостенные, EN 1057
[2] — жесткие медные трубы EN 1057
[3] — Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб D 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм.
▲ — Прямоугольный переходник 10 – 40, прижимная планка 10 – 40 (Арт.-№. 582120)
■ — Прямоугольный переходник 35 – 50, прижимная планка 35 – 50 (Арт.-№. 582110).
Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, EN 1057
Cu 12735: медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования согласно EN 12735-1, EN 12449.
St 10312: трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10312, серия 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали систем запрессовки EN 10305-3
St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, трубы из углеродистой стали EN 10305-3
St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255
St 50086: Трубы для электропроводки EN 50086
U: Трубы в оболочке
V: Металлопластиковые трубы

Гибка по размеру

Если дуга должна располагаться на определённом месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для изгиба колен 90° или 45° необходимо произвести корректировку согласно размеру X, указанному на рис. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксированна на маркировке 0 сегмента гибки.

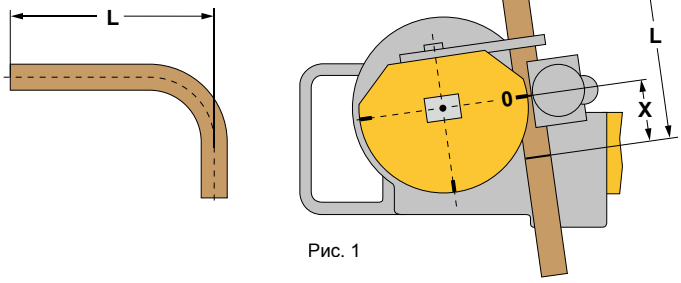
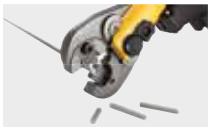
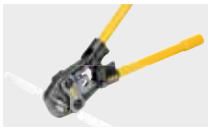
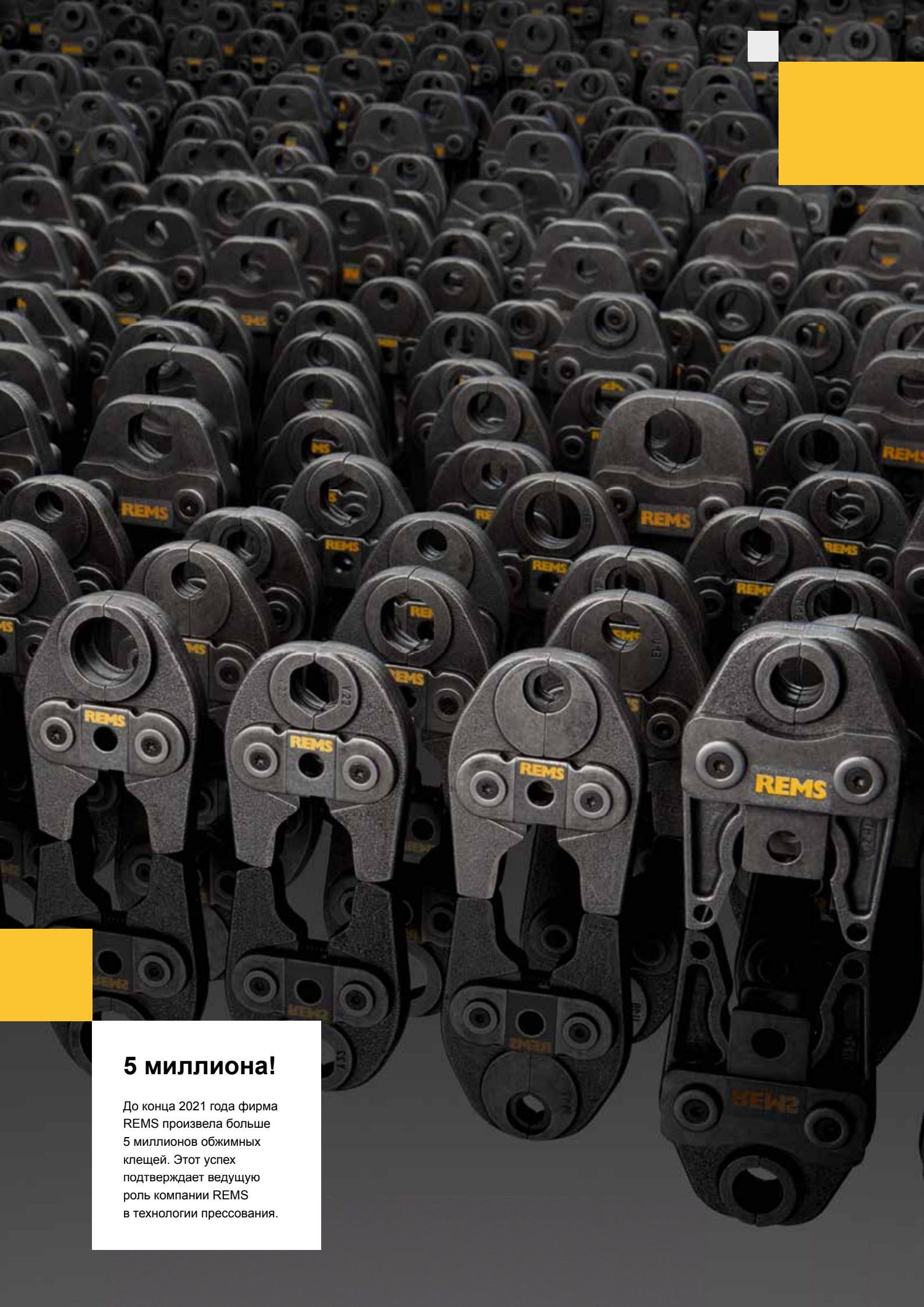


Рис. 1


REMS

Радиальные прессы

	Аккумуляторный радиальный пресс Мини	143
	Пресс-клещи Мини	148
	Отрезные клещи Мини	173
	Ручной радиальный пресс	174
	Электрический радиальный пресс	175
	Электрогидравлический радиальный пресс	176
	Аккумуляторный радиальный пресс	180
	Пресс-клещи / пресс-кольца	188
BTGA suissetec VDKF	Соглашение об ответственности	224
	Отрезные клещи	225
	Кабелерез	225



5 миллиона!

До конца 2021 года фирма REMS произвела больше 5 миллионов обжимных клещей. Этот успех подтверждает ведущую роль компании REMS в технологии прессования.

REMS Мини-Пресс 14 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН
с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с принудительной подачей для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 40 мм D ⅜ – 1 ¼"

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 148 – 172.



Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862)

с принудительной подачей
и контролем зарядки

REMS Мини-Пресс 14 V ACC – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. С принудительной подачей. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Смотри страницу 144

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,4 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами V 22, всего 33 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанный корпус аппарата. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 22 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, мощность 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,5 или 3,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа примерно на 330 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки 220 – 240 В, 10,8 – 18 В, 65 Вт, для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 220 – 240 В/14,4 В, отдача 33 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.





Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

LEO

Info

Комплект поставки

REMS Мини-Пресс 14 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм, D ⅜ – 1 ¼". Привод для пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой, переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 10,8 – 18 В, 65 Вт.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	578012 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	578013 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини/пресс кольца смотри страницу 148 – 172).		
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 173.		
REMS Мини-Пресс 14 V ACC Привод, без аккумулятора	578001 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,5 Ач	571545 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555 R14	
Быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 10,8 – 18 В, 65 Вт	571560 R220	
Адаптер 220 – 240 В/14,4 В, 50 – 60 Гц, 33 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	578299 R	



REMS Мини-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН
с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с принудительной подачей для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 40 мм D ⅜ – 1¼"

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 148 – 172.

REMS Мини-Пресс 22 V ACC – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный, сверхбыстрый. Прессование меньше 4 с. С принудительной подачей. Автоматический фиксатор пресс-клещей. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 ампер-часа, примерно на 250 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS на все стандартные пресс-фитинговые системы (страницу 148 – 172). Привод посредством любых радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН. Обжимные клещи/пресс-шайбы из кованной и вязкотвердой, специально закаленной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS 45° (PR-2B) необходим промежуточные клещи, см. стр. 172.

Очень компактная конструкция и небольшой вес обжимных клещей REMS Mini благодаря специальному расположению подсоединения для обжимных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,5 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами V 15, всего 31 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Приводная машина со вставленными обжимными щипцами может размещаться в готовности на аккумуляторе. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Поворотное крепление обжимных щипцов, угол поворота > 360 °. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию.

Процесс прессования с ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки. Очень быстро. Прессование меньше 4 с.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 22 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, мощность 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 250 опрессовок, 2,5 Ач примерно на 390 опрессовок, 5,0 Ач примерно на 780 опрессовок, 9,0 Ач примерно на 1400 опрессовок Viega Profipress DN 15 с одним зарядом аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 15А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.



с принудительной подачей
и контролем зарядки

Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862





Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Мини-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН
с принудительной подачей





Комплект поставки

REMS Мини-Пресс 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм, D ⅜–1¼". Привод для пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой, переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 70 Вт.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	578010 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	578014 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини/пресс кольца смотри страницу 148–172).		
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 173.		
REMS Мини-Пресс 22 V ACC Привод, без аккум.	578002 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220–240 В/21,6 В, 50–60 Гц, 15 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	578299 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН
с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с принудительной подачей для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 40 мм D ⅜ – 1¼"

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 148 – 172.

REMS Мини-Пресс S 22 V ACC – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный, сверхбыстрый. Прессование меньше 4 с. С принудительной подачей. Автоматический фиксатор пресс-клещей. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 ампер-часа, примерно на 250 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS на все стандартные пресс-фитинговые системы (страницу 148 – 172). Привод посредством любых радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН. Обжимные клещи/пресс-шайбы из кованной и вязкотвердой, специально закаленной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS 45° (PR-2B) необходим промежуточные клещи, см. стр. 172.

Очень компактная конструкция и небольшой вес обжимных клещей REMS Mini благодаря специальному расположению подсоединения для обжимных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,6 кг. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Приводная машина со вставленными обжимными щипцами может размещаться в готовности на аккумуляторе. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Поворотное крепление обжимных щипцов, угол поворота > 360 °. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию.

Процесс прессования с ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки. Очень быстро. Прессование меньше 4 с.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 22 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, мощность 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5Ач примерно на 250 опрессовок, 2,5Ач примерно на 390 опрессовок, 5,0Ач примерно на 780 опрессовок, 9,0Ач примерно на 1400 опрессовок Viega Profipress DN 15 с одним зарядом аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 15А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.



Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862

с принудительной подачей
и контролем зарядки





Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН
с принудительной подачей





Комплект поставки

REMS Мини-Пресс S 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм, D ⅜–1¼". Привод для пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой, переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 70 Вт.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	578015 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	578016 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини/пресс кольца смотри страницу 148–172).		
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 173.		
REMS Мини-Пресс S 22 V ACC Привод, без аккум.	578003 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220–240 В/21,6 В, 50–60 Гц, 15А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	578299 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



на все используемые системы пресс-фитинга

Выбирайте REMS пресс-клещи Мини/ REMS пресс-кольца сами!

Для этого найдите нужную запрессовочную систему в следующей таблице рядом и выберите обжимные шипцы/пресс-шайбу необходимого размера. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами Мини/пресс-кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом.

Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Пресс-профиль пресс-клещей/ пресс-кольцаи REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей/пресс-кольца REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому незначительные допуски при производстве.

Привод посредством любых радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН. Для привода пресс-шайб REMS (PR) требуется промежуточный зажим (стр. 172). Прочитайте и соблюдайте указание по применению и руководство по монтажу продавца/изготовителя системы.

REMS пресс-клещи Мини (PZ-2B)

REMS пресс-клещи Мини (PZ-2B) с 2 поворотными моноблочными щечками. Очень компактная конструкция и небольшой вес обжимных клещей REMS Мини благодаря специальному расположению подсоединения для обжимных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Обжимные клещи REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz с зубчатым зацеплением предотвращают образование заусенцев на пресс-фитинге **(патент EP 2 027 971)**.

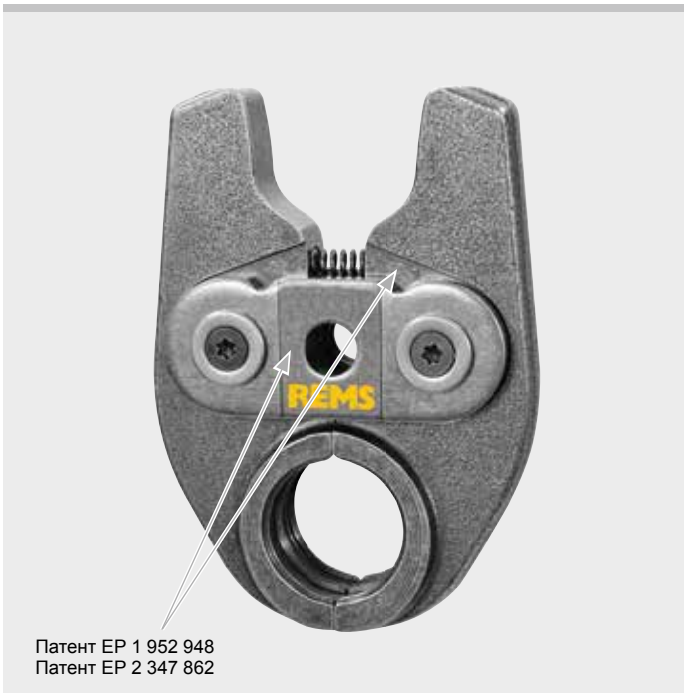
REMS пресс-клещи 45° (PR-2B)

Пресс-шайба REMS 45° (PR-2B), с 2 тисками, для надежной установки тисков в труднодоступных местах благодаря наклонному положению 45° **(патент EP 2 774 725)**. Для привода пресс-кольца REMS 45° (PR-2B) необходим промежуточные клещи, см. стр. 172.

Контроль согласно EN 1775:2007

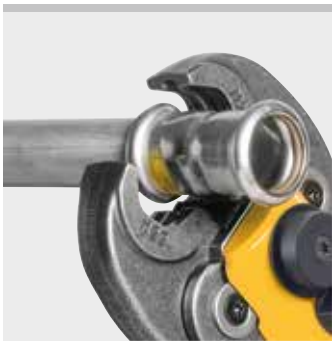
Пресс-клещи REMS мини с пресс-контуром F, M, V, SA, B, RN и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.



Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862

Продукция немецкого производства



REMS пресс-клещи Мини (PZ-2B)



REMS пресс-клещи 45° (PR-2B)
Патент EP 2 774 725

Подтверждение пригодности

Страница 223.

SHK-Соглашение об ответственности

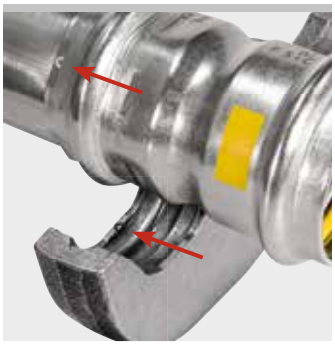
Страница 224.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF





Обжимные клещи с зубчатым зацеплением предотвращают образование заусенцев на пресс-фитинге. Патент EP 2 027 971



Например, пресс-клещи REMS Мини V: Отпечаток “V” на опрессованном фитинге для контроля согласно EN 1775:2007

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
	A		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VX 16		578552
	VX 20		578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
ACOME MT	ACz 12		578608
	ACz 16		578610
	ACz 20		578612
	ACz 25		578614
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
ALB Sistema Multicapa Gas[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ALTECH Altech	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
APE MULTYGAS Serie AP Gas[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
APE Serie AP	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 40		578386
APE Serie APL	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
AQUATECHNIK Universal	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ARKA DUROsystem	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
Aschl NIR	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 20		578378

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
AYOR	H 12		578396
SOMATHERM	H 16		578400
FOR YOU -2	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
B			
Bampi BALPEX	H 16		578400
serie LP	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
Bampi BALPEX	TH 16		578352
serie MP	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Bampi BALPEX Gas[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
BARBI EASYPRESS	H 12		578396
(Industrial Blansol)	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
BARBI MULTIPEX	H 14		578398
(Industrial Blansol)	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
BEGETUBE/	B 14		578466
IVAR	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
Béné inox	M 15		578312
Série 41	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Brass Form	H 16		578400
Master Press	H 18		578404
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
Brass & Fittings	RFz 16		578492
PRESSMAN	RFz 18		578638
MultiPress	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Brass & Fittings	RFz 16		578492
PRESSMAN RetiPress	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
BRASSTECH	B 16		578468
MULTItermoSAN	B 20		578472
Brasspress	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
C			
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
<B>Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
CGR	H 16		578400
DYNAFLU	H 20		578406
multicouche	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
CGR	H 12		578396
DYNAFLU	H 16		578400
PER	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
CHIALI	TH 16		578352
CHIALIPEX	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Climatek	TH 14		578348
Clima Therm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Climatrix	H 16		578400
Climatrix Rhinopex	H 20		578406
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Climatrix	TH 11,6		578344
Variotherm	TH 16		578352
System TH	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
ClouSet	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
Comap	RFz 12		578490
PEX Press	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Comap	TH 14		578348
Multiskin	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Comap Multiskin Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
COMISA Press System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
COMISA Press System Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
CONEL CONNECT MV2	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Conex Bänninger >B< Flex	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		578700
	BMP ⅜"		578702
	BMP ½"		578704
	BMP ⅝"		578706
	BMP ¾"		578708
	BMP ⅞"		578710
	BMP 1"		578712
	BMP 1⅛"		578714
Conex Bänninger >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas[4]	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
	D		
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	E		
EBRILLE Isomonflex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	U 32		578382
EBRILLE Monflex	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	U 32		578382
	U 40		578386
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS[4]	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
EMPUR	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Esta Rohr simplesta SH	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Esta Rohr simplesta ST	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1]	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		578630
	VAU 20 (¾")		578632
	VAU 25 (1")		578634
	F		
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press gas[4]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Fercofloor	RFz 16		578492
DUO Press	RFz 20		578494
MULTIFER	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems	TH 16		578352
BRASELI	TH 20		578358
GPF GAS[4]	TH 25		578360
	TH 32		578364
FERRO systems	U 16		578374
BRASELI	U 18		578376
GPF MULT	U 20		578378
Pressfitting	U 25		578380
MULTICAPA	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems	U 16		578374
BRASELI	U 18		578376
GPF PPSU	U 20		578378
Pressfitting PEX y	U 25		578380
MULTICAPA	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems	RFz 16		578492
BRASELI	RFz 20		578494
GPF PRESS	RFz 25		578496
Pressfitting PEX	RFz 32		578498
FILINOX	M 15		578312
Instalpress Steel	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FILINOX	M 15		578312
Instalpress Inox	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16		578492
ECO-PRESS	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Fittings Estándar	RFz 16		578492
MULTICAPA	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Fittings Estándar	RFz 16		578492
PE-X	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
FORNARA	B 16		578468
ForPress	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
FORZA	K16/P18		578592
WATER CRIMP	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
FORZA STAINLESS	K16/P18		578592
WATER CRIMP	K/20		578594
FORZA	U 16		578374
STESSO PEX	U 20		578378
WATER AND GAS	U 25		578380
CRIMP[4]	U 32		578382
(AUS)	U 40		578386

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
FORZA	K16/P18		578592
GAS CRIMP[4]	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
FORZA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
COPPER V PRESS	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
FORZA	V 15		578328
STAINLESS V PRESS	V 22		578334
(AUS)	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
316 GAS M[4]	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO	V 15		578328
FRABOPRESS	V 18		578332
316 GAS V[4]	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
316 M	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
316 V	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
CHROME	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
C-STEEL M	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
C-STEEL V	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	M 12		578310
FRABOPRESS	M 15		578312
GAS M[4]	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
FRABO FRABOPRESS GAS V[4]	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		578316
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	V 22		578334
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Fränkische alpex-duo	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Fränkische alpex-duo XS	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
Fränkische alpex-gas[4]	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
Fränkische alpex L	Fz 40		578478

G

gabotherm H+S	TH 10		578342
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (¼")		578396
	U 14 (⅜")		578372
	U 16 (½")		578374
	U 18 (¾")		578376
	U 20 (¾")		578378
	U 25 (⅞")		578380
	U 32 (1⅛")		578382
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mepla	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
	G 32		578450
	G 40		578452

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Geberit Mepla Therm	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
Geberit Volex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
General Fittings 5T00	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Ewoprex	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
General Fittings Trident	B 16		578468
	F 16		578456
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Trident Gas[4]	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
General Fittings WELCO-Gas[4]	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
General Fittings WOPREX	H 14 A		578418
	H 16 A		578420
	H 17 A		578422
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
Giacomini RM MULTIGAS[4]	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
H			
HakaGerodur HAKASAN	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
heima24	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
HELIROMA Klimapress	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
HELIROMA Romapress	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Henco	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
HIDRONIX MULTIGAS[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
HIDRONIX UNICO	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
HITEC Sistema Multistrato	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTpress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTfire	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTair	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Hopewell press fit system	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
I			
IBP >B< Flex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
IBP >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Gas[4)]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
ICMA Sempiter	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
ICMA Sempigas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	Fz 40		578478
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
IDROTRADE StormPRES	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm)		578716
	VI ¾" (OD 21,0 mm)		578718
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720
Instantor Copper Press Metric	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Instantor Press System	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IPA IPANA Press	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 22		578588
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 28		578590
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IPA THu IPANA Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18		578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)[4]	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
IVAR ALPEX-GAS[4)]	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Ivar-Press	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	Fz 40		578478
IVAR MULTI PRESS GAS[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
IVAR Multi Press MP	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
IVT PRIPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

J

Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14		578398
	H 16		578400
	H 17		578402
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Jansen AG	TH 14		578348
JANSEN prima	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Jaraflex-	TH 14		578348
Presssystem	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
JUNGWOO	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
JWPress	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
K			
KAN	U 16		578374
KAN-therm Press	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
KAN	TH 14		578348
KAN-therm Press LBP	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
KAN	M 12		578310
KAN-therm Inox	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KAN	M 12		578310
KAN-therm Steel	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KE KELIT	U 16		578374
KELIT KELOX	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT	M 15		578312
COPPERFIX	M 18		578314
Kupfer	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KE KELIT	M 15		578312
steelFIX	M 18		578314
C-Stahl	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
KE KELIT	M 15		578312
steelFIX	M 18		578314
Edelstahl	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)[4]	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KISAN	KI 16		578524
Kisan KD	KI 20		578526
	KI 25		578528
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
KISAN	KI 16		578524
Kisan WL	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
KISAN	KI 16		578524
Kisan WM	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
KISAN	U 20		578378
Kisan WR	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
KISAN	M 15		578312
Kistal C	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KISAN	M 15		578312
Kistal Inox	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
L			
LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
LK Systems	V 12		578324
LK >B<Press	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
LK Systems	V 12		578324
LK >B<Press	V 15		578328
Elförzinkat	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108" (1 квартал 2008), „208" (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117" (1 квартал 2017), „217" (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
LK Systems	V 15		578328
LK >B<Press	V 18		578332
Gas[4)]	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
LK Systems	TH 16		578352
LK Universal	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
LVI-DAHL	U 16		578374
Altech-Alupex	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382

M

MAINCOR	U 16		578374
MAINPRESS	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
MAINCOR	U 16		578374
MAINFLOR	U 20		578378
Mair Heiztechnik	H 11,5		578394
M-Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Ma.s.ter System	TH 14		578348
PRESSMASTER	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Meier Tobler	U 16		578374
Metalplast - Stramax	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
METALGRUP	U 16		578374
Permatubo	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
METALGRUP	RFz 16		578492
PexGrup	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
METALGRUP	U 16		578374
MultiGrup	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
MULTITHERM	TH 16		578352
PRESSSYSTEM	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Multicapas Industrial	RFz 16		578492
AIS PEX	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Multicapas Industrial	H 16		578400
AIS XPRT	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Multicapas Industrial	U 16		578374
multitubo systems MC	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Multicapas Industrial	H 16		578400
multitubo systems MM	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386

N

NEUTHERM	H 16		578400
MEKUPRESS-HT	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
NICOLL FLUXO	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
NUPI Industrie	B 16		578468
Italiane	B 18		578470
Multinupi	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
Nussbaum	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Nussbaum	VRX 16		578640
Optiflex-Flowpress	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum Optipress Gaz[4]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
O			
Oventrop Cofit P	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PD	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
Oventrop Cofit PDK	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
P			
PBTub SERTIPRESS	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
PBTub SERTI-STEEL[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Pipelife C-PRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Pipetec Connect	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)[4]	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS) (AUS)[4]	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)[4]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342
	TH 15		578350
	TH 22		578588
	TH 28		578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 40		578386
PURMO Cleverfit Radial	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
RBM Tita-fix	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
RBM Tita-gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Redi Nicoll Fluxo Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652
	LD 20		578654
	LD 25		578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Roth PressCheck	RN 14		578434
	RN 16		578454
	RN 17		578436
	RN 20		578438
	RN 25/26		578440
	RN 32		578442
Roth Ibérica Rothapress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
S			
SA.MI plastic	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
SA.MI plastic Multistrato Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA	B 16		578468
3fit-Press PPSU	B 20		578472
Serie 35000	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
SANHA-NiroSan	SA 15		578514
Gas Presssystem	SA 18		578518
Serie 17000[4]	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-NiroSan	SA 15		578514
Industry	SA 18		578518
Presssystem	SA 22		578520
Serie 18000	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-NiroSan-	SA 15		578514
Presssystem	SA 18		578518
Serie 9000	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA-NiroSan	SA 15		578514
SF Presssystem	SA 18		578518
Serie 19000	SA 22		578520
(silicone free)	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA	SA 15		578514
NiroTherm	SA 18		578518
Serie 91000	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA	SA 15		578514
NiroTherm	SA 18		578518
Industry	SA 22		578520
Serie 98000	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Press	SA 12		578510
Chrom	SA 15		578514
Serie 16000	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000[4]	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12 [1]		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28 [1]		578318
	M 35 [1]		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANPRO	TH 16		578352
THPRESS	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SATEC SK VITerm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 40		578386
SAVEUR REFLEX	TH 16		578352
PEX Water	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
SAVEUR REFLEX	TH 16		578352
PEX-AL-PEX	TH 20		578358
Gas[4]	TH 25		578360
	TH 32		578364
Schütz	TH 14		578348
duo-flex	TH 16		578352
tri-o-flex	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Schwer Fittings	M 12		578310
AQUApress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke	V 12		578324
VSH SudoPress	V 15		578328
C-Stahl	V 18		578332
Visu-Control	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		578324
Seppelfricke	V 15		578328
VSH SudoPress	V 18		578332
Edelstahl	V 22		578334
Visu-Control	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		578324
VSH SudoPress	V 15		578328
Kupfer	V 18		578332
Visu-Control	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		578324
VSH SudoPress	V 15		578328
Kupfer Gas	V 18		578332
Visu-Control[4]	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 15		578328
VSH SudoPress	V 18		578332
Kupfer Solar	V 22		578334
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Seppelfricke	M 12		578310
VSH XPress	M 15		578312
C-Stahl	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		578312
VSH XPress	M 18[1]		578314
Edelstahl	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		578312
VSH XPress	M 18[1]		578314
Edelstahl gas[4]	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
Seppelfricke	M 12		578310
VSH XPress	M 15		578312
Kupfer	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		578312
VSH XPress	M 18[1]		578314
Kupfer gas[4]	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
SESTA	TH 14		578348
SESTA GAS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SESTA	H 16		578400
sistema	H 20		578406
multistrato	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
SIGMA LI Premium	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
SLOVARM	U 16		578374
PEX-THERM	U 20		578378
	H 26		578410
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
STANDARD	H 16		578400
HIDRAULICA	H 20		578406
MultiStandard	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
STELBI	H 16		578400
Polikraft	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
STELBI	TH 16		578352
Stelgas[4]	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
STH Westco	M 15		578312
COPPER PRESS	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
	T		
TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
TDM BRASS Serie 2600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
TDM BRASS Serie 1700 gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[2]		578618
THERMOLUTZ	H 14		578398
	H 16		578400
	TH 20		578358
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TIEMME TIEMME Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TIGRE ALPEX GÁS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TKM Systemtechnik	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
TRA TRAPRESS	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
Tradelink TradePex Crimp Gas[4]	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM[4]	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
TWEETOP	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	U		
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	C 26		578392
	U 32		578382
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
UNIDELTA DELTAPRESS GAS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Uponor MLC	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 18		578580
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	U 40		578386
Uponor MLC-D	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor MLC-G[4)]	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
V			
Valsir Bravopress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Valsir PEXAL	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
VESBO VPREMIUM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Viega Fonterra	VX 12		578550
	VP 14/15		578480
	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
Viega Megapress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegapressS	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Pexfit	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Pexfit Fosta G[4)]	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Prestabo	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Viega Profipress	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress G[4)]	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress S	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega PropressG GAS System AUS[4)]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega Raxinox	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
Viega Raxofix	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646
Viega Sanfix	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanpress	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox G[4)]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Smartpress	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viessmann	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
VSH MultiPress	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
VSH MultiPress Gas[4]	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
VSH SudoPress Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper Gas[4]	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
VSH SudoPress Stainless	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
VSH XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Copper GAS[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Stainless	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Stainless Gas[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

W

Watts MTR Art press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		578374
	U 20 (⅝")		578378
	U 25 (¾")		578380
	U 32 (1")		578382
Wavin Tigris K1/M1	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Wavin Tigris K5/M5	B 14		578466
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
WeeConPress Alu	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
WeeConPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConPress Inox	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WEM	U 16		578374

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
WKS-Press	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WÜRTH Würth	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
X			
XtraConnect	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
(DN 26)	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
Y			
YX COPPER UNIPEX Water & Gas (AUS)[4]	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
Z			
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12		578346
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[4] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 172. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Промежуточные клещи Мини Z1 для приведения в действие пресс-клещи REMS 45° (PR-2B)	578558 RX	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Мини Z1 и промежуточных клещей Z1, а также 6 пресс-колец REMS V 12 – 35 45° (PR-2B) или M 12 – 35 45° (PR-2B) или F 16 – 32 45° (PR-2B)	574516 R	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Мини/отрезных клещей Мини и отделом для трубореза до 42 мм	578295 R	
Системный кофр L-Boxx со вкладышами для 11 пресс-клещи Мини и для 6 пресс-кольца 45° (PR-2B)	578659 R	









REMS отрезные клещи Мини M

Мощные отрезные клещи Мини M из кованной и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь
Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) M 6 – M 10

REMS отрезные клещи Мини M – режут всего за 2 секунды!

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

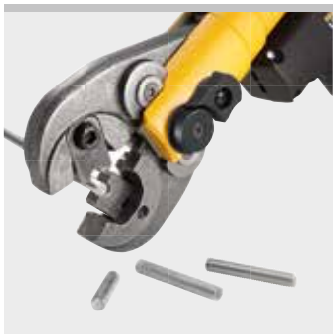
Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Режущие вставки M с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точного захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.

Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки ввинтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.

Отрезное устройство сконструировано в форме пресс-клещей **(патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330).** Очень компактная конструкция и небольшой вес отрезных клещей REMS Mini благодаря специальному расположению подсоединения для отрезных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Привод посредством любых радиальных опрессовочных устройств REMS 22 кН.









Продукция немецкого производства



Патент EP 1 952 948
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172
Патент EP 2 347 862)

Комплект поставки

REMS отрезные клещи Мини M. Отрезные клещи с 1 парой поворотных отрезных вставок для стали, нержавеющая сталь, M 6 – M 10. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
REMS Отрезные клещи Мини M 6	M 6	578620	
REMS Отрезные клещи Мини M 8	M 8	578621	
REMS Отрезные клещи Мини M 10	M 10	578622	

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
Отрезные вставки M 6, пара	M 6	571891	
Отрезные вставки M 8, пара	M 8	571896	
Отрезные вставки M 10, пара	M 10	571866	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Мини/ отрезных клещей Мини и отделом для трубореза до 42 мм		578295R	





REMS Эко-Пресс

Ручной радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения для пластиковых и металлопластиковых труб D 10 – 26 мм
D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



Два подключения для REMS Eco-Press и радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН.

REMS Эко-Пресс – универсальный, до D 26 мм. Быстрая, надёжная прессовка.

Системное преимущество

Всего **один** вид пресс-клещи для любых радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press**.** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 188 – 222). Обжимные клещи из кованной и вязкотвердой, специально закаленной стали для высоких нагрузок. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с короткими рукоятками всего 1,6 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Рукоятки привода разборные, для выбора различного силового усилия при прессовке отдельных систем пресс-фитинга.

Процесс прессовки

Полное закрытие пресса означает успешное окончание прессовки, Фиксирующий рычаг, до разведения пресс-клещей остается закрытым. Возможность оптического контроля безупречной прессовки (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Эко-Пресс приводной механизм. Ручной радиальный пресс для изготовления пресс-соединений для пластиковых и металлопластиковых труб D 10–26 мм, D ⅜ – 1". Для привода пресс-клещей REMS. С разборными рукоятками. В картоне.

	Арт.-№	
	574000 R	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи страницу 188 – 222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
Сумка для привода и 3 шт. пресс-клещей	574436 R	
Стальной чемодан, с вкладышем для привода и 3 шт. пресс-клещей	574430 R	





REMS Пауер-Пресс SE

Электрический радиальный пресс 32 кН

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



Два подключения для REMS Eco-Press и радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН.

REMS Пауер-Пресс E – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Всего **один** вид пресс-клещи/пресс-кольца для любых радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 188 – 222). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS (PR) необходим промежуточные клещи, см. стр. 222.

Конструкция

Компактный, прочный, соотвествующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и вытянутая конфигурация выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом руки, удобный для работы в руках, над головой, в стесненных условиях. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Защита от перегрузки. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс SE базовый пакет. Электрический радиальный пресс 32 кН для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Защита от перегрузки. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	572111 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс SE в картоне	572101 R220	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 188 – 222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
REMS Кабелерезы страница 225.		
Стальной чемодан	570280 R	





REMS Пауер-Пресс

Электрогидравлический радиальный пресс 32 кН с сигналом отключения

Универсальный, удобный электроинструмент с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



Два подключения для REMS Eco-Press и радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН.

REMS Пауер-Пресс – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Всего **один** вид пресс-клещи/пресс-кольца для любых радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 188 – 222). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS (PR) необходим промежуточные клещи, см. стр. 222.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям стройплощадки. Небольшой вес и эргономичная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. При полном закрытии пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс. Электрогидравлический радиальный пресс 32 кН с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	577011 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	577012 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс в картоне	577001 R220	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 188 – 222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
REMS Кабелерезы страница 225.		
Стальной чемодан	570280 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	571283 R	





REMS Пауер-Пресс ACC

Электрогидравлический радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



REMS Пауер-Пресс ACC – универсальный, до D 110 мм. С принудительной подачей. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Всего **один** вид пресс-клещи/пресс-кольца для любых радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 188 – 222). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS (PR) необходим промежуточные клещи, см. стр. 222.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс ACC. Электрогидравлический радиальный пресс 32 кН с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	577010 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	577013 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс ACC в картоне	577000 R220	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 188 – 222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
REMS Кабелерезы страница 225.		
Стальной чемодан	570280 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	571283 R	





REMS Пауер-Пресс XL ACC

Электрогидравлический радиальный пресс XL 32 кН с принудительной подачей

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец/ пресс-колец XL REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



REMS Пауер-Пресс XL ACC – универсальный, до D 110 мм. Прессование соединений D 10 – 108 мм всего за один проход. Чрезвычайная быстрота, напр., Geberit Mapress неожавеющая сталь D 108 мм всего за 15 с. С принудительной подачей. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Смотри страницу 177.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец/пресс-колец XL REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 188 – 222). Обжимные клещи/пресс-шайбы/пресс-шайбы XL из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец/пресс-колец XL REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS (PR) необходим промежуточные клещи, в комплекте оснастки.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 5,5 кг. Большой рабочий ход – прессование в одни ход, идеальное решение для больших размеров. Чрезвычайная быстрота, напр., Geberit Mapress неожавеющая сталь D 108 мм всего за 15 с. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой и прорезью для захвата. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей. Регулируемая защита от контакта.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.





Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс XL ACC базовый пакет. Электрогидравлический радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜ – 4". Для привода пресс-клещей/ пресс-колец/пресс-колец XL REMS и других подходящих пресс-клещей/ пресс-колец других производителей. Зажим для пресс- клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидра влический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проска льзы вающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапеце видным штифтом. Переключатель безопасности.

Конструкция	Арт.-№	
В ящике для транспортировки XL.	579010 R220	
В кофровой системе XL-Boxx.	579012 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс XL ACC в картоне	579000 R220	
Промежуточные клещи Z6 XL в действие пресс-колец REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S) с REMS Power-Press XL ACC	579120 R	
Промежуточные зажимы для других пресс-шайб REMS страница 222.		
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца/-пресс кольца XL страницу 188 – 222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
REMS Кабелерезы страница 225.		
Транспортировочный ящик XL с вкладками и удобными ручками	579240 R	
Системный кофр XL-Boxx с вкладышами	579601 R	




REMS
REMS
REMS
XL

REMS Акку-Пресс 14 V

Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН
с сигналом отключения

Универсальный гидравлический аккумуляторный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



Два подключения для REMS Eco-Press и радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН.

с контролем зарядки

REMS Акку-Пресс 14 V – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей. Литий-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа, примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора.

Системное преимущество

Всего **один** вид пресс-клещи/пресс-кольца для любых радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 188 – 222). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS (PR) необходим промежуточные клещи, см. стр. 222.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 3,0 ампер-часа для большого срока службы. Легкий и мощный. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки 220 – 240 В, 10,8 – 18 В, 65 Вт, для сокращения времени зарядки. Источник питания 220 – 240 V/14,4 V, отдача 33A, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



Info

REMS Акку-Пресс 14 V

Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН
с сигналом отключения





Комплект поставки

REMS Акку-Пресс 14 V базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач, быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 10,8–18 В, 65 Вт.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	571013 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	571020 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 188–222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
REMS Кабелерезы страница 225.		
REMS Акку-Пресс 14 V Привод, без аккумулятора	571003 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555 R14	
Быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 10,8–18 В, 65 Вт	571560 R220	
Адаптер 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	571290 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	571283 R	







REMS Акку-Пресс 14 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН
с принудительной подачей

Универсальный аккумуляторный гидравлический радиальный пресс с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений всех котирующихся систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



REMS Акку-Пресс 14 V ACC – для труб до D 110 мм. С принудительной подачей. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей. Литий-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа, примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора.

Системное преимущество

Всего **один** вид пресс-клещи/пресс-кольца для любых радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 188 – 222). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS (PR) необходим промежуточные клещи, см. стр. 222.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

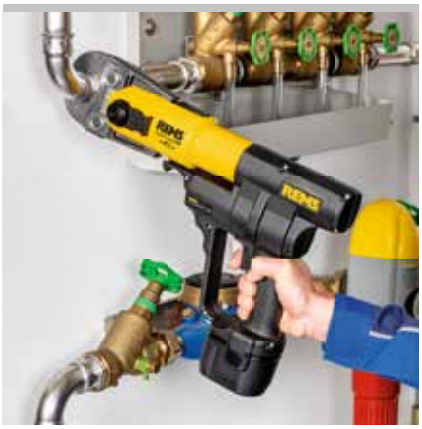
Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 3,0 ампер-часа для большого срока службы. Легкий и мощный. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки 220 – 240 В, 10,8 – 18 В, 65 Вт, для сокращения времени зарядки. Источник питания 220 – 240 V/14,4 V, отдача 33A, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



Info

REMS Акку-Пресс 14 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН
с принудительной подачей





Комплект поставки

REMS Акку-Пресс 14 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач, быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 10,8–18 В, 65 Вт.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	571014 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	571019 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 188–222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
REMS Кабелерезы страница 225.		
REMS Акку-Пресс 14 V ACC Привод, без аккумулятора	571004 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555 R14	
Быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 10,8–18 В, 65 Вт	571560 R220	
Адаптер 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	571290 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	571283 R	







REMS Акку-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей и мониторингом давления прессования

Универсальный аккумуляторный гидравлический радиальный пресс с принудительной подачей и мониторингом давления прессования для изготовления пресс-соединений всех котирующихся систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм D ⅜ – 4"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



REMS Акку-Пресс 22 V ACC – для труб до D 110 мм. С принудительной подачей и мониторингом давления прессования. Антивибрационная система. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 2,5 ампер-часа, примерно на 200 опрессовок Viega Profipress DN 15 за один заряд аккумулятора.

Системное преимущество

Всего **один** вид пресс-клещи/пресс-кольца для любых радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 188 – 222). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем. Для привода пресс-кольца REMS (PR) необходим промежуточные клещи, см. стр. 222.

Конструкция

Компактный, удобный, чрезвычайно легкий. Привод с аккумулятором всего 3,2 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами V 15, всего 35,5 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Приводная машина со вставленными обжимными щипцами может размещаться в готовности на аккумуляторе. Корпус эргономичной формы с захватами с мягкой оболочкой. Рабочая светодиодная лампа. Контроль состояния оборудования. Поворотное крепление обжимных щипцов, угол поворота > 360 °. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих обжимных шипцов/пресс-шайб других производителей.

Мониторинг давления прессования

Контроль давление прессования во время процесса прессования. Оценка давления прессования с цветным светодиодом.

Антивибрационная система

Специальная приводная техника с компенсацией масс и захватами с мягкой оболочкой, для прессования с незначительным уровнем вибрации, не вызывающего усталости.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 120 опрессовок, 2,5 Ач примерно на 200 опрессовок, 5,0 Ач примерно на 400 опрессовок, 9,0 Ач примерно на 720 опрессовок Viega Profipress DN 15 с одним зарядом аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 15А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

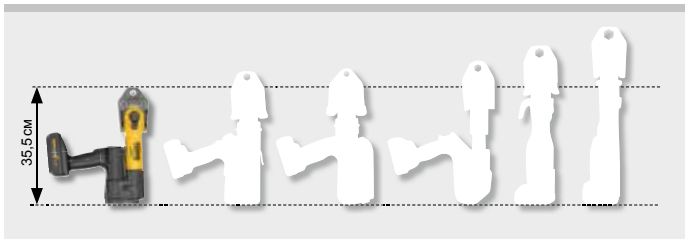




Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info



Малыш среди великанов. Всего 3,2 кг.

REMS Акку-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей и мониторингом давления прессования





Комплект поставки

REMS Акку-Пресс 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей и мониторингом давления прессования для изготовления пресс-соединений D 10 – 108 (110) мм D ⅜ – 4". Для приведения в действие обжимных клещей/пресс-шайб REMS, а также обжимных клещей/пресс-шайб других производителей. Поворотное крепление обжимных клещей с автоматической блокировкой. Электрогидравлический привод с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, мощной планетарной коробкой передач, эксцентриковым поршневым насосом и гидравлической системой высокой мощности в компактном исполнении. Антивибрационная система. Переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач, быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт.

Конструкция	Арт.-№	
В прочном стальном чемодане.	576010 R220	
В кофровой системе L-Boxx.	576011 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 188 – 222.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 225.		
REMS Кабелерезы страница 225.		
REMS Акку-Пресс 22 V ACC Привод, без аккум.	576000 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В, 15 А, для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	571290 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышами	571283 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс XL 45 кН с принудительной подачей

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга. Тяговое усилие 45 кН. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения XL	D 64 – 108 мм D 2½ – 4"

Полный ассортимент пресс-колец XL REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 188 – 222.



REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC – мощный с тяговое усилие 45 кН. Прессование соединений D 64 – 108 мм всего за один проход. Антивибрационная система. Чрезвычайная быстрота, напр., Geberit Mapress неожавеющая сталь D 108 мм всего за 15 с. С принудительной подачей. Надежная посадка промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию.

Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 ампер-часа, примерно на 150 опрессовок Geberit Mapress нержавеющая сталь D 108,0 мм с одним зарядом аккумулятора.

Пресс-кольца XL на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-колец REMS XL с приводом от REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC (Страница 188 – 222). Обжимные пресс-шайбы XL из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-колец XL REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Промежуточные клещи Z7 XL 45 кН

Для привода пресс-колец REMS XL от REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC, требуется промежуточные клещи Z7 XL 45 кН.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 6,5 кг. Большой рабочий ход – прессование в одни ход. Чрезвычайная быстрота, напр., Geberit Mapress неожавеющая сталь D 108 мм всего за 15 с. Приводная машина со вставленными обжимными щипцами может размещаться в готовности на аккумуляторе. Корпус эргономичной формы с захватами с мягкой оболочкой. Рабочая светодиодная лампа. Контроль состояния оборудования. Поворотное крепление обжимных щипцов, угол поворота > 360 °. Надежная посадка промежуточные клещи благодаря автоматическому фиксированию.

Антивибрационная система

Специальная приводная техника с компенсацией масс и захватами с мягкой оболочкой, для прессования с незначительным уровнем вибрации, не вызывающего усталости.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 45 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым насосом с двумя поршнями и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, примерно на 150 опрессовок, 9,0 Ач примерно на 270 опрессовок Geberit Mapress нержавеющая сталь D 108,0 мм с одним зарядом аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 40 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.



Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC базовый пакет Z7. Аккумуляторный радиальный пресс 45 кН с принудительной подачей для изготовления пресс-соединений XL D 64 – 108 мм, D 2½ – 4". Для привода пресс-шайбы REMS XL. Поворотное крепление пресс-шайбы с автоматической блокировкой. Электрогидравлический привод с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, мощной планетарной коробкой передач, эксцентриковым насосом с двумя поршнями и гидравлической системой высокой мощности в компактном исполнении. Антивибрационная система. Переключатель безопасности. Рабочая светодиодная лампа. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач, быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт. Промежуточные клещи Z7 XL 45 кН. В кофровой системе XL-Boxx.

	Арт.-№	
	579014 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC Привод, без аккумулятора	579001 R22	
Промежуточные клещи Z7 XL 45 кН для приведения в действие пресс-кольца XL REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) с REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC	579123 R	



Пресс-кольца REMS XL, смотри страницу 188 – 222.

Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 40 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571578 R220	
Системный кофр XL-Boxx с вкладышами	579601 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

на все используемые системы пресс-фитинга

Выбирайте REMS пресс-клещи/ REMS пресс-кольца сами!

Для этого найдите нужную запрессовочную систему в следующей таблице рядом и выберите обжимные шипцы/пресс-шайбу необходимого размера. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами/кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом.

Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Пресс-профиль пресс-клещей/ пресс-колец REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей/пресс-колец REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому незначительные допуски при производстве.

Привод от радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН или, если это обусловлено требованиями системы, – от REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC с тяговым усилием 45 кН, см. таблицу ниже. Для соединения пресс-колец REMS (PR) с приводом необходимы промежуточные клещи (страница 222). Все обозначенные * пресс-клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс. Прочитайте и соблюдайте указание по применению и руководство по монтажу продавца/изготовителя системы.

Пресс-клещи REMS (PZ-2B)

Обжимные клещи REMS (PZ-2B) с 2 поворотными моноблочными щечками. Самое популярное стандартное исполнение. Обжимные клещи REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz с зубчатым зацеплением предотвращают образование заусенцев на пресс-фитинге **(патент EP 2 027 971)**.

Пресс-клещи REMS (PZ-4G)

Пресс-клещи REMS (PZ-4G) с 2 параллельно расположенными пресс-сегментами на шарнирах для прямого прессования средних диаметров.

Пресс-клещи REMS (PZ-S)

Пресс-клещи REMS (PZ-S) с одним неподвижным и двумя вращающимися на шарнирах пресс-сегментами, для средних диаметров. Обжимные клещи REMS VMPz с зубчатым зацеплением предотвращают образование заусенцев на пресс-фитинге.

Пресс-кольца REMS (PR-3S)

Пресс-кольца REMS (PR-3B) с 3 запрессовочными сегментами, 2 поворотные, для выполнения запрессовок больших размеров, к которым предъявляются особые требования. Оптимальное прессование обеспечивается радиально управляемым движением пресс-сегментов **(Патент EP 2 080 592)**. Необходим промежуточные клещи, смотри страницу 222.

Пресс-кольца REMS (PR-3B)

Пресс-кольца REMS (PR-3B) с 3 «плавающими» пресс-контурами для обжима фитингов больших размеров. Оптимальный обжим благодаря радиально направленному движению «плавающих» пресс-контуров. Необходим промежуточные клещи, смотри страницу 222. Пресс-шайбы REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz с зубчатым зацеплением предотвращают появления заусенцев на пресс-фитинге.

Пресс-кольца REMS 45° (PR-2B)

Пресс-шайба REMS 45° (PR-2B), с 2 тисками, для надежной установки тисков в труднодоступных местах благодаря наклонному положению 45° **(Патент EP 2 774 725)**. Необходим промежуточные клещи, смотри страницу 222.

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS с пресс-контуром F, M, V, SA, B, RN и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для изготовления пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.



Два подключения для ручного опрессовочного устройства REMS Eco-Press и радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН.

Продукция немецкого производства



Пресс-клещи REMS (PZ-2B)



Пресс-клещи REMS (PZ-4G)



Пресс-клещи REMS (PZ-S)

Патент EP 2 080 592



Пресс-кольца REMS (PR-3S)



Пресс-кольца REMS (PR-3B)



Пресс-кольца REMS 45° (PR-2B)
Патент EP 2 774 725

Подтверждение пригодности

Страница 223.

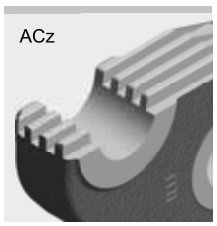
SHK-Соглашение об ответственности

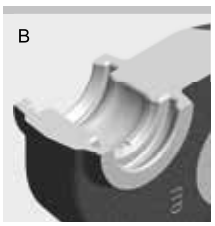
Страница 224.

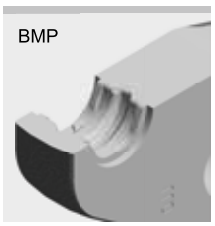
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

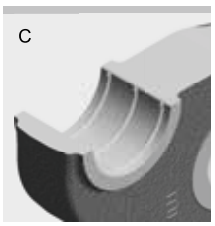
REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

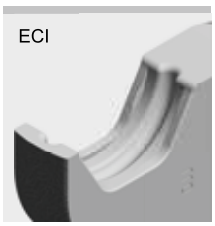
Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

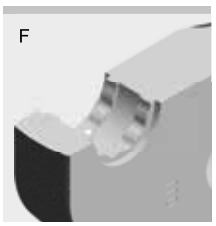


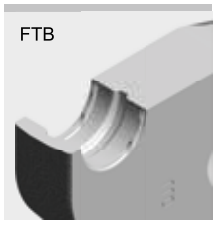




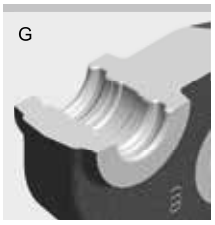


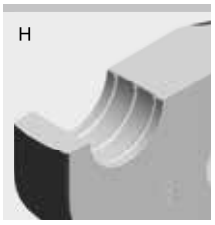


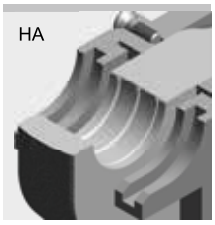






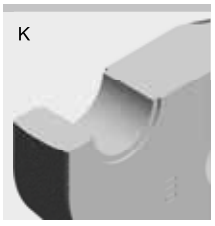




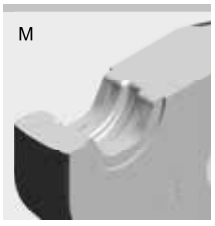




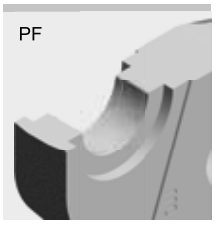


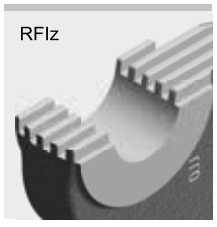


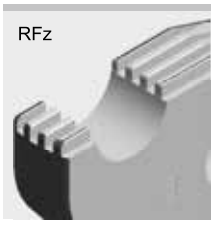


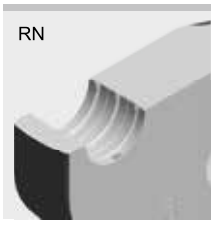


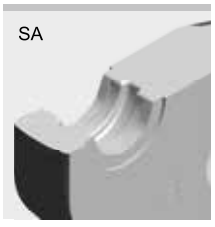


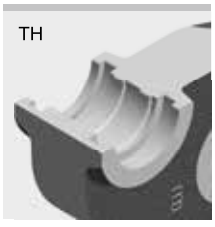




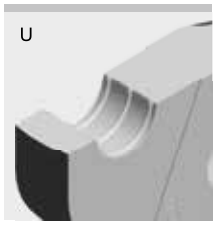


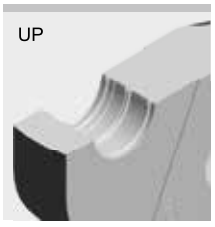




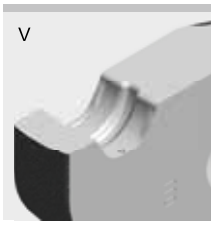












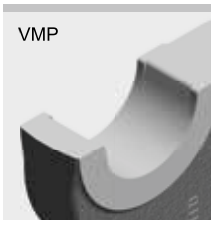


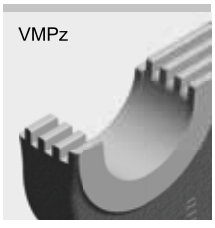


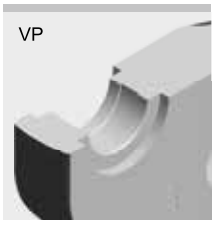










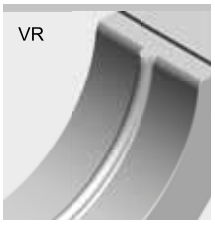


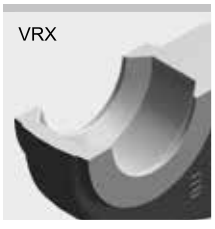


Обжимные клещи с зубчатым зацеплением предотвращают образование заусенцев на пресс-фитинге. Патент EP 2 027 971



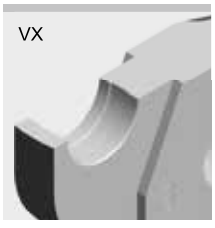
Например, пресс-клещи REMS M: Отпечаток “M” на опрессованном фитинге для отслеживания обжатия согласно EN 1775:2007











REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
	A		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
ACOME MT	ACz 12*		572642
	ACz 16*		572644
	ACz 20*		572646
	ACz 25		572648
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
ALB Sistema Multicapa Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
ALTECH Altech	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
APE MULTYGAS Serie AP Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
APE Serie AP	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
APE Serie APL	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
ARKA DUROsystem	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Aschl NIR	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
	US 2"		571477
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AUSPEX PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AUSPEX PEX-AL-PEX GAS[9] (AUS)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780

B

Bampi BALPEX serie LP	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Bampi BALPEX Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R
Béné inox Série 41	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Brass Form Master Press	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

C

Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
CGR DYNAFLU PER	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Climatek Clima Therm	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Climatrix Variotherm System TH	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
ClouSet	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
Comap PEX Press	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Comap Multiskin	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
Comap Multiskin Gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
COMISA Press System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
COMISA Press System Gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		571700
	BMP ⅜"		571702
	BMP ½"		571704
	BMP ⅝"		571706
	BMP ¾"		571708
	BMP ⅞"		571710
	BMP 1"		571712
	BMP 1⅛"		571714
Conex Bänninger >B< Press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas[9)]	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Conex Bänninger	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
>B< Press XL	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
carbon	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
Conex Bänninger	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
>B< Press XL	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
copper	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
Conex Bänninger	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
>B< Press XL	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
stainless	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
Conex Bänninger	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
>B< Press XL	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
red brass	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
D			
Debrunner Acifer	M 12		570100
d-a Presssystem	M 15		570110
C-Stahl	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
DUOPIPE Systems	U 16*		570765
DUOFIL MKSYSTEM	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
DW Verbundrohr	U 16*		570765
multitubo systems	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
E			
EBRILLE	U 16*		570765
Isomonflex	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
EBRILLE	U 14*		570760
Monflex	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
EFIELD	U 16*		570765
MULTILAYER PRESS	U 18*		570770
DINGAS[9]	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
EFIELD	U 16*		570765
MULTILAYER PRESS	U 18*		570770
WATER	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
APOLLOXPRESS	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
LD-C Fittings	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Copper			
EMMETI	B 16*		570850
GERPEX-	B 20*		570860
FIVPRESS	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
EMPUR	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
Esta Rohr	M 15		570110
simplesta SH	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Esta Rohr	M 15		570110
simplesta ST	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1)]	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		572687
	VAU 20 (¾")		572689
	VAU 25 (1")		572691
	ECI 1½"		571932
	ECI 2" (PZ-4G)		571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579106 R
F			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
F.B.Q. BARONIO BQ press gas[9)]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FERRO systems BRASELI GPF GAS[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
FERRO systems BRASELI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems BRASELI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems BRASELI GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
FILINOX Filpress	FTB 15		571432
	FTB 18		571434
	FTB 22		571436
	FTB 28		571438
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
FILINOX Instalpress Steel	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
FORNARA ForPress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)[9]	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FORZA GAS CRIMP (AUS)[9]	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
FORZA COPPER V PRESS (AUS)[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)[9]	V 15		570115
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z!	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V[9]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
FRABO FRABOPRESS GAS M[9)]	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS GAS V[9)]	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		570130
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	V 22		570135
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Fränkische alpex-duo	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Fränkische alpex-duo XS	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Fränkische alpex-gas[2)9)]	F 20[2)]		570727
	F 26[2)]		570730
	F 32[2)]		570735
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
Fränkische alpex L	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R

G

gabotherm H+S	TH 10*		570467
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (¼")		570300
	U 14* (⅜")		570760
	U 16* (½")		570765
	U 18* (⅝")		570770
	U 20* (¾")		570775
	U 25* (⅞")		570780
	U 32 (1¼")		570785
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (P R-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mepla	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
	G 32		570430
	G 40		570440
	G 50		570450
	G 63 (PZ-S)		572470
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
Geberit Volex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
General Fittings 5T00	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
General Fittings Trident	B 16*		570850
	F 16*		570717
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
General Fittings Trident Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings WELCO-Gas[9]	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
General Fittings WOPREX	H 14 A*		570610
	H 16 A*		570620
	H 17 A*		570630
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Giacomini RM MULTIGAS[9]	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

H

HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
heima24	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
HELIROMA Romapress	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Henco	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
HIDRONIX MULTIGAS[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
HITHERM HTpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
HITHERM HTfire	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
HITHERM HTair	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
I			
IBP >B< Flex	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
IBP >B< Press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
IBP >B< Press Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Gas[9)]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
ICMA Sempiter	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
ICMA Sempigas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
IDROTRADE StormPRES	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
ILTA	M 15		570110
INOX/CHIBRO	M 18		570120
Pressfitting inox	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Instantor	TH 16*		570460
Press System	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Instantor	M 15		570110
Copper Press Metric	M 22		570130
	M 28		570140
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
IPA IPANA Press	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 22*		570472
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 28		570477
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
IPA THu	TH 16*		570460
IPANA Press	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
IPALPEX	TH 14*		570455
(Industrie du	TH 16*		570460
Plastique et	TH 18*		570465
Accessoires)	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
IPLEX	K16/P18*		572600
PIPELINES	PF 22*		571980
AUSTRALIA			
Iplex Pro-fit			

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
IPLEX	K16/P18*		572600
PIPELINES	K/20*		572605
AUSTRALIA	K/25*		572610
Iplex K1	K32		572615
(Gas)[9]	K1/40		572620
	K1/50		572625
IPLEX	K16/P18*		572600
PIPELINES	K/20*		572605
AUSTRALIA	K/25*		572610
Iplex K2			
ISOLTUBEX	RFz 16*		571325
ISOLPEX IPERT	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFlz 25		571337
	RFlz 32		571342
ISOLTUBEX	RFz 16*		571325
Multicapa	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFlz 25		571337
	RFlz 32		571342
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
ISOLTUBEX	RFz 16*		571325
Multicapa GAS[9]	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFlz 25		571337
	RFlz 32		571342
ISOTUBI	M 15		570110
NUMEPRESS	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
IVAR	B 20		570860
ALPEX-GAS[9]	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR	B 14*		570845
Ivar-Press	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
IVAR	TH 16*		570460
MULTI PRESS	TH 20*		570470
GAS[9]	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR	TH 16*		570460
MULTI PRESS	TH 20*		570470
GAS ITALIA[9]	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

J

Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 17*		570330
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Jaraflex-Presssystem	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
K			
KAN KAN-therm Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
KAN KAN-therm Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
KISAN Kisan KD	KI 16* KI 20* KI 25* TH 16* TH 20* TH 25* TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B)	 Z1 Z1	571360 571370 571375 570460 570470 570495 574558 R 574560 R
KISAN Kisan WL	KI 16* KI 20* KI 25* KI 32 TH 16* TH 20* TH 25* TH 32 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1	571360 571370 571375 571380 570460 570470 570495 570480 574558 R 574560 R 574564 R
KISAN Kisan WM	KI 16* KI 20* KI 25* KI 32	 	571360 571370 571375 571380
KISAN Kisan WR	U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S) U 75 (PR-3B) TH 20* TH 25* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) TH 20 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z1 Z1	570775 570780 570785 570790 570795 572365 572828 R 570470 570495 570480 570485 572400 572405 574560 R 574564 R
KISAN Kistal C	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	 Z2 Z2 Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KISAN Kistal Inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	 Z2 Z2 Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
L			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm) VUS 1½" (OD 41,3 mm) VUS 2" (OD 54,0 mm) VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm) VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm) VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	 Z5 Z5 Z5	571770 571775 571780 571785 571790 571795 572819 R 572820 R 572821 R
LK Systems LK >B<Press	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570107 570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570107 570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK >B<Press Gas[9]	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54 V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
LK Systems LK Universal	TH 16* TH 20* TH 25* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)	 	570460 570470 570495 570480 570485 572400 572405
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16* U 20* U 25* U 32	 	570765 570775 570780 570785
M			
MAINCOR MAINPRESS	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S) U 63 (PR-3B)	 Z4	570765 570775 570780 570785 570790 570795 572365 572837 R
MAINCOR MAINFLOR	U 16* U 20*	 	570765 570775
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5* TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1	570315 570460 570470 570475 570480 570485 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 25* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B) H 14* H 16* H 18* H 20* H 26* H 32 H 40 (PZ-4G) U 14* U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z4 	570455 570460 570465 570470 570495 570475 570480 570485 572400 572405 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R 570310 570320 570340 570350 570370 570380 570390 570760 570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S) U 75 (PR-3B)	 Z4 Z4	570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365 572828 R
METALGRUP Permatubo	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	 Z4 	570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365
METALGRUP PexGrup	RFz 16* RFz 20* RFz 25 RFz 32	 	571325 571330 571335 571340
METALGRUP MultiGrup	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32	 	570765 570770 570775 570780 570785
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm) VUS 1½" (OD 41,3 mm) VUS 2" (OD 54,0 mm) VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm) VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm) VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	 Z5 Z5 Z5	571770 571775 571780 571785 571790 571795 572819 R 572820 R 572821 R
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) THz 75 (PR-3B) TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z4 Z1 Z1 Z1 Z1	570460 570470 570475 570480 570485 572400 572405 572829 R 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
N			
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 40		570790

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Nussbaum Optipress-Gaz[9]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
O			
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A		570690
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 25 A*		570660
	H 32 A		570680
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
P			
PBTub SERTIPRESS	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
PBTub SERTI-STEEL	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas[9]	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas[9]	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFlz 25		571337
	RFlz 32		571342
Pipelife C-PRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Pipetec Connect	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)[9]	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B)		572839 R
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*		570467
	TH 15*		570457
	TH 22*		570472
	TH 28		570477

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas[9]	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 16*		570460
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
POLYSAN (España) „Rainbow"	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
RBM Tita-fix	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
RBM Tita-gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
Roth PressCheck	RN 14*		572672
	RN 16		572670
	RN 17*		572674
	RN 20*		572676
	RN 25/26		572678
	RN 32		572680
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R
	RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R
	RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R
Roth Ibérica Rothapress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO INOX	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO INOX GAS[9]	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO STEEL	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	B 14*		570845
Bresciane	B 16*		570850
Bonomi	B 18*		570855
TURBO PRESS	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Rubinetterie	TH 16*		570460
Bresciane	TH 20*		570470
Bonomi	TH 26*		570475
TURBO PRESS	TH 32		570480
GAS[9]	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
	S		
Sa.MI plastic	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Sa.MI plastic Multistrato Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000[9]	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000[9]	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA	SA 12		570930
PURAPRESS	SA 14		570932
Serie 8000	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15[1]		570110
	M 18[1]		570120
	M 22[1]		570130
	M 28[1]		570140
	M 35[1]		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-Therm	SA 12		570930
Serie 24000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SANHA-Therm	SA 12		570930
Industry	SA 15		570935
Serie 28000	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANITOP	M 15		570110
PERMATUBO INOX	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
SANPRO	TH 16*		570460
THPRESS	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SATEC SK VITerm	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
SAVEUR REFLEX	TH 16*		570460
PEX Water	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
SAVEUR REFLEX	TH 16*		570460
PEX-AL-PEX	TH 20*		570470
Gas[9]	TH 25*		570495
	TH 32		570480
Schütz	TH 14*		570455
duo-flex	TH 16*		570460
tri-o-flex	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Schwer Fittings	M 12		570100
AQUApress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
C-Stahl	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Edelstahl	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Kupfer	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Kupfer Gas	V 18		570125
Visu-Control[9]	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 15		570115
VSH SudoPress	V 18		570125
Kupfer Solar	V 22		570135
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Seppelfricke	M 12		570100
VSH XPress	M 15		570110
C-Stahl	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18[1]		570120
Edelstahl	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 12		570100
VSH XPress	M 15		570110
Kupfer	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18[1]		570120
Kupfer Gas[9]	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
SESTA	TH 14*		570455
SESTA GAS[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SESTA	H 16*		570320
Sistema	H 20*		570350
multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
SIGMA LI Premium	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
SLOVARM	U 16*		570765
PEX-THERM	U 20*		570775
	H 26*		570370
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
STANDARD	H 16*		570320
HIDRAULICA	H 20*		570350
MultiStandard	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
STELBI	H 16*		570320
Polikraft	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
STELBI	TH 16*		570460
Stelgas[9]	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
STH Westco	M 15		570110
COPPER PRESS	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

T

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
TDM BRASS	H 16*		570320
Serie 1600	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
TDM BRASS	TH 16*		570460
Serie 1700 gas[9]	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TermoConcept	Basic E01[5]		571855
TC-PRESS			
THERMOLUTZ	H 14*		570310
	H 16*		570320
	TH 20*		570470
TE-SA	TH 14*		570455
TE-SA press	TH 16*		570460
serie 800	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
THERMACOME	H 16*		570320
ACOPEX ALU	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
TIEMME	TH 14*		570455
AL-COBRAPEX	TH 16*		570460
Serie 1650	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TIEMME	RFz 12*		571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*		571325
a pressare	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
TIEMME	TH 16*		570460
TIEMME Gas[9]	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TIGRE	TH 16*		570460
ALPEX GÁS[9]	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
TKM	TH 14*		570455
Systemtechnik	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
TRA	U 16*		570765
MULTITRAPRESS	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
TRA TRAPRESS	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Tradelink	K16/P18*		572600
TradePex Crimp	K/20*		572605
Water	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
Tradelink	K16/P18*		572600
TradePex Crimp	K/20*		572605
Gas[9)]	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
TUBIPLAST ITALY	TH 16*		570460
MULTILAYER PIPE	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
TUBIPLAST ITALY	TH 16*		570460
MULTILAYER PIPE	TH 18*		570465
GAS SYSTEM[9)]	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
TWEETOP	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
	U		
UNICAL AG	U 16*		570765
MAX-MULTIPEX	U 20*		570775
	H 26*		570370
	C 26*		570750
	U 32		570785
UNIDELTA	TH 16*		570460
DELTAPRESS	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
UNIDELTA	TH 16*		570460
DELTAPRESS GAS[9)]	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Uponor MLC	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 18*		572634
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-G[2)9)]	UP 20[2)]		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor	UP 16*		572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

1) Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

2) Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

3) Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

4) Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

5) Для фиксации подходящих пресс-вставок.

6) Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

7) Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

8) Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

9) Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
	V		
Valsir Bravopress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Valsir PEXAL	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Viega Fonterra	VX 12*		571630
	VP 14/15*		570905
	VP 16/17*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920
Viega Megapress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Megapress S	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Pexfit	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Pexfit G[9]	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Prestabo	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 66,7 (PR-3B)[6]	Z5	572846 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress G[9]	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress S	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
Viega PropressG GAS System AUS[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
Viega Raxofix	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Viega Sanfix[2]	VP 16/17[2]		570910
	VP 20[2]		570915
	VP 25[2]		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanfix Fosta[2]	VP 16/17[2]		570910
	VP 20[2]		570915
	VP 25[2]		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanpress	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VR 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
Viega Sanpress Inox G[9]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Smartpress	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viessmann	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
VSH MultiPress	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
VSH MultiPress Gas[2] [9]	U 16[2]		570765
	U 20[2]		570775
	U 25[2]		570780
	TH 16[2]		570460
	TH 20[2]		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
VSH SudoPress Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108" (1 квартал 2008), „208" (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
VSH SudoPress Copper	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper Gas[9)]	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
VSH SudoPress Stainless	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH XPress Carbon	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Copper	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Copper GAS[9)]	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Stainless	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
VSH XPress Stainless Gas[9)]	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

W

Watts MTR Art press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		570765
	U 20 (⅝")		570775
	U 25 (¾")		570780
	U 32 (1")		570785
Wavin Tigris K1/M1	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Wavin Tigris K5/M5	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
WeeConPress Alu	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	SA 42 (PR-3S)	Z1	572710 R
	SA 54 (PR-3S)	Z1	572712 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
WeeConPress C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConPress Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
WEM	U 16*		570765
WIELAND cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]		570455
	TH 16[2]		570460
	TH 18[2]		570465
	TH 20[2]		570470
	TH 26[2]		570475
WKS-Press	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485

Система	Пресс-клещи / пресс-кольца	Привод с промежуточные клещи	Арт.-№
WÜRTH Würth	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
X			
XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Z			
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
	US 2"		571477

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL ACC.

[4] Привод посредством REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Для газораспределительных систем использовать только пресс-кольца с маркировкой «M 88,9 G» и «M 108 G» на 3 запрессовочных сегментах.

[8] Для выполнения пресс-соединений для рабочего давления ≤ PN 10.

[9] Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 21.10.2021. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Промежуточные клещи, см. стр. 222. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

Для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Наименование	Арт.-№	
Промежуточные клещи Z1 для приведения в действие пресс-колец REMS 45° (PR-2B)	574500 RX	
Промежуточные клещи Z2 для приведения в действие пресс-колец REMS M 35 – 54 (PR-3S), V 42 – 54 (PR-2B), RN 40 – 50 (PR-3S)	572795 R	
Промежуточные клещи Z4 для приведения в действие пресс-колец REMS F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801 RX	
Промежуточные клещи Z5 для приведения в действие пресс-колец REMS VFz/VR 64 – 108 (PR-3B), VMPz 1½ – 2" (PR-3B), VUSFz 2½ – 4" (PR-3B), VAUFz 65 – 100 (PR-3B)	572802 RX	
Промежуточные клещи Z6 XL в действие пресс-колец REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) с REMS Пауер-Пресс XL ACC	579120 R	
Промежуточные клещи Z7 XL 45 кН для приведения в действие пресс-кольца XL REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) с REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC	579123 R	
Стальной чемодан с вкладышем для 6 пресс-клещей (до D 35 мм/1" и пресс-клещей U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/отрезных клещей и отделом для трубореза до 42 мм	570295 R	
Стальной чемодан с вкладышем для 2 пресс-клещей (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290 R	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Z2 и пресс-колец M 42 (PR-3S) и M 54 (PR-3S) или пресс-колец SA 42 (PR-3S) и SA 54 (PR-3S).	572810 R	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Z5 и 4 пресс-колец VFz 64,0 – 108,0/ VR 76,1 – 108,0/VUSFz 2½ – 4" (PR-3B) или для промежуточных клещей Z5 и 1 пресс-клещи VMPz 1¼ (PZ-S) и 2 пресс-кольца VMPz 1½ – 2" (PR-3B)	572809 R	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Мини Z1 и промежуточных клещей Z1 а также 6 штук REMS пресс-колец V 12 – 35 45° (PR-2B) или M 12 – 35 45° (PR-2B) или F 16 – 32 45° (PR-2B)	574516 R	
Системный кофр L-Boxx со вкладышами для 8 пресс-клещи (2B) и для 6 пресс-кольца 45° (PR-2B)	571136 R	
Системный кофр L-Boxx с вкладышамидля 3 разных пресс-кольца VMPz 2½ – 4" XL (PR-3B)	571137 R	
Системный кофр XL-Boxx с вкладышамидля 3 разных пресс-кольца 64,0 – 108,0 XL (PR-3S) или 2½ – 4" XL (PR-3S)	579603 R	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Z2 и пресс-колец V 42 (PR-2B) и V 54 (PR-2B)	572813 R	



Подтверждение пригодности

Как правило, пригодность пресс-инструмента подтверждается самим изготовителем пресс-инструмента. Более того, пригодность пресс-инструмента REMS была дополнительно подтверждена самими изготовителями/распространителями систем пресс-фитинга, а также независимой технической испытательной инстанцией.

Подтверждение пригодности изготовителем/ распространителем системы

Более 90 % упомянутых изготовителей/распространителей систем пресс-фитинга испытали пресс-клещи REMS и подтвердили их пригодность для своих систем.

Подтверждение пригодности независимой технической испытательной инстанцией

Пригодность пресс-клещей для других систем пресс-фитинга была подтверждена незамисимой технической испытательной инстанцией:

Экспертиза от инстанции TÜV

Имеется на Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Экспертиза от инстанции TÜV подтверждает пригодность пресс-инструмента REMS для изготовления безупречно конформальной прессовки по этим системам

Пригодность по DVGW W 534 (питьевая вода)

Пресс-соединения, изготовленные посредством применения инструментов компании REMS, были проверены Государственным институтом по контролю материалов в г. Дармштадт или Институтом по контролю материалов федеральной земли Северный Рейн-Вестфалия по рабочему предписанию W 534 Немецких специалистов водо- и газоснабжения (DVGW). Для этого испытания данные институты были уполномочены DVGW. Был исследован поперченный разрез пресс-соединения систем пресс-фитинга Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress и Viega Raxofix. В результате проверки установлено, инструменты REMS подходят для изготовления пресс-соединений по этим системам.

Пригодность по DVGW VP G 5614/VP 625 или prEN 1254-7 (Газ)

Испытания качества обжима пресс-фитингов, сделанных пресс-инструментом, проводились TÜV или Лабораторией испытания материалов Северного Рейна – Вестфалии, или Центром Исследования Немецкого союза специалистов водо- и газоснабжения (DVGW) в Карлсруэ по нормативам DVGW G 5614/ VP 625 или BSI (UK) согласно prEN 1254-7. На испытания были представлены разрезы запрессовок систем запрессовки Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Результат испытаний гласит, что инструменты для запрессовки REMS пригодны для безупречного изготовления запрессовок в соответствии с требованиями данных систем запрессовки.







Питьевая вода



Газ

Соглашение об ответственности

REMS – это первый независимый от системы изготовитель машин и инструментов, который заключил соглашения о взятии на себе ответственности по запрессовочным инструментам.

Существует соглашение об ответственности между

Союзом специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin, ниже именуемым “ZVSHK”,

Федеральной промышленной ассоциацией технического оборудования зданий (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
ниже именуемым “BTGA”,

Союзом немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn, ниже именуемым “VDKF”,

Швейцарско-Лихтенштейнским Строительно-техническим Союзом (Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich, ниже именуемым “suissetec”

Центральная ассоциация санитарной, отопительной и климатической отраслей (ZVSHK), Федеральная промышленная ассоциация технического оборудования зданий (BTGA), Ассоциация германских предприятий холодильной и климатической отраслей (VDKF) и Швейцарско-лихтенштейнская ассоциация инженерной техники зданий (suissetec) в интересах мастерских и промышленности заключили с фирмой REMS GmbH & Co KG (REMS) соглашения о передаче ответственности на радиальные системы запрессовки

- Ручной радиальный пресс REMS Эко-Пресс
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Мини-Пресс 14 V ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Мини-Пресс 22 V ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Мини-Пресс S 22 V ACC
- Электрический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс SE
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс ACC
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс XL ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Акку-Пресс 14 V
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Акку-Пресс 14 V ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Акку-Пресс 22 V ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Акку-Пресс XL 45 кН 22V ACC
- Пресс-клещи REMS
- Пресс-кольца REMS
- Пресс-клещи Мини REMS.

С заключением соглашения REMS стал первым, независимым от производителей систем пресс-фитингов, изготовителем станков и инструментов, который заключил соглашение об ответственности на пресс-инструмент. Заключение соглашения произошло на основе успешного сотрудничества между REMS и отраслью, равно как и ее организациями.

Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов SHK, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

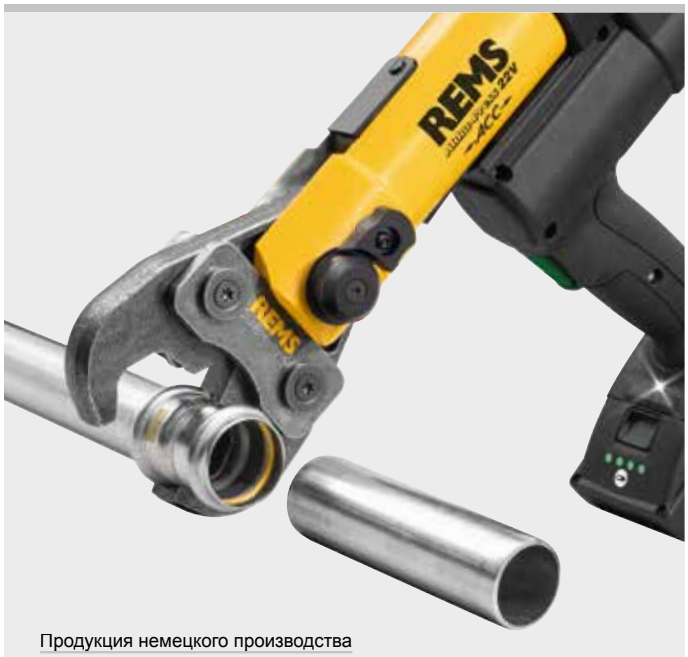
Право на услуги согласно соглашению с BTGA имеют все предприятия по инженерной технике зданий (ниже «предприятия TGA»), если они на момент возникновения ущерба были членами соответствующей, работающей по их местонахождению ассоциации по **техническому оборудованию зданий** федеральной земли, то есть являются членами BTGA опосредованно или напрямую.

По соглашению с VDKF пользоваться услугами правомочны все внесенные в список промышленных предприятий производители холодильного оборудования либо специализированные предприятия (далее - «предприятия холодильного и кондиционерного оборудования»), если они на момент выявления дефекта являются постоянным членами VDKF.

Пользоваться услугами по данному соглашению с suissetec правомочны все отраслевые фирмы если они на момент выявления дефекта состояли членом suissetec (именуемым “TGA-Unternehmen”).

В том случае, если упомянутые радиальные прессы имеют дефект конструкции, производственные дефекты или дефект материала, руководство по эксплуатации содержит ошибочную информацию, и заказчик обнаруживает неисправность, ответственным за которую является предприятие холодильного и кондиционерного оборудования либо предприятие, занимающееся инженерным оборудованием, компания REMS берет на себя ответственность по факту, независимо от норм установленных законом дополнительно за последствия негерметичности в соответствии с определениями соглашения.

Соглашения об ответственности действуют независимо от того, какая система пресс-фитингов опрессовывается с помощью подходящих запрессовочных инструментов REMS. Актуальное соответствие запрессовочных инструментов REMS системам запрессовки можно проверить в интернете по адресу: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.



Продукция немецкого производства

Надежность и безопасность: еще в 2000 году REMS в качестве первого независимого от системы изготовителя машин и инструментов заключил соглашения о взятии на себе ответственности по запрессовочным инструментам.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS отрезные клещи M

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Мощные отрезные клещи M из кованой и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь
Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) M 6 – M 12









REMS отрезные клещи M – легкая резка шпилек.

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Режущие вставки M с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точной захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.

Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки ввинтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.

Отрезное устройство сконструировано в форме пресс-клещей **(патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330).** Привод от радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН. Все обозначенные * пресс-клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.

Продукция немецкого производства



Патент EP 1 459 825
Патент US 7,284,330

Комплект поставки

REMS отрезные клещи M. Отрезные клещи с 1 парой поворотных отрезных вставок для стали, нержавеющая сталь, M 6 – M 12. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
REMS Отрезные клещи M 6*	M 6	571890	
REMS Отрезные клещи M 8*	M 8	571895	
REMS Отрезные клещи M 10	M 10	571865	
REMS Отрезные клещи M 12	M 12	571870	

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
Отрезные вставки M 6, пара	M 6	571891	
Отрезные вставки M 8, пара	M 8	571896	
Отрезные вставки M 10, пара	M 10	571866	
Отрезные вставки M 12, пара	M 12	571871	
Стальной чемодан с вкладышем для 6 отрезных клещей/пресс-клещей отделом для трубореза до 42 мм		570295R	





REMS Кабелерез

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Из кованой специальной стали с высоким содержанием углерода для резки электрических кабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм)





Продукция немецкого производства

REMS Кабелерез – Резать электрические кабели – это просто!

Из кованой специальной стали с высоким содержанием углерода.

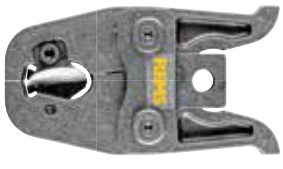
Сменные лезвия с особо точной геометрией, изготовленные на обрабатывающем центре с АЧПУ, для длительного срока эксплуатации.
Широкий диапазон резки.

Привод от радиальных опрессовочных устройств REMS 32 кН и подходящих радиальных опрессовочных устройств других изготовителей с тяговым усилием 32 кН.

Комплект поставки

REMS Кабелерез. Кабельные ножницы с 2 сменными лезвиями для электрокабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм). В картонной упаковке.

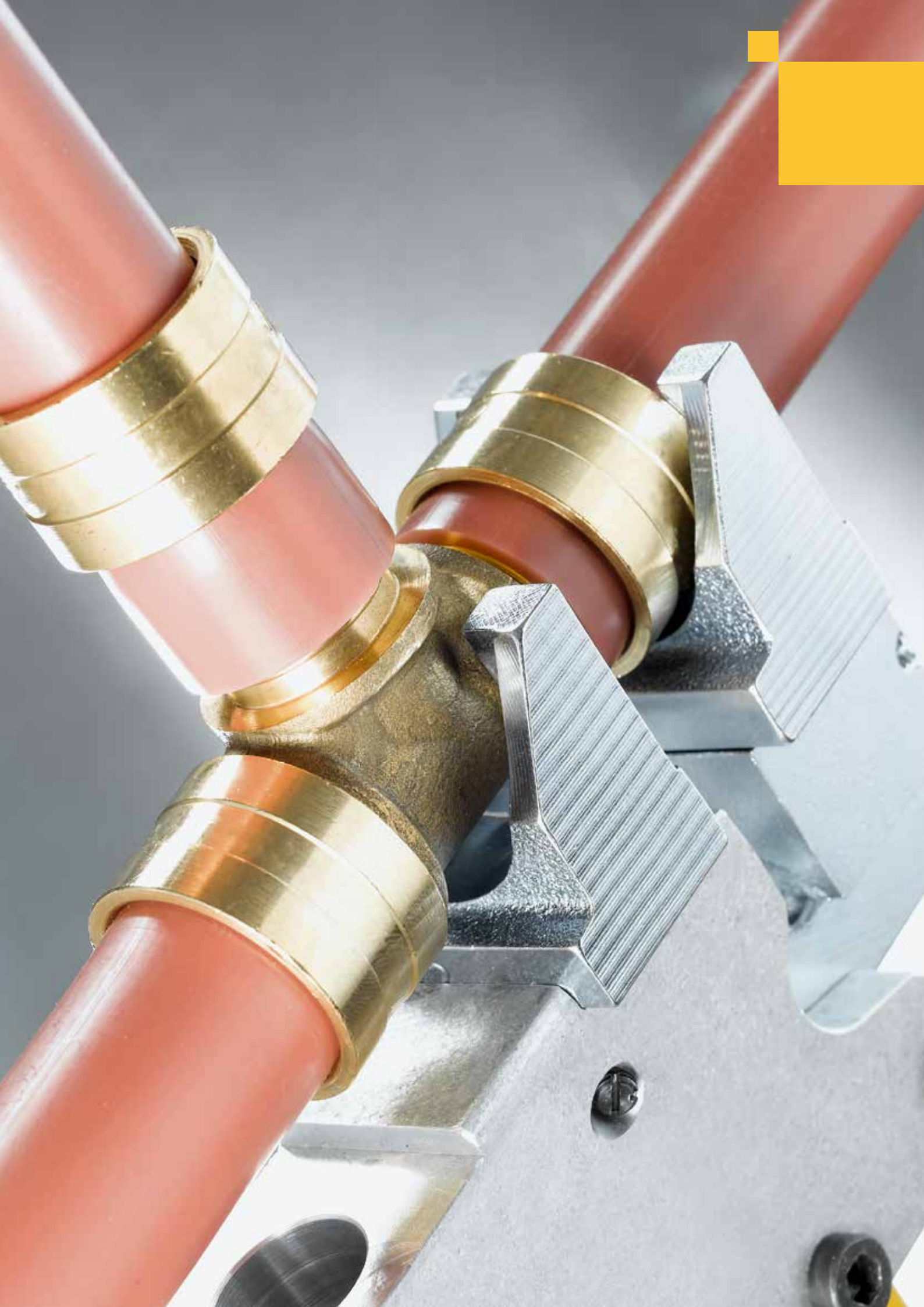
	Арт.-№	
	571887	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Кабельные лезвия, 2 шт.	571889R02	





Аксиальные прессы

	**Аккумуляторный аксиальный пресс 30 22 V Пресс-головки**	**228**
	**Ручной аксиальный пресс**	**229**
	**Аккумуляторный аксиальный пресс 25 / 25 L 22 V**	**230**
	**Пресс-головки**	**232**

REMS Акс-Пресс 30 22 V

Аккумуляторный аксиальный пресс 30 кН

Компактный, удобный аккумуляторный гидравлический инструмент для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс D 12 – 32 мм

REMS Акс-Пресс 30 22 V – до D 32 мм.

Пресс-головки на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной и запресовывающей муфтой. Быстрозаменимы без дополнительного инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому гарантирована безупречно конформальная, надёжная прессовка.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Приводной двигатель с аккумулятором весит всего 4,6 кг. Это позволяет применять его везде - с рук, над головой, в узких местах. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приводная машина со вставленными обжимными головками может размещаться аккумуляторе в состоянии готовности к эксплуатации. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок с системой пружинной фиксации.

Привод

Высокое усилие прессования для максимально быстрого безупречного прессования, например, D 26 мм всего за 5 с. Тяговое усилие 30 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редук овым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 130 опрессовок, 2,5 Ач примерно на 220 опрессовок, 5,0 Ач примерно на 430 опрессовок, 9,0 Ач примерно на 780 прессовок Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS D 16 мм с одним зарядом аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 15А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.



напр.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse



Info



Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 30 22 V базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс 30 кН для изготовления соединений с натяжной и запресовавающей муфтой D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 70 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573018 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Акс-Пресс 30 22 V машина, без аккумулятора	573008 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 15А, для работы от вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	573282 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка	Арт.-№	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, 2 шт.	573100	
	ME 16, 2 шт.	573102	
	ME 20, 2 шт.	573106	
	ME 26, 2 шт.	573108	
	ME 32, 2 шт.	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 шт.	573100	
	ME 16, 2 шт.	573102	
	ME 20, 2 шт.	573106	
	ME 26, 2 шт.	573108	
	ME 32, 2 шт.	573110	

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка	Арт.-№	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2 шт.	573102	
	ME 20, 2 шт.	573106	
	ME 26, 2 шт.	573108	
	ME 32, 2 шт.	573110	
Logstor	ME 16, 2 шт.	573102	
	LR 20, 2 шт.	573430	
	LR 22, 2 шт.	573432	
	LR 25, 2 шт.	573434	
	LR 28, 2 шт.	573436	
	LR 32, 2 шт.	573438	

REMS Акс-Пресс HK / H

Аксиальный пресс для работы одной рукой / Ручной аксиальный пресс

Универсальный ручной аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой.

Аксиальный пресс D 12 – 32 мм

REMS Акс-Пресс HK – универсально до D 22 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Всего 1,1 кг.

REMS Акс-Пресс H – универсально до D 32 мм. Удобный и легкий. Всего 1,4 кг.

Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс-губок.

Системное преимущество

Пресс-губки подходят для REMS Акс-Пресс HK, REMS Акс-Пресс H, REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки

Полный ассортимент натяжных губок REMS для всех типовых систем с натяжной гильзой (стр. 232 – 233). На выбор пресс-головки REMS с фиксацией шпонками для крепления стандартных пресс-вкладышей. Пресс-головки, рассчитанные на высокие нагрузки, из кованой и особо закаленной стали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой системы и соответствуют требованиям системы с натяжной гильзой. Таким образом гарантируется конформное, надежное прессование.

Двойные прессовальные головки

Двойные прессовальные головки REMS с двумя креплениями каждая, переходящими друг в друга, для трубопроводных фитингов различных размеров (стр. 232). Без замены прессовальных головок. Очень просто и быстро.

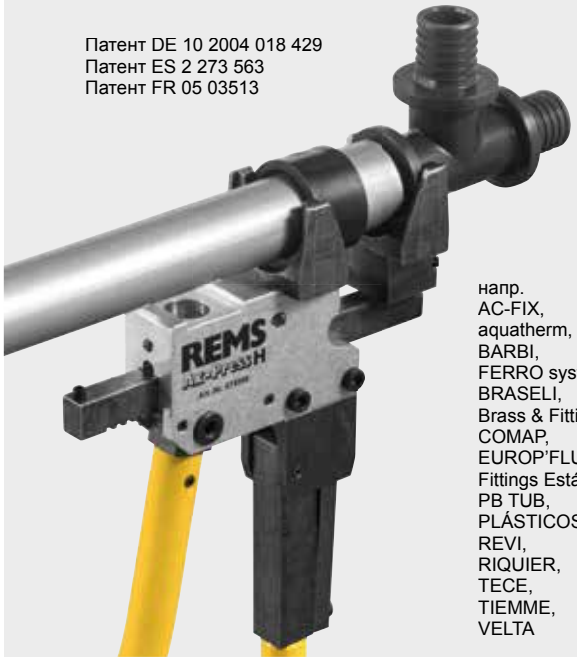
Конструкция

Компактный, приспособленный для строительства. Удобный и легкий. Привод REMS Акс-Пресс HK всего лишь 1,1 кг. Привод REMS Акс-Пресс H всего лишь 1,4 кг. Возможно применять в любых местах, работать одной рукой, в узких местах. Ход 66 мм. Быстрая подача и быстрый возврат обеспечивают легкое и быстрое выполнение работы. Выбираемое положение натяжной головки **(Патент DE 10 2004 018 429, патент ES 2 273 563, патент FR 05 03513)** для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 161 мм за один заход и для двойных запрессовок. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок и вставок с системой пружинной фиксации. REMS Акс-Пресс H с защитой от перегрузки.

Расширение

Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых соединений с натяжной гильзой (стр. 237 – 241).

Патент DE 10 2004 018 429
Патент ES 2 273 563
Патент FR 05 03513



напр.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA









Продукция немецкого производства





Info

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод HK. Ручной аксиальный пресс предназначенный натяжных соединений D 12–22 мм. Ход 66 мм. С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574302 R	

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод H. Ручной аксиальный пресс для натяжных соединений D 12–32 мм. Ход 66 мм. С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574300 RX	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пресс губки смотри стр. 232 – 233.		
Сумка для привода REMS Акс-Пресс HK/H и пресс-головок	574437 R	
Чемодан для привода REMS Акс-Пресс HK и пресс-головок	574352 R	





REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC
REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC

Аккумуляторный аксиальный пресс 20 кН с автоматическим возвратом
Аккумуляторный аксиальный пресс 13 кН с автоматическим возвратом

Компактный удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для изготовления соединений с распорной втулкой. Технология Li-Ion 22 V Для аккумуляторных и сетевых приводов. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Аксиальный пресс D 12 – 40 мм

REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC – универсальный, до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Вращающийся рабочий модуль. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач, примерно на 300 опрессовок REHAU RAUTITAN PX D 16 мм с одним зарядом аккумулятора.

Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс-губок.

Системное преимущество
Пресс-губки подходят для REMS Акс-Пресс HK, REMS Акс-Пресс H, REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки на все стандартные системы
Полный ассортимент пресс-головок REMS для всех распространенных систем с натяжной гильзой. (стр. 232 – 233). Быстрая замена без смены инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой отдельной системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано изготовление безупречных соединений. В зависимости от системы с натяжной гильзой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Двойные прессовальные головки
Двойные прессовальные головки REMS с двумя креплениями каждая, переходящими друг в друга, для трубопроводных фитингов различных размеров (стр. 232). Без замены прессовальных головок. Очень просто и быстро.

Конструкция
Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC весом всего 3,0 кг, длиной всего 28 см. Привод REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC весом всего 3,2 кг, длиной всего 31 см. REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC с длиной хода поршня 40 мм. REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC с заданным положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием a < 82 мм за один заход. REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC с регулируемым положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием a < 116 мм за один заход и для двойного прессования. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в стесненных условиях. Эргономичный корпус и ручка. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся рабочий модуль для проведения работ в труднодоступных местах. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок с системой пружинной фиксации.

Привод
Большая сила запрессовки для быстрой, безупречной прессовки. Тяговое усилие REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC 20 кН, тяговое усилие REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC 13 кН. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой.

Работа от аккумулятора или от сети
Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 300 опрессовок, 2,5 Ач примерно на 500 опрессовок, 5,0 Ач примерно на 1000 опрессовок, 9,0 Ач примерно на 1800 опрессовок REHAU RAUTITAN PX D 16 мм с одним зарядом аккумулятора. Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220 – 240 В/21,6 В, отдача 15 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

Расширение
Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых соединений с натяжной гильзой (стр. 237 – 241).

REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC



ACC
Automatic Circuit Control
с принудительной подачей и контролем зарядки

напр.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMмE,
Würth

REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC

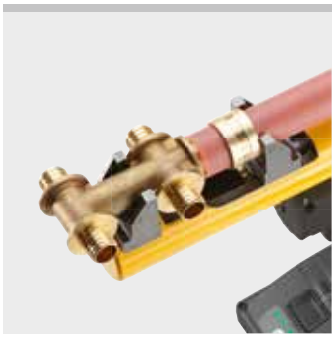


ACC
Automatic Circuit Control
с принудительной подачей и контролем зарядки

напр.
AC-FIX,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства



REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC
REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC

Аккумуляторный аксиальный пресс 20 кН с автоматическим возвратом
Аккумуляторный аксиальный пресс 13 кН с автоматическим возвратом

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс 20 кН для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием a ≤ 82 мм. Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Без пресс-головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573022 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Info

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс 13 кН для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием a ≤ 116 мм. Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220–240 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Без пресс-головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573023 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



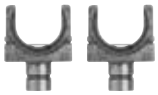
Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Пресс-головки смотрите стр. 232–233.		
REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC машина, a ≤ 82 мм, без аккумулятора	573020 R22	
REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC машина, a ≤ 116 мм, без аккумулятора	573021 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220–240 В/21,6 В, 50–60 Гц, 15 А, для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS пресс-головки



REMS пресс-губки с редукционными насадками

Наименование	применение
Пресс-головки Basic 20, 2 шт.	Для трубных фитингов 22 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 20 мм
Пресс-головки Basic 25, 2 шт.	Для трубных фитингов 25 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 25 мм
Пресс-головки Basic 32, 2 шт.	Для трубных фитингов 32 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 30 мм



Двойные прессовальные головки REMS

Наименование	применение
Двойная прессовальная головка RH 16/20, 2 шт.	Для трубных фитингов 16 и 20 мм



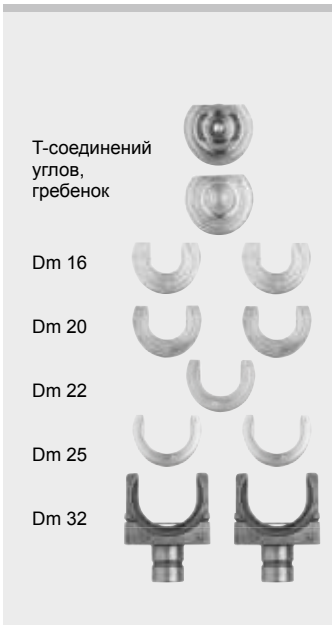
REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов

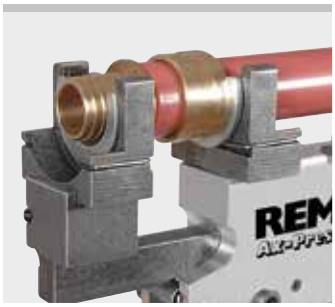
Наименование	применение
Пресс-головки UNI T/L (штука)	для тройников, уголков, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром



REMS резьбовые калибры переходных фитингов

Наименование	для переходных фитингов (дюйм)	Арт.-№	
Резьбовые калибры ⅜"	⅜	573647 R	
Резьбовые калибры ½"	½	573648 R	
Резьбовые калибры ¾"	¾	573649 R	





















REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс HK, REMS Акс-пресс H, REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC

Выберите Ваши пресс-головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в нижеследующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстрозаменимы без наличия инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой.

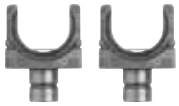
Продукция немецкого производства



Пресс гооловки Uni



Пресс гооловка UNI T/L



Пресс головки Basic для прессов

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Количество опрессовоч-ных головок	подходят к REMS Акс-Пресс HK[1]	H	25	25 L	Арт.-№
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Количество опрессовоч-ных головок	подходят к REMS Акс-Пресс HK[1]	H	25	25 L	Арт.-№
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•		573402
	RV 25	2	•	•	•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	RE 16	2		•	•		573160
	RE 20	2		•	•		573162
	RE 25	2		•	•		573172
	RE 32	2		•	•		573178
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Tradelink TradePex Sleeve Gas	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Системы с распорными втулками для газораспределительных систем можно обрабатывать только с помощью отмеченных в таблице желтым прессовальными головками. Учитывать национальные предписания.

Пресс-головки для других систем на заказ.

[1] Для создания соединений с натяжной гильзой D 12 – 22 мм.

* **Пресс-головки с полуавтоматическими фиксаторами**

Пресс-головки Basic 20 для трубных фитингов 20 мм и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 20 мм

Пресс-головки Basic 25 для трубных фитингов25 м и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 25 мм

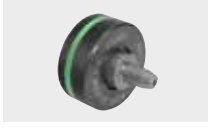
Пресс-головки Basic 32 для трубных фитингов 32 мм и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 32 мм

** **REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов для тройников, уголков, гребенок**

Пресс-головки UNI T/L для тройников, уголков, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром, смотрите страницу 232.



Расширение
Отбортовка

	Ручной расширитель медных труб	236
	Расширительные головки для меди	236
	Трубный расширитель для работы одной рукой	237
	Ручной расширитель пластиковых труб	237
	Аккумуляторный расширитель медных труб	238
	Аккумуляторный расширитель пластиковых труб	238
	Аккумуляторный расширитель для систем P-CEF	238
	Электрогидравлический трубный расширитель P-CEF	240
	Расширительные головки P Расширительные головки P-CEF	241
	Ручной расширитель/ отбортовщик	242
	Ручной электрический отбортовщик труб / Ручной электрический расширитель труб	243

REMS Экс-Пресс Cu

Ручной расширитель труб

Проверенный и качественный инструмент для расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов.
Мягкие медные трубы s ≤ 1,5 мм — D 8–42 мм, D ⅜–1⅛"
Мягкие алюминиевые трубы Мягкие прецизионные стальные трубы s ≤ 1,2 мм — D 8–42 мм, D ⅜–1⅛"
Мягкие нержавеющие стальные трубы s ≤ 1 мм — D 8–42 мм, D ⅜–1⅛"



Продукция немецкого производства

Info

REMS Экс-Пресс Cu – Делайте муфты сами. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Экстра длинные муфты благодаря сегментам для соединения труб DVGW. Головки с калибрирующей ступенькой, подходят также на расширители других производителей.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Экономия мест спайки, материала и рабочего времени.

Исполнение

Прочный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины. В том числе для подходящих расширительных головок других производителей.

Расширительные головки

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Cu Сет. Ручной расширитель труб D 8–42 мм, D ⅜–1⅛". Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 мм, мягкие алюминиевые трубы и мягкие прецизионные стальные трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 мм, мягкие нержавеющие трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1 мм. Расширительные клещи. Расширительные головки для труб в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	150000 R	
Сет 12-15-22-28	150005 R	
Сет 15-18-22-28	150006 R	
Сет 12-15-18-22-28	150007 R	
Сет 12-14-16-18-22-28-32	150008 R	
Сет 12-14-16-18-22	150010 R	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017 R	
Сет ½-⅝-⅞-1⅛"	150018 R	
Сет ⅜-½-⅝-⅞"	150019 R	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020 R	



Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительные головки для меди (подходит для REMS Экс-Пресс Cu 22 V ACC и расширительных щипцов других изготовителей)	8	150100 R	
	10	150105 R	
	12	150110 R	
	14	150120 R	
	15	150125 R	
	16	150130 R	
	18	150140 R	
	20	150145 R	
	22	150150 R	
	24	150155 R	
	25	150160 R	
	26	150165 R	
	28	150170 R	
	30	150175 R	
	32	150180 R	
	34	150185 R	
	35	150190 R	
	36	150195 R	
	40	150205 R	
	42	150210 R	
	⅜"	150220 R	
	½"	150225 R	
	⅝"	150230 R	
	¾"	150235 R	
	⅞"	150240 R	
	1"	150245 R	
	1⅛"	150250 R	
Расширительные клещи Cu (Угол конуса 18°)		150500 R	
Стальной чемодан с вкладышем		150600 R	





REMS Экс-Пресс H

Трубный расширитель для работы одной рукой

Прочный, компактный качественный инструмент для расширения труб. Для работы одной рукой.

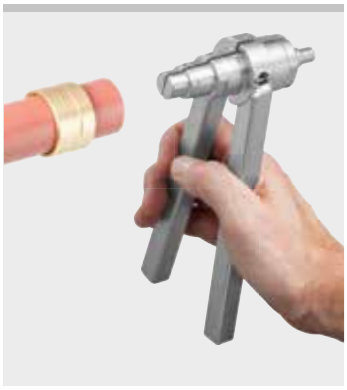
PEX-трубы серии S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм

REMS Экс-пресс H – универсальный до D 40 мм.

Прочный, компактный,качественный инструмент. Очень легкий, всего 0,7 кг.

Расширительный шип для равномерного центрированного расширения.

Устойчивые на кручение расширительные клещи для легкого расширения. Для работы одной рукой.





Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс H. Трубный расширитель для работы одной рукой, для труб серии PEX S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм. В картоне.

	Арт.-№	
	150550R	

REMS Экс-Пресс P

Ручной расширитель труб

Надёжный качественный инструмент для расширения труб.

Пластмассовые трубы, трубные соединения D 12–32 мм

REMS Экс-Пресс P – для расширения труб.

Исполнение

Надежный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины. В том числе для подходящих расширительных головок других производителей.

Расширительные головки для всех типовых систем

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 241). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.



Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс P Сет. Ручной расширитель для пластмассовые труб, трубных соединений D 12–32 мм. Расширительные клещи REMS Экс-Пресс P. Расширительные головки П для труб в мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Натяжные системы	Арт.-№	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026R	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028R	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R	

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка, смотрите страницу 241.

напр. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, Seppelfricke, TECE, TIEMмE, Würth



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительные головки П страница 241.		
Расширительные клещи REMS Экс-Пресс P (Угол конуса 18°)	150510R	
Стальной чемодан с вкладышем	150600R	





REMS Экс-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный расширитель труб 20 кН
с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для быстрого, простого расширения труб/колец. Технология Li-Ion 22 V Для работы от аккумулятора и от сети. Для мастерских и промышленности Для стройплощадки и мастерской.

Расширительное устройство Cu
для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей для: мягких медных труб,
s ≤ 1,5 мм; D 8–42 мм
D ⅜–1¾"

мягких алюминиевых труб, мягких труб из прецизионной стали, s ≤ 1,2 мм D 8–42 мм
D ⅜–1¾"

мягких труб из нержавеющей стали,
s ≤ 1 мм D 8–42 мм
D ⅜–1¾"

Расширительное устройство P
для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей для:
пластиковых, композитных труб. D 12–40 мм

Расширительное устройство P-CEF
для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей для:
Фитинги Cold Expansion из пластмассы (P-CEF)
D 16–40 мм
D ½–1½"
s ≤ 4,95 мм



REMS Экс-Пресс Cu


REMS Экс-Пресс P


REMS Экс-Пресс P-CEF

REMS Экс-Пресс 22 V ACC – быстрое и простое расширение с электроприводом до D 42 мм. С автоматическим возвратом. Конусный расширительный шип для равномерно отцентрированного расширения. Напр. REMS Экс-Пресс 22 V ACC с литий-ионным аккумулятором 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 360 расширений мягкой медной трубы 15 × 1 мм с одним зарядом аккумулятора.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Системные преимущества

Всего **одна** приводная машина, при желании с **расширительным устройством Cu** для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей, **расширительным устройством P** для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей, **расширительным устройством P-CEF** для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей.

Расширительные головки для всех типовых систем

Быстро заменяются, без инструмента. В том числе для подходящих клещей других производителей.

Расширительные головки REMS Cu (стр. 236) со сверхдлинными сегментами выполняют сверхдлинную муфту для безупречного соединения труб по стандартам DVGW. Буртик а расширительной головке специально для калибровки некруглых концов труб.

Расширительные головки REMS P (стр. 241) выполнены для конкретных систем и соответствуют требованиям подходящих систем с распорными втулками. Благодаря этому обеспечивается безупречное, надежное расширение в соответствии с параметрами системы.

Расширительные головки REMS P-CEF (стр. 241) выполнены для конкретных систем и соответствуют требованиям подходящих систем. Автоматическое пошаговое расширение до заданного на расширительной головке конечного положения.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Приводная машина с аккумулятором, всего 2,7 кг. Приводная машина с расширительным устройством, длиной всего 29 см. Это позволяет применять его везде - с рук, над головой, в том числе и в особо узких местах. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Корпус эргономичной формы. Светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Оправка для развальцовки расширительного устройства Cu и P с углом конуса 18°, оправка для развальцовки расширительного устройства P-CEF с углом конуса 20°, для равномерного отцентрированного расширения. Длинная направляющая шипа, подпружиненный возврат шипа. В том числе для подходящих расширительных головок других производителей.

Привод

Большое усилие расширения для моментального, безупречного расширения. Тяговое усилие 20 кН. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (цепь переменного тока), с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой. Предохранительный переключатель импульсного режима .

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 5,0 или 9,0 ампер-часов для большого срока службы. Легкий и мощный.
REMS Экс-Пресс Cu 22 V ACC с литий-ионным аккумулятором 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 360 расширений, 2,5 Ач примерно на 600 расширений, 5,0 Ач примерно на 1200 опрессовок, 9,0 Ач примерно на 2160 расширений мягкой медной трубы 15 × 1 мм с одним зарядом аккумулятора.
REMS Экс-Пресс P 22 V ACC с литий-ионным аккумулятором 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 450 расширений, 2,5 Ач примрено на 750 расширений, 5,0 Ач примерно на 1500 расширений, 9,0 Ач примерно на 2700 расширений REHAU RAUTITAN flex D 16 × 2,2 мм с одним зарядом аккумулятора.
REMS Экс-Пресс P-CEF 22 V ACC с литий-ионным аккумулятором 21,6 В, 1,5 Ач примерно на 120 расширений, 2,5 Ач примерно на 200 расширений, 5,0 Ач примерно на 410 расширений, 9,0 Ач примерно на 740 расширений Uponor Quick & Easy D 16 × 1,8 с одним зарядом аккумулятора Ступенчатый индикатор заряда из цветных светодиодов. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Быстрозарядное устройство 100–240 В, 90 Вт. Быстрозарядное устройство 100–240 В, 290 Вт, для короткого времени зарядки, в качестве принадлежности. Источник питания 220–240 В/21,6 В, отдача 15 А, для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

REMS Экс-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный расширитель труб 20 кН
с автоматическим возвратом

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Cu 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель 20 кН для быстрого расширения медных труб D 8 – 42 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой, предохранительным переключателем импульсного режима. Рабочий светодиодный светильник. Литиево-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 70 Вт. Расширительное устройство Cu для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей. Без расширительных головок. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	575020 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Комплект поставки

REMS Экс-Пресс P 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель 20 кН для быстрого расширения пластиковых и композитных труб D 12 – 40 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой, предохранительным переключателем импульсного режима. Рабочий светодиодный светильник. Литиево-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 70 Вт. Расширительное устройство P для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей. Без расширительных головок. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	575021 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



напр.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMмE,
Würth

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс P-CEF 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель 20 кН для быстрого расширения пластиковых труб D 16 – 40 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой, предохранительным переключателем импульсного режима. Рабочий светодиодный светильник. Литиево-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство 220 – 240 В, 50 – 60 Гц, 70 Вт. Расширительное устройство P-CEF для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей. Без расширительных головок. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	575022 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



напр.
Brass & Fittings,
Uponor

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Экс-Пресс 22 V ACC машина, без расширительного устройства, без аккумулятора	575010 R22	
Расширительное устройство Cu для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей. Угол конуса 18°.	575252 R	
Расширительные головки Cu страница 236.		
Расширительное устройство P для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей. Угол конуса 18°.	575253 R	
Расширительные головки P страница 241.		
Расширительное устройство P-CEF для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей. Угол конуса 20°.	575256 R	
Расширительные головки P-CEF страница 241.		
Расширительные клещи P-CEF (угол конуса 20°) для установки расширительных головок 16–40 мм, ½–1½".	150515 R	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 9,0 Ач	571583 R22	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 90 Вт	571585 R220	
Быстрозарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 290 Вт	571587 R220	
Адаптер 220 – 240 В/21,6 В, 50 – 60 Гц, 15 А, для работы от вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	
REMS Люмен 2800 22 V, аккум. прожектор для строительства, см. стр. 107.		



REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC

Электрогидравлический трубный расширитель 34 кН с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого и простого расширения труб и колец.
Для мастерских и промышленности.
Для стройплощадки и мастерской.

Фитинги Cold Expansion из пластмассы (P-CEF)
D 16–63 мм
D ½–2"
s ≤ 6,3 мм



с принудительной подачей

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 63 мм. С автоматическим возвратом.

Расширительные головки

Широкий диапазон расширения до D 63 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей. Расширительное устройство 50–63 мм, 2", для крепления расширительных головок REMS P-CEF 50–63 мм, 2" и подходящих расширительных головок других производителей. Расширительное устройство 16–40 мм, ½–1½", для крепления расширительных головок P-CEF 16–40 мм, ½–1½", и подходящих расширительных головок других производителей, в качестве принадлежности.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 5,6 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Тяговое усилие 34 кН. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Комплект поставки

REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC Basic-Pack. Электрогидравлический трубный расширитель 34 кН для труб/колец систем Uponor Quick & Easy D 16–63 мм, D ½–2", s ≤ 6,3 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50–60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Расширительное устройство 50–63 мм, 2". Без расширительных головок. В картоне.

	Арт.-№	
	575017 R220	

Внимательно ознакомтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительное устройство 16–40 мм, ½–1½", для крепления расширительных головок P-CEF 16–40 мм, ½–1½"	575100 R	
Расширительные головки P-CEF страница 241.		
Стальной чемодан с вкладышем	575278 R	





REMS Расширительные головки P

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Угол конуса 18°. Привод посредством ручного трубного расширителя REMS Экс-Пресс P (стр. 237), трубного расширителя с аккумулятором REMS Экс-Пресс P 22 V ACC (стр. 238 – 239) и посредством подходящих трубных расширителей других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка P D × s	Арт.-№
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка. Расширительные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на запрос.

Выберите Ваши расширительные головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в ниже-следующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.



Продукция немецкого производства

REMS Расширительные головки P

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Угол конуса 18°. Привод посредством ручного трубного расширителя REMS Экс-Пресс P (стр. 237), трубного расширителя с аккумулятором REMS Экс-Пресс P 22 V ACC (стр. 238 – 239) и посредством подходящих трубных расширителей других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка P D × s	Арт.-№
TIEMME Assialpex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка. Расширительные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на запрос.



REMS Расширительные головки P-CEF

Полный ассортимент расширительных головок REMS P-CEF для простого расширения труб/колец. Быстро заменяются, без инструмента. Расширительные головки REMS P-CEF выполнены для конкретных систем и соответствуют требованиям подходящих систем. Благодаря этому обеспечивается безупречное, надежное расширение в соответствии с параметрами системы. Угол конуса 20°. Привод посредством трубного расширителя с аккумулятором REMS Экс-Пресс P-CEF 22 V ACC (стр. 238 – 239), электрогидравлического трубного расширителя REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC (стр. 240) и подходящих трубных расширителей других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка P-CEF D × s	Арт.-№
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
	P-CEF 40 × 3,7	150968 R
Расширительные клещи P-CEF (Угол конуса 20°), для крепления расширительных головок P-CEF 16 – 40 мм, ½ – 1½"		150515 R

При выборе расширительных головок нужно учитывать обусловленную системой и/или национальными нормами и правилами разницу в толщине стенок s труб.

REMS Хуррикан X

Ручной расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный инструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм



REMS Хуррикан X – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. В том числе и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и поставках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точной засверловки без кернения, упор для глубины сверления согласно размеру Т-образного овода. Удобные щипцы для фиксации держателя инструмента на трубе, в качестве оснастки.

Привод сверлильной головки
Привод с обычной дрелью.

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата/заусенцев зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки.

Привод держателя инструмента
Посредством обычной трещётки или торцевого ключа на 11 или гаечным ключом. Улучшение до уровня электрического трубного расширителя путем покупки приводной машины REMS Twist/Hurrican.

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Хуррикан X Сет. Ручной отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб на выбор в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151003R	
Сет 12-14-16-18-22	151004R	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005R	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Отбортовщик	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402R220	
Клещи для фиксации державки		076117	
Державка		151200R	
Сверлильная головка		151210RMм	
Клещи		151230R	
Трещётка ½"		074021	
Торцевой ключ на 11		074041	
Смазочное вещество		151240	
Чемодан с вкладышем		151618R	



REMS Хуррикан

Электрический расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный электроинстру-мент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм



REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Можно испоьзовать и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и поставках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любой стандартной дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе. Клещи для фиксации державки.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 1,5 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 630 Вт. Экстримально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Числом оборотов можно плавно управлять в диапазоне от 0 до 1000 мин$^{-1}$ с помощью переменного давления на предохранительный выключатель (акселератор).

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата и зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки .

REMS Твист/Хуррикан
Комплект REMS Твист и REMS Хуррикан экономят место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены! Страница 245.

Продукция немецкого производства

Info





Комплект поставки

REMS Хуррикан Сет. Электрический расширитель и отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Плавное электронное регулирование числа оборотов от 0 до 1000 мин$^{-1}$ (акселератор). Державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151000 R220	
Сет 12-14-16-18-22	151010 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Отбортовочный инструмент	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402 R220	
Державка		151200 R	
Сверлильная головка		151210 RMм	
Клещи		151230 R	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	



REMS Твист

Ручной электрический расширитель труб

Мощный и компактный электроинструмент для эффективного холодного расширения жестких и мягких медных труб для монтажа без фитингов.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм



Продукция немецкого производства

Info

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономия
Никаких издержек при монтаже и поставках, даже при расширении твёрдых медных труб, чёткое расширение, без неровностей на краях. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб. Делайте муфты даже из остатков труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой. Никаких установочных работ, без регулировки. Интег-рированный развальцовочный инструмент, зажимной элемент для надёжной фиксации трубы в обоих направлениях вращения расширителя.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 1,5 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 630 Вт. Экстримально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Числом оборотов можно плавно управлять в диапазоне от 0 до 1000 мин$^{-1}$ с помощью переменного давления на предохранительный выключатель (акселератор).

Расширяющий инструмент
Быстросменный расширяющий инструмент на каждый диаметр с враща-ющимся расширительным щипом для лёгкого и щадящего материал расши-рения. Без регулировки. Изготовление экстра длинной, нормированной муфты без отжига за несколько секунд.

REMS Твист/Харрикэн
Комбинация REMS Твист и REMS Харрикэн экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких мед-ных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода засчёт цены! Страница 245.

Комплект поставки

REMS Твист Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб D 12 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Плавное электронное регулирование числа оборотов от 0 до 1000 мин$^{-1}$ (акселератор). Диксатор, державка, смазочное вещество. Расширительный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

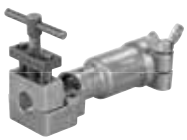
Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156000 R220	
Сет 12-14-16-18-22	156002 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительный инструмент	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402 R220	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	







REMS Твист/Хуррикан

Ручной электрический отбортовщик труб
Ручной электрический расширитель труб

Мощный и компактный электроинструмент для выполнения Т-образных отводов и холодного расширения жестких и мягких медных труб для монтажа без фитингов. Комбинация REMS Твист и REMS Хуррикан.

Отбортовка:	
Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм
Расширение:	
Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм



REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Также и на уже смонтированном трубопроводе.

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономящий место и вес комби комплект. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счет цены!

Описание для REMS Хуррикан и REMS Твист (Страницы 243 – 244).

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Твист/Хуррикан Комби Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб. Расширение D 12 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм, Отбортовка D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, экстремально большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Державка, фиксатор, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Расширительный и отбортовочный инструмент для труб в мм или дюймах на выбор. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156010 R220	
Сет 12-14-16-18-22	156012 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014 R220	

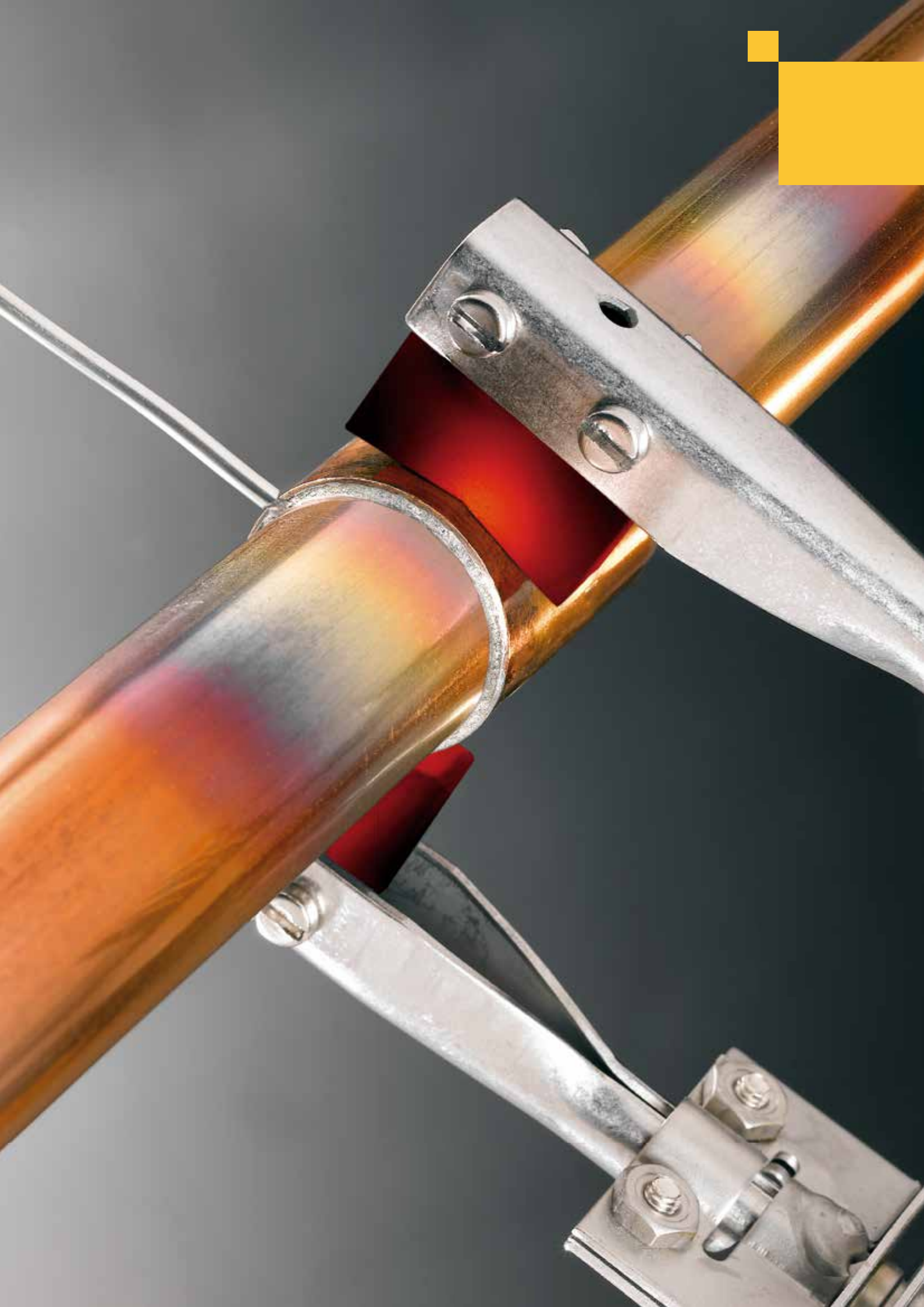
Другие сетевые напряжения по запросу.



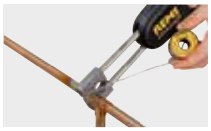
Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительные головки	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Отбортовочные губки	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402 R220	
Державка		151200 R	
Буровая головка 10 – 22 мм		151210 RMм	
Буровая головка ⅜ – ⅞"		151210 RIN	
Клещи		151230 R	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	





Пайка

	Зачищающая губка	248
	Электрические паяльные щипцы	248
	Электрический аппарат для пайки	249
	Турбо-горелка	250
	Припой и флюс паста	251

REMS Cu-флис

Зачищающая губка

Не содержащая металла, очень гибкая губка для зачистки мест пайки на медных трубах, фитингах. Также и для других материалов.

REMS Cu-флис – зачистка до блеска согласно DVGW.

Универсальное применение. Не содержит металла. Зачистка до металлического блеска, удаление загрязнений и окислений, согласно DVGW рабочий лист GW 2. Для многоразового использования. После стирки опять готов к применению.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Cu-флис. Гибкая губка для зачистки мест спайки на медных трубах и фитингах. Упаковка 10 шт.

	Арт.-№	
	160300 R	

REMS Хот Дог 2

Электрические паяльные щипцы

Высокопроизводительный, очень легкий электро-при-бор для мягкой пайки. Без трансформатора, под-ключается непосредственно к штепсельной розетке. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Пайка мягких медных труб	D 10 – 28 мм D ⅜ – 1⅛"
Мощность нагрева	800°C

REMS Хот Дог 2 – Самые маленькие мощные паяльные щипцы. Супер быстрая пайка без пламени.

Супербыстрая пайка, например, D 18 мм за 15 сек. Невероятно высокая мощность нагрева до 800°C. Для длительной работы. Супер лёгкий и удобный, вес комплекта всего 0,7 кг.



Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Хот Дог 2 Сет. Электрические щипцы для пайки мягких медных труб D 10 – 28 мм, D ⅜ – 1⅛". 230 В, 50–60 Гц, 440 Вт. Паяльные щипцы, по одному образцу REMS припоя Cu 3 и REMS пасты Cu 3, щётка для чистки. В крепком стальном чемодане с огнеупорным вкладышем.

	Арт.-№	
	163020 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 251.		
Стальной чемодан с огнезащитной прокладкой	163350 R	



REMS Контакт 2000

Электрический аппарат для пайки

Компактный, высокопроизводительный электро-при-бор для мягкой пайки. С безопасным трансформатором. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Пайка мягких медных труб	D 6 – 54 мм D ¼ – 2⅛"
Мощность нагрева	900°C

REMS Контакт 2000 – самый маленький, мощный и быстрый аппарат своего рода. Длина подводящего кабеля клещей 4 м.

Удобный, компактный. Маленький вес. Д × Ш × В: 210 × 150 × 140 мм.

Супер быстрая пайка благодаря высокой мощности нагрева (900°C). Эксплуатационная мощность = Эффективная мощность = 2000 Вт! Поэтому пайка так быстра и успешна, например паяет трубу D 18 мм всего за 18 сек.

Многофункциональный, даже в труднодоступных местах. Подключается непосредственно к штепсельной розетке. Никакой регулировки тока не требуется. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю. Гибкий кожух для защиты кабеля. Регулировка тока пайки независима от влияния температуры окружающей среды. Максимальное использование призматических электродов благодаря их креплению. Электродные штыри приспособлены для работы в труднодоступных местах. Электродные держатели и винты изготовлены из нержавеющей стали.



Максимальное использование призматических электродов благодаря их оптимальному креплению.



Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Контакт 2000. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6 – 54 мм, D ¼ – 2⅛". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Регулировочное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 призматических электрода В картоне.

	Арт.-№	
	164011 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.



Комплект поставки

REMS Контакт 2000 Супер-Пак. Электрический аппарат для мягкой пайки-медных труб D 6 – 54 мм, D ¼ – 2⅛". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Выходное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 4 призматических электродов, 2 стержневых электрода, 250 г качественного припоя REMS Cu 3,250 г качественной пасты REMS Cu 3, 1 труборез REMS PAC Cu-INOX 3–35, упаковка (10 шт.) REMS Ку-филс. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	164050 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Призматический электрод, 2 шт.	164111 R	
Призматический электрод с держателем, 2 шт.	164110 R	
Стержневой электрод, 2 шт.	164115 R	
Стальной чемодан	164250 R	

REMS припой страница 251.



REMS Блиц

Пропановая турбо-горелка

Удобная пропановая горелка с турбоподдувом и самоподжигом для быстрой мягкой пайки с экономичным потреблением газа.	
Мягкая пайка	≤ D 35 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы	
Температура пламени	1950°C



REMS Блиц – быстрая мягкая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг
Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 200 г/час!

Исполнение
Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Кнопка-фиксатор для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя
Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Блиц. Пропановая турбо-горелка, для мягкой пайки ≤ D 35 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G ⅜" LH. Штуцер для шланга и накидная гайка G ⅜" LH. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	160010R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 251.		
Шланг высокого давления 3 м, G ⅜ LH	152106	
Редукционный клапан для 5 или 11 кг газовых балонов (2 бар)	152109	





REMS Мачо

Ацетиленовая турбо-горелка

Удобная газовая горелка с самоподжигом для быстрого мягкой и жёсткой пайки с экономичным потреблением газа.	
Медные трубы и т.п.	≤ D 64 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы.	
Температура пламени	2500°C



REMS Мачо – максимально быстрая жёсткая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг
Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 360 г/час!

Только ацетилен
Инжекторная горелка сжигает кислород воздуха. Поэтому нужен лишь ацетилен.

Исполнение
Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Фиксируемая кнопка для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя
Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Мачо. Ацетиленовая турбо-горелка для жёсткой и мягкой пайки медных труб ≤ D 64 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G ⅜" LH. Наконечник шланга и накидная гайка G ⅜" LH. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	161010R	

Оснастка

REMS припой страница 251.

REMS Припой Lot Cu 3

Мягкий припой Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Соответствует DVGW-рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Плавление	230 – 250°C



Продукция немецкого производства

REMS припой Lot Cu 3 – качественный припой.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot Cu 3. 250 г намотанная на катушку мягкая проволока Sn97Cu3, ISO 9453:2014, D 3 мм, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

	Арт.-№	
	160200 R	

REMS Паста Cu 3

Мягкая паста из смеси Sn97Cu3 по ISO 9453:2014 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитинги из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Согласно DVGW-рабочий лист GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)



Продукция немецкого производства

REMS Паста Cu 3 – качественная.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогое. Никакого дополнительного добавления флюса, он уже содержится в пасте. Никакого расплавления труб или фитингов, отличная пайка, прочные соединения. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

Комплект поставки

REMS Паста Cu 3. 250 г. Мягкая паста из смеси Sn97Cu3 согласно ISO 9453:2014 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C. DVGW-Проверочные знаки. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

	Арт.-№	
	160210 R	

REMS Припой Lot P6

Твёрдый припой ISO 17672-CuP 179

Твёрдая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и систем климатконтроля.

Согласно DVGW Рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Плавление	710 – 890°C



REMS припой Lot P6 – Качественный твёрдый припой.

Универсально применим почти во всех видах пайки при монтаже медных труб. Повышенная вязкость в местах спайки труб. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot P6. 1 кг твёрдого припя ISO 17672-CuP 179, D сечение 2 мм, для твёрдой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и системах климат-контроля. В коробке.

	Арт.-№	
	160220 R	



Замораживание

	**Замораживание труб CO_2**	**254**
	**Электрический аппарат для заморозки труб**	**255**

REMS Эскимо

Простая, быстрая заморозка заполненных трубопроводов жидким диоксидом углерода. Для ремонта и монтажа систем трубопроводов.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы
D ⅛–2"
D 10–60 мм

Хладагент: Диоксид углерода.

Охлаждение до –79°C.

Не ядовитое, не горючее.

REMS Эскимо – заморозить, а не сливать. Очень быстро. Автоматический приток хладагента. Короткое время заморозки, например, ¾" стальную трубу за 5 минут.

Хладагент
Жидкий диоксид углерода с высокой холодопроизводительностью до –79°C. Не ядовито. Не горючее. Легко доступно.

Исполнение
Плотно прилегающие к трубе манжеты позволяют подавать хладагент непосредственно на трубу обеспечивая крайне малые сроки заморозки и экономичное потребление хладагента. Возможно одно- и двухстороннее замораживание со специальным Т-распределителем.

Манжеты
Очень узкие, высокоэластичные неломающиеся, прочные манжеты, выполненные из холодоустойчивого термопластического материала. Также для работы в труднодоступных местах. Нетеряемые винты.

Рукоятки с инжектором
Эргономичные рукоятки из пластмассы для выполняемых работ. Прочный инжектор из латуни. Более быстрое и надежное присоединение к манжетам. Никаких установок и регулировок. Подача необходимого количества углекислоты происходит автоматически.

Шланги высокого давления
Гибкие, неломающиеся шланги высокого давления. Особо длинные для всего рабочего диапазона.







Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Эскимо Сет. Устройство для заморозки труб диоксидом углерода. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D ⅛–2", D 10–60 мм. По 2 шт. манжеты для замораживания 10 разных величин для всего рабочего диапазона, фланцевое соединение с тройником, глухая гайка, 2 рукоятки с инжектором, 2 шланга высокого давления. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	130002R	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Манжета для замораживания	⅛" 10/12 мм	130450	
	¼" 15 мм	130455	
	⅜" 18 мм	130460	
	½" 22 мм	130465	
	¾" 28 мм	130470	
	1" 35 мм	130475	
	1¼" 42 мм	130480	
	1½"	130485	
	54 мм	130490	
	2" 60 мм	130495	
Шланг высокого давления 2 м		130415	
Т-распределитель		130207	
Фланцевое соединение с Т-образным распределителем		130383	
Запорная гайка		130209	
Двойной ниппель		130208	
Рукоятка с инжектором		130410	
Чемодан с вкладышем		130430R	



REMS Фриго 2 F-Zero

Электрический аппарат для заморозки труб

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива. Закрытая циркуляция хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Для ремонта и монтажа систем трубопровода.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы — D ⅛–2" / D 10–60 мм



REMS Фриго 2 F-Zero – электрически заморозить, а не сливать. Очень быстро до 2". Короткое время заморозки, например, ¾" стальную трубу за 9 минут*. Очень тонкие запатентованные замораживающие колодки, легко монтируются. Индикация температуры с помощью цифрового ЖК-термометра.

Системное преимущество

Всего **один** аппарат для всего диапазона работы до 2. Заморозка самых востребованных диаметров труб D ¼–1" или D 15–35 мм осуществляется колодками, вкладыши не требуются. Ускорение заморозки происходит исключительно вспрыскиванием водой. Колодки остаются всегда чистыми, смазка и паста не требуется.

Закрытая циркуляция хладогента

Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Многофункциональный, для закрытых помещений. Хладагент R-290. Идеален также и для длительных ремонтов.

Исполнение

Надёжный, компактный. Особо тонкие колодки, благодаря вертикальному по отношению к трубе расположению шлангов возможна работа также и в труднодоступных местах и нишах. Возможно одно- и двухстороннее замораживание.

Замораживающий агрегат

Надёжный, компактный замораживающий агрегат, 430 Вт, в прочном корпусе из листовой стали с боковыми решеткам вентиляции для оптимальной воздушной циркуляции. Очень тихо работает. Легко переносится, вес всего 23 кг.

Замораживающие колодки

Особо компактные замораживающие колодки с геометрически специально произведёнными выемками для состыковки к соответствующим трубам различных диаметров. Очень тонкие, шириной 50 мм. Всюду монтируемые, в том числе и в труднодоступных местах. Все остальные размеры труб от D ¼–1" и соответственно D 15–35 мм могут замораживаться только одними колодками. Замораживающий комплект для другого диапазона работ до D 2", 60 мм.

Шланги хладагента

Гибкие, особо длинные шланги, длиной 2,5 м, подводящие ладагент изготовлены из износостойкого, синтетического каучука для большего радиуса работ.

Цифровой LCD термометр

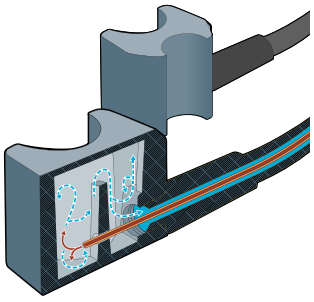
Цифровой ЖК-термометр с крепежной скобой, для точной индикации температуры на месте замораживания.





Продукция немецкого производства

Info





Очень быстро до 2"

R-290

Комплект поставки

REMS Фриго 2 F-Zero Сет. Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D ⅛–2", D 10–60 мм. Замораживающий агрегат 230 В, 50 Гц, 430 Вт, 2 подводящих хладагент шланга, длиной 2,5 м, 2 ремешка, 2 цифровых ЖК-термометра, пульверизатор. Комплектация D ¼–1¼", 15–42 мм. В прочном стальном корпусе. В коробке.

	Арт.-№	
	131012R220	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Замораживающие колодки до 2", 60 мм	1½–2" / 54–60 мм	131160R	
Замораживающий комплект, 2 шт.	⅛" 10, 12 мм	131110R	
	1½"	131156R	
	54 мм	131157R	
	2" 60 мм	131158R	
Натяжная лента		131104R	
Цифровой ЖК-термометр		131116R	



*Температура окружающей среды примерно 18°C.


2022.01.01 12:24:48PM
X 1.0
10 m
OK
ESC
REMS CamSys 2

Исследование труб и каналов
Прочистка труб и каналов

	Камера-эндоскоп	258
	Видеоинспекционные системы	260
	Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом	266
	Устройство для чистки труб с электрическим приводом	267
	Электрическая машина для прочистки труб	268

REMS CamScope

Камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой

Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Для работы от аккумулятора и от сети.

Головка камеры	D 5,2 / 9 / 16 мм









REMS CamScope – великолепные снимки и видеоизображения полостей, шахт и труб. Съемный блок управления. Передача сигналов при помощи радиотехники. Гнездо для карт MicroSD.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Рукоятка с комплектом кабелей для камеры, всего от 0,3 до 0,5 кг. Это позволяет применять его везде – с рук, над головой, в том числе и в особо стесненных местах. Прочный противоударный пластмассовый корпус с эргономичной пистолетной рукояткой. Выключатель с регулятором бесступенчатой регулировки яркости светодиода в головке камеры. Светодиод индикации рабочего состояния. Практичный, съемный держатель батарей на 4 обычные батареи 1,5 В, AA, LR6. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и удлинителя оптического кабеля камеры без применения инструмента. Прочный чемодан для рукоятки, комплект кабелей 16-1 или 9-2 180°/90° или 5,2-1, удлинитель оптического кабеля, блок управления, источник питания/зарядное устройство и принадлежности.

Блок управления с цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD

Блок управления с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 89 мм, 320 × 240 пикселей, съемный, для передачи сигнала радиотехникой, или на защищенном штекерном разъеме на рукоятке для прямой передачи сигнала через контактные штифты. Очень легкий и удобный – всего 0,14 кг. Прочный пластмассовый корпус, с защитой от брызг. Самые малые размеры: 102 × 71 × 25 мм. Слот для карты MicroSD. Снимки и видеоизображения записываются на карту MicroSD для удобного документирования результатов инспекции. 3-кратный цифровой зум. По выбору возможно сохранение даты и времени на снимке и видеоизображении. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача через карту MicroSD на другие устройства. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение блока питания / зарядного устройства 100 – 240 В.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion. Блок управления со встроенным литиево-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 ампер-час. Легкий и мощный. Высокая плотность энергии примерно на 2 часа постоянной работы. Питание 100 – 240 В, 9 Вт, для работы от сети вместо аккумулятора со встроенным электронным зарядным устройством. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Сменные комплекты кабелей для камеры Color

Комплекты кабелей для камеры Color, состоящие из цветной камеры D 5,2 мм, D 9 мм илиг D 16 мм, с датчиком CMOS с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость, с защитой от временного попадания в воду (IP 67). Комплект кабелей для камеры Color 16-1 с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м и сменным зеркалом, сменный крюком, сменным магнитом. Комплект кабелей для камеры Color 9-2 180°/90° с прямой цветной камерой 180° и цветной камерой под углом 90°, выбираются кнопкой, D 9 мм, с пластичным оптическим кабелем длиной 2 м. Комплект кабелей для камеры Color 5,2-1 с пластичным оптическим к абелем длиной 1 м, идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест, напр., сифонов, скважин, проломов. Пластичный удлинитель оптического кабеля длиной 900 мм, соединение до рабочей длины 4,5 м, в комплекте оснастки.

Комплект поставки

REMS CamScope Сет. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Рукоятка с 4 батареями 1,5 В, AA, LR6. Съемный блок управления с радиоэлектронной техникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, 3-кратный цифровой зум. гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 Ач. Карта MicroSD на 8 ГБ. Блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 9 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане. На выбор с комплектом кабелей для камеры 5,2-1, комплектом кабелей для камеры 9-2 180°/90° или комплектом кабелей для камеры 16-1.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16-1	**Комплект кабелей для камеры Color 16-1,** цветная камера D 16 мм, 704 × 576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами белого света и функцией фиксированной наводки на резкость, пластичный оптический кабель длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175110 R220	
Сет 9-2 180°/90°	**Комплект кабелей для камеры Color 9-2 180°/90°**, прямая цветная камера 180° и цветная камера 90° под углом, D 9 мм, 640 × 480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами белого света и функцией фиксированной наводки на резкость, пластичный оптический кабель длиной 2 м.	175113 R220	
Сет 5,2-1	**Комплект кабелей для камеры Color 5,2-1,** цветная камера D 5,2 мм, 640 × 480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами белого цвета и функцией фиксированной наводки на резкость, пластичный оптический кабель длиной 1 м. Идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест.	175115 R220	



Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS CamScope базовый пакет, без комплекта кабелей для камеры	175109 R220	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1, цветная камера D 16 мм, 704 × 576 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175103 R	
Комплект кабелей для камеры Color 9-2 180°/90°, прямая цветная камера 180° и цветная камера 90° под углом, D 9 мм, 640 × 480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 2 м.	175107 R	
Комплект кабелей для камеры Color 5,2-1, цветная камера D 5,2 мм, 640 × 480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м.	175108 R	
Удлинитель оптического кабеля, 900 мм, пластичный, соединяемый до рабочей длины 4,5 м.	175105 R	





REMS КэмСис

Электронная система инспекции с камерой

Мобильная, удобная электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба в трубах, каналах, дымоходах и других полостях. С электронным счетчиком метража. Также для инспектирования после работ по очистке труб и приемки нового оборудования и оборудования после ремонта. Документирование снимков и видеоизображений на карте SD. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Головка камеры	D 25 мм
Трубы Каналы, дымоходы, другие полости	D (40) 50 – 150 мм



REMS КэмСис – великолепные снимки и видеоизображения из труб и каналов. Гнездо для карт SD. Электронный счетчик метража. Работа от аккумулятора или от сети.

Системные преимущества

Всего один блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD для подключения разных комплектов кабелей для камеры для различных требований. Благодаря этому возможна недорогая переналадка.

Конструкция

Мобильный, удобный, легкий. Используется везде, в том числе и в особо узких местах. Блок управления соединен с комплектом кабелей для камеры при помощи спирального соединительного кабеля (до 2 м), отсоединяется для простой чистки комплекта кабелей для камеры. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и блока управления. Прочный чемодан для блока управления, блока питания/зарядного устройства и оснастки.

Блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD

Блок управления с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 89 мм, 320 × 240 пикселей. Особенно легок и удобен, всего 0,4 кг. Стабильный, ударопрочный пластмассовый корпус, с защитой об брызг. Самые малые размеры: 172 × 121 × 58 мм. Кнопки для регулирования светосилы светодиодов головки цветной камеры. Полноэкранный, двойное увеличение, возможность 4-кратного вращения экрана. Гнездо карты SD. Снимки и видеоизображения записываются на карту SD для удобного документирования результатов инспекции. Глубина погружения камеры сохраняется в графическом и видеоформате, на выбор – с указанием даты и времени. Во время записи видео можно делать снимки без ущерба для видео. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача с помощью карты SD на другие устройства. Во время воспроизведения сохраненных видеозаписей на цветном дисплее блока управления из видео можно делать дополнительные снимки. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение литиево-полимерного блока питания/зарядного устройства 100 – 240 В.





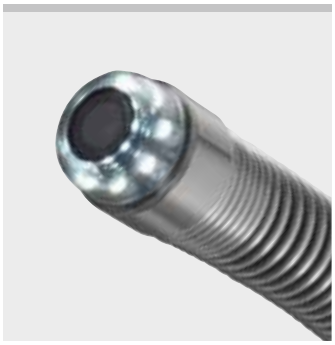
Работа от аккумулятора и от сети

Литиево-полимерная технология. Блок управления со встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 4,0 ампер-час. Легкий и мощный. Блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 15 Вт, с USB-разъемом и USB-кабелем для соединения с блоком питания/зарядным устройством, ноутбуком или другим блоком питания. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Специальная цветная камера высокого разрешения

Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и 8 очень яркими, белыми светодиодам (СИДы) с регулируемой светосилой до 1700 мкд и сконцентрированным углом рассеяния для великолепных снимков при равномерной освещенности. Незначительная потребность в свете благодаря высокой светочувствительности (0,1 люкс). Зафиксированный фокус и специальный объектив с широким углом 90°, также для фиксации самых мелких деталей.





Сменные комплекты кабелей для камеры

Комплекты кабелей для камеры S-Color, состоят из специальную цветную камеру высокого разрешения по выбору с 30 м сматывающегося кабеля D 5,4 мм, гибкого, для D 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража, 20 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм, очень гибким, для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража или 10 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, в кабельной коробке, с возможностью подсоединения блока управления. Очень маленькая, закругленная головка камеры D 25 мм, водонепроницаемость до 20 м (0,2 МПа/2 бар/29 фкд) и суженая по направлению к кабелю гибкая скользящая шпонка, для легкого просовывания даже через несколько колен. Головка камеры с прочным, сменным защитным колпачком со вставленным минеральным стеклом. Пластичные полукружные кабели в гибридной технике, с оптоволокном, линиями передачи данных и пластмассовым кожухом, очень прочные, на длительный срок службы. Прочная кабельная коробка с порошковым покрытием. Хорошо чистится. Барабан с поворотной корзиной для простого разматывания и сматывания кабеля и встроенным датчиком-электронным датчиком метража. Сумка для комплекта кабелей для камеры (принадлежность).



Info

Направляющие

Различные направляющие для труб большого диаметра, жестко крепятся на головке камеры, в комплекте оснастки.

REMS КэмСис

Электронная система инспекции с камерой

Комплект поставки

REMS КэмСис Сет S-Color. Электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба. Документирование снимков и видео на карте SD с указанием даты и времени. Блок управления с микропроцессором и цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, слотом для SD-карты, USB-разъемом, видеовыходом PAL/NTSC, встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 4,0 Ач, в прочном противоударном пластиковом корпусе в брызгозащитном исполнении. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 15 Вт, SD-карта на 4 Гбайт, USB-кабель, в прочном футляре. Комплект кабелей для камеры S-Color со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм со светочувствительной матрицей CMOS и сматывающимся кабелем.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет S-Color 10 K	10 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175008 R220	
Сет S-Color 20 H	20 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм, очень гибкого, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175007 R220	
Сет S-Color 30 H	30 м сматывающегося кабеля D 5,4 мм, гибкого, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб D 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымовых труб и других полостей.	175010 R220	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS КэмСис базовый пакет. Блок управления с микропроцессором и цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, слотом для SD-карты, USB-разъемом, видеовыходом PAL/NTSC, встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 4,0 Ач, в прочном противоударном пластиковом корпусе в брызгозащитном исполнении. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 15 Вт, SD-карта на 4 Гбайт, USB-кабель, в прочном футляре.	175000 R220	
Комплект кабелей для камеры S-Color 10 K. со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS, кабелем D 4,5 мм длиной 10 м, с маркировкой длины, очень гибким, с возможностью подключения блока управления, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм.	175305 R	
Комплект кабелей для камеры 20 H Со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и кабелем D 4,5 мм длиной 20 м, гибким, на барабане с электронным счетчиком метража и с возможностью подключения блока управления. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм.	175306 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color 30 H. Со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и кабелем D 5,4 мм длиной 30 м, гибким, на барабане с электронным счетчиком метража и с возможностью подключения блока управления. Для D 50–150 мм.	175011 R	
Направляющая D 62 мм S-Color/S-Color S, для комплекта кабелей камеры S-Color/S-Color S	175057 R	
Направляющая D 100 мм S-Color/S-Color S, для комплекта кабелей камеры S-Color/S-Color S	175058 R	
Защитная крышка S-Color/S-Color S с минеральным стеклом, уплотнительным кольцом, для комплекта кабелей камеры S-Color/S-Color S	175026 R	
Сумка для комплекта кабелей для камеры	175123 R	
Чемодан с вкладышем	175018 R	



REMS КэмСис 2

Электронная система инспекции с камерой

Мобильная, удобная электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба в трубах, каналах, дымоходах и других полостях. Камера с самонивелированием. Передатчик с обнаружением головок камеры. Электронный счетчик метража. Также для инспектирования после работ по очистке труб и приемки нового оборудования и оборудования после ремонта. Документирование снимков и видеоизображений с записью речи на карте SD. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Головка камеры S-Color/S-Color S	D 25 мм
Головка камеры S-Color S-N	D 33 мм
Трубы, каналы, дымоходы, другие полости	
Головка камеры S-Color	D (40) 50 – 150 мм
Головка камеры S-Color S	D 50 – 150 мм
Головка камеры S-Color S-N	D 70 – 150 мм

REMS КэмСис 2 – великолепные снимки и видеоизображения из труб и каналов. Запись речи. Камера с самонивелированием. Передатчик с обнаружением головок камеры. Гнездо для карт SD. Электронный счетчик метража. Работа от аккумулятора или от сети.

Системные преимущества

Всего один блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD для подключения разных комплектов кабелей для камеры для различных требований. Благодаря этому возможна недорогая переналадка.

Конструкция

Мобильный, удобный, легкий. Используется везде, в том числе и в особо узких местах. Блок управления соединен с комплектом кабелей для камеры при помощи спирального соединительного кабеля (до 2 м), отсоединяется для простой чистки комплекта кабелей для камеры. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и блока управления. Прочный чемодан для блока управления, блока питания/зарядного устройства и оснастки.

Блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD

Блок управления с цветным дисплеем 7" с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 178 мм, 720 × 480 пикселей. Особенно легок и удобен, всего 1,3 кг. Устойчивый, ударопрочный пластмассовый корпус, с защитой об брызг и противоослепляющей защитой. Встроенная стойка для установки различных углов наклона экрана. Эргономичные рукоятки с мягкими ручками и регулируемыми натяжными лентами, кнопками для фото- и видеосъемки, для одноручного управления правой и левой рукой. Минимальные размеры: 270 × 164 × 70 мм. Кнопки для регулирования светосилы светодиодов головки цветной камеры. Полноэкранный, двойное увеличение, возможность 4-кратного вращения экрана. Настройка автоматического отключения. Гнездо карты SD. Снимки и видеоизображения с голосом записываются на карту SD для удобного документирования результатов инспекции. Глубина погружения камеры сохраняется в графическом и видеоформате, на выбор – с указанием даты и времени. Во время записи видео можно делать снимки без ущерба для видео. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача с помощью карты SD на другие устройства. Во время воспроизведения сохраненных видеозаписей на цветном дисплее блока управления из видео можно делать дополнительные снимки. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнез видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Разъем для блока питания/зарядного устройства 100 – 240 В.

Работа от аккумулятора и от сети

Литиево-полимерная технология. Блок управления со встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 7,6 ампер-час. Легкий и мощный. Блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 15 Вт, с USB-разъемом и USB-кабелем для соединения с блоком питания/зарядным устройством, ноутбуком или другим блоком питания. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Специальная цветная камера высокого разрешения

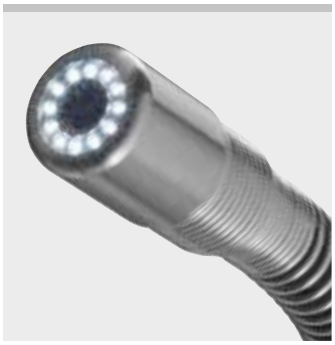
Специальная цветная камера высокого разрешения с датчиком изображения CMOS и очень яркими, белыми светодиодам (СИД) с регулируемой светосилой до 1700 мкд и сконцентрированным углом рассеяния для великолепных снимков при равномерной освещенности. Незначительная потребность в свете благодаря высокой светочувствительности (0,1 люкс). Зафиксированный фокус и специальный объектив с широким углом 90°, также для фиксации самых мелких деталей.

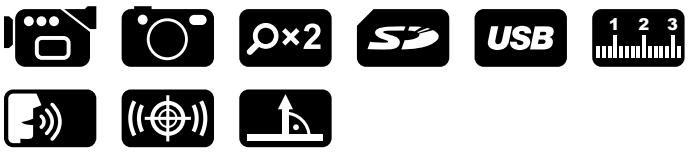












Info

REMS КэмСис 2

Электронная система инспекции с камерой

Сменные комплекты кабелей для камеры

Комплект кабелей для камеры S-Color, состоящий из специальной цветной камеры высокого разрешения D 25 мм со сматывающимся кабелем длиной 20 м D 4,5 мм, очень гибкого, для небольшого диаметра труб и узких колен D (40) 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража или 10 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, в кабельной коробке. Комплект кабелей для камеры S-Color S, состоящий из цветной камеры высокого разрешения D 25 мм со сматывающим кабелей D 5,4 мм длиной 30 м, гибким, для D 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража и передатчиком 33 кГц для обнаружения головки камеры. Комплект кабелей для камеры S-Color S-N, состоящий из цветной камеры высокого разрешения D 33 мм со сматывающим кабелей D 5,4 мм длиной 30 м, гибким, для D 70 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража, передатчиком 33 кГц для обнаружения головки камеры и камерой с самонивелированием для вертикальной фото- и видеосъемки. Разъем для блока управления. Очень маленькая, закругленная головка камеры, водонепроницаемость до 20 м (0,2 бар/2 МПа/29 фкд) и суженая по направлению к кабелю гибкая скользящая шпонка, для легкого просовывания даже через несколько колен. Головка камеры с прочным, сменным защитным колпачком со вставленным минеральным стеклом. Пластичные полукружные кабели в гибридной технике, с оптоволокном, линиями передачи данных и пластмассовым кожухом, очень прочные, на длительный срок службы. Прочная кабельная коробка с порошковым покрытием. Хорошо чистится. Барабан с поворотной корзиной для простого разматывания и сматывания кабеля и встроенным датчиком-электронным датчиком метража. Сумка для комплекта кабелей для камеры (принадлежность).

Направляющие

Направляющая S-Color/S-Color S и S-Color S-N D 62 мм и D 100 мм, для труб большого диаметра, неподвижно закрепляется на головке камеры S-Color/S-Color S или S-Color S-N, в качестве принадлежности.

Устройство обнаружения

REMS Explorer для обнаружения головки камеры с передатчиком 33 кГц, для определения местоположения дефектов или траектории трубопровода, в качестве принадлежности.



Комплект поставки

REMS КэмСис 2 Сет S-Color. Электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба. Документирование снимков и видео на карте SD с записью речи с указанием даты и времени. Блок контроллера с микропроцессором и с цветным ЖК-дисплеем 7" TFT, разъем для карты SD, USB-порт, видеовыход PAL/NTSC, встроенный литий-полимерный аккумулятор 3,7 В, 7,6 Ач, в прочном, устойчивом к ударам пластмассовом корпусе, с защитой от брызг, с противоослепляющей защитой, стойка. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 15 Вт, карта SD на 4 ГБ, USB-кабель, видеокабель, в прочном футляре. Комплект кабелей для камеры S-Color со специальной цветной камерой высокого разрешения со светочувствительной матрицей CMOS и сматывающимся кабелем.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет S-Color 10 K	Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм 10 м кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкий, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175301 R220	
Сет S-Color 20 H	Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм 20 м кабеля D 4,5 мм, очень гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175302 R220	
Сет S-Color S 30 H	Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля D 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб D 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымовых труб и других полостей.	175303 R220	
Сет S-Color S-N 30 H	Специальная цветная камера высокого разрешения D 33 мм, с самонивелированием, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля D 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб D 70 – 150 мм, каналов, шахт, дымовых труб и других полостей.	175304 R220	



Наименование	Арт.-№	
REMS КэмСис 2 базовый пакет Блок управления с микропроцессором и цветным дисплеем 7" TFT-LCD, слотом для SD-карты, USB-разъемом, видеовыходом PAL/NTSC, встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 7,6 Ач, в прочном противоударном пластиковом корпусе, с противоослепляющей защитой, стойкой, в брызгозащитном исполнении. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В пер. тока, 50 – 60 Гц, 15 Вт, карта SD на 4 ГБ, USB-кабель, видеокабель, в прочном чемодане.	175300 R220	
Комплект кабелей для камеры S-Color 10 K Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм 10 м кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкий, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм.	175305 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color 20 H Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм 20 м кабеля D 4,5 мм, очень гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм.	175306 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color S 30 H Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля D 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для D 50 – 150 мм.	175307 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color S-N 30 H Специальная цветная камера высокого разрешения D 33 мм, с самонивелированием, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля D 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для D 70 – 150 мм.	175308 R	
Направляющая D 62 мм S-Color/S-Color S, для головки камеры S-Color/S-Color S	175057 R	
Направляющая D 100 мм S-Color/S-Color S, для головки камеры S-Color/S-Color S	175058 R	
Направляющая D 62 мм S-Color S-N, для головки камеры S-Color S-N	175343 R	
Направляющая D 100 мм S-Color S-N, для головки камеры S-Color S-N	175339 R	
Защитный колпачок S-Color/S-Color S с минеральным стеклом, уплотнительным кольцом, для головки камеры S-Color/S-Color S	175026 R	
Защитный колпачок S-Color S-N с минеральным стеклом, уплотнительным кольцом, для головки камеры S-Color S-N	175330 R	
REMS Explorer, устройство обнаружения головки камеры с передатчиком 33 кГц	175312 R	
Сумка для комплекта кабелей для камеры	175123 R	
Чемодан с вкладышем	175323 R	




REMS Explorer
2022.01.01 12:24:48PM
X 1.0
REMS CamSys 2

REMS Пуль-Пуш

Устройство всасывания и чистки под давлением

Надежное устройство всасывания и чистки давлением для быстрого устранения засорений.





Info



REMS Пуль-Пуш – быстрое устранение засорений.

Высокое усилие прижатия благодаря передней, регулируемой рукоятке.

Оптимальная подгонка благодаря манжетам: короткая манжета для рукомойников и ванн, длинная манжета для туалета.

Комплект поставки

REMS Пуль-Пуш. Вантус для всасывания и чистки давлением для быстрого устранения засорений. С короткой и длинной манжетой. В коробке.

	Арт.-№	
	170300 R	

REMS Мини-Кобра

Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом

Надежное удобное устройство для быстрого использования при засорении труб, например, на кухне, в ванной и туалете.

Для труб	D 20 – 50 (75) мм
Для спиралей	D 6, 8, 10 мм



REMS Мини-Кобра – вручную или с электрическим приводом. Удобен при небольших засорах.

Исполнение

Простая, прочная, практичная конструкция. Ручная, легкая всего 2,9 кг. Легка в работе, в том числе в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины. Фиксирование спирали быстрозажимным патроном.

Спирали и барабан для спиралей

Из оцинкованной горячим способом проволоки из пружинной, спецстали. Высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром. Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Вручную легкоходной, удобной рукояткой или подходящей дрелью, скорость вращения ≤ 300 мин$^{-1}$. 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода.

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Мини-Кобра. Устройство для очистки труб D 20 – 50 (75) мм, с приводной рукояткой и 6-гранным поводком для дрели. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Спираль D 8 мм , длина 7,5 м. В коробке.

	Арт.-№	
	170010 R	

Оснастка

Наименование	D × длина	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 мм × 7,5 m 10 мм × 10 m	170200 170205	
Спирали для чистки труб	8 мм × 7,5 m	170201	



REMS Мини-Кобра S

Устройство для чистки труб с электрическим приводом

Электрическое устройство для очистки труб с быстрым переключением. Для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб	D 20 – 50 (75) мм
Для спиралей	D 8, 10 мм



REMS Мини-Кобра S – Быстрая очистка труб от засорения. Мгновенное реверсирование спиральной подачи/возврата посредством быстрого переключения.

Исполнение

Простая, прочная, компактная практичная конструкция. Ручная, легкая всего 5,7 кг. Прочистная машина с автоматической подачей спирали. Легка в работе также в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины.

Быстрое переключение

Для удобства в обслуживании и быстрой очистки труб от засорения. Мгновенное реверсирование спиральной подачи/возврата посредством быстрого переключения даже при полной нагрузке без изменения направления вращения двигателя, позволяет избежать изгибов спирали при внезапном сопротивлении засорения трубы, для увеличения срока службы спиралей.

Прочистные спирали

Прочистные спирали из высококачественной пружинной стали. высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром для легкого проникновения и прочистки.

Барабан для спирали

Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Надежный привод. Мощный, с высоким крутящим моментом. Прочный, не требующий обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой с универсальным двигателем 630 Вт. Реверс, плавное переключение скорости вращения, позволяющее силой нажатия регулировать скорость вращения от 0 до 950 мин$^{-1}$.

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Мини-Кобра S. Электрическое устройство для очистки труб с быстрым переключением, для труб D 20 – 50 (75) мм. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной,укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон., Универсальный привод 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, с высоким крутящим моментом и реверсом. Плавное регулирование скорости вращения и подачи спирали от 0 до 950 мин$^{-1}$. Барабан для спиралей из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Спираль D 8 мм, с сердечником , длина 7,5 м.

Наименование	Арт.-№	
REMS Мини-Кобра S, в картоне.	170022 R220	
REMS Мини-Кобра S Сет, в прочной металлической коробке.	170023 R220	



Оснастка

Наименование	D × длина	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 мм × 7,5 m	170201	
Спирали для чистки труб	10 мм × 10 m	170205	
Стальной чемодан		185058 R	



REMS Кобра 22/32

Электрическая машина для прочистки труб

Удобные, надежные компактные машины для разнообразного применения при чистке труб и каналов. Быстрая прочистка спиралями. Надежная техника.

Для труб	D 20 – 250 мм
Спирали для чистки трубы	D 8, 16, 22, 32 мм

Все спирали и инструменты для чистки труб применимы также для других производителей.

REMS Кобра – чистая труба – просто и быстро. Быстрая прочистка спиралями с насадками для рабочей длины до 100 м. Эффективное применение центробежных насадок и фрез при оборотах 740 мин$^{-1}$. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды.

Быстрая прочистка спиралями с насадками

Быстрая прочистка, 740 мин$^{-1}$ (REMS Cobra 22) и соответственно 520 мин$^{-1}$ (REMS Cobra 32), со спиралями, для эффективных, быстрых работ, например, с применением центробежных насадок и фрез. Также при трудных условиях, например, при загрязнениях и жестких осадках. Спирали добавляются по мере надобности до рабочей длины в 70 м (REMS Cobra 22) и соответственно 100 м (REMS Cobra 32).

Исполнение

Прочная, практичная. Не требующая технического обслуживания. Маленькая масса. Небольшой вес, приводной двигатель REMS Cobra 22 всего 19 кг, приводной двигатель REMS Cobra 32 всего 24 кг. Корпус изготовлен из ударопрочный и пластичной пластмассы. REMS Кобра 22 см крепежными элементами для частичных спиралей 16 и 22 для крепления частиных спиралей на раме станка для смены спиралей. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD). Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды. Установлена на устойчивых ножках с резиновыми колпаками.

Спирали чистки трубы высокой производительности

Сверхгибкие для легкой тяги даже в тесных трубах. Быстрым соединением молниеносно удлиняются и сокращаются. Т-образный паз с защитной блокировкой. Ручная подача. Спираль для чистки труб, стандартная для универсальных работ, сверхгибкая, специальная спираль предназначена для узких или нескольких следующих друг за другом изгибов труб. Спираль для прочистки трубы S с толстой спец проволокой для особенно тяжело устраняемых засоров, например, для разрезания корней. Привод REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 или для приводов других производителей.

Зажимы для спиралей

Зажимы выполнены из высококачественной, надёжной, износостойкой стали. Быстрые точные зажимы.
REMS Cobra 22: Подходят спирали для чистки труб D 16 и 22 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки труб D 8 мм с цилиндром адаптера 22/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.
REMS Cobra 32: Подходят спирали чистки трубы D 22 и 32 мм, без сменных зажимов. Спирали чистки трубы D 16 мм с зажимом на 16, как комплектация. Спираль чистки трубы D 8 мм с цилиндром адаптера 32/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.

Привод

Мощный, тихий конденсаторный двигатель с высоким крутящим моментом, 750 Вт (REMS Кобра 22), 1050 Вт (REMS Кобра 32), правый и левый ход. Полная передача мощности двигателя нескользящей ременной передачей. Сквозной, закрытый рабочий шпиндель. Быстрое сцепление, удобная подача, благодаря расположенному по центру рычагу управления. Служащий дополнительным фиксированием, и одновременно как ручка.

Инструменты для чистки труб

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 270 – 271), подходящих также для прочистных машин других производителей.

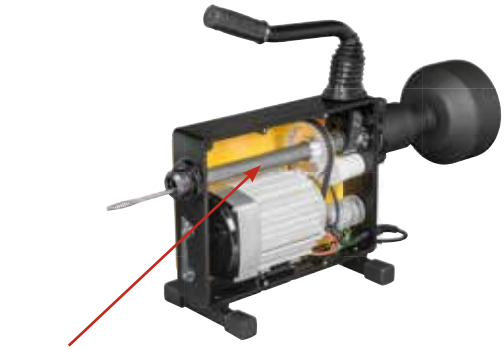


Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse



Продукция немецкого производства



Сквозной, закрытый рабочий шпиндель защищает двигатель и привод от грязи и воды.

REMS Кобра 22/32

Электрическая машина для прочистки труб

Комплект поставки

REMS Кобра 22 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–150 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 750 В,правый и левый ход. Направляющая. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 16 или/и 22. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172010 R220	
Сет 22	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172011 R220	
Сет 16 + 22	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172012 R220	



Info

Комплект поставки

REMS Кобра 32 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–250 мм. Приводной двигатель с нетребующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 V, 50 Hz, 1050 W, правый и левый ход. Направляющая. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 32 или с комплектом спиралей и инструмента 22 и/или 32. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 32	4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174010 R220	
Сет 22 + 32	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 4 части спиралей 32 × 4,5 m в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174011 R220	
Сет 16 + 22	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, 2 зажимных кулачка 16 прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174012 R220	



Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Кобра 22 приводной двигатель с направляющей	172000 R220	
REMS Кобра 32 приводной двигатель с направляющей	174000 R220	

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (стр. 270–271)



REMS Кобра 22/32

Оснастка для REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 и др. производителей

Наименование	Величина	Арт.-№
Спирали и рабочий инструмент 16 Комплект состоит из 5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172050 R
Спирали и рабочий инструмент 22 Комплект состоит из 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172051 R
Спирали и рабочий инструмент 32 Комплект состоит из 4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		174050 R
Переходник REMS Кобра 22/8 со спиралью D 8 мм, длина 7,5 м., с крепкой головкой		170011
Переходник REMS Кобра 32/8 со спиралью D 8 мм, длина 7,5 м., с крепкой головкой		170012
Зажим на 16, 2 шт. для REMS Кобра 32 зажим для чистящей спирали D 16 мм		174101
Спирали для прочистки		
для труб-D 10 – 50 (75) мм	8 × 7,5 м	170200
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2,3 м	171200
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4,5 м	172200
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4,5 м	174200
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине для труб-D 25–125 мм	16 × 2,3 м	171201
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172201
Спирали для прочистки (4 штуки) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174201
Спирали для прочистки S с толстой проволокой для больших засоров, например для резки корней, центробежные насадки и фрезы.		
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2 м	171205
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4 м	172205
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4 м	174205
Спирали для прочистки с сердцевиной исключают надоевшие засорённые грязью спирали.		
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2,3 м	171210
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4,5 м	172210
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4,5 м	174210
Спирали для прочистки с сердцевиной (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172203
Спирали для прочистки с сердцевиной (4 штук) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174203
Сокращённые спирали 22/16 в комплекте со спиралями различных размеров	22/16	172154
Сокращённые спирали 32/22 в комплекте со спиралями различных размеров	32/22	174154
Корзина для спирали (пустая)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Разделительный штифт для ослабления защитной блокировки	16	171151
	22/32	172151

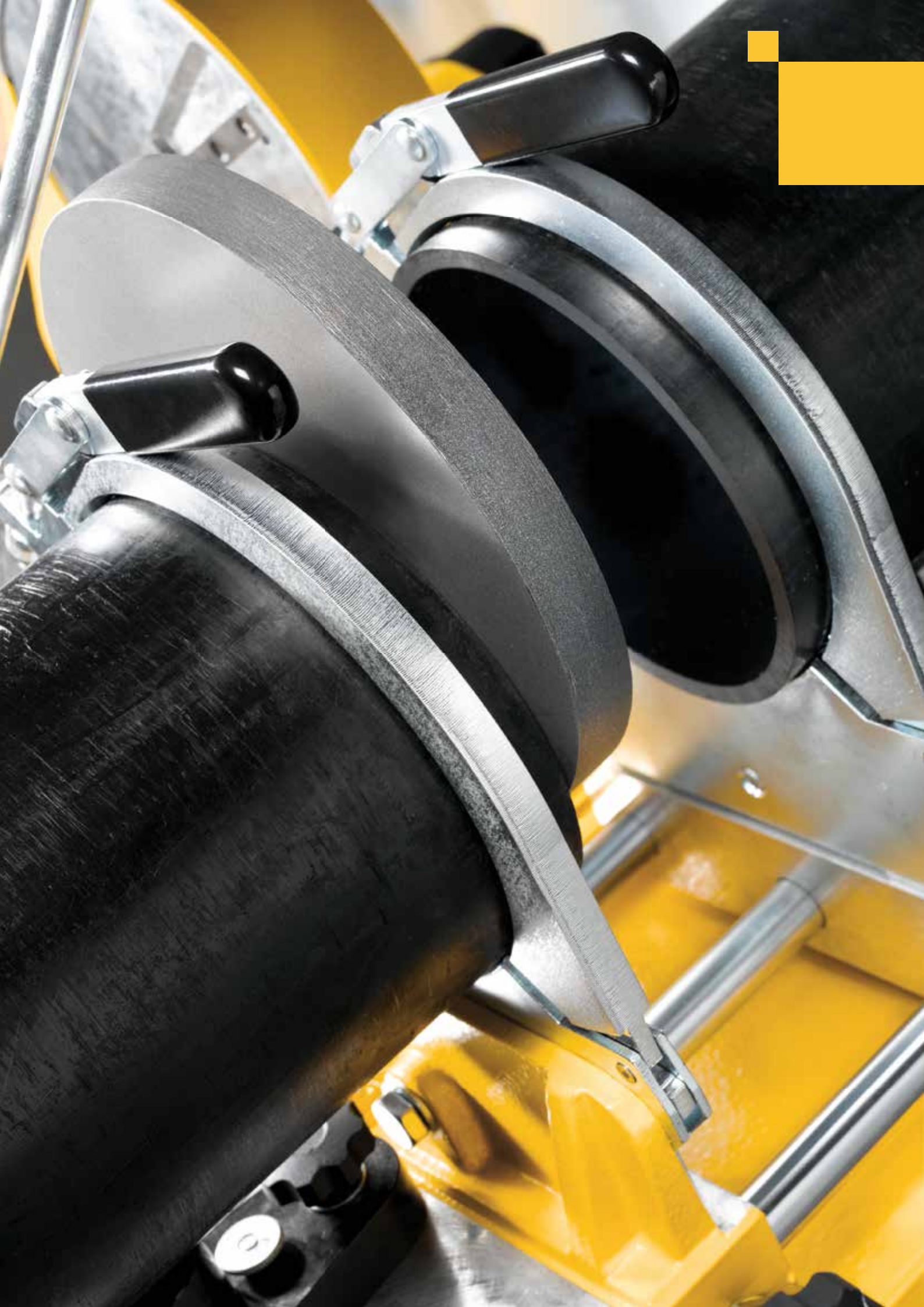


REMS Кобра 22/32

Оснастка для REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 и др. производителей

Наименование	Величина	Арт.-№
Прямой бур для удаления засоров и пробок. Прочищает тотальные засорения например, текстиль, бумагу, остатки продуктов.	16 22 32	171250 172250 174250
Бугорчатый бур для лёгких текстильных и бумажных засорений. Гибкий для продвижения по трубным соединениям.	16 22 32	171265 172265 174265
Конусный бур специально для текстильных и бумажных. засорений,большой рабочий диапазон, удобен для больших диаметров труб. Для удаления из труб оставленных спиралей.	16 22 32	171270 172270 174270
Возвратный бур с выступающим кончиком спирали. Для удаления из труб оставленных спиралей. Для просверливания засоровне предназначен.	16 22 32	171275 172275 174275
Зубчатый лепестковый бур Для прочистки труб с наростами жира, заилившихся труб, например стоков стиральных посудомоичных машин. Надёжная конструкция бура исполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Зубчатый крестообразный лепестковый бур Универсально назначаемый при засорениях любого рода, также осадков, например, известковых отслоениях на внутренних стенках труб. Надёжная конструкция бура исполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали.	16	171305
Двойной П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16	171306
Зубчатый П-образный бур Различное применение, например для удаления осадков или для прочистки труб. Из прочной пружинной стали.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Режущий бур для корней специально для резки заросших корнями труб. Сменный наконечник бура. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Цепной бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для хрупких труб, например, пластиковых.	16 22 32	171340 172340 174340
Цепной игольчатый бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для чугунных и бетонных труб.	16 22 32	171341 172341 174341
Перчатки, пара для надёжного хватания и введения спирали для чистки в трубу.		172610
Перчатка с обивкой, левая **Перчатка с обивкой, правая** для надёжного захвата и подачи спирали для чистки в трубу. Полностью из телячьей кожи. Рабочая поверхность с металлическими заклёпками.		172611 172612





Сварка пластиковых труб

	Устройство для сварки электромуфтами	274
	Устройство для муфтовой сварки	275
	Машина для стыковой сварки	276
	Нагревательные элементы	280

REMS ЭМСГ 160

Устройство для сварки электромуфтами

Высокопроизводительное, удобное устройство для сваривания сточных труб электромуфтами из PE.

Пластиковые трубы
и электромуфты из PE D 40 – 160 мм

Для Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo



REMS ЭМСГ 160 – автоматическое сваривание. Электронное управление. Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Самая маленькая масса. Суперудобный, легкий, всего 0,7 кг. Всюду сразу готовое к применению.

Автоматическая установка электрического напряжения (температуры) и сварочного времени соответственно размеру муфты.

Автоматическая компенсация сварочного времени в зависимости от температуры окружающей среды.

Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Большой радиус работы благодаря особенно длинным рабочим кабелям.

В ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки.

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS ЭМСГ 160. Электрическое устройство, 230 В, 50 Гц, 1150 Вт, для сваривания сточных труб электромуфтами из PE производителей Akatherm, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo D 40–160 мм управляемый электронным образом, при акустическом и оптическом контроле сварочного процесса. В стабильном, ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки. Рабочий кабель 4,40 м. В картоне.

	Арт.-№	
	261001 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Чемодан	151615 R	



REMS МСГ

Устройство для муфтовой сварки

Высокопроизводительный электроприбор для рациональной сварки муфт. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 16 – 125 мм



REMS МСГ – Нагревательные плоскости согласно DVS. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.
С креплением для верстака, для укрепления устройства по горизонтальной или вертикальной плоскости (зажим для верстака не для MSG 25).

Нагревательные элементы согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в соответствии с DVS. Нагревательный элемент сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для качественной теплоотдачи. Нагревательные втулки согласно DVS, сменные. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные следы от остатков пластмассы и обеспечивает легкую чистку. Оптимальное распределение температуры и одинаковая температура по всей полезной площади нагревательного элемента. Соединительные болты из нержавеющей стали.



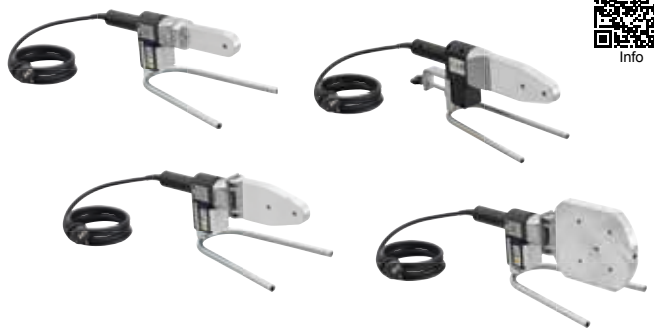


Температура и терморегулирование

На выбор
– Регулируемая температура 180–290°C, с предустановленной для PP- труб температурой 260°C, с электронным терморегулятором с высокой точностью (EE) или
– фиксированная установка температуры для труб из ПП на 263°C, с электронным регулятором температуры с допуском +/- 1% (FE).

Электронный и механический терморегуляторы регулируют температуру нагрева автоматически в пределах допустимых норм предписанных DVS. Аппарат снабжен контрольными лампами нагрева и сети.

Info



Комплект поставки

REMS МСГ. Устройство для сварки пластиковых труб и фитингов из PB, PE, PP, PVDF. Нагревательный элемент 230 В, без нагревательных штырей и втулок. Установка температуры в диапазоне 180 – 290°C, предварительно установленная температура для труб ПП – 260°C, с электронным регулятором температуры (EE), или фиксированная установка температуры для труб из ПП на 263°C, с электронным регулятором температуры (FE). Подставка или крепление для верстака для фиксации аппарата в горизонтальной или вертикальной позиции (кроме MSG 25). Шестигранный ключ для сборки/разборки нагревательных штыря и втулки. В картоне.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
25 EE	16 – 25	500	256020 R220
63 FE	16 – 63	800	256213 R220
63 EE	16 – 63	800	256220 R220
125 EE	16 – 125	1400	256320 R220

Комплект поставки

REMS МСГ 63 FE Сет. То же что и в REMS MSG 63 FE, с PTFE-нагревательными штырями и втулками D 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16 – 63	800	256233 R220



Комплект поставки

REMS МСГ 63 EE Сет. То же что и в REMS MSG 63 EE, с PTFE-нагревательными штырями и втулками D 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16 – 63	800	256240 R220

Оснастка

Наименование	Труба D мм	Арт.-№
Нагревательные втулки, соединительный болт из нержавеющей стали	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Стальной ящик		
REMS МСГ 25, REMS МСГ 63		256242
REMS МСГ 125		256342



REMS CCM 160RS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Весит всего 45 кг. Идеальна для монтажа сантехнических ненапорных труб, переноса сточных труб, реконст-рукции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 40 – 160 мм

PE D 40 – 90 мм	PN ≥ 6
PE D 40 – 110 мм	PN ≥ 9
PE D 40 – 125 мм	PN ≥ 11
PE D 40 – 140 мм	PN ≥ 17
PE D 40 – 160 мм	PN ≥ 21



REMS CCM 160RS – идеальная сварочная машина для монтажника. Легкая и компактная. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Легкая и компактная. Незначительный вес, всего 60 кг. Удобная переноска.

- аллюминиевое основание машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Используется на верстаке или на серийно поставляемой стойке из труб (= подставка = транспортировочное устройство).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установ-ленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, для трубы D 160 мм по 4 зажима для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм, специальный зажим для отводов, как доколнительная оснастка.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Info



Комплект поставки

REMS CCM 160RS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40 – 90 мм PN ≥ 6, PE D 40 – 110 мм PN ≥ 9, PE D 40 – 125 мм PN ≥ 11, PE D 40 – 140 мм PN ≥ 17, PE D 40 – 160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50 – 60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180 – 290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50 – 60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксаторы трубы, пригодные в том числе и для зажима отводов, состоящие из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Рабочие ключи. Трубный каркас = Подставка = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252026R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	252103R	



REMS CCM 160KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина.
Идеальна для монтажа сантехники, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 40–160 мм

PE D 40– 90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21



REMS CCM 160KS – идеальная сварочная машина для монтажника. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Компактная, надёжная, соответствующая стройплощадкам. Вес со стальной подставкой 101 кг.

- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Подающий механизм, наглядная шкала для лёгкого считывания давления сжатия, фиксатор
- Машина на стальной подставке со встроенным выдвижным ящиком для опор и редукционных полуколец
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Info

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. Пригодно в том числе и для отводов.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 комплекта опор для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.



Комплект поставки

REMS CCM 160KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксатор, пригодный в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками для опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252046 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	252103 R	



REMS CCM 250KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 75–250 мм

PE D 75–140 мм	PN ≥ 6
PE D 75–160 мм	PN ≥ 9
PE D 75–180 мм	PN ≥ 11
PE D 75–200 мм	PN ≥ 13,6
PE D 75–225 мм	PN ≥ 17,6
PE D 75–250 мм	PN ≥ 22



REMS CCM 250KS – компактно и прочный.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам.
Вполне пере-носной. Вес со стальной подставкой 109 кг.

- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Зажимной механизм, пригодный в том числе и для отводов
- Механизм прижима свариваемой трубы, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на подставке из стального листа со встроенным выдвижным ящиком для вставок для опор и зажимов
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство для косых отводов

Прочное, полностью охватывающее трубу быстрозажимное устройство из никелированной стали, состоящее из 2 зажимных блоков D 250 мм и с 2 тисками D 250 мм, каждые с 2 зажимными кулачками и 2 зажимами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. Пригодно в том числе и для косых отводов. Поставляются зажимные кулачки и зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250. Поставляются зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Info



Комплект поставки

REMS CCM 250KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 75–140 мм PN ≥ 6, PE D 75–160 мм PN ≥ 9, PE D 75–180 мм PN ≥ 11, PE D 75–200 мм PN ≥ 13,6, PE D 75–225 мм PN ≥ 17,6, PE D 75–250 мм PN ≥ 22. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Зажимные фиксаторы труб, в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов D 250 мм, каждые с 2 редукционными полукольцами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. и по 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	254025 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	254103	



REMS CCM 315RF

Машина для стыковой сварки

Компактная, вполне переносная высокопроизводительная машина для санитарной инсталляции, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 90 – 315 мм

PE D 90 – 180 мм	PN ≥ 6
PE D 90 – 200 мм	PN ≥ 7,4
PE D 90 – 225 мм	PN ≥ 9
PE D 90 – 250 мм	PN ≥ 13,6
PE D 90 – 280 мм	PN ≥ 17
PE D 90 – 315 мм	PN ≥ 21



REMS CCM 315RF – удобен для стройплощадки и цеха.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Весит со станиной и передвижной подставкой 154 кг.

- аллюминиевая станина машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей нагревательного элемента и электрорубанка
- Быстрозажимное устройство
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи.Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Info



Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимной механизм

Прочные, полностью охватывающие трубу фиксаторы из никелированной стали для труб D 315 мм. По 4 зажимных редукционных полукольца для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются также редукционные полукольца для труб D 140, 180, 225, 280 мм

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 315 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 вставки для опор для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются вставки опор для труб D 140, 180, 225, 280 мм.



Комплект поставки

REMS CCM 315РФ. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 90–180 мм ≤ PN 16, D 90–225 мм ≤ PN 10, D 90–280 мм ≤ PN 6, D 90–315 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 3000 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. 2 быстрозажимных фиксатора трубы D 315, каждое с 2 мя редукционными полукольцамиD 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. 2 опоры для труб D 315 мм, с опорными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Рабочий ключ. Ящик для редукционных полуколец, для опор и зажимов. Передвижная подставка

	Арт.-№	
	255020R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	255103	



REMS ССГ

Высокопроизводительный электроприбор для рациональной стыковой сварки. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF ≤ D 280 мм







REMS ССГ – Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, слегкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке. Для крепленией на верстаке, для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции, спечиальный зажим как Оснастка.

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионно-устойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные от остатков пластмассы следы и обеспечивает беспроблемную чистку. Обеспечивается оптимальное распределение температуры и постоянство температуры по всей площади нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленна для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Info



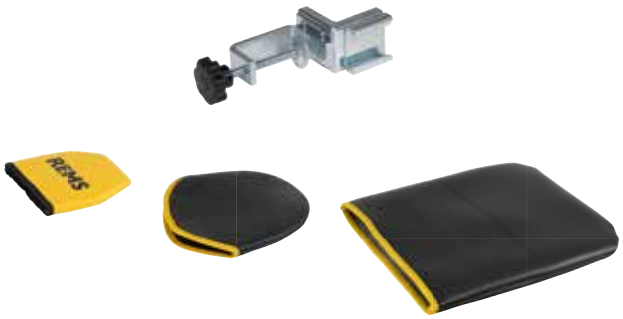
Комплект поставки

REMS ССГ. Нагревательный элемент для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PTFE-покрытием нагревательного элемента, 230 В. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронный регулятор температуры. Опорная рама. В картоне.

Наименование	Нагреват. элемент D мм	Трубы ≤ D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
110/45° EE	125	110	500	250020 R220	
125 EE	145	125	700	250120 R220	
180 EE	200	180	1200	250220 R220	
280 EE	300	280	1300	250320 R220	

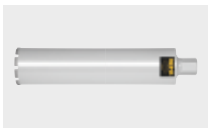
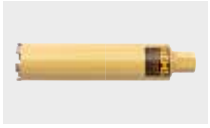
Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Крепление для верстака для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции		
REMS ССГ 110/45°, 125, 180	250041	
REMS ССГ 280	250341	
Стальной ящик		
REMS ССГ 110/45°	250042	
REMS ССГ 125	250142	
REMS ССГ 180	250242	
REMS ССГ 280	250342	
Чехол для нагревательного элемента		
REMS ССГ 110, 110/45°, 125	250143	
REMS ССГ 180	250243	
REMS ССГ 280	250343	





Алмазное сверление
Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок
Всасывание жидкости и сухое всасывание

	Электрическая машина алмазного сверления	284
	Стойки	292
	Универсальные алмазные коронки	294
	Универсальные алмазные коронки LS	295
	Машина алмазного сверления с использованием микроим-пульсной технологии	296
	Универсальные алмазные сверлильные коронки LS	299
	Сверла по кафелю	300
	Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок	302
	Алмазные отрезные диски	303
	Пылесос для сухой и влажной уборки	304

REMS Пикус S1

Электрическая машина алмазного сверления

Компактный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Мокрое или сухое сверление, вручную или с использованием стоек. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон	≤ D 102 (132) мм
Каменная кладка и другие материалы	≤ D 162 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 294 – 295.







REMS Пикус S1 – Кольцевое безударное сверление. Просто, быстро, без вибрации, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 3 мин.

1 Система – 4 применения.
Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для многих материалов. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Сверхлегкий всего 5,2 кг. Простая быстрая работа, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как дополнительный аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 1850 Вт. Число оборотов сверлильного шпинделя под нагрузкой 580 мин$^{-1}$. Редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 294 – 295. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности (стр. 293). REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M (стр. 304).

Приспособление для засверловки

Приспособление для засверловки G ½ UDKB, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора, со сверлом по камню из твердого сплава D 8 мм.

Info



REMS Симплекс 2



REMS Титан

REMS Пикус S1

Электрическая машина алмазного сверления

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Стойки

По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан (стр. 292).



REMS Пикус S1 базовый пакет

Комплект поставки

REMS Пикус S1 базовый пакет. Электрическая алмазная машина для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне ≤ D 102 (132) мм, кирпичной кладки и других материалов толщиной ≤ D 162 мм. Для сухого/мокрого сверления на весу или на стойке. Приводной инструмент с коронками для кольцевого сверления с соединительной резьбой UNC 1¼" наружной, G ½" внутренняя, редуктор не требующий технического обслуживания, с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1850 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу с защитой от перегрузок. Толчковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 580 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Вспомогательное центровочное сверло G ½" UDKB сверло D 8 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3. Рожковый односторонний ключ SW 32. в прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



REMS Пикус S1 Сет Симплекс 2

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет Симплекс 2. REMS Пикус S1 базовый пакет и стойкой REMS Симплекс 2 для сверлильной установки, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180032 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S1 привод	180000 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	180600 R	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 294.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 295.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 304		
Дополнительные аксессуары страница 292–293.		





REMS Пикус S3

Электрическая машина алмазного сверления

Мощный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон	≤ D 152 (200) мм
Каменная кладка и другие материалы	≤ D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 294 – 295.



REMS Пикус S3 – Кольцевое безударное сверление. Просто, быстро, без вибрации, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 3 мин.

1 Система – 4 применения.
Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 7,4 кг. Простая быстрая работа, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.





Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 530 мин$^{-1}$, 1280 мин$^{-1}$, 1780 мин$^{-1}$. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 294 – 295. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Info

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности (стр. 293). REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M (стр. 304).

Приспособление для засверловки

Приспособление для засверловки G ½ UDKB, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора, со сверлом по камню из твердого сплава D 8 мм, в качестве принадлежности.



REMS Симплекс 2



REMS Титан

REMS Пикус S3

Электрическая машина алмазного сверления

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Стойки

По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан (стр. 292).



REMS Пикус S3 базовый пакет



REMS Пикус S3 Сет Титан



REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан

Комплект поставки

REMS Пикус S3 базовый пакет. Электрическая алмазная машина для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне ≤ D 152 (200) мм, кирпичной кладки и других материалов толщиной ≤ D 250 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на весу или на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, G ½" внутренняя, трехступенчатый редуктор не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 530 мин$^{-1}$, 1280 мин$^{-1}$, 1780 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180011 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет Титан. REMS Пикус S3 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180029 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус S3 Basic-Pack с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62-82-132 мм и стойкой REMS Титан, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180028 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S3 Привод	180001 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	180600 R	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 294.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 295.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 304		
Дополнительные аксессуары страница 292–293.		





REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

Компактный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. С регулировкой скоростей. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки. Для мастерских и промышленности.

Железобетон	≤ D 162 (200) мм
Каменная кладка и другие материалы	≤ D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 294 – 295.

REMS Пикус SR – Кольцевое безударное сверление. Просто, быстро, без вибрации, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 3 мин. С регулировкой скоростей.

1 Система – 4 применения.
Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 6,4 кг. Простая быстрая работа, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Комплект распорок для дополнительной стабилизации приводной машины REMS Пикус SR на стойке сверлильного станка REMS Титан. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½".

Привод
Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Защита от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором. Двухступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Регулировка скорости
Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов привода для выбора частоты оборотов соответственно материалу. Число оборотов выставляется на регуляторе: 250 мин$^{-1}$ до 500 мин$^{-1}$ (1 ход) либо от 600 мин$^{-1}$ до 1200 мин$^{-1}$ (2 ход). Используемая электроника управления скоростью вращения поддерживает на постоянном уровне выбранную скорость вращения под нагрузкой. Заданное число оборотов сверлильной коронки сохраняется до сопротивления и выхода за минимально допустимый предел. Приводной двигатель не работает. Сразу после разгрузки приводной машины устанавливается заданное число оборотов, с которым пользователь может продолжать работу **(Патент EP 2 085 191)**. Преимущество: Оптимальная скорость сверления, выбранная в соответствии с материалом и диаметром коронки (скорость вращения под нагрузкой остается в ходе работы неизменной). Для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 294 – 295. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.





Продукция немецкого производства

Info

С регулятором скорости для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.



REMS Симплекс 2



REMS Титан

REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

Стойки
По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан (стр. 292).

Улавливание пыли по EN 60335-2-69
При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности (стр. 293). REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M (стр. 304).

Приспособление для засверловки
Приспособление для засверловки G ½ UDKB, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора, со сверлом по камню из твердого сплава D 8 мм, в качестве принадлежности.

Водооткачивающее приспособление
Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.



REMS Пикус SR базовый пакет



REMS Пикус SR Сет Титан



REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан

Комплект поставки
REMS Пикус SR базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками, с регулировкой скоростей. Для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне ≤ D 162 (200) мм, кирпичной кладки и других материалов толщиной ≤ D 250 мм. Для сухого и мокрого сверления, на весу или на стойке. Привод с соединительной резьбой для установки алмазных коронок UNC 1¼, наружной и G ½ внутренней, двухступенчатым редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов: 250 мин$^{-1}$ до 500 мин$^{-1}$ (1 ход) либо от 600 мин$^{-1}$ до 1200 мин$^{-1}$ (2 ход). Защита от перегрева. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничителем числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Комплект распорок. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	183010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки
REMS Пикус SR Сет Титан. REMS Пикус SR базовый пакет. со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	183022 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки
REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус SR базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона и универсальные алмазные коронки для сверления REMS UDKB D 62-82-132 мм

	Арт.-№	
	183023 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус SR привод	183000 R220	
Комплект распорок для дополнительной стабилизации приводной машины REMS Пикус SR на стойке сверлильного станка REMS Титан, состоящий из распорки и 2 винтов с цилиндрической головкой M 8 x 65	183632 R	
Стальной чемодан с вкладышем	180600 R	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 294.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 295.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 304		
Дополнительные аксессуары страница 292 – 293.		









REMS Пикус S2/3,5

Электрическая машина алмазного сверления

Мощный, прочный инструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. «Сухое» и «мокрое» сверление со стойкой для сверления. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка и другие материалы D 40 – 300 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 294 – 295.



REMS Пикус S2/3,5 – Кольцевое безударное сверление. Просто, быстро, без вибрации, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 2 мин.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения. Прочный, удобный для использования на стройках. Вес всего 14,4 кг. Простая быстрая работа, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 2 мин. Специальная пластина привода для быстрого закрепления на стойке. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½".

Привод

Мощный универсальный двигатель 3420 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 320 мин$^{-1}$, 760 мин$^{-1}$. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Выключатель с балансирным рычажком. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).





Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 294 – 295. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки REMS Титан

Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до D 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⏍ 50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износоустойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар.

Info



REMS Титан

REMS Пикус S2/3,5

Электрическая машина алмазного сверления

Сверлильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, гаечных ключей SW 19 и SW 30 и крепежного комплекта для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы, сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus, в коробке.

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.



REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет

Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Электрический алмазный инструмент для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов, D 40 – 300 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, трехступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50 – 60 Гц, 3420 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 320 мин$^{-1}$, 760 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Стопорное кольцо. Рожковый односторонний ключ SW 32. В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	180012R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



REMS Пикус S2/3,5 Сет Титан

Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 Сет Титан. REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180030R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 294.
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 295.
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 304
Дополнительные аксессуары страница 292 – 293.



Комплект поставки

REMS Симплекс 2. Прочная, удобная стойка для алмазного сверления до D 202 мм. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⎅ 50 мм, с наклепом, механически точно обработанного, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. Стойка стабильной конструкции с двумя винтовыми креплениями, для высокой устойчивости при сверлении. Стойка из стального профиля. 4 установочных винта для компенсации неровностей пола и точной установки. Зажимной уголок для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочный зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для установки приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Вес 12 кг.

С инструментами, включающими шестигранный штифтовой ключ SW 6, гаечные ключи SW 19 и SW 30 и крепежный комплект для кирпичной кладки и бетона, состоящий из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, резьбового стержня с накаткой с резьбой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы, бура из твердого металла по камню D 15 мм SDS-plus, в картонной коробке.

Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR, REMS Пикус DP и приводов других производителей.

	Арт.-№	
	183700 R	



Info

Комплект поставки

REMS Титан. Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до D 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⎅50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износоустойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар. Сверлильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

С инструментами, включающими шестигранный штифтовой ключ SW 6, гаечные ключи SW 19 и SW 30 и крепежный комплект для кирпичной кладки и бетона, состоящий из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, резьбового стержня с накаткой с резьбой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы, бура из твердого металла по камню D 15 мм SDS-plus, в картонной коробке.

Системное преимущество: Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR, REMS Пикус S2/3,5, REMS Пикус DP и приводов других производителей. В случае применения с REMS Пикус SR используйте комплект распорных деталей (см. ниже).

	Арт.-№	
	183600 R	



Info

Наименование	Арт.-№	
Комплект распорок для дополнительной стабилизации приводной машины REMS Пикус SR на стойке сверлильного станка REMS Титан, состоящий из распорки и 2 винтов с цилиндрической головкой M 8 x 65	183632 R	

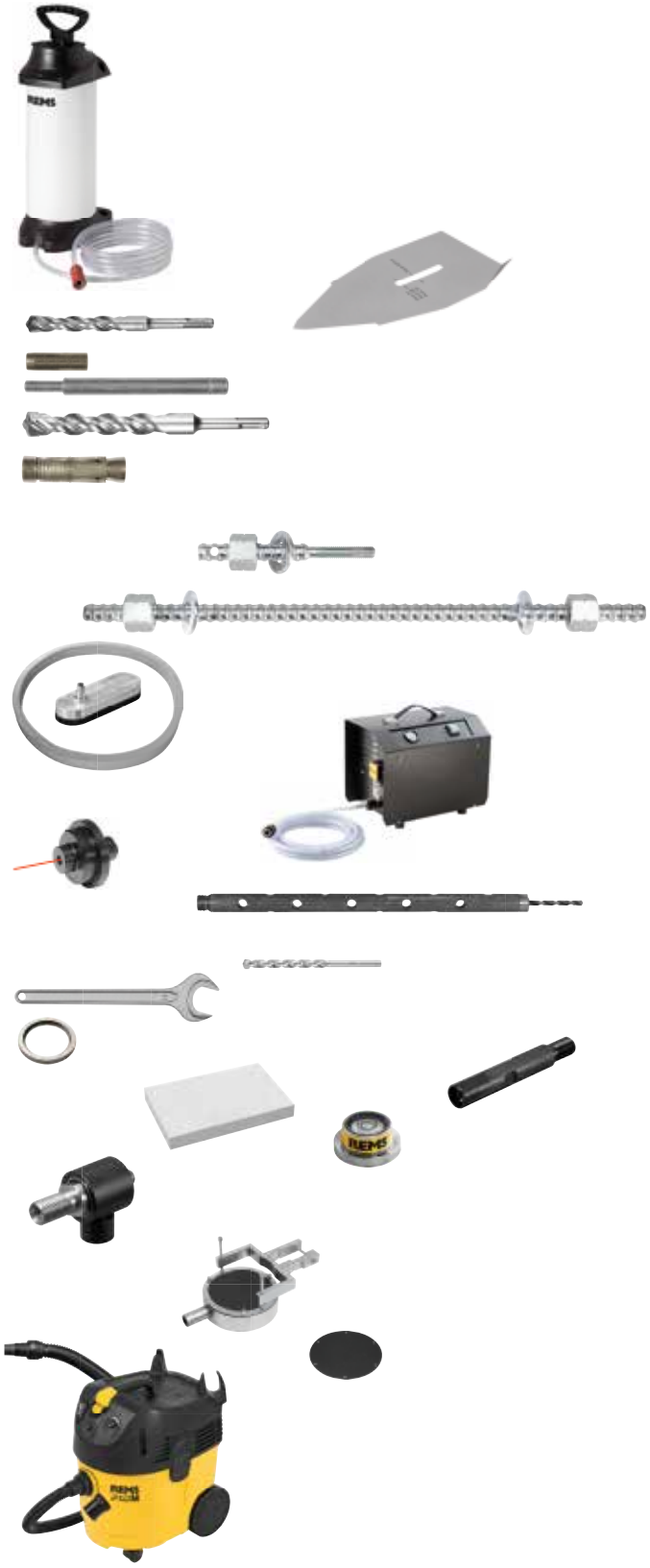




Оснастка

Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR, REMS Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Наименование	Арт.-№	
Ручной насос для подачи воды 10 л, для «мокрого» сверления без подключения воды	182006 R	
Шаблон для сверления Титан для простого размещения крепежных отверстий. Для стойки REMS Титан	183605 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus для забивных анкеров M12	079018	
Забивной анкер M12, 50 штук, для бетона	079005 R50	
Насадка для забивного анкера M12	182050 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 20 мм SDS-plus для распорных анкеров M12	079019	
Замковый анкер M12, 10 штук, для кирпичной кладки, многоразового применения	079006 R10	
Комплект быстрой фиксации стойки 160 состоящей из рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы.	079010	
Комплект быстрой фиксации стойки 500 для крепления стойки без анкеров, с установочным винтом со сплошной накаткой 500 мм, 2 быстрозажимными гайками, шайбами	183607 R	
Вакуумное крепление Титан, состоящее из крышки с ниппелем для соединения под шланг ⅜" и уплотнительного кольца для основания стойки.	183603 R	
Вакуумный насос, для создания разрежения ≤ –900 мбар (90%), состоящий из шиберного насоса сухого хода, без масла, производительностью 6 м³/ч, конденсаторного двигателя 230 V, 50 – 60 Гц, 250 Вт, с защитой от брызг, внутреннего всасывающего фильтра с функцией шумоподавления и 5 м тканного шланга из ПВХ с быстрозажимной муфтой.	183670 R220	
Лазерный указатель центра отверстия	183604 R	
Приспособление для засверловки G ½ UDKB, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора (арт. № 181160 R), со сверлом по камню из твердого сплава D 8 мм.	180140 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 8 мм для засверливающей направляющей	079013	
Односторонний рожковый гаечный ключ SW 41 для отвинчивания универсальных алмазных коронок	079003	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155 R	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Чашечный уровень, магнитный, для выравнивания положения стойки сверлильного станка	182010 R	
Всасывающий ротор для улавливания пыли с резьбовым подсоединением G ½ внешним, UNC 1¼ внешним и с подсоединением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов.	180160 R	
Устройство подачи воды, для мокрого сверления до D 170 мм, состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм и универсального прижимного устройства для всех стоек REMS.	183606 R	
Шайба D 200 мм, 10 штук, для устройства отсасывания воды	183675 R10	
REMS Пуль L / M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли по EN 60335-2-69, см. стр. 304		

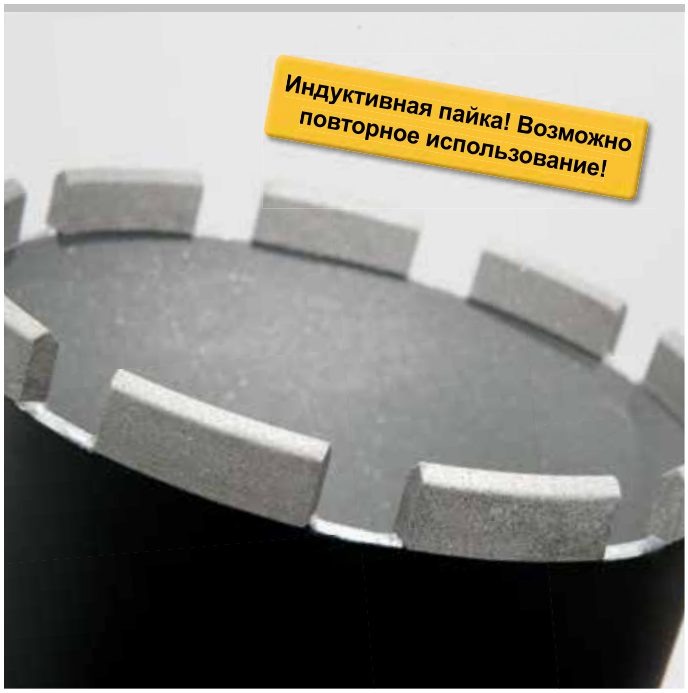


REMS универсальные алмазные коронки

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка всех видов, природный камень, асфальт, бесшовный пол всех видов и другие D 32 – 300 мм



REMS Универсальные алмазные коронки – Индуктивная пайка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальное применение для многих материалов, для сухого и влажного сверления, с руки или с помощью стойки сверлильного станка. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим материалом, для особо длительного срока эксплуатации. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Индуктивная пайка на полностью автоматизированных напаечных установках для постоянно высокого качества пайки. Коронки с напаянными алмазными сегментами восстанавливаются простой высокотемпературной пайкой. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации. В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие привода иных производителей с резьбовым посадочным соединением UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS к приводам с посадочным соединением иного типа поставляется в качестве дополнительного аксессуара. Пыль, возникающая при сухом сверлении, отсасывается безопасным пылесосом REMS Пуль M сертифицирован для отсоса опасной для здоровья пыли класса M (стр. 304).

Info







Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка, повторное использование. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для многих материалов, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055R	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R	
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059R	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155R	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Würth	180055	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003	

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.



REMS универсальные алмазные коронки LS

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и другим материалам.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка всех видов, природный камень, асфальт, бесшовный пол всех видов и другие D 32 – 200 мм



REMS Универсальные алмазные коронки LS – лазерная сварка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальное применение для многих материалов, для сухого и мокрого сверления, на весу или с помощью стойки для сверлильной установки. Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим материалом, для особо длительного срока эксплуатации. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Лазерная сварка на автоматических сварочных машинах для достижения стабильно высокого качества сварных соединений. Высокая термостойкость – сегменты не отпаиваются и при высокой температурной нагрузке / перегреве. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации. В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие привода иных производителей с резьбовым посадочным соединением UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS LS к приводам с посадочным соединением иного типа поставляется в качестве дополнительного аксессуара. Пыль, возникающая при сухом сверлении, отсасывается безопасным пылесосом REMS Пуль M сертифицирован для отсоса опасной для здоровья пыли класса M (стр. 304).

Info





Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для многих материалов, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	
UDKB LS 122 × 420 × UNC 1¼	10	181455R	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R	
UDKB LS 127 × 420 × UNC 1¼	10	181459R	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155R	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Würth	180055	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003	

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.



REMS Пикус DP

Электрическая машина алмазного сверления с использованием микроимпульсной технологии

Компактный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. С использованием микроимпульсной технологии. Специально для сухого сверления, с ручным управлением или со стойкой. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон	≤ D 162 (202) мм
Каменная кладка и другие материалы	≤ D 202 мм

Алмазные коронки для сухого сверления REMS, также используются для приводов других производителей, мотри страницу 299.

REMS Пикус DP – с использованием микроимпульсной технологии. Для сухого сверления без воды. Чисто, просто, быстро, напр., 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 5 мин.

Специально для сухого сверления

Приводная машина для микроимпульсной техники, разработана специально для сухого сверления, с ручным управлением или с подставкой для сверления. Может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Подходит для многих, в особенности твердых, материалов. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения. В комплексе с пылесосом REMS Пуль M идеально подходит для выполнения кольцевого сверления в готовых помещениях, например, в жилых, офисных или промышленных зданиях.

Использование

Компактная приводная машина для кольцевого сверления с минимальной вибрацией, с соединительной резьбой для кольцевых сверел UNC 1¼ снаружи, G ½ внутри. Микроимпульсная технология с возможностью включения и отключения: При 1200 об/мин холостого хода импульсный диск с 24 зубьями генерирует 28 800 импульсов на об/мин, а под нагрузкой при 880 об/мин – 21 120 импульсов на об/мин. Прочная, подходит для использования на стройках. Суперлегкий, всего 7 кг. Простая, быстрая работа без воды, например, 200 мм в железобетоне D 62 мм всего 5 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Встроенный всасывающий ротор для отсасывания пыли с подключением для REMS Пуль M и других подходящих пылесосов. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм.

Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Число оборотов сверлильного шпинделя под нагрузкой 880 мин$^{-1}$. Редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором.

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Алмазные коронки для сухого сверления LS

Сваренные посредством лазерной сварки и устойчивые к высоким температурам алмазные коронки для сухого сверления, разработанные специально для микроимпульсной технологии (стр. 299), для кольцевого сверления без воды, с ручным управлением или стойкой. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 320 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Идеальное решение для сухого сверления в железобетоне и кирпичной кладке. Вспомогательное кольцо для облегчения освобождения кольцевой алмазной коронки для сухого сверления, в качестве принадлежности.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Используется для высокопроизводительного отсасывания сверлильной пыли из высверленного отверстия при сухом сверлении REMS Пуль M (стр. 304). Безопасный пылесос REMS Pull M сертифицирован для отсоса опасной для здоровья пыли класса M.

Приспособление для засверловки

Приспособление для засверловки G ½ TDKB, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия, со сверлом по камню из твердого сплава D 8 мм.

Стойки

По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан (стр. 298).





Продукция немецкого производства

Info



REMS Симплекс 2



REMS Титан

REMS Пикус DP

Электрическая машина алмазного сверления
с использованием микроимпульсной технологии



REMS Пикус DP базовый пакет



REMS Пикус DP Сет Симплекс 2



REMS Пикус DP Сет Титан



REMS Пикус DP/Пуль M Сет-пакет

Комплект поставки

REMS Пикус DP базовый пакет. Электрическая машина алмазного сверления с использованием микроимпульсной технологии для сухого сверления в бетоне, железобетоне ≤ D 162 (202) мм, кирпичной кладке и других материалах ≤ D 202 мм, с ручным управлением или со стойкой. Приводная машина с соединительной резьбой для кольцевых сверл UNC 1¼ снаружи, G ½ внутри, редуктором с предохранительной проскальзывающей муфтой, не требующим техобслуживания, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт, встроенным отсасывающим ротором для отсасывания пыли. Многофункциональный блок электроники с плавным пуском, ограничением скорости вращения на холостом ходу, предохранителем от перегрузки и защитой от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Скорость вращения шпинделя сверлильного станка под нагрузкой 880 об/мин. Прижим. Центровочное приспособление G ½ TDKB с буром D 8 мм, торцовый ключ с внутренним шестигранником SW 3. Гаечный ключ SW 32. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	180016 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус DP Сет Симплекс 2. REMS Пикус DP базовый пакет и стойкой REMS Симплекс 2 для сверлильной установки, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180033 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус DP Сет Титан. REMS Пикус DP базовый пакет и стойкой REMS Титан для сверлильной установки, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180035 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус DP/Пуль M Сет-пакет. REMS Пикус DP базовый пакет, номер артикула 180016 R220, и REMS Пуль M Сет, номер артикула 185501 R220.

	Арт.-№	
	180034 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус DP привод	180003 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	180600 RDP	
Алмазные коронки для сухого сверления REMS LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 299.		
REMS Пуль M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 304		
Дополнительные аксессуары страница 298.		





Оснастка

Для REMS Пикус DP и приводов других производителей

Наименование	Арт.-№	
REMS Симплекс 2. Прочная, удобная стойка для алмазного сверления до D 202 мм. Описание см. на стр. 292.	183700 R	
REMS Титан. Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до D 300 мм. Для самых высоких требований. Описание см. на стр. 292.	183600 R	
Шаблон для сверления Титан для простого размещения крепежных отверстий. Для стойки REMS Титан	183605 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus для забивных анкеров M12	079018	
Забивной анкер M12, 50 штук, для бетона	079005 R50	
Насадка для забивного анкера M12	182050 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 20 мм SDS-plus для распорных анкеров M12	079019	
Замковый анкер M12, 10 штук, для кирпичной кладки, многоразового применения	079006 R10	
Комплект быстрой фиксации стойки 160 состоящей из рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы.	079010	
Комплект быстрой фиксации стойки 500 для крепления стойки без анкеров, с установочным винтом со сплошной накаткой 500 мм, 2 быстрозажимными гайками, шайбами	183607 R	
Вакуумное крепление Титан, состоящее из крышки с ниппелем для соединения под шланг ⅜" и уплотнительного кольца для основания стойки.	183603 R	
Вакуумный насос, для создания разрежения ≤ –900 мбар (90%), состоящий из шиберного насоса сухого хода, без масла, производительностью 6 м³/ч, конденсаторного двигателя 230 V, 50 – 60 Гц, 250 Вт, с защитой от брызг, внутреннего всасывающего фильтра с функцией шумоподавления и 5 м тканного шланга из ПВХ с быстрозажимной муфтой.	183670 R220	
Лазерный указатель центра отверстия	183604 R	
Приспособление для засверловки G ½ TDKB, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия, со сверлом по камню из твердого сплава D 8 мм.	180145 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 8 мм для засверливающей направляющей	079013	
Односторонний рожковый гаечный ключ SW 41 для отвинчивания универсальных алмазных коронок	079003	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155 R	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Чашечный уровень, магнитный, для выравнивания положения стойки сверлильного станка	182010 R	
REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли по EN 60335-2-69, см. стр. 304		











Алмазные коронки для сухого сверления REMS LS

Для REMS Пикус DP и других подходящих изготовителей

Высококачественные алмазные коронки для сухого сверления. Лазерная сварка. Специально для сухого сверления станком для кольцевого сверления с использованием микроимпульсной технологии, например, REMS Пикус DP с ручным управлением или со стойкой. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и другим материалам.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка всех видов, природный камень, асфальт, бесшовный пол всех видов и другие D 32 – 202 мм



Алмазные коронки для сухого сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам. Специально для сухого сверления станком для кольцевого сверления с использованием микроимпульсной технологии. Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальное применение для многих материалов, на весу или с помощью стойки для сверлильной установки. Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 320 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим материалом, для особо длительного срока эксплуатации. Сегменты с размещенными в связывающем средстве алмазами. Для быстрой, легкой и тихой засверловки. Лазерная сварка на автоматических сварочных машинах для достижения стабильно высокого качества сварных соединений. Высокая термостойкость – сегменты не отпаиваются и при высокой температурной нагрузке / перегреве.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Привод от приводной машины REMS Пикус DP с микроимпульсной техникой и соответствующих приводных машин других изготовителей с наружной соединительной резьбой UNC 1¼.

Используется для высокопроизводительного отсасывания сверлильной пыли из высверленного отверстия при сухом сверлении REMS Пуль M (стр. 304). Безопасный пылесос REMS Пуль M сертифицирован для отсоса опасной для здоровья пыли класса M.

Info





Комплект поставки

Алмазные коронки для сухого сверления REMS LS. Лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам. Специально для сухого сверления станком для кольцевого сверления с использованием микроимпульсной технологии, например, REMS Пикус DP с ручным управлением или со стойкой. Для многих материалов, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 320 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
TDKB LS 32 × 320 × UNC 1¼	3	181500R	
TDKB LS 42 × 320 × UNC 1¼	4	181502R	
TDKB LS 52 × 320 × UNC 1¼	5	181504R	
TDKB LS 62 × 320 × UNC 1¼	5	181506R	
TDKB LS 72 × 320 × UNC 1¼	6	181508R	
TDKB LS 82 × 320 × UNC 1¼	6	181510R	
TDKB LS 92 × 320 × UNC 1¼	6	181512R	
TDKB LS 102 × 320 × UNC 1¼	7	181514R	
TDKB LS 112 × 320 × UNC 1¼	7	181516R	
TDKB LS 122 × 320 × UNC 1¼	8	181532R	
TDKB LS 127 × 320 × UNC 1¼	8	181518R	
TDKB LS 132 × 320 × UNC 1¼	8	181520R	
TDKB LS 142 × 320 × UNC 1¼	8	181522R	
TDKB LS 152 × 320 × UNC 1¼	8	181524R	
TDKB LS 162 × 320 × UNC 1¼	9	181526R	
TDKB LS 182 × 320 × UNC 1¼	9	181528R	
TDKB LS 202× 320 × UNC 1¼	10	181530R	





Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155R	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003	

Переходник для использования алмазных коронок для сухого сверления REMS в приводных машинах других изготовителей, по запросу.



Сверла по кафелю REMS

Полые сверла для сухого сверления с алмазами для быстрого и чистого сверления кафеля всех видов. Идеально для монтажа и ремонта.

Керамика, керамогранит, гранит, мрамор и т.д.



Сверла по кафелю REMS – для сухого сверления.

Универсальное использование для сухого сверления без ударов в керамике, керамограните, мраморе и других материалах. Плитка не дает сколов.

Вода не нужна.

Специальное наполнение внутри полого сверла в качестве охлаждающего средства при нагревании становится жидким и охлаждает сверло.

Простая засверловка без упора благодаря специальному приспособлению с вакуумным креплением.

6-гранная посадка ¼".

Привод от дрелей-шуруповертов/дрелей (число оборотов ≥ 1000 мин$^{-1}$).



Комплект поставки

Комплект сверл по кафелю REMS 6-8-10. Полые сверла для сухого сверления с алмазами со специальным наполнением. Для керамики, керамогранита, гранита, мрамора и других материалов. Сверла по кафелю D 6, 8, 10 мм, приспособление для засверловки с вакуумным креплением. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	181700R	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сверла по кафелю REMS D 5 мм	181710R	
Сверла по кафелю REMS D 6 мм	181711R	
Сверла по кафелю REMS D 8 мм	181712R	
Сверла по кафелю REMS D 10 мм	181713R	
Сверла по кафелю REMS D 12 мм	181714R	
Сверла по кафелю REMS D 14 мм	181715R	




REMS
REMS
REMS
REMS

REMS Крокодил 125/180 SR

Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок

Компактный, удобный электроинструмент для сухих шлицевания и резки, напр., бетона, железобетона, кирпичной кладки всех видов, природного камня, бесшовного пола всех видов. Для мастерских и промышленности

Крокодил 125	
Глубина штробы	≤ 38 мм
Ширина штробы	≤ 43 мм
Количество алмазных отрезных дисков	1 – 2
Крокодил 180 SR	
Глубина штробы	≤ 61 мм
Ширина штробы	≤ 62 мм
Количество алмазных отрезных дисков	1 – 3

REMS Универсальные алмазные отрезные диски, для подходящих приводов других производителей, см. стр. 303.

REMS Крокодил – прорезание вместо долбления. Полностью прилегающая пластина. Мультифункциональная электроника.

Универсальное применение

Универсальный привод для сухой резки и шлифования. Идеально для вырезания штроб под укладку труб и электропроводки при монтаже систем отопления, сантехнических, электротехнических систем и систем охлаждения и кондиционирования

Конструкция

REMS Крокодил 125: Компактная, удобная машина, всего 5,8 кг. Прочная, подходит для использования на стройках. Простая, быстрая работа. напр., вырезание штробы в кирпичной кладке длиной 500 мм, глубиной 38 мм, всего за 25 с. Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой. равномерной подачи. Практичная ручка выключателя, регулируется по 2 позициям, параллельно или поперечно оси машины, и откидная рукоятка, для оптимального рабочего положения и эргономики. Фиксация приводного вала для простой смены универсальных алмазных отрезных кругов. Плавно регулируемый по глубине упор. 4 дистанционные шайбы различной толщины согласно требуемой ширине щели, свинченные с отрезными шлифовальными кругами в устойчивый блок, обеспечивают равномерную ширину щели. Встроенный в корпус всасывающий патрубок для подсоединения пылесоса.

REMS Крокодил 180 SR: Компактная, удобная машина, всего 8,0 кг. Прочная, подходит для использования на стройках. Простая, быстрая работа. напр., вырезание штробы в кирпичной кладке длиной 500 мм, глубиной 61 мм, всего за 34 с. Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой. равномерной подачи. Практичная ручка выключателя с 3-кратным передающим усилие рычажным действием для легкого погружения и сильной подачи. Откидная рукоятка, для оптимального рабочего положения и эргономики. Фиксация приводного вала для простой смены универсальных алмазных отрезных кругов. Плавно регулируемый по глубине упор. Дистанционные шайбы различной толщины согласно требуемой ширине щели, свинченные с отрезными шлифовальными кругами в устойчивый блок, обеспечивают равномерную ширину щели. Встроенный в корпус всасывающий патрубок для подсоединения пылесоса.

Привод

REMS Крокодил 125: Прочный, мощный универсальный двигатель 1850 Вт. Скорость вращения приводного вала под нагрузкой отрезных дисков 5000 мин$^{-1}$. Прочный, не нуждающийся в уходе механизм. Соединительный провод 2,3 м. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения.

REMS Крокодил 180 SR: Прочный, мощный универсальный двигатель 2000 Вт. Скорость вращения приводного вала под нагрузкой отрезных дисков 3300 мин$^{-1}$. Защита от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором. Прочный, не нуждающийся в уходе механизм. Соединительный провод 5,7 м. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Защита от непреднамеренного запуска при отказе сетевого питания.

Регулировка скорости

Тахоэлектроника для управления скоростью вращения (REMS Крокодил 180 SR) поддерживает постоянный уровень скорости вращения в том числе под нагрузкой. Заданное число оборотов отрезного шлифовального круга сохраняется до сопротивления и выхода за минимально допустимый предел. Приводной двигатель не работает. Сразу после разгрузки приводной машины устанавливается заданное число оборотов, с которым пользователь может продолжать работу **(Патент EP 2 085 191)**. Преимущество: Скорость резки (число оборотов под нагрузкой) остается неизменной в течение всего рабочего процесса, что обеспечивает высокую производительность резания.

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничителем пускового тока для плавного пуска, для аккуратной подачи алмазных отрезных дисков, автоматического ограничения скорости вращения на холостом ходу для уменьшения шума и продления срока службы двигателя, защита от блокировки двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные отрезные диски

Универсальное использование для прямого вырезания штробы и резки. Специально разработанные, высококачественные алмазные сегменты с большим содержанием алмазов и специальным связующим для максимальной производительности вырезания штробы/резки и длительного срока службы.











Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой.

REMS Крокодил 125/180 SR

Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок

На выбор универсальные алмазные отрезные диски REMS LS Turbo, лазерная сварка, устойчивые к воздействию высоких температур, для быстрых резов и резов в твердых материалах или универсальные алмазные отрезные диски REMS LS H-P, High-Performance, лазерная сварка, устойчивые к воздействию высоких температур, для быстрых резов и резов в особенно твердых материалах, с большим сроком службы, (стр. 303) металлическое основание согласно EN 13236. Посадочное отверстие D 22,23 мм.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания. REMS Пуль M, пылесос для сухой и влажной уборки, класс пыли M (стр. 304).

Info



Комплект поставки

REMS Крокодил 125 базовый пакет. Электрический алмазный штроборезный и шлифовально-отрезной станок для прорезания штробы и разрезания бетона, железобетона, кирпичной кладки всех видов, природного камня, бесшовного пола всех видов. Глубина штробы 38 мм, плавная регулировка. Ширина штробы ≤ 43 мм, изменяется с помощью прокладок 3, 6, 10, 20 мм. Привод с приводным валом D 22,2 мм, для 1 или 2 алмазных дисков по EN 13236, ≤ D 125 мм, редуктором не требующим обслуживания, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1850 Вт. Многофункциональная электроника с плавным пуском, ограничением скорости вращения на холостом ходу, защитой от перегрузки. Соединительный провод 2,3 м. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Скорость вращения под нагрузкой 5000 мин$^{-1}$. Патрубок для подключения к пылесосу/пылеотводу. Гаечный ключ SW 13. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	185010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Info



Комплект поставки

REMS Крокодил 180 SR базовый пакет. Электрическая просечная и разрезная машина с алмазным диском и системой регулирования скорости. Для просечки и резки, например, бетона, железобетона, кирпичной кладки любого вида, природного камня, бесшовного пола любого вида. Глубина штробы 61 мм, плавная регулировка. Ширина штробы ≤ 62 мм, изменяется с помощью прокладок 3, 6, 10, 20 мм. Привод с приводным валом D 22,2 мм, для 1, 2 или 3 алмазных дисков по EN 13236, ≤ D 180 мм, редуктором не требующим обслуживания, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт. Многофункциональный блок электроники с плавным пуском, ограничением скорости вращения на холостом ходу, предохранителем от перегрузки, защитой от блокировки. Соединительный провод 5,7 м. Защита от непреднамеренного запуска при отказе сетевого питания. Предохранительный выключатель импульсного режима с блокировкой повторного включения. Скорость вращения под нагрузкой 3300 мин$^{-1}$. Патрубок для подключения к пылесосу/пылеотводу. Гаечный ключ SW 13. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	185011 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Крокодил 125 приводная машина	185000 R220	
REMS Крокодил 180 SR приводная машина	185001 R220	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 125 мм, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания твердых материалов, с металлической основой по EN 13236	185021 R	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 125 мм, High-Performance, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания очень твердых материалов, с металлической основой по EN 13236.	185022 R	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 180 мм, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания твердых материалов, с металлической основой по EN 13236	185026 R	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 180 мм, High-Performance, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания очень твердых материалов, с металлической основой по EN 13236.	185027 R	
Шлицевальный резец для удаления перегородки после шлицевания	185024 R	
Чемодан с прокладкой для REMS Крокодил 125	185054 R	
Стальной чемодан	185058 R	
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, см. стр. 304		



REMS Пуль L / M

Пылесос для сухой и влажной уборки

Мощный электрический пылеуловитель сухой и мокрый с автоматической чисткой фильтров. Для применения в мастерских и промышленности.

Для всасывания пыли, грязи и жидкостей.

Идеально для удаления пыли из пазов, при отрезании, сверлении и шлифовании.

Сертифицирован в качестве пылесоса и уловителя опасной для здоровья пыли.

Идеально подходит для всасывания шлама при кольцевом сверлении.

REMS Пуль L	
Класс пыли по EN 60335-2-69	L
Граничные параметры взрывоопасности/ граничные параметры на рабочем месте	> 1 мг/м³
Степень пропускания	≤ 1 %
REMS Пуль M	
Класс пыли по EN 60335-2-69	M
Граничные параметры взрывоопасности/ граничные параметры на рабочем месте	> 0,1 мг/м³
Степень пропускания	≤ 0,1 %







Сертифицированные пылесосы и пылеуловители для работы с опасной для здоровья пылью по EN 60335-2-69.

REMS Пуль – для сухого и мокрого улавливания пыли. Неизменно высокая мощность всасывания благодаря постоянной автоматической чистке фильтров. Сертифицировано для работы с опасной для здоровья пылью.

Универсальное применение

Мощный, удобный пылесос для сухого и мокрого всасывания. Для всасывания пыли, грязи и жидкостей. Идеально подходит для удаления пыли из пазов, при отрезании, кольцевом сверлении и шлифовании. Сертифицирован в качестве пылесоса и пылеулавливателя для работы с опасной для здоровья пылью класса M по EN 60335-2-69. Для применения в мастерских и промышленности.

Конструкция

Компактная, удобная конструкция. REMS Пуль L/M всего 12,7 кг. Легкость и мобильность благодаря прорезиненным ходовым колесам и поворотным направляющим роликам, фиксируется с помощью направляющего ролика с фиксатором. Резервуар большой емкости 35 л, заливка жидкости - 19 л. Выключатель и переключатель для автоматической чистки фильтра со встроенным зеленым светодиодом и индикатором готовности к эксплуатации автоматического устройства чистки фильтра. Переходник для подсоединения электроинструмента к пылесосу, индивидуально настраивается на всасывающий патрубок используемого электроинструмента. Гибкий всасывающий шланг 2,5 м, практичный удлинитель всасывающего шланга 2,5 м, эргономичная ручка, 2 вставные, хромированные металлические всасывающие трубы 0,5 м для подгонки длины всасывающей трубы. Широкая плоская всасывающая насадка для жидких сред/сухих продуктов 300 мм с прорезиненными роликами, по выбору монтируется щетка для всасывания пыли и грязи или резиновые губки для всасывания жидкости. Насадка для всасывания из зазоров для узких мест. Большой рабочий радиус благодаря кабелю длиной 7,5 м. Встроенные в пылесосе крепления для кабеля, всасывающего шланга, металлических всасывающих труб и принадлежностей. Практичная рукоятка для переноски.

REMS Пуль M подходит для всасывания опасной для здоровья пыли класса M по EN 60335-2-69 и сертифицирован для этого, с электронным контролем объемного потока, переключатель для адаптации мощности всасывания к различным диаметрам всасывающего шланга (21, 27, 35, 40, 50 мм) и заглушка для соединительного патрубка всасывающего шланга.

Постоянная автоматическая чистка фильтра

REMS Пуль L и REMS Пуль M с инновационной, патентованной, автоматической чисткой фильтра, предотвращает забивание фильтра пылью, очень эффективны для работы с тонкой пылью. Плоский складчатый фильтр автоматически очищается каждые 15 с посредством целенаправленных, мощных толчков воздуха. Усилие всасывания во время очистки остается стабильным. Патентованная система плоских складчатых фильтров.

Привод

Прочный, мощный байпасный двигатель, 1200 Вт, с мощной турбиной. Высокая мощность всасывания, плавное регулирование до объема воздуха ≤ 74 л/с, для оптимальной адаптации к площади всасывания и всасываемому материалу.

Автоматика отключения

Индикатор уровня заполнения с автоматическим отключением при достижении максимального уровня жидкости при всасывании электрически проводящих жидкостей.

Автоматика включения/выключения электроинструмента

Встроенная в пылесос электрическая розетка для инструментов до 2200 Вт, с электронной автоматикой включения/выключения. При включении/выключении электроинструмента пылесос автоматически включается/выключается. Для экономичной работы.

Антистатическая система (REMS Пуль M)

Статический заряд отводится через проводящие всасывающие металлические трубы, проводящую ручку E, проводящий всасывающий шланг E, проводящий удлинитель шланга E и проводящий патрубок всасывающего шланга на заземленную верхнюю часть пылесоса.



Улавливание опасной для здоровья пыли при резании и шлицевании:

REMS Пуль M Cet



Улавливание опасной для здоровья пыли при сухом сверлении:

REMS Пуль M Cet D

REMS Пуль L / M

Пылесос для сухой и влажной уборки

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

См. стр. 302.

Отсасывание воды

Для отсасывания воды необходим плоский складчатый фильтр PES. При необходимости использовать мешки фильтра для жидких сред или полиэтиленовые мешки. Мешки фильтра для жидких сред при всасывании грязной воды отделяют воду от твердых частиц грязи. Полиэтиленовые мешки упрощают удаление грязи и предотвращают отложение грязи в резервуаре.

Комплект поставки

REMS Пуль Сет. Электрический сухой и мокрый пылеулавливатель для промышленного применения. Для всасывания пыли, грязи и жидкостей. Идеально для удаления пыли из пазов, при отрезании, сверлении и шлифовании. Сертификация в качестве пылесосов и пылеуловителей для работы с опасной для здоровья пылью по EN 60335-2-69[1]. Байпасный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Выключатель и переключатель для автоматической чистки фильтров со встроенным зеленым светодиодом. Переключатель мощности всасывания для плавного регулирования объема воздуха ≤ 74 л/с. Ограничитель уровня наполнения с автоматическим отключением. Автоматическая чистка фильтра. Электрическая розетка для инструментов до 2200 Вт, с электронной автоматикой включения/выключения. Большой объем резервуара 35 л, объем для заполнения жидкостью 19 л. Двигается, 2 колеса, направляющий ролик/направляющий ролик с блокировкой. Соединительный кабель 7,5 м. 1 шт. бумажный мешок для фильтра, 1 шт. бумажный фильтр. 2 всасывающие металлические трубы по 0,5 м, ручка, всасывающий шланг 2,5 м, удлинитель всасывающего шланга 2,5 м. Насадка для всасывания мокр./сух. 300 мм с роликами, щетками, резиновыми губами. Насадка для всасывания из зазоров. Переходник шланг всасывания/электроинструмент. Встроенные крепления для соединительного кабеля, шланга всасывания и принадлежностей. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Пуль L Сет	Класс пыли L, граничные параметры взрывоопасности/граничные параметры на рабочем месте > 1 мг/м³, степень пропускания ≤ 1 %.	185500 R220	
Пуль L Сет W	REMS Пуль L Set с водоупорным плоским складчатым фильтром из полиэстера и водооткачивающим приспособлением. Идеальное решение для всасывания шлама при мокром сверлении со сверлильными стойками REMS.	185503 R220	
Пуль M Сет	Класс пыли M, граничные параметры взрывоопасности/граничные параметры на рабочем месте > 0,1 мг/м³, степень пропускания ≤ 0,1 %. Электронная система контроля объемного потока с акустическим сигналом. Переключатель для выбора диаметра всасывающего шланга. Заглушка для соединительного патрубка всасывающего шланга. Система антистатики с проводящими электричество всасывающими металлическими трубами, рукоятка, всасывающий шланг, удлинитель всасывающего шланга, патрубок всасывающего шланга.	185501 R220	
Пуль M Сет D	REMS Пуль M Set со всасывающим ротором для отсасывания пыли. Идеальное решение для всасывания вредной для здоровья пыли при сухом сверлении с помощью REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3 и т.п.	185504 R220	



Всасывание шлама при мокром сверлении со сверлильными стойками REMS:

REMS Пуль L Сет W



Улавливание опасной для здоровья пыли при резании и шлицевании:

REMS Пуль L Сет

REMS Пуль L Сет

Безопасный пылесос для класса пыли L



REMS Пуль M Сет

Безопасный пылесос для класса пыли M

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Бумажный мешок фильтра, 5 штук, целлюлоза, 2-слойные, для сухого всасывания, M-сертификация, для нормальной загрязненности, мелкая пыль	185510 R05	
Волокнистый мешок фильтра, 5 штук, волокно из полиэстера, 3-слойный, прочный на разрыв, для влажного и сухого всасывания, M-сертификация, для нормальной грязи, мелкая пыль, абразивная пыль, влажная грязь	185511 R05	
Мешок фильтра для жидких сред, 5 штук, бумага-полиэстер-спанбонд, прочный на разрыв, для мокрого и сухого всасывания, для абразивной пыли, мокрой грязи. жидкостей	185512 R05	
Полиэтиленовый мешок, 10 штук, для мокрого и сухого всасывания для нормальной грязи, мелкой пыли, абразивной пыли, мокрой грязи, жидкостей. Предотвращает загрязнение резервуара.	185513 R10	
Плоский складчатый фильтр бумага, целлюлоза, нанопокрытие, 1 шт., для сухого всасывания, M-сертификация	185514 R01	
Плоский складчатый фильтр PES, полиэстер, нанопокрытие, 1 шт., устойчивый к воздействию воды, не гниет, моется водой. Для мокрого и сухого всасывания, M-сертификация	185515 R01	
Переходник шланг всасывания/электроинструмент	185527 R	



[1] Соблюдать национальные предписания по работе с опасной для здоровья пыли и ее утилизации.


PRESS

Сушка
Осушение
Вентиляция и удаление воздуха



Осушитель воздуха/ строительный осушитель 308



Строительные вентиляторы 310

REMS Зекко 50/80

Электрический осушитель воздуха/
строительный осушитель

Мощные высокоэффективные осушители воздуха/ строительные осушители помещений для применения, например, после затопления водопроводной водой, после наводнений, для осушения затхлых подземных помещений, а также для ускорения просушки, например, бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Для применения в мастерских и промышленности.

REMS Зекко 50	
Мощность по удалению влаги	≤ 50 л/24 ч
Объем воздуха	≤ 265 м³/ч
REMS Зекко 80	
Мощность по удалению влаги	≤ 80 л/24 ч
Объем воздуха	≤ 850 м³/ч











REMS Зекко – для осушения и удаления влаги.

Универсальное применение
Мощные высокоэффективные осушители воздуха/строительные осушители помещений для применения, например, после затопления водопроводной водой, после наводнений, для осушения затхлых подземных помещений, а также для ускорения просушки, например, бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Для применения в мастерских и промышленности.

Конструкция Зекко 50
Компактная удобная конструкция в прочном пластмассовом корпусе. Вес 21 кг. Большая площадь всасывания воздуха с моющимся воздушным фильтром. Электронный гигростат для регулирования влажности воздуха: автоматическое отключение при достижении заданной влажности воздуха, автоматическое повторное включение при увеличении влажности воздуха. С выходом потока воздуха вверх для оптимальной циркуляции. Отведение конденсата во внутренний резервуар объемом 7,7 л; выводимый сбоку шланг для отвода конденсата в подставляемую емкость или непосредственно в сливной трубопровод. Автоматическое отключение с подачей сигнала, если в случае использования внутренней емкости для конденсата на 7,7 л достигается максимальный уровень конденсата. Счетчик часов наработки и расхода электроэнергии, например, для отчетности в рамках урегулирования убытков/перед заказчиком (принадлежность). Прочный пластиковый корпус на колесах для упрощенной транспортировки.

Конструкция Зекко 80
Компактная, удобная конструкция в прочном корпусе из стального листа с порошковым покрытием. Вес 51 кг. Большая площадь всасывания воздуха с моющимся воздушным фильтром. Электронный гигростат для регулирования влажности воздуха: автоматическое отключение при достижении заданной влажности воздуха, автоматическое повторное включение при увеличении влажности воздуха. Боковой выход воздуха для оптимальной циркуляции. Шланг для отвода конденсата во встроенную емкость для конденсата 11,5 л (принадлежность), выводимый сбоку, для отвода конденсата в прилагаемую емкость или непосредственно в сливной трубопровод. Выключатель для рабочего положения с внутренней емкостью для конденсата на 11,5 л или без нее. Автоматическое отключение с подачей сигнала, если в случае использования внутренней емкости для конденсата на 11,5 л достигается максимальный уровень конденсата. Счетчик часов наработки и расхода электроэнергии, например, для отчетности в рамках урегулирования убытков/ перед заказчиком. Приборная розетка для съемного соединительного кабеля. Практичный отсек для транспортировки соединительного кабеля. Прочная, подвижная рама из стальных труб с большими колесами для легкой перевозки, также по ступенькам. Несложное опускание и поднимание устройства с использованием тыльной стороны рамы из стальных труб, напр., в кузов автомобиля и с него.

Холодильный агрегат Зекко 50
Высокая производительность по удалению влаги благодаря высококачественному холодильному агрегату с высокоэффективным роторно-поршневым компрессором и мощным конденсаторным двигателем 230 В, 760 Вт, с электротепловой противообледенительной системой, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо, подходит в том числе и для жилых помещений. Производительность по удалению влаги ≤ 50 л/24 ч, объем воздуха ≤ 265 м³/ч. Высококачественный хладагент R-290.

Холодильный агрегат Зекко 80
Высокая производительность по удалению влаги благодаря высококачественному холодильному агрегату с высокоэффективным роторно-поршневым компрессором и мощным конденсаторным двигателем 230 В, 680 Вт, с автоматической системой оттаивания с использованием горячего газа, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо, подходит в том числе и для жилых помещений. Мощность по удалению влаги ≤ 80 л/24 ч, объем воздуха ≤ 850 м³/ч. Высококачественный хладагент R-290.

Электронный блок управления Зекко 50
Крупноразмерная панель управления с подсветкой с наглядной индикацией фактического и заданного значения влажности воздуха, рабочего режима холодильного агрегата, работы системы оттаивания. Кнопки для регулирования влажности воздуха шагами в 5 % от 30 % до 90 %, а также регулирования продолжительной эксплуатации. Кнопки выбора 2-х скоростей вентилятора. Кнопка таймера. Функция памяти сохраняет настройки для автоматического продолжения работы после неполадки с питанием.

Электронный блок управления Зекко 80
3-дюймовый ЖК-дисплей с подсветкой с диагональю 70 мм, удобной индикацией действительной влажности воздуха, заданной влажности воздуха, часов наработки, рабочего состояния холодильного агрегата, функции оттаивания, функции защиты компрессора и рабочего состояния внутренней емкости для

конденсата на 11,5 л. Кнопки для регулирования влажности воздуха шагами в 1 % от 30 % до 90 %, а также регулирования продолжительной эксплуатации. Функция памяти сохраняет настройки для автоматического продолжения работы после неполадки с питанием.

Резервуар для конденсата с насосом Зекко 50 и Зекко 80

Резервуар для конденсата с насосом для перенаправления конденсата из резервуара в емкость, размещенную на другом уровне, или в умывальник (принадлежность).

Комплект для отвода воздуха Зекко 80

Рукав для отвода воздуха крупного размера D 200 мм, длиной 10 м, с крепежными проушинами из металла для подвешивания на месте, с соединительным фланцем, для распределения отводимого воздуха в помещении, для осушения пустот, напр., над промежуточными перекрытиями, и для дополнительной обдувки влажных поверхностей (оснастка).

REMS Оркан

Для поддержки электрических осушителей воздуха/строительных осушителей. Для ускоренного высушивания и удаления влаги после наводнений и затопления водопроводной водой важно улучшить воздухообмен с помощью электрических строительных осушителей REMS Оркан (стр. 310).



R-290

Info

Комплект поставки

REMS Зекко 50 Сет. Электрический осушитель воздуха/строительный осушитель для промышленного применения. Для просушки помещений, для осушения подвальных помещений, а также для просушки, напр., бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Холодильный агрегат с ротационным компрессором и конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 760 Вт, с автоматической системой оттаивания, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо. Мощность по удалению влаги ≤ 50 l/24 h, объем воздуха ≤ 265 m³/h. Электронный блок управления с большим дисплеем с подсветкой и функцией памяти. Электронный гигростат. Воздушный фильтр. Внутренний резервуар для конденсата на 7,7 л. В прочном пластмассовом корпусе на роликах. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	132011 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



R-290

Info

Комплект поставки

REMS Зекко 80 Сет. Электрический осушитель воздуха/строительный осушитель для промышленного применения. Для просушки помещений, для осушения подвальных помещений, а также для просушки, напр., бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Холодильный агрегат с роторно-поршневым компрессором и конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 680 Вт, и автоматической системой оттаивания с использованием горячего газа, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо. Мощность по удалению влаги ≤ 80 л/24 ч, объем воздуха ≤ 850 м³/ч. Электронный блок управления с 3-дюймовым дисплеем с подсветкой и функцией памяти. Электронный гигростат, счетчик часов наработки, счетчик расхода электроэнергии. Воздушный фильтр. В прочном корпусе из стального листа на подвижной раме из стальных труб с большими колесами. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	132010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Емкость для конденсата Зекко 80 на 11,5 л для отвода конденсата внутри корпуса из стального листа. Для REMS Зекко 80.	132100 R	
Комплект для отвода воздуха Зекко 80, состоит из рукава для отвода воздуха D 200 мм, длиной 10 м, с крепежными проушинами из металла для подвешивания на месте, с соединительным фланцем, для распределения отводимого воздуха в помещении, для осушения пустот, напр., над промежуточными перекрытиями, и для дополнительной обдувки влажных поверхностей. Для REMS Зекко 80.	132104 R	
Резервуар для конденсата с насосом Зекко 50 для перенаправления конденсата из резервуара в емкость, размещенную на другом уровне, или в умывальник. Высота подачи ≤2 м. Для REMS Зекко 50.	132129 R220	
Резервуар для конденсата с насосом Зекко 80 для перенаправления конденсата из резервуара в емкость, размещенную на другом уровне, или в умывальник. Высота подачи ≤2 м. Для REMS Зекко 80.	132121 R220	
Счетчик часов наработки и расхода электроэнергии, например, для отчетности в рамках урегулирования убытков/перед заказчиком. Для REMS Зекко 50 и др.	132132 R220	
REMS Detect W, диэлектрический прибор измерения влажности для неразрушающего измерения влажности в строительных материалах, напр., бетон, кирпичная кладка, гипс, дерево. В сумке.	132115 R	
REMS Оркан, электрические строительные вентиляторы, см. стр. 310.		



REMS Оркан 1360/2050

Электрические строительные вентиляторы

Мощные, высокоэффективные электрические строительные вентиляторы для поддержки осушителей воздуха/строительных осушителей после наводнений и затопления водопроводной водой. Идеально подходят для вентиляции помещений, пустот, шахт, полостей, а также для вентиляции и ветрового осушения машин, шатров, залов для мероприятий. Для поддержания воздухообмена во влажных, затхлых подвальных помещениях и для ускорения высыхания, напр., бетона, кладки, штукатурки, стяжки. Для применения в мастерских и промышленности.

REMS Оркан 1360	
Объем воздуха	1360 м³/ч
Мощность	145 Вт
REMS Оркан 2050	
Объем воздуха, режим I	1740 м³/ч
Мощность, режим I	355 Вт
Объем воздуха, режим II	2050 м³/ч
Мощность, режим II	450 Вт















REMS Оркан – для вентиляции.

Универсальное применение

Мощные, высокоэффективные строительные вентиляторы для поддержки осушителей воздуха/строительных осушителей после наводнений и затопления водопроводной водой. Идеально подходят для вентиляции помещений, пустот, шахт, полостей, а также для вентиляции и ветрового осушения машин, шатров, залов для мероприятий. Для поддержания воздухообмена во влажных, затхлых подвальных помещениях и для ускорения высыхания, напр., бетона, кладки, штукатурки, стяжки. Для применения в мастерских и промышленности.

Конструкция Оркан 1360

Осевой вентилятор в прочном корпусе из полиэтилена, полученного ротационным формованием для длительного срока службы. Компактная, удобная конструкция, вес всего 6,8 кг, с малошумным однофазным конденсаторным двигателем 230 В, 145 Вт, с практичной ручкой для переноски. Генерируемый объем воздуха 1360 м³/ч.

Рукав для отвода и всасывания воздуха крупного размера, Ø 200 мм, длина 10 м, напр., для всасывания воздуха из комнат, пустот, шахт, полостей, для вывода всасываемого воздуха или пыли наружу и для надувания, напр., надувных замков/батутов, воздушных шаров, в качестве принадлежности. В зависимости от ситуации на вентиляционной стороне строительного вентилятора можно устанавливать по одному вытяжному и всасывающему рукаву. Мешок для пыли, Ø 200 мм, длина 2980 мм, моющийся, для пыли грубой и мелкой дисперсности до класса M, в качестве принадлежности.

Конструкция Оркан 2050

Радиальный турбовентилятор с 2 режимами объема воздуха, в прочном корпусе из полиэтилена, полученного ротационным формованием для длительного срока службы. Компактная, удобная конструкция, вес всего 10 кг, с малошумным однофазным конденсаторным двигателем 230 В, 355/450 Вт, с практичной ручкой для переноски. Выход воздуха можно отрегулировать по горизонтали до 45° или вертикали с помощью соответствующих контактных поверхностей на пластмассовом корпусе. Генерируемый объем воздуха, 2 режима по выбору 1740/2050 м³/ч. Особенно подходит для обеспечения ускорения высыхания, напр., бетона, кладки, штукатурки, стяжки.

REMS Оркан 1360/2050

Электрические строительные вентиляторы

Комплект поставки

REMS Оркан 1360. Электрический строительный осушитель для профессионального применения. Подходят для вентиляции помещений, пустот, шахт, полостей, а также для вентиляции и ветрового осушения машин, шатров, залов для мероприятий. Для поддержания воздухообмена во влажных, затхлых подвальных помещениях, для поддержки высыхания, напр., бетона, кладки, штукатурки, стяжки и для надувания надувных замков/батутов, воздушных шаров. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 145 Вт, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо. Объем воздуха 1360 м³/ч. В прочном пластмассовом корпусе. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	132300 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Info

Комплект поставки

REMS Оркан 2050. Электрический строительный осушитель для профессионального применения. Подходят для вентиляции помещений, пустот, шахт, полостей, а также для вентиляции и ветрового осушения машин, шатров, залов для мероприятий. Для поддержания воздухообмена во влажных, затхлых подвальных помещениях. Также особенно подходит для обеспечения ускорения высыхания, напр., бетона, кладки, штукатурки, стяжки. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 355/450 Вт, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо. Объем воздуха 1740/2050 м³/ч. В прочном пластмассовом корпусе. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	132301 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рукав для отвода и всасывания воздуха, Ø 200 мм, длина 10 м, для всасывания воздуха из комнат, пустот, шахт, полостей, для вывода всасываемого воздуха или пыли наружу и для надувания, напр., надувных замков/батутов, воздушных шаров. Для REMS Оркан 1360.	132307 R	
Мешок для пыли, Ø 200 мм, длина 2980 мм, моющийся, для пыли грубой и мелкой дисперсности до класса M. Для REMS Оркан 1360.	132308 R	
Счетчик часов наработки и расхода электроэнергии, например, для отчетности в рамках урегулирования убытков/перед заказчиком. Для REMS Оркан и др.	132132 R220	
REMS Detect W, диэлектрический прибор измерения влажности для неразрушающего измерения влажности в строительных материалах, напр., бетон, кирпичная кладка, гипс, дерево. В сумке.	132115 R	
REMS Зекко, электрический осушитель воздуха/строительный осушитель, см. стр. 308.		



Указатель

Символы

CamScope ... 258–259
CleanH ... 115, 119
CleanM ... 119
Cu-флис ... 248
Ева ... 22
E-Пуш 2 ... 111
NoCor ... 115, 119
Peroxi Color ... 115, 119
RAG ... 96
V-Jet H ... 115, 119
V-Jet TW ... 115, 119

А

Аккумуляторная сабельная пила для труб ... 68–69
Аккумуляторная труборезная машина ... 86–87
Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила ... 62–63
Аккумуляторный аксиальный пресс 13 кН с автоматическим возвратом ... 230–231
Аккумуляторный аксиальный пресс 20 кН с автоматическим возвратом ... 230–231
Аккумуляторный аксиальный пресс 30 кН ... 228
Аккумуляторный радиальный пресс 22 кН с принудительной подачей ... 143–147
Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей ... 182–183
Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей и мониторингом давления прессования ... 184–185
Аккумуляторный радиальный пресс 32 кН с сигналом отключения ... 180–181
Аккумуляторный радиальный пресс XL 45 кН с принудительной подачей ... 186–187
Аккумуляторный расширитель труб 20 кН с автоматическим возвратом ... 238–239
Аккумуляторный резьбонарезной клупп с быстросменными головками ... 28–29
Аккумуляторный светодиодный прожектор для строительства ... 107
Аккумуляторный трубогиб ... 128–129, 136–137
Аккумуляторный труборез ... 83
Аккумуляторный устройство для накатки желобков станок ... 52–53
Акку-Пресс 14 V ... 180–181
Акку-Пресс 14 V ACC ... 182–183
Акку-Пресс 22 V ACC ... 184–185
Акку-Пресс XL 45 кН 22 V ACC ... 186–187
Аксиальные прессы ... 227
Аксиальный пресс для работы одной рукой ... 229
Акс-Пресс 25 22 V ACC ... 230–231
Акс-Пресс 25 L 22 V ACC ... 230–231
Акс-Пресс 30 22 V ... 228
Акс-Пресс HK / H ... 229
Акула 3Б ... 103
Акула ВБ ... 103
Алмазное сверление ... 283
Алмазные коронки для сухого сверления LS ... 299
Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок ... 283
Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок ... 302–303
Амиго ... 25
Амиго 2 ... 26
Амиго 2 компакт ... 27
Амиго 22 V ... 28–29
Амиго E ... 24
Ацетиленовая турбо-горелка ... 250

Б

Блиц ... 250
Быстросменные резьбонарезные головки ... 30
Быстросменные резьбонарезные головки S ... 23

В

Вентиляция и удаление воздуха ... 307
Внутренний гратосниматель ... 97
Всасывание жидкости и сухое всасывание ... 283

Г

Геркулес ... 105
Гибка труб ... 123
Гидро-Свинг ... 126–127
Гидро-Свинг 22 V ... 128–129
Головки для лерок / Прокладочные кольца / Направляющие втулки ... 31

Д

Дезинфекция ... 109
Джумбо ... 104
Дополнительные материалы для нарезания резьбы ... 49
ДуеЦенто ... 88–89

З

Замораживание ... 253
Замораживание труб ... 254
Заполнение ... 109
Зачищающая губка ... 248
Зекко 50/80 ... 308–309

И

Инструмент для резки труб и снятия фаски ... 94
Испытание под давлением ... 109
Исследование труб и каналов ... 257

К

Кабелерез ... 225
Кальк-Пуш ... 112
Камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой ... 258–259
Кат 22 V VE ... 62–63
KAT 110 Cu-INOX ... 95
KAT 110 P ... 94
Кат VE ... 61
Кобра 22/32 ... 268–271
Колум ... 51
Колум 22 V ... 52–53
Консервация ... 109
Контакт 2000 ... 249
Крокодил 125/180 SR ... 302–303
Курво ... 132–133
Курво 22 V ... 136–137
Курво 50 ... 134–135
КэмСис ... 260–261
КэмСис 2 ... 262–264
Кэтч S ... 102
Кэтч W ... 102

Л

Люмен 2800 22 V ... 107
Люмен 5000/7000/10000 ... 106

М

Магнум (до 2”) ... 34–35
Магнум (до 3”) ... 36–37
Магнум (до 4”) ... 38–39
Магнум RG ... 54–55
Масляногидравлический ручной трубогиб ... 126–127
Масляногидравлический трубогиб ... 130–131
Мачо ... 250
Машина для стыковой сварки ... 276–279
Мини-Кобра ... 266
Мини-Кобра S ... 267
Мини-Пресс 14 V ACC ... 143
Мини-Пресс 22 V ACC ... 144–145
Мини-Пресс S 22 V ACC ... 146–147
Монтаж ... 101
МСГ ... 275
Мульти-Пуш S ... 113–115
Мульти-Пуш SL/SLW ... 116–119
Мягкая паста из смеси Sn97Cu3 по ISO 9453:2014 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 251
Мягкий припой Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 251

Н

Накатка желобков ... 21
Нанесение фасок ... 75
Нано ... 82
Нано 11 V ... 83
Нарезание резьбы ... 21
Нарезные плашки с держателями ... 44
Наружный/внутренний гратосниматель ... 97–99
Ниппельспанер ... 48
Ниппельфикс ... 48

О

Оркан 1360/2050 ... 310–311
Осушение ... 307
Отбортовка ... 235
Отрезка ... 75
Отрезные клещи M ... 225
Отрезные клещи Мини M ... 173
Очистка ... 109

П

Пайка ... 247
Паста Cu 3 ... 251
Пауер-Пресс ... 176
Пауер-Пресс ACC ... 177
Пауер-Пресс SE ... 175
Пауер-Пресс XL ACC ... 178
Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC ... 240
Переносная станция обработки труб с цепными тисками ... 103
Пикус DP ... 296–297
Пикус S1 ... 284–285
Пикус S2/3,5 ... 290–291
Пикус S3 ... 286–287
Пикус SR ... 288–289

Указатель

Пилы ... 57
Пильные полотна ... 71
Питон ... 130–131
Пневматическая сабельная пила для труб ... 66
Подставка для труб ... 105
Подтверждение пригодности ... 223
Полые сверла для сухого сверления ... 300
Пресс-головки ... 232–233
Пресс-клещи ... 188–221
Пресс-клещи Мини ... 148–172
Пресс-кольца ... 148–172, 188–221
Припой Lot Cu 3 ... 251
Припой Lot P6 ... 251
Продольный труборез ... 80
Промывка ... 109
Пропановая турбо-горелка ... 250
Прочистка труб и каналов ... 257
Пуль-Пуш ... 266
Пуль L / M ... 304–305
Пума VE ... 60
Пуш ... 110
Пылесос для сухой и влажной уборки ... 304–305

Р

Радиальные прессы ... 141
PAC CT ... 76
Расширение ... 235
Расширительные головки P ... 241
Расширительные головки P-CEF ... 241
PAC Cu ... 78
PAC Cu-INOX ... 76–77
PAC P ... 79
PAC P/SW 45/L ... 80
PAC St ... 76
PAC W INOX ... 80
Режущие диски ... 81
Резьбонарезной станок ... 32–39, 42–43, 46–47
Резьбонарезные гребенки ... 30
Резьбонарезные плашки ... 40
POC P ... 92–93
POC P 26/SW 35 S ... 91
POC PEX ... 92
POC P flex ... 90
Ручной аксиальный пресс ... 229
Ручной клупп с быстросменными резьбонарезными головками ... 22
Ручной опрессовщик ... 110
Ручной радиальный пресс ... 174
Ручной расширитель/отбортовщик ... 242
Ручной расширитель труб ... 236–237
Ручной трубогиб ... 124–125, 138
Ручной электрический отбортовщик труб ... 245
Ручной электрический расширитель труб ... 244–245
РЭГ 3–35 ... 97
РЭГ 8–35 ... 98
РЭГ 10–42 ... 98
РЭГ 10–54 ... 99
РЭГ 10–54 E ... 99
РЭГ универсальный ... 97
РЭГ St ¼–2” ... 97

С

Сабельные пилы ... 58–59
Санитоль ... 49
Сантехнические ключи ... 102
Сварка пластиковых труб ... 273
Сверла по кафелю ... 300
Свинг ... 124–125
Сегменты и упоры для гибки труб ... 139
Синус ... 138
Складные верстаки ... 104
Снятие грата ... 75
Соглашение об ответственности ... 224
Солар-Пуш ... 120–121
Специаль ... 49
Специальные пильные полотна ... 70
ССГ ... 280
CCM 160KS ... 277
CCM 160RS ... 276
CCM 250KS ... 278
CCM 315RF ... 279
Стойки ... 292
Сушка ... 307

Т

Таблица: виды резьбы ... 45
Твёрдый припой ISO 17672-CuP 179 ... 251
Твист ... 244
Твист/Хуррикан ... 245
Тигр 22 V VE ... 68–69
Тигр пневматик ... 66
Тигр/VE/SR ... 64–65
Торнадо ... 32–33
Трубная дисковая пила ... 72
Трубные резаки для работы одной рукой ... 90–92
Трубные резаки для работы одной рукой с храповым механизмом подачи ... 93
Трубный расширитель для работы одной рукой ... 237
Трубный резак с храповым механизмом подачи ... 93
Трубный фаскосниматель ... 96
Труборез ... 76–80, 95
Труборезная машина ... 84–85, 88
Турбо Cu-INOX ... 72
Турбо K ... 73

У

Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой ... 73
Универсальные алмазные коронки ... 294
Универсальные алмазные коронки LS ... 295
Универсальные пильные полотна ... 70
Универсальный гратосниматель ... 97
Унимат 75 ... 42–43
Унимат 77 ... 46–47
Устройство всасывания и чистки под давлением ... 266
Устройство для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения ... 115, 119
Устройство для муфтовой сварки ... 275
Устройство для накатки желобков ... 50
Устройство для накатки желобков станок ... 51, 54–55
Устройство для сварки электромуфтами ... 274
Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом ... 266
Устройство для чистки труб с электрическим приводом ... 267
Устройство очистки и консервации для систем отопления ... 115, 119

Ф

Фриго 2 F-Zero ... 255

Х

Хот Дог 2 ... 248
Хуррикан ... 243
Хуррикан X ... 242

Ц

Центо ... 84–85
Центо 22 V ... 86–87
Цепные тиски для труб для верстака ... 103

Ч

Чистящие средства ... 119

Э

Эко-Пресс ... 174
Экс-Пресс 22 V ACC ... 238–239
Экс-Пресс Cu ... 236
Экс-Пресс H ... 237
Экс-Пресс P ... 237
Электрическая машина алмазного сверления ... 284–287, 290–291
Электрическая машина алмазного сверления с использованием микроимпульсной технологии ... 296–297
Электрическая машина для прочистки труб ... 268–269
Электрическая сабельная пила ... 64–65
Электрическая универсальная сабельная пила ... 60–61
Электрические заправочные и промывочные машины ... 120–121
Электрические паяльные щипцы ... 248
Электрические строительные вентиляторы ... 310–311
Электрический аппарат для заморозки труб ... 255
Электрический аппарат для пайки ... 249
Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей ... 288–289
Электрический насос для удаления накипи ... 112
Электрический опрессовщик ... 111
Электрический осушитель воздуха/строительный осушитель ... 308–309
Электрический радиальный пресс 32 кН ... 175
Электрический расширитель/отбортовщик ... 243
Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками ... 24–27
Электрический светодиодный прожектор для строительства ... 106
Электрический трубогиб ... 132–135
Электрический труборез ... 82
Электрогидравлический радиальный пресс 32 кН с принудительной подачей ... 177
Электрогидравлический радиальный пресс 32 кН с сигналом отключения ... 176
Электрогидравлический радиальный пресс XL 32 кН с принудительной подачей ... 178
Электрогидравлический трубный расширитель 34 кН с автоматическим возвратом ... 240
Электронная система инспекции с камерой ... 260–263
Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором ... 116–119
Электронное устройство для промывки с компрессором ... 113–115
ЭМСГ 160 ... 274
Эскимо ... 254

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
043054	Z		115, 118, 121
045159	Z		115, 118
047069	Z		118
074021	Z		242
074041	Z		242
076117	Z		242
079003	Z		293–295, 298–299
079005	Z		293, 298
079006	Z		293, 298
079010	Z		293, 298
079012	Z		293–295, 298–299
079013	Z		293, 298
079018	Z		293, 298
079019	Z		293, 298
090015	Z		115, 119
091072	Z		115, 119
091073	Z		115, 119
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		76
113100	H		76
113200	H	10	76
113210	V	10	77, 81, 94–95
113213	V	10	77, 81
113220	V	10	81
113225	V	10	78, 81
113240	H	10	76
113241	H	10	76
113300	H	10	77
113320	H	8	78
113330	H	8	77
113340	H	10	78
113350	H	10	77
113351	H	10	77
113360	Z		77–78, 97
113370	H		78
113380	H		77
113400	H		77
113401	H		77
113410	H		78
113450	H		80
113461	V		80–81
113480	H		80
113481	Z		80
113500	H		77
113810	H		98
113815	Z		98
113825	H	10	98
113830	H	10	99
113835	H	10	99
113840	Z		85, 87
113900	H	10	97
113910	H	10	97
115000	H		110
115001	H		110
115045	Z		110–111, 118
115110	Z		110–111
115140	Z		118
115217	Z		121
115220	Z		121
115221	Z		121
115311	M		121
115312	M		121
115314	Z		121
115315	Z		121
115319	Z		121
115323	Z		121
115324	Z		121
115325	Z		121
115326	Z		121
115375	Z		121
115500	M		111
115602	Z		115, 119
115604	Z		115, 119
115605	Z	6	115, 119
115607	Z	6	115, 119
115608	Z	6	115, 119
115609	Z		115, 118
115610	M		118
115611	M		118
115612	Z		115, 119
115621	Z		115, 118
115633	Z		115, 118
115661	Z		118
115667	Z		118
115703	Z		115, 119
115747	Z		118
115810	M		114
115900	M		112
116000	H		102
116005	H		102
116010	H		102
116015	H		102
116020	H		102
116050	H		102
116055	H		102
116060	H		102
120120	Z		105
120125	Z		105
120130	Z		105
120200	Z		104
120240	Z		104
120250	Z		103
120270	Z		103
130002	H		254
130207	Z		254
130208	Z		254
130209	Z		254
130383	Z		254
130410	Z		254
130415	Z		254
130430	Z		254
130450	Z		254
130455	Z		254
130460	Z		254
130465	Z		254
130470	Z		254
130475	Z		254
130480	Z		254
130485	Z		254
130490	Z		254
130495	Z		254
131012	M		255
131104	Z		255
131110	Z		255
131116	Z		255
131156	Z		255
131157	Z		255
131158	Z		255
131160	Z		255
132010	M		309
132011	M		309
132100	Z		309
132104	Z		309
132115	Z		309, 311
132121	Z		309
132129	Z		309
132132	Z		309, 311
132300	M		311
132301	M		311
132307	Z		311
132308	Z		311
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	119
140120	V	15	133, 135, 137–138
150000	H		236
150005	H		236
150006	H		236
150007	H		236
150008	H		236
150010	H		236
150017	H		236
150018	H		236
150019	H		236
150020	H		236
150021	H		237
150022	H		237
150025	H		237
150026	H		237
150027	H		237
150028	H		237
150029	H		237
150033	H		237
150100	Z		236
150105	Z		236
150110	Z		236
150120	Z		236
150125	Z		236
150130	Z		236
150140	Z		236
150145	Z		236
150150	Z		236
150155	Z		236
150160	Z		236
150165	Z		236
150170	Z		236
150175	Z		236
150180	Z		236
150185	Z		236
150190	Z		236
150195	Z		236
150205	Z		236
150210	Z		236
150220	Z		236
150225	Z		236
150230	Z		236
150235	Z		236
150240	Z		236
150245	Z		236
150250	Z		236
150500	Z		236
150510	Z		237
150515	Z		239, 241
150550	H		237
150600	Z		236–237
150806	Z		241
150807	Z		241
150808	Z		241
150809	Z		241
150812	Z		241
150826	Z		241
150828	Z		241
150842	Z		241
150843	Z		241
150845	Z		241
150846	Z		241
150849	Z		241
150855	Z		241
150858	Z		241
150868	Z		241
150873	Z		241
150882	Z		241
150883	Z		241
150885	Z		241
150886	Z		241
150887	Z		241
150888	Z		241
150894	Z		241
150897	Z		241
150912	Z		241
150913	Z		241
150914	Z		241
150915	Z		241
150916	Z		241
150923	Z		241
150926	Z		241
150943	Z		241
150944	Z		241
150945	Z		241
150946	Z		241
150947	Z		241
150950	Z		241
150952	Z		241
150957	Z		241
150958	Z		241
150960	Z		241
150961	Z		241
150962	Z		241
150963	Z		241
150968	Z		241
151000	E		243
151002	E		243
151003	H		242
151004	H		242
151005	H		242
151010	E		243
151105	Z		242–243, 245
151110	Z		242–243, 245
151120	Z		242–243, 245
151125	Z		242–243, 245
151130	Z		242–243, 245
151140	Z		242–243, 245
151145	Z		242–243, 245
151150	Z		242–243, 245
151155	Z		242–243, 245
151160	Z		242–243, 245
151165	Z		242–243, 245
151170	Z		242–243, 245
151175	Z		242–243, 245
151200	Z		242–243, 245
151210	Z		242–243, 245
151230	Z		242–243, 245
151240	Z		242–245
151402	Z		242–245
151600	Z		243–245
151615	Z		274
151618	Z		242
152106	Z		250
152109	Z		250
153020	H		125
153021	H		125
153022	H		125
153023	H		125
153025	H		125
153026	H		125
153027	H		125
153028	H		125
153029	H		125
153100	Z		125
153115	Z		125, 127, 129
153125	Z		125
153140	Z		125
153155	Z		125, 127, 129
153160	Z		125, 127, 129
153170	Z		125, 127, 129
153175	Z		125, 127, 129
153180	Z		125, 127, 129
153185	Z		125, 127, 129
153190	Z		125, 127, 129
153195	Z		125, 127, 129
153200	Z		125
153205	Z		125, 127, 129
153210	Z		125, 127, 129
153265	Z		125
153270	Z		125
153400	Z		129
153401	Z		129
153410	E		129
153411	E		129
153412	E		129
153413	E		129
153414	E		129
153415	E		129
153416	E		129
153417	E		129
153418	E		129
153419	E		128
153455	Z		129
153500	Z		127
153501	Z		127, 129
153510	H		127
153520	H		127
153521	H		127
153522	H		127
153523	H		127
153525	H		127
153526	H		127
153527	H		127
153528	H		127
153529	H		127
153531	Z		127, 129
153532	Z		127, 129
153540	Z		127, 129
153570	Z		127
154000	Z		138
154001	H		138
154002	H		138
154003	H		138
154004	H		138
154010	H		138
154160	Z		138
156000	E		244
156002	E		244
156004	E		244
156010	E		245
156012	E		245
156014	E		245
156150	Z		244–245
156200	Z		244–245
156225	Z		244–245
156250	Z		244–245
156300	Z		244–245

RG: Группа скидки VE: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
156350	Z		244–245
156375	Z		244–245
156400	Z		244–245
156425	Z		244–245
156450	Z		244–245
156475	Z		244–245
160010	H		250
160200	V	10	251
160210	V	10	251
160220	V	10	251
160300	V	25	248
161010	H		250
163020	E		248
163350	Z		248
164011	E		249
164050	E		249
164110	Z		249
164111	Z		249
164115	Z		249
164250	Z		249
170010	H		266
170011	Z		270
170012	Z		270
170022	E		267
170023	E		267
170200	Z		266, 270
170201	Z		266–267
170205	Z		266–267
170300	H		266
171150	Z		270
171151	Z		270
171200	Z		270
171201	Z		270
171205	Z		270
171210	Z		270
171250	Z		271
171265	Z		271
171270	Z		271
171275	Z		271
171280	Z		271
171290	Z		271
171291	Z		271
171305	Z		271
171306	Z		271
171340	Z		271
171341	Z		271
172000	Z		269
172010	M		269
172011	M		269
172012	M		269
172050	Z		270
172051	Z		270
172150	Z		270
172151	Z		270
172154	Z		270
172200	Z		270
172201	Z		270
172203	Z		270
172205	Z		270
172210	Z		270
172250	Z		271
172265	Z		271
172270	Z		271
172275	Z		271
172280	Z		271
172281	Z		271
172290	Z		271
172291	Z		271
172293	Z		271
172305	Z		271
172310	Z		271
172340	Z		271
172341	Z		271
172610	Z		271
172611	Z		271
172612	Z		271
174000	Z		269
174010	M		269
174011	M		269
174012	M		269
174050	Z		270
174101	Z		270
174150	Z		270
174154	Z		270
174200	Z		270
174201	Z		270
174203	Z		270
174205	Z		270
174210	Z		270
174250	Z		271
174265	Z		271
174270	Z		271
174275	Z		271
174282	Z		271
174291	Z		271
174293	Z		271
174295	Z		271
174296	Z		271
174305	Z		271
174306	Z		271
174310	Z		271
174311	Z		271
174340	Z		271
174341	Z		271
175000	Z		261
175007	M		261
175008	M		261
175010	M		261
175011	Z		261
175018	Z		261
175026	Z		261, 264
175057	Z		261, 264
175058	Z		261, 264
175103	Z		259
175105	Z		259
175107	Z		259
175108	Z		259
175109	E		259
175110	E		259
175113	E		259
175115	E		259
175123	Z		261, 264
175210	Z		107
175211	Z		107
175220	Z		106
175221	Z		106
175222	Z		106
175230	Z		106–107
175300	Z		264
175301	M		263
175302	M		263
175303	M		263
175304	M		263
175305	Z		261, 264
175306	Z		261, 264
175307	Z		264
175308	Z		264
175312	Z		264
175323	Z		264
175330	Z		264
175339	Z		264
175343	Z		264
180000	Z		285
180001	Z		287
180003	Z		297
180010	E		285
180011	E		287
180012	E		291
180015	Z		293–295, 298–299
180016	E		297
180028	E		287
180029	E		287
180030	E		291
180032	E		285
180033	E		297
180034	E		297
180035	E		297
180052	Z		294–295
180053	Z		294–295
180054	Z		294–295
180055	Z		294–295
180056	Z		294–295
180140	Z		293
180145	Z		298
180155	Z		293–295, 298–299
180160	Z		293, 305
180600	Z		285, 287, 289, 297
181010	V		294
181015	V		294
181020	V		294
181025	V		294
181030	V		294
181035	V		294
181040	V		294
181045	V		294
181050	V		294
181055	V		294
181057	V		294
181059	V		294
181060	V		294
181065	V		294
181070	V		294
181075	V		294
181080	V		294
181085	V		294
181090	V		294
181095	V		294
181410	V		295
181415	V		295
181420	V		295
181425	V		295
181430	V		295
181435	V		295
181440	V		295
181445	V		295
181450	V		295
181455	V		295
181457	V		295
181459	V		295
181460	V		295
181465	V		295
181470	V		295
181475	V		295
181480	V		295
181500	V		299
181502	V		299
181504	V		299
181506	V		299
181508	V		299
181510	V		299
181512	V		299
181514	V		299
181516	V		299
181518	V		299
181520	V		299
181522	V		299
181524	V		299
181526	V		299
181528	V		299
181530	V		299
181532	V		299
181700	V		300
181710	V		300
181711	V		300
181712	V		300
181713	V		300
181714	V		300
181715	V		300
182006	Z		293
182010	Z		293, 298
182050	Z		293, 298
183000	Z		289
183010	E		289
183022	E		289
183023	E		289
183600	Z		292, 298
183603	Z		293, 298
183604	Z		293, 298
183605	Z		293, 298
183606	Z		293, 305
183607	Z		293, 298
183632	Z		289, 292
183670	Z		293, 298
183675	Z		293
183700	Z		292, 298
185000	E		303
185001	Z		303
185010	E		303
185011	E		303
185021	V		303
185022	V		303
185024	Z		303
185026	V		303
185027	V		303
185054	Z		303
185058	Z		267, 303
185500	M		305
185501	M		305
185503	M		305
185504	M		305
185510	Z		305
185511	Z		305
185512	Z		305
185513	Z		305
185514	Z		305
185515	Z		305
185527	Z		305
250020	E		280
250041	Z		280
250042	Z		280
250120	E		280
250142	Z		280
250143	Z		280
250220	E		280
250242	Z		280
250243	Z		280
250320	E		280
250341	Z		280
250342	Z		280
250343	Z		280
252026	M		276
252046	M		277
252103	Z		276–277
254025	M		278
254103	Z		278
255020	M		279
255103	Z		279
256020	E		275
256213	E		275
256220	E		275
256233	E		275
256240	E		275
256242	Z		275
256320	E		275
256342	Z		275
256400	Z		275
256410	Z		275
256420	Z		275
256430	Z		275
256440	Z		275
256450	Z		275
256460	Z		275
256470	Z		275
256480	Z		275
256490	Z		275
256500	Z		275
256510	Z		275
256520	Z		275
256530	Z		275
261001	E		274
290000	H		79
290016	V	10	79, 81
290050	H		79
290100	H		79
290116	V	10	79, 81
290200	H		79
290216	V	10	79, 81
290300	H		79
290316	V	5	79, 81
290400	H		94
290410	H		95
290411	H		95
290412	H		95
290420	Z		94
290421	Z		94
290422	Z		94
290423	Z		94
290424	Z		94
290425	Z		94
290426	Z		94
290427	Z		94
290430	Z		94
290431	Z		94
290432	Z		94
290433	Z		94–95
290437	Z		94
290440	Z		94–95
290444	Z		94
290445	Z		94
290446	Z		94
290447	Z		94
290448	Z		94
290449	Z		94
291000	H		93
291010	H		93
291023	Z		93
291036	Z		93
291037	Z		93
291101	H		93
291111	Z		93
291112	Z		93
291200	H		93
291201	Z		93
291220	H		93
291221	Z		93
291240	H	8	92
291241	Z		92
291242	H	8	91
291243	Z		91
291244	Z		91
291250	H		93
291251	Z		93
291270	H		93
291271	Z		93
291290	H		93
291400	H	10	90
291401	Z		90
291410	H	10	90

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
291411	Z		90
291420	H	8	92
291421	Z		92
291430	H	8	90
291431	Z		90
292011	Z		96
292110	H		96
292210	H		96
340100	Z		37, 39
340110	Z		55
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		55
340231	M		55
340232	M		55
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 81
344100	Z		33, 35, 37, 39, 55
344105	Z		33, 35, 37, 39, 55
344150	Z		33, 35, 37, 39, 55
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347005	M		53
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 76, 81
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29, 53
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 65–66
546000	Z		26–27
560000	Z		65
560001	Z		65
560002	Z		66
560003	Z		60
560004	Z		61
560008	Z		65
560010	E		63
560011	Z		69
560020	E		65
560022	E		66
560023	E		60
560026	E		65
560027	E		65
560040	E		61
560052	E		63
560053	E		69
561001	V		70
561002	V		70
561003	V		70
561004	V		70
561005	V		70
561006	V		70
561007	V		70
561008	V		70
561101	V		71
561102	V		71
561103	V		71
561104	V		71
561105	V		71
561106	V		71
561107	V		71
561108	V		71
561109	V		71
561110	V		71
561111	V		71
561112	V		71
561113	V		71
561114	V		71
561115	V		71
561116	V		71
561117	V		71
561118	V		71
561119	V		71
561120	V		71
561121	V		71
561122	V		71
561123	V		71
561124	V		71
561125	V		71
561126	V		71
563000	Z		65–66, 69
563008	Z		65–66
563100	Z		65–66
563200	Z		65–66
565051	Z		73
566030	Z		29, 63, 69, 137
566051	Z		60–61, 65–66
570100	Z		190, 195–196, 198–199, 202, 205, 208, 213–215, 218, 220–221
570107	Z		190, 194, 196–198, 201–202, 206, 213–215, 218–220
570110	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570112	Z		194, 196, 201, 213–214, 220
570115	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570117	Z		194, 196, 201, 213–214, 220
570120	Z		190–193, 195–206, 208–215, 218, 220–221
570125	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570130	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570132	Z		213–214, 218
570135	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570137	Z		213–214, 218
570140	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570145	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570150	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570155	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570160	Z		191–192, 195, 198–200, 205, 214–215, 218, 220–221
570165	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220

RG: Группа скидки VE: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
570170	Z		191–192, 195, 198–200, 205, 214–215, 218, 220–221
570175	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570280	Z		175–177
570290	Z		222
570295	Z		222, 225
570300	Z		190, 192–193, 198, 217
570310	Z		192, 194, 196, 201, 204, 206, 210–211, 216, 218, 220
570315	Z		206
570320	Z		190–204, 206–207, 210–211, 215–218, 220–221
570330	Z		204
570340	Z		190–194, 196, 199, 201, 204, 206–207, 210–211, 216–217
570350	Z		190–204, 206–207, 210–211, 215–218, 220–221
570360	Z		190–194, 199–200, 202, 204, 207, 216–217, 220
570370	Z		190–204, 206–207, 210–211, 216–218, 221
570380	Z		190–194, 196–204, 206–207, 210–211, 216–218, 220–221
570390	Z		190, 194, 196, 199, 202, 204, 206–207, 211, 217, 220
570400	Z		199
570410	Z		199
570420	Z		199
570430	Z		199
570440	Z		199
570450	Z		199
570452	Z		198, 200, 203, 221
570455	Z		193–196, 198, 200–201, 203, 205–206, 209–211, 214–216, 219–221
570457	Z		195, 198, 203, 209
570460	Z		190–211, 214–221
570462	Z		195–196, 198, 200–201, 203, 205, 209–210, 214, 218, 221
570465	Z		190–194, 196, 198–211, 214–217, 221
570467	Z		198, 200–201, 203, 209
570470	Z		190–211, 214–221
570472	Z		203, 209
570475	Z		190–211, 214–221
570477	Z		203, 209
570480	Z		190–211, 214–221
570482	Z		193, 200, 203, 218
570485	Z		190, 192–196, 198–211, 215–221
570487	Z		192, 194, 202–203, 216
570495	Z		190–192, 194–196, 198–207, 210, 214, 216, 219–220
570610	Z		200
570620	Z		200, 208
570630	Z		200
570650	Z		200, 208
570660	Z		208
570670	Z		200, 208
570680	Z		200, 208
570685	Z		218
570690	Z		208
570695	Z		193, 200
570717	Z		191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
570720	Z		194, 198, 204, 207, 210
570727	Z		191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
570730	Z		191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
570735	Z		191, 194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 221
570742	Z		193, 198, 202–204, 211
570747	Z		193, 198, 202–204, 211
570750	Z		190–193, 197, 201–202, 204–205, 207, 211, 216–218
570760	Z		194–196, 198, 201, 205–207, 210–211, 219–220
570765	Z		190–211, 215–221
570770	Z		190–196, 198–201, 203–208, 210–211, 216–217
570775	Z		190–211, 215–221
570780	Z		190, 192, 194–210, 216–221
570785	Z		190–211, 216–221
570790	Z		190–197, 199–200, 202–208, 210–211, 214, 216–221
570795	Z		191–197, 200, 202–208, 210–211, 214, 216–218, 220–221
570845	Z		193–194, 203, 210–211, 220
570850	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 210–211, 218, 220
570855	Z		193–194, 198–199, 203–204, 207, 210–211
570860	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 210–211, 218, 220
570870	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 210–211, 218
570880	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 211, 218, 220
570905	Z		218
570910	Z		194, 198, 210, 218–219, 221
570915	Z		194, 198, 210, 218–219, 221
570920	Z		210, 218–219
570925	Z		194, 198, 219, 221
570930	Z		213–214, 220
570932	Z		213–214
570935	Z		200, 212–214, 220
570937	Z		213–214
570940	Z		200, 212–214, 220
570945	Z		200, 212–214, 220
570950	Z		200, 212–214, 220
570955	Z		200, 212–214, 220
570970	Z		219
571003	Z		181
571004	Z		183
571013	E		181
571014	E		183
571019	E		183
571020	E		181
571136	Z		222
571137	Z		222
571283	Z		176–177, 181, 183, 185
571290	Z		181, 183, 185
571320	Z		190–193, 208, 210, 216–217
571325	Z		190–194, 196–197, 200, 203, 206–210, 216–217
571327	Z		192–194, 196, 203
571330	Z		190–194, 196–197, 200, 203, 206–210, 216–217
571335	Z		190–194, 196–197, 200, 206–210, 216–217
571337	Z		203, 208
571340	Z		190, 192–194, 196–197, 200, 206–207, 209, 216–217
571342	Z		203, 208
571360	Z		206
571370	Z		206
571375	Z		206
571380	Z		206
571432	Z		196
571434	Z		196
571436	Z		196
571438	Z		196
571450	Z		192, 220–221
571455	Z		192, 220–221
571460	Z		192, 220–221
571465	Z		192, 220–221
571470	Z		192, 220–221
571475	Z		192, 220–221
571477	Z		192, 221
571545	Z		143
571555	Z		143, 181, 183
571560	Z		83, 143, 181, 183
571565	Z		143, 181, 183
571567	Z		129, 145, 147, 185, 228, 231, 239
571570	Z		107, 129, 145, 147, 185, 228, 231, 239
571571	Z		107, 129, 145, 147, 185, 228, 231, 239
571578	Z		29, 53, 63, 69, 87, 137, 187
571581	Z		63, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571583	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571585	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571587	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571630	Z		218
571635	Z		190, 218–219
571640	Z		190, 218–219
571645	Z		218–219
571700	Z		194
571702	Z		194
571704	Z		194
571706	Z		194
571708	Z		194
571710	Z		194
571712	Z		194
571714	Z		194
571740	Z		207, 218
571750	Z		207, 219
571752	Z		207, 219
571754	Z		207, 219
571756	Z		207, 219
571758	Z		207, 219
571760	Z		207, 219
571762	Z		207, 218
571764	Z		207, 218
571767	Z		207, 218
571770	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571775	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571780	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571785	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571790	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571795	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571797	Z		207, 219
571855	Z		216
571865	Z		225
571866	Z		173, 225
571870	Z		225
571871	Z		225
571887	Z		225
571889	Z		225
571890	Z		225
571891	Z		173, 225
571895	Z		225
571896	Z		173, 225
571900	Z		200, 209, 221
571904	Z		200, 209, 221
571932	Z		196
571934	Z		196
571980	Z		203
572101	Z		175
572111	E		175
572350	Z		219
572355	Z		219
572365	Z		191–197, 199–200, 202–208, 210–211, 214, 216–218, 220–221
572385	Z		193, 198, 202–204, 211
572400	Z		190, 192–196, 198–211, 215–219, 221
572405	Z		190, 192–196, 198–211, 215–219, 221
572413	Z		207, 218
572470	Z		199
572600	Z		197, 203, 209, 217
572605	Z		197, 203, 209, 217
572610	Z		197, 203, 209, 217
572615	Z		197, 203, 209, 217
572620	Z		197, 203, 209, 217
572625	Z		197, 203, 209, 217
572630	Z		217, 220
572632	Z		217, 220
572634	Z		217
572636	Z		217, 220
572638	Z		217, 220
572640	Z		217, 220
572642	Z		190
572644	Z		190
572646	Z		190, 193
572648	Z		190
572670	Z		210
572672	Z		210
572674	Z		210
572676	Z		210
572678	Z		210
572680	Z		210
572687	Z		196–197, 205, 209, 219
572689	Z		196–197, 205, 209, 219
572691	Z		196–197, 205, 209, 219
572693	Z		197, 205, 209, 219
572695	Z		197, 205, 209, 219
572697	Z		197, 205, 209, 219
572706	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
572708	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
572710	Z		220
572712	Z		220
572714	Z		210
572716	Z		210
572727	Z		198–199, 214
572795	Z		222
572801	Z		222
572802	Z		222
572809	Z		222
572810	Z		222
572813	Z		222
572815	Z		195, 207–208, 218–219
572816	Z		195, 207–208, 218–219
572817	Z		195, 207–208, 218–219
572818	Z		195, 207–208, 218–219
572819	Z		195, 200, 205–206, 219
572820	Z		195, 200, 205–206, 219
572821	Z		195, 200, 205–206, 219
572822	Z		219
572823	Z		219
572824	Z		219
572828	Z		192, 194–195, 200, 205–208, 210, 217–218, 220
572829	Z		194, 201, 203, 206–207, 209–210, 216, 218
572830	Z		193, 198
572836	Z		210
572837	Z		191–196, 199–200, 202–203, 205–208, 210–211, 216–218, 220–221
572839	Z		197, 209
572840	Z		197, 209
572841	Z		197, 209
572844	Z		207, 218
572845	Z		207, 218
572846	Z		218
572850	Z		196, 204, 207–208, 212–214, 218–219
572851	Z		196, 204, 207–208, 212–214, 218–219
573008	Z		228
573018	E		228
573020	Z		231
573021	Z		231
573022	E		231
573023	E		231
573100	Z		228
573102	Z		228
573106	Z		228
573108	Z		228
573110	Z		228
573112	Z		233
573114	Z		233
573116	Z		233
573118	Z		233
573120	Z		233
573122	Z		233
573124	Z		233
573126	Z		233
573128	Z		233
573150	Z		233
573152	Z		233
573154	Z		233
573156	Z		233
573158	S		233
573160	Z		233
573162	Z		233
573164	Z		233
573166	Z		233
573168	Z		233
573170	Z		233
573172	Z		233
573176	Z		233
573178	Z		233
573184	Z		233
573186	Z		233

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
573282	Z		228
573320	Z		233
573325	Z		233
573330	Z		233
573335	Z		233
573360	Z		233
573364	Z		233
573367	Z		233
573370	Z		233
573400	Z		233
573402	Z		233
573404	Z		233
573406	Z		233
573430	Z		228
573432	Z		228
573434	Z		228
573436	Z		228
573438	Z		228
573616	Z		233
573624	Z		233
573628	Z		233
573630	Z		233
573632	Z		233
573634	Z		233
573636	Z		233
573638	Z		233
573640	Z		233
573642	Z		233
573644	Z		233
573646	Z		233
573647	Z		232
573648	Z		232
573649	Z		232
573652	Z		233
574000	H		174
574300	H		229
574302	H		229
574352	Z		229
574430	Z		174
574436	Z		82–83, 174
574437	Z		229
574500	Z		222
574502	Z		150, 153–156, 158, 161, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 201–202, 206, 213–215, 218–220
574504	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574506	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574508	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574510	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574512	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574516	Z		172, 222
574520	Z		150, 154–156, 159, 161, 163, 166–168, 170–172, 190, 195–196, 198–199, 202, 205, 208, 213–215, 218, 220–221
574522	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574524	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–215, 218, 220–221
574526	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574528	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574530	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574532	Z		153–154, 158, 171, 194, 196, 201, 220
574534	Z		153–154, 158, 171, 194, 196, 201, 220
574536	Z		167, 170, 213–214, 218
574538	Z		167, 170, 213–214, 218
574540	Z		155, 164, 197, 209
574542	Z		155, 164, 197, 209
574544	Z		155, 164, 197, 209
574550	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172, 191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
574552	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172, 191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
574554	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172, 191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
574556	Z		151, 153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 172, 191, 194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 221
574558	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–221
574560	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–221
574562	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–219, 221
574564	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–221
575010	Z		239
575017	E		240
575020	E		239
575021	E		239
575022	E		239
575100	Z		240
575252	Z		239
575253	Z		239
575256	Z		239
575278	Z		240
576000	Z		185
576010	E		185
576011	E		185
577000	Z		177
577001	Z		176
577010	E		177
577011	E		176
577012	E		176
577013	E		177
578001	Z		143
578002	Z		145
578003	Z		147
578010	E		145
578012	E		143
578013	E		143
578014	E		145
578015	E		147
578016	E		147
578290	Z		143, 145, 147, 231, 239
578295	Z		172–173
578299	Z		143, 145, 147
578310	Z		150, 154–156, 159, 161, 163, 166–168, 170–172
578312	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578314	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578316	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578318	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578324	Z		150, 153–156, 158, 161, 166–168, 170–172
578326	Z		153–154, 158, 167, 171
578328	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578330	Z		153–154, 158, 167, 171
578332	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578334	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578336	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578338	Z		167, 170
578340	Z		167, 170
578342	Z		156–159, 164
578344	Z		152, 157, 159, 170
578346	Z		156–157, 159, 172
578348	Z		152–154, 156–159, 161–162, 164–165, 168–172
578350	Z		154, 156, 159, 164
578352	Z		150–166, 168–172
578354	Z		154, 156–159, 161, 164, 168, 170, 172
578356	Z		150, 152–154, 156–165, 168–169, 172
578358	Z		150–166, 168–172
578360	Z		150–151, 153–162, 165, 168–169, 171
578362	Z		150–166, 168–172
578364	Z		150–166, 168–172
578368	Z		151–153, 159, 169
578370	Z		158, 164, 172
578372	Z		152, 154, 156, 158, 161–162, 164–165, 171
578374	Z		150–166, 168–172
578376	Z		150, 152–158, 160–165, 168–169
578378	Z		150–166, 168–172
578380	Z		150–165, 168–172
578382	Z		150–166, 168–172
578386	Z		150–152, 154–155, 157–165, 168–172
578390	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578392	Z		150–152, 155, 158–162, 165–166, 168–170
578394	Z		162
578396	Z		150–152, 156, 169
578398	Z		152–154, 158, 160, 162, 164–165, 169–171
578400	Z		150–160, 162, 164–166, 168–172
578402	Z		160
578404	Z		150, 152–154, 157–158, 160, 162, 164–165, 169
578406	Z		150–160, 162, 164–166, 168–172
578408	Z		150–153, 157–160, 162, 168–169, 171
578410	Z		150–160, 162, 164–166, 168–170, 172
578412	Z		150–160, 162, 164–166, 168–172
578418	Z		157
578420	Z		157, 163
578422	Z		157
578426	Z		157, 163
578430	Z		157, 163
578432	Z		157, 163
578434	Z		165
578436	Z		165
578438	Z		165
578440	Z		165
578442	Z		165
578444	Z		156–157
578446	Z		156–157
578448	Z		156–157
578450	Z		156
578452	Z		156
578454	Z		165
578456	Z		151–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172
578458	Z		153, 156, 160, 162, 164
578460	Z		151–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172
578462	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172
578464	Z		151, 153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 172
578466	Z		152–153, 160, 164–165, 171
578468	Z		150–157, 159–160, 162, 164–166, 170–171
578470	Z		152–153, 156–157, 160, 162, 164–165
578472	Z		150–157, 159–160, 162, 164–166, 170–171
578474	Z		150–157, 159–160, 162, 164–166, 170
578476	Z		150–157, 159–160, 162, 165–166, 170–171
578478	Z		156, 159–160, 165
578480	Z		170
578482	Z		153, 156, 164, 170, 172
578484	Z		153, 156, 164, 170, 172
578486	Z		170
578488	Z		153, 156, 164, 170, 172
578490	Z		150–152, 163, 165, 169
578492	Z		150–155, 158, 162–163, 165, 168–169
578494	Z		150–155, 158, 162–163, 165, 168–169
578496	Z		150–155, 158, 162–163, 165, 168–169
578498	Z		150, 152–155, 158, 162–163, 168–169
578510	Z		166–167, 172
578512	Z		167
578514	Z		157, 166–167, 172
578516	Z		167
578518	Z		157, 166–167, 172
578520	Z		157, 166–167, 172
578522	Z		157, 166–167, 172
578524	Z		161
578526	Z		161
578528	Z		161
578530	Z		161
578534	Z		151, 171–172
578536	Z		151, 171–172
578538	Z		151, 171–172
578540	Z		151, 171–172
578550	Z		170
578552	Z		150, 170
578554	Z		150, 170
578556	Z		170
578558	Z		172
578566	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578568	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578570	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578572	Z		158, 164
578576	Z		170–171
578578	Z		170–171
578580	Z		170
578582	Z		170–171
578584	Z		170–171
578586	Z		170–171
578588	Z		159, 164
578590	Z		159, 164
578592	Z		155, 159, 163–164, 169
578594	Z		155, 159, 163–164, 169
578596	Z		155, 159, 163–164, 169
578598	Z		155, 159, 163–164, 169
578600	Z		155, 159, 163–164, 169
578602	Z		170
578604	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578606	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578608	Z		150
578610	Z		150
578612	Z		150, 152
578614	Z		150
578618	Z		169
578620	Z		173
578621	Z		173
578622	Z		173
578624	Z		150–165, 168–172
578630	Z		154–155, 161, 164, 170
578632	Z		154–155, 161, 164, 170
578634	Z		154–155, 161, 164, 170
578636	Z		155, 161, 164, 170
578638	Z		152–153, 155
578640	Z		162, 170
578642	Z		162, 170
578644	Z		162, 170
578646	Z		162, 170
578652	Z		165
578654	Z		165
578656	Z		165
578659	Z		172
578660	Z		162, 170
578662	Z		162, 170
578700	Z		153
578702	Z		153
578704	Z		153
578706	Z		153
578708	Z		153
578710	Z		153
578712	Z		153
578714	Z		153
578716	Z		159
578718	Z		159
578720	Z		159
578740	Z		164, 172
578742	Z		164, 172
578744	Z		164, 172
578746	Z		164, 172
579000	Z		178
579001	Z		187
579010	E		178
579012	E		178

RG: Группа скидки VE: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
579014	E		187
579100	Z		195, 202, 208, 212–215, 220
579101	Z		190–193, 195–206, 208–215, 218–221
579104	Z		196
579105	Z		196
579106	Z		196
579107	Z		197–199, 213–214
579108	Z		195, 202, 205, 208, 213–215, 219–220
579109	Z		208, 215, 220
579110	Z		190–193, 195–206, 208–212, 214, 218–221
579111	Z		190–193, 195–206, 208–212, 214, 218–221
579120	Z		178, 222
579123	Z		187, 222
579240	Z		178
579601	Z		178, 187
579603	Z		222
580000	Z		133, 138
580004	Z		137
580010	E		133
580014	E		137
580020	E		133
580021	E		133
580022	E		133
580023	E		133
580024	E		133
580025	E		133
580026	E		133
580027	E		133
580028	E		133
580029	E		133
580030	E		133
580031	E		133
580033	E		133
580034	E		133
580035	E		133
580036	E		133
580037	E		133
580038	E		133
580039	E		133
580040	E		133
580051	E		137
580052	E		137
580053	E		137
580054	E		137
580055	E		137
580056	E		137
580057	E		137
580058	E		137
580059	E		137
580060	E		137
580061	E		137
580062	E		137
580063	E		137
580064	E		137
580065	E		137
580066	E		137
580067	E		137
580068	E		137
580069	E		137
580100	Z		135
580110	E		135
581070	Z		139
581080	Z		139
581110	Z		139
581130	Z		139
581150	Z		139
581180	Z		139
581200	Z		139
581210	Z		139
581220	Z		139
581230	Z		139
581240	Z		139
581260	Z		139
581270	Z		139
581280	Z		139
581310	Z		139
581320	Z		139
581330	Z		139
581350	Z		139
581370	Z		139
581380	Z		139
581390	Z		139
581400	Z		139
581410	Z		139
581420	Z		139
581430	Z		139
581440	Z		139
581450	Z		139
581460	Z		139
581470	Z		139
581480	Z		139
581490	Z		139
581500	Z		139
581510	Z		139
581520	Z		139
581530	Z		139
581540	Z		139
582036	Z		133, 135, 137–138
582110	Z		135
582120	Z		135
586000	Z		133
586012	Z		135
586100	Z		133, 137
586150	Z		133, 137
590000	Z		131
590020	E		131
590021	E		131
590022	E		131
590051	Z		131
590052	Z		131
590053	Z		131
590054	Z		131
590055	Z		131
590056	Z		131
590057	Z		131
590058	Z		131
590059	Z		131
590060	Z		131
590061	Z		131
590062	Z		131
590111	Z		131
590150	Z		131
590153	Z		131
590160	Z		131, 135
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 97
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
773060	Z		47
844010	E		82
844011	E		83
844045	Z		82–83
844050	Z		82–83
844051	Z		82–83
844510	Z		83
845001	M		85
845002	M		87
845003	M		85
845004	M		89
845050	Z		85, 87, 89
845051	Z		85, 87, 89
845052	Z		85, 87, 89
845053	Z		85, 87, 89
845054	Z		85
845055	Z		85, 87, 89
845057	Z		89
845060	Z		89
845110	Z		85, 87
845118	Z		85, 87
845131	Z		85
845218	Z		85, 87
845220	Z		85, 87, 89
845230	Z		89
845530	Z		85, 87
849006	M		72
849007	M		73
849310	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
849315	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
849700	Z		73
849703	Z		72–73
849706	Z		72–73

Заметки

Заметки

Заметки

Заметки

REMS

www.rems.de

Штаб-квартира

Германия: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Германия
Stuttgarter Strasse 83 · 71332 Waiblingen · Германия
Тел. +49 7151 17 07-0 · Факс +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Филиалы

Дания: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Дания
Тел. +45 56 63 14 00 · Факс +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Франция: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Франция
Тел. +33 388 80 44 53 · Факс +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Великобритания: REMS (U.K.) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Тел. +44 12 79 41 36 98 · Факс +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Италия: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Италия
Тел. +39 02 9 30 21 11 · Факс +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Польша: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Польша
Тел. +48 61 654 09 00 · Факс +48 61 654 09 05
POL@rems.de

Испания: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Испания
Тел. +34 916 444 833 · Факс +34 916 430 155
ESP@rems.de

Чехия: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Чехия
Тел. +420 220 982 880 · Факс +420 220 982 883
CZE@rems.de

Продажа только через торговую сеть.

MA11202109400 1RUS00 · Возможны изменения и дополнения. © Copyright 2022 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.